



Saplı taşlar

3

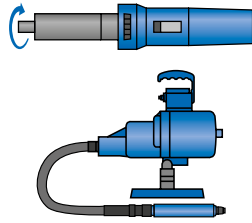


3



Genel bilgi	3
En iyi takıma giden en hızlı yol	4
Saplı taşlara dair genel bilgi	6
Tanım açıklaması	7
Makina mili uzatmaları	8

Saplı taşlar



Çelik ve dökme çelik için

- STEEL 9
- STEEL EDGE 13

İşlenmesi zor malzemeler için

- TOUGH 22

Paslanmaz çelik (INOX) için

- INOX 26
- INOX EDGE 28

Demir dışı yumuşak metaller için

- ALU 31

Pik ve sfero döküm için

- CAST 32
- CAST EDGE 34

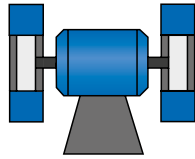
Dökümhaneler için

- CAST EDGE 36
- CAST STEEL 38

Plastikler için

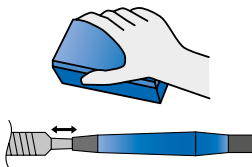
- RUBBER 40

Masa üstü taşlama motoru taşları



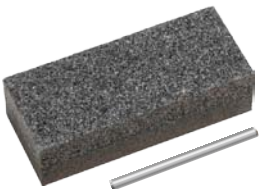
- UNIVERSAL tip 42
- HSS tip 42
- CARBIDE tip 43

Honlama taşları



- UNIVERSAL tip 45
- CARBIDE tip 45
- Tutucular 45

Manuel bileme taşları



- Bileme taşları 46
- Aşındırıcı segmentler 46
- Elmas taş düzeltme takımları 46

PFERD müşteri desteği

Taşıma veya özel uygulama sorununuza dair her türlü konuda teknik destek uzmanlarımız ve satış temsilcilerimiz size yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır.

Bizimle irtibata geçmeniz yeterli! Dünya çapındaki satış ofislerimiz için: www.pferd.com



PFERD TOOL-CENTER

PFERD'in satış noktası olan TOOL-CENTER üzerinde en uygun PFERD takımlarının seçilmesi için gereken tüm önemli bilgileri bulabilirsiniz.

Bölge bayimiz veya PFERD satış danışmanımız, istediğiniz her soruyu cevaplamaktan memnuniyet duyacaktır.



3

PFERD paketleme

PFERD saplı taşları koruyucu plastik paketlerde tedarik edilmektedir. Paketlerdeki saydam ön kısım sayesinde takımların şekli, rengi ve tanecik tipleri anında fark edilebilmektedir. Avrupa standartlarına uygun delikler sayesinde tüm paketler PFERD TOOL-CENTER'da sergilenabilmektedir. Dökümhaneler için CAST STEEL ve CAST EDGE saplı taşları dayanıklı endüstriyel paketleme (IP) içinde ayrı ayrı tedarik edilmektedir.

Paket birimleri, sonraki sayfalarda ürün tablolarında gösterilmiştir. Paketleme etiketi; teknik bilgi, tanım, EAN kodu ve ürün numarası gibi önemli bilgileri içermektedir.



PFERD kalitesi

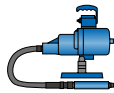
PFERD saplı taşları, masa üstü taşıma motoru taşları, manuel bileme taşları, honlama taşları en katı kalite gereksinimlerine göre geliştirilmekte, üretilmekte ve test edilmektedir.

Araştırma ve geliştirme çalışmaları, kendi makine ve tesis üretimlerimiz ile laboratuvarlarımızda kalite ve güvenlik standartlarını sürekli geliştiriyor oluşumuz, herkesçe bilinen PFERD kalitesini garantilemektedir.

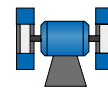
PFERD kalite yönetimi ISO 9001 sertifikalıdır.



Düz taşıma motoru



Esnek şaftlı taşıma motoru



Masa üstü taşıma motoru



Manuel eğeleme takımı



Manuel uygulama



Poliflex hassas taşıma uçlarına dair sipariş bilgileri ve diğer bilgiler için bkz. Katalog 4.



Elmas saplı taşlara dair sipariş bilgileri ve diğer bilgiler Katalog 5'te bulunmaktadır.



Tüm takımlar ve daha fazla bilgi için:
www.pferd.com

PFERD, seramik bağlayıcı ve reçine bağlayıcı içeren, çok kapsamlı çeşitlerde saplı taşlar sunmaktadır. Bireysel uygulama ihtiyacınızı karşılamak için tasarlanan bu ürünler, geniş çeşitlilikle tane tipleri, tane büyüklükleri, sertlik dereceleri, ve şekillerde tedarik edilmektedir. Saplı taşlar gelişmiş üretim hatlarında boyutsal hassaslık ve dayanım, devamlı kalite ve düşük tolerans açısından yüksek standartlarda üretilmektedir. Doğru saplı taşı seçmek için malzeme, uygulama ve belirli çalıştırma gereksinimleri göz önüne alınmalıdır.

Bu tablo, farklı uygulamalar ve çeşitli malzemeler için hangi değişik tiplerin (aşındırıcı ve bağ tipi) ideal olduğunu göstermektedir.

1 Malzeme grupları

Çeşitli malzeme grupları renk kodlarına sahip olarak, en uygun saplı taşın seçilmesi için başlangıç adımını oluştururlar.

2 Uygulama

Malzeme seçiminden sonra uygulama seçilmelidir. En ideal saplı taşın ve bağ tipinin tespit edilebilmesi için bu ayrımı yapmak gereklidir. Saplı taşın bağ tipi, sertlik derecesi ve tane karışımı, aşındırıcı performansında, takım ömründe ve takımın agresiflik derecesinde etki sahibidir:

1 Malzeme grupları			Bağ tipi ▶
			3 Saplı taş tipi ▶
			Aşındırıcı ▶
			Tavsiye edilen kesim hızı ▶
			2 Uygulama ▼
Çelik, döküm çeliği	1.200 N/mm ² 'ye kadar çelikler (38 HRC altı)	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş çelikler	Genel kullanım kenar ve yüzeyde Yüzey taşlama yüksek talaş kaldırma performansı Kenar taşlama yüksek boyutsal istikrar
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm ² üzerinde ısı işlem uygulanmış çelikler (38 HRC üstü)	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler	Genel kullanım kenar ve yüzeyde Yüzey taşlama yüksek talaş kaldırma performansı Kenar taşlama yüksek boyutsal istikrar
	Döküm çeliği	Alaşımsız döküm çeliği, düşük alaşımlı döküm çeliği	Genel kullanım kenar ve yüzeyde Yüzey taşlama yüksek talaş kaldırma performansı Kenar taşlama yüksek boyutsal istikrar
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler	Yüzey taşlama yüksek talaş kaldırma performansı Kenar taşlama yüksek boyutsal istikrar
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, pirinç, bakır, çinko	Genel kullanım kenar ve yüzeyde
	Sert demir içermeyen metaller	Bronz, titanyum, titanyum alaşımları, sert alüminyum alaşımları	
	Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar (motor ve türbin yapımı)	
Dökme demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavllanmış dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah dökme demir EN-GJMB (GTS)	Yüzey taşlama yüksek talaş kaldırma performansı Yüksek boyutsal istikrar ile kenar taşlama ve metal kirlenmelerin taşlanması
Plastikler, diğer malzemeler		Fiber takviyeli plastikler, termoplastikler, kauçuk, ahşap	Genel kullanım kenar ve yüzeyde
			4 Katalog sayfası ▶








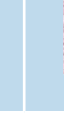

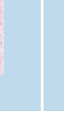
- **Genel kullanım:** Yüzey ve köşelerde genel kullanım içindir; taşlama performansı ile takım ömrü arasındaki dengeye odaklanır.
- **Yüzey taşlama:** Yüzey taşlamada saplı taşlar daha az miktarda yüke tabidir. Saplı taş bağlayıcısı dolayısıyla nispeten yumuşaktır ve yüksek talaş kaldırma performansı sağlaması için tasarlanmıştır.
- **Kenar taşlama:** Kenar taşlamada, saplı taşlar boyutsal açıdan istikrarlı olmalıdır. Bu nedenle saplı taş bağlayıcısı nispeten daha serttir ve uzun takım ömrüne sahip olması için tasarlanmıştır.

③ Saplı taş tipi

Uygulamayı belirledikten sonra (bkz. ② numaralı sütun), tip yatay sıradan seçilir. "Çok uygun" olan tipler siyah nokta ile gösterilmiştir (●). Diğer "uygun" tipler beyaz nokta ile gösterilmiştir (○).

④ Katalog sayfası referansı

Sertlik dereceleri, saplı taş şekilleri ve boyutları, tanecik büyüklükleri hakkında daha fazla bilgi, tabloda belirtilen ilgili katalog sayfalarında mevcuttur.

Reçine bağlayıcı		Camsı bağ							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
									
35-50 m/s	35-50 m/s	5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	○	●	
●	○						○		
○	●							○	
○			●						
●			○	●			○		
○				●					
○	○				●	○		○	○
○	○				○	○		○	●
		●	○						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = çok uygun

○ = uygun

Saplı taş çapı [mm]	Kesim hızları [m/s]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Devir hızları [RPM]						
2	95.500	143.200	191.000	238.700	286.500	382.000	477.500
3	63.700	95.500	127.300	159.200	191.000	254.600	318.300
4	47.700	71.600	95.500	119.400	143.200	191.000	238.700
5	38.200	57.300	76.400	95.500	114.600	152.800	191.000
6	31.800	47.700	63.700	79.600	95.500	127.300	159.200
7	27.300	40.900	54.600	68.200	81.900	109.100	136.400
8	23.900	35.800	47.700	59.700	71.600	95.500	119.400
10	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500
12	15.900	23.900	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600
14	13.600	20.500	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200
16	11.900	17.900	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700
20	9.500	14.300	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700
25	7.600	11.500	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200
32	6.000	9.000	11.900	14.900	17.900	23.900	29.800
40	4.800	7.200	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900
50	3.800	5.700	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100

Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Takım çapına ve kesim hızına bağlı olarak tavsiye edilen devir hızları için tabloya bakınız. Tavsiye edilen kesme hızları bu katalogdaki çeşitli sertlik derecelerinin açıklamalarında mevcuttur.

Notlar:

Tavsiye edilen devir hız aralıkları ürün tablolarında bulunmaktadır. Geleneksel makineler daha yüksek devir hızına izin vermediğinden bu değerler 150.000 RPM ile sınırlandırılmışlardır.

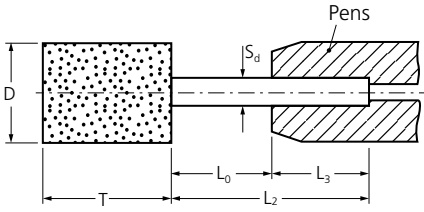
Örnek:

Saplı taş çap 20 mm

STEEL

Kesim hızı: 30–50 m/s

Devir hızı: 28.600–47.700 RPM



EN 12413'e göre kod sisteminin açıklaması

D = Saplı taş dış çapı
T = Saplı taş genişliği
S_d = Sap çapı

L₀ = Desteklenmeyen sap uzunluğu
L₂ = Sap uzunluğu
L₃ = Sap sıkma uzunluğu

Güvenlik notları

PFERD tarafından tedarik edilen tüm saplı taşlar azami 50 m/s çalışma hızında onaylıdır. Çeşitli sap uzunlukları ve sap çaplarına göre azami devir hızı seviyeleri EN 12413'e göre DIN 69170 tanımlıdır. Kullanım esnasında sapın zarar görmemesi adına bu kurallara uyulmalıdır. Sap uzunluğuna bakılmaksızın, sap sıkma uzunluğu (L₃) en az 10 mm olmalıdır.

EN 12413'e göre hesaplanan azami devir hızları aşağıdaki faktörlere göre belirlenmektedir:

- Saplı taşın şekli ve boyutları
- Çelik sap çapı S_d
- Desteklenmeyen sap uzunluğu L₀

PFERD saplı taşları, her paket içerisinde belirli bir desteklenmeyen sap boyu (L₀) için tavsiye edilen devir hızı tabloları ile birlikte tedarik edilmektedir. Makinede herhangi bir denge hatası olmadığından ve doğru bağlantı yapıldığından emin olunmalıdır.

Tüm PFERD saplı taşları için hazırlanan azami izin verilen devir hızı tabloları talebiniz üzerine mevcuttur.



= Koruyucu gözlük takınız!



= Kulak koruyucu takınız!



= Toz maskesi takınız!



= Koruyucu eldiven giyiniz!



= Güvenlik talimatlarını okuyunuz!



Saplı taş uygulamaları

- Köşelerde çalışma (pah kırma, yuvarlama)
- Çapak alma
- Taşlama
- Düzleştirme
- Yüzey işleme
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Finisaj
- Derz açma
- Pürüzlendirme (RUBBER tipi)

ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① DIN 69170'e göre şekiller

ZY = Silindirik  WR = Radyüs uçlu silindirik  KE = Radyüs uçlu konik 
 SP = Aşaç tipi  KU = Top  TO = Çanak 

ANSI B74.2 uyarınca Amerikan tipleri

Seri W (inç boyutlarında silindirik saplı taşlar), seri A ve B (diğer şekiller)

② Boyutlar

Tanımdaki ilk haneler saplı taş dış çapı (D) ile saplı taş genişliği (T) boyutlarını mm cinsinden belirtir:
 3 mm x 6 mm = 0306 **20 mm x 25 mm = 2025** 50 mm x 13 mm = 5013

Amerikan boyutları

Seri W silindirik saplı taşlar ve seri A ile B şekilli saplı taşlar bir numara ile belirtilir (örn. W 143).

③ Saplar

Sadece sap çapı tanımda belirtilmektedir. Sap uzunluğu aşağıdaki şekilde belirlenir:

Sap çapı 3 mm = 30 mm sap uzunluğu Sap çapı 1/8" = 1 1/4" sap uzunluğu
Sap çapı 6 mm = 40 mm sap uzunluğu Sap çapı 1/4" = 1 1/2" sap uzunluğu
 Sap çapı 8 mm = 40 mm sap uzunluğu

④ Aşındırıcılar

Genel olarak, ISO 525'e göre uluslararası tanımlı kodlamalar kapsamında iki tanecik tipi kullanılmaktadır:

A = Alüminyum oksit (Al₂O₃) C = Silikon karbür (SiC)

Aşağıdaki kısaltmalar ISO 525 ötesinde daha hassas şekilde tanecik karışımlarını belirtmek için kullanılmaktadır:

AD = Alüminyum oksit, koyu kırmızı **ADW = Alüminyum oksit karışım AD + AW**
 AW = Alüminyum oksit, beyaz ARN = Alüminyum oksit karışım AR + AN
 AR = Alüminyum oksit, pembe ADR = Alüminyum oksit karışım AD + AR
 AN = Alüminyum oksit, normal AWCO = Alüminyum oksit karışım AW + CO
 AH = Baloncuk taneli alüminyum oksit
 CN = Silikon karbür, yeşil
 CU = Silikon karbür, gri
 CO = Seramik oksit tanecik

⑤ ISO 525 ve ISO 8486 uyarınca tanecik büyüklükleri

PFERD saplı taşların tanecik büyüklükleri, şekil ve boyutlar ile ilişkilidir.

Bu örnekte **tanecik büyüklüğü 30** kullanılmaktadır.

⑥ Sertlik dereceleri ISO 525'e göre

Sertlik dereceleri alfabetik sırayla yumuşaktan serte doğru sınıflandırılmıştır.
 Bu örnek **M sertlik derecesinde** bir saplı taşı göstermektedir.

Sertlik sınıfı kodları				Özellikler
A	B	C	D	Son derece yumuşak
E	F	G	-	Çok yumuşak
H	I	J	K	Yumuşak
L	M	N	O	Orta
P	Q	R	S	Sert
T	U	V	W	Çok sert
X	Y	Z	-	Son derece sert

⑦ Yapılar ISO 525'e göre

Yapı yoğunluğu için uluslararası olarak geçerli ölçek 1 = yoğun 14 = açık (boşluklu) yapıya kadar uzanmaktadır.
 Bu örnekte yapı yoğunluğu **5** sayısıyla gösterilmiştir.

⑧ Bağ tipleri ISO 525'e göre

Bağ tipleri uluslararası standartlara göre aşağıdaki şekilde belirtilmiştir:
V = Camsı bağ
 B = Reçine bağ

⑨ Malzemeye özel tanım

Malzemeye özel tanım, işlenecek malzemeyi belirtir.

STEEL = Çelik ve döküm çeliği için universal

STEEL EDGE = Çelik ve döküm çeliği için kenarlarda kullanım amacıyla alanında uzman





3, 6 ve 8 mm sap çapına sahip saplı taşlar uzatmalar ile kullanılabilir. Ulaşılması zor yerlerde çalışmaya imkan tanır. Makina mil uzatması, havalı veya elektrikli makinelerin pensine veya esnek şaft takım tutucusuna monte edilebilir. Bazı uygulamalarda mil uzatmaları uzun saplı özel saplı taşlara ekonomik bir alternatif teşkil eder.

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü, makina mil uzatmalarını uzun sapa sahip saplı taşlarla kullanmak mümkün değildir.
- Daha fazla güvenlik bilgisi için Katalog 9'a bakınız.



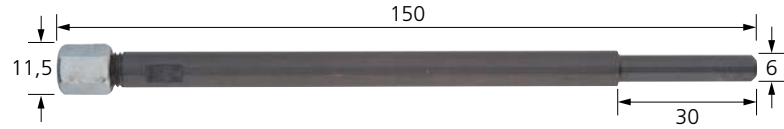
Makina mil uzatmaları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi Katalog 9'da bulunmaktadır.



= Güvenlik talimatlarını okuyunuz!

Uzatma SPV 150-3 S6 3 mm sap çapı için

EAN 4007220185308



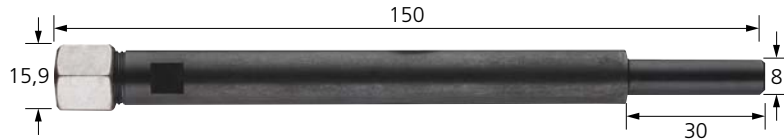
Uzatma SPV 150-6 S8 6 mm sap çapı için

EAN 4007220185315



Uzatma SPV 150-8 S8 8 mm sap çapı için

EAN 4007220184400



Uzatma SPV 100-6 S8 6 mm sap çapı için

EAN 4007220185261



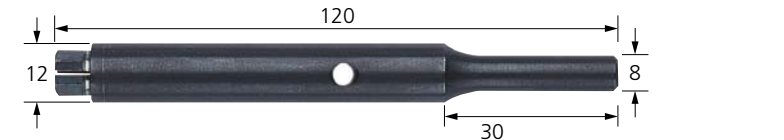
Uzatma SPV 100-6 SPG 6 6 mm sap çapı için

EAN 4007220656051



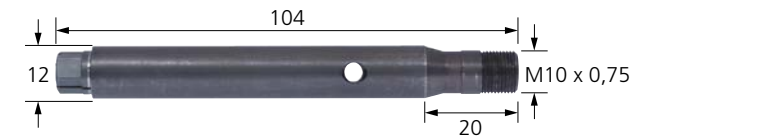
Uzatma SPV 75-6 S8 6 mm sap çapı için

EAN 4007220185278



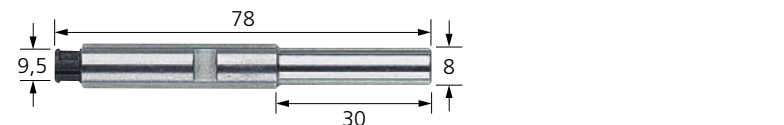
Uzatma SPV 75-6 SPG 6 6 mm sap çapı için

EAN 4007220333143



Uzatma SPV 50-3 S8 3 mm sap çapı için

EAN 4007220185254



STEEL saplı taşlar

STEEL tipi çelik ve döküm çeliğinin işlenmesinde en üniversal bağıdır. Yüksek hız çeliğinin (HSS) kalıplanmış parçalarında taşlama ile çelik konstrüksiyonda kaynak düzeltme için oldukça uygundur.

Avantajları:

- Çelik malzemelerde üniversal kullanım için iyi taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzey ve köşelerde kullanım için özellikle uygundur.

İşlenebilecek malzemeler:

- Çelik
- Döküm çeliği

Tip:

- Camsı bağ
- Koyu kırmızı ve beyaz alüminyum oksit karışımı

Kullanım için tavsiyeler:

- STEEL saplı taşları 30–50 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

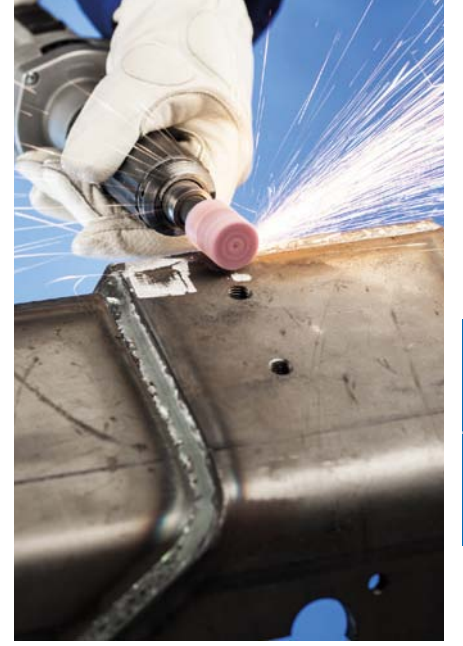
- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tanecek büyüklüğü ile tamamlayınız.

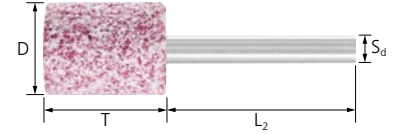
Güvenlik notları:


- İzin verilen azami çalıştırma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



STEEL, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü						Ameri- kan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											
Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]											
2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85.000	95.400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL
Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]											
3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131.500	131.500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110.000	119.300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83.200	83.200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65.000	73.400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65.000	73.400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55.000	59.600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL

Bir sonraki sayfada devam etmektedir

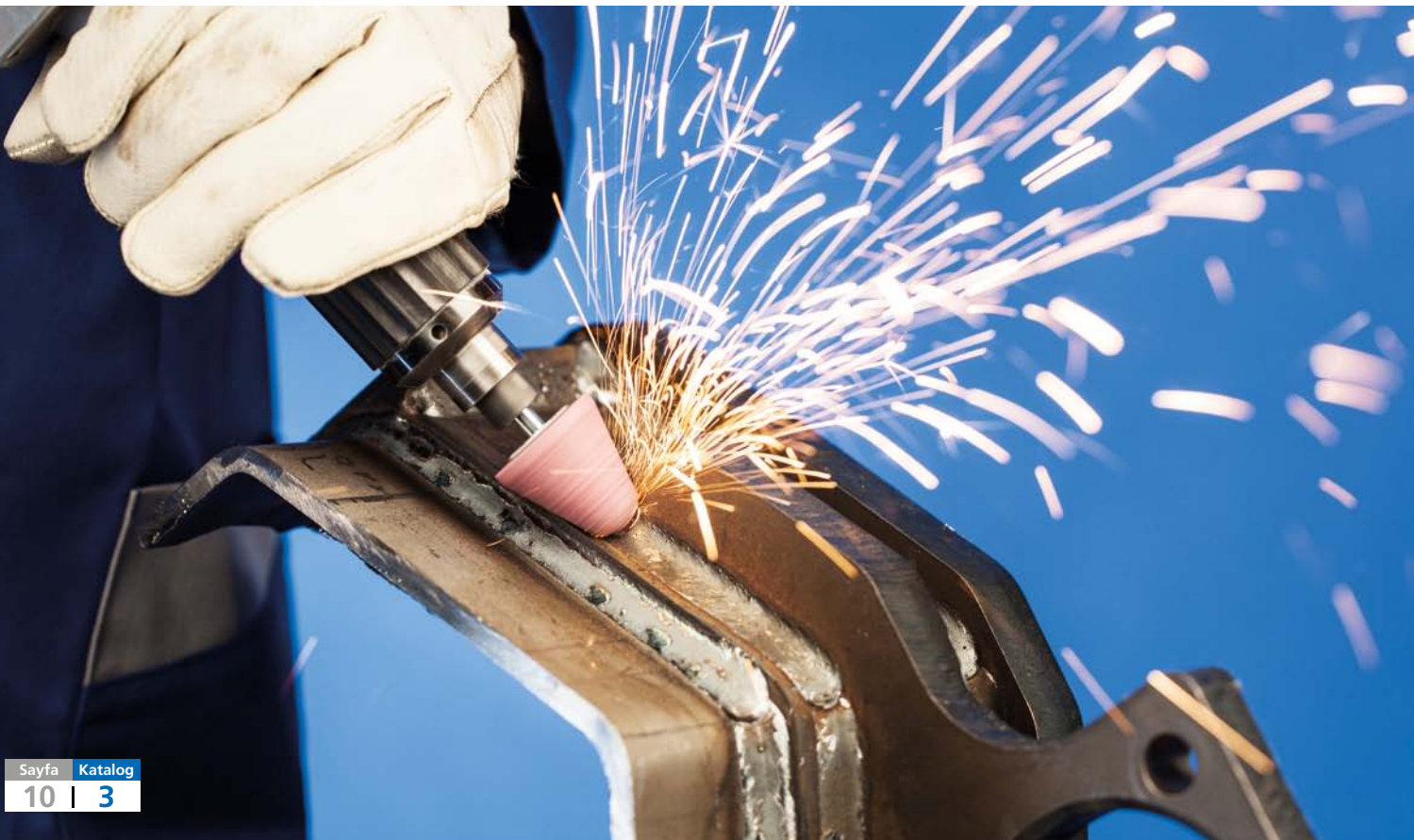
Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde üniversal kullanım için

D x T [mm]	Tane büyüklüğü						Ameri- kan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43.000	47.700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43.000	47.700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41.100	41.100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35.000	38.100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27.000	29.800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27.000	29.800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL
Sap çapı 8 x 40 mm [S_a x L₂]											
50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL

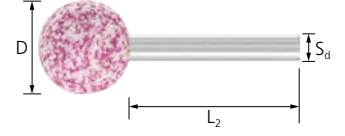
Sap çapı 8 x 40 mm [S_a x L₂]

50 x 25 100554 - - - - - W 242 17.000 19.000 5 ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL



STEEL, top tipi

Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.



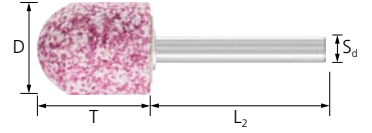
D [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46				
EAN 4007220							

Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13	-	-	101209	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55.000	59.600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43.000	47.700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35.000	38.100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27.000	29.800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

STEEL, radyüs uçlu silindirik

WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için uygundur.



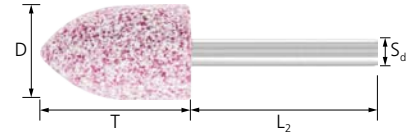
D x T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	30	46	60				
EAN 4007220							

Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13 x 20	-	660096	-	65.000	73.400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43.000	47.700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

STEEL, ağaç tipi

SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için uygundur.



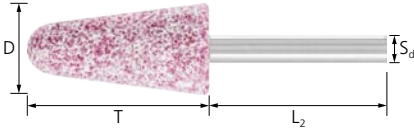
D x T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	30	46	60				
EAN 4007220							

Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

8 x 16	-	102008	-	110.000	119.300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43.000	47.700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35.000	35.000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL


Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde üniversal kullanım için



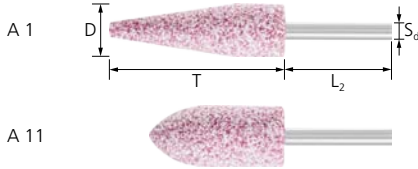
STEEL, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]


10 x 25	-	-	102763	-	102770	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43.000	47.700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35.000	38.100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27.000	29.800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL



Seri A STEEL

A 1 şekli, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

A 11 şekli, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için idealdir.

Amerikan normu	D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
		30				
EAN 4007220						

Sap çapı 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114582	33.500	33.500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681	30.400	30.400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Saplı taş seti SSO 5300 STEEL


En yaygın uygulamalar için en yaygın şekil ve boyutlarda 6 mm sap çapına sahip 100 adet STEEL tipi saplı taş içerir.

Mağazalar için satış promosyonlu gösterim kutularında sunulmaktadır.

İçindekiler:

Her birinden 10 adet:

- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2506
- ZY 2532
- ZY 3216
- ZY 3232
- ZY 4020
- SP 2032
- KE 2032
- KE 2570

S _d [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
	kaba		
EAN 4007220			
6	114513	1	SSO 5300 STEEL



STEEL EDGE saplı taşlar

STEEL EDGE tipi özellikle çelik ve döküm çeliği bileşenlerinde çapak alma ve kenar taşlama için oldukça uygundur. İlgili uygulamalar ayrıca konturların taşlanması ile kaynak dikişleri hazırlığında pahların taşlanmasını kapsamaktadır.

Avantajları:

- Sert ve, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Özellikle köşelerde çalışmaya uygundur.

İşlenebilecek malzemeler:

- Çelik
- Döküm çeliği

Tip:

- Camsı bağ
- Pembe alüminyum oksit

Kullanım için tavsiyeler:

- STEEL EDGE saplı taşları 25–40 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tanecik büyüklüğü ile tamamlayınız.

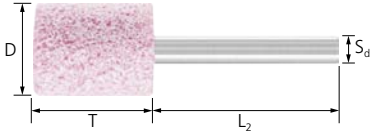
Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.




Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



STEEL EDGE, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü					Ame- rikan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60	80					


Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]

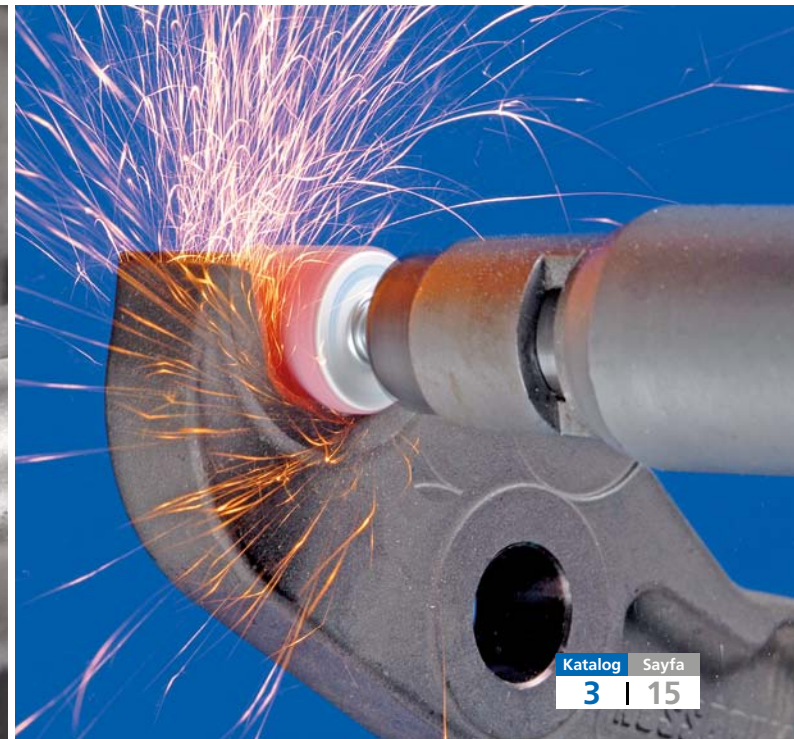
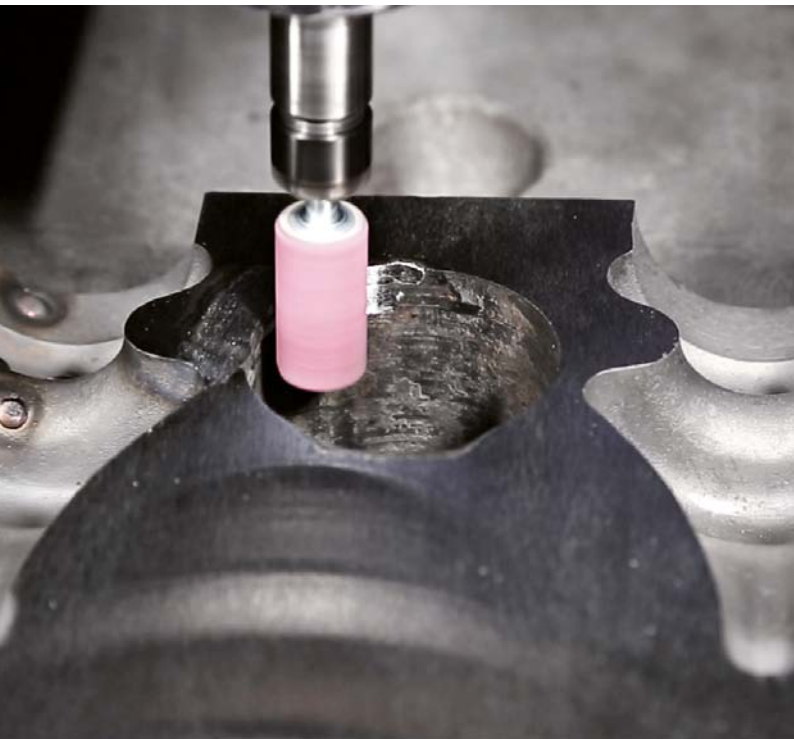
2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131.400	131.400	10	ZY 0310 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95.400	95.400	10	ZY 0313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114.800	114.800	10	ZY 0513 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98.100	98.100	10	ZY 0515 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100.000	110.500	10	ZY 0610 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64.500	64.500	10	ZY 0619 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53.100	53.100	10	ZY 0625 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85.000	119.300	10	ZY 0802 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85.000	87.600	10	ZY 0810 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74.400	74.400	10	ZY 0813 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65.000	95.400	10	ZY 1002 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65.000	100.500	10	ZY 1003 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65.000	77.500	10	ZY 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45.300	45.300	10	ZY 1313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42.000	60.000	10	ZY 1603 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 3 AR ... O5V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35.000	49.900	10	ZY 1903 3 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 3 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26.000	37.500	10	ZY 2503 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100.000	131.500	10	ZY 0613 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62.200	62.200	10	ZY 0625 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85.000	119.300	10	ZY 0810 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85.000	119.300	10	ZY 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65.000	95.400	10	ZY 1013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65.000	95.400	10	ZY 1020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65.000	83.200	10	ZY 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50.000	73.400	10	ZY 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50.000	73.400	10	ZY 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50.000	66.000	10	ZY 1325 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42.000	59.600	10	ZY 1610 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42.000	59.600	10	ZY 1620 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42.000	51.200	10	ZY 1632 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 AR ... O5V STEEL EDGE

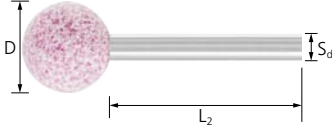
Bir sonraki sayfada devam etmektedir

D x T [mm]	Tane büyüklüğü						Ameri- kan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33.000	47.700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33.000	47.700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33.000	47.700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33.000	41.100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26.000	38.100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26.000	38.100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26.000	38.100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26.000	38.100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26.000	38.100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26.000	32.900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21.000	30.000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21.000	29.800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21.000	29.800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21.000	25.700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16.000	23.800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16.000	23.800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16.000	16.200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13.000	19.000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sap çapı 8 x 40 mm [S_d x L₂]											
32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21.000	29.800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16.000	23.800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE




Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



STEEL EDGE, top tipi

Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.

D [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60	80				

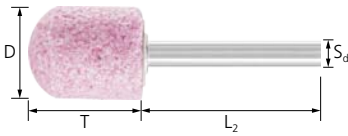
EAN 4007220

Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]

3	-	-	-	-	101018	150.000	300.200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE	
5	-	-	-	101100	-	101094	130.000	190.900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85.000	116.200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65.000	83.300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50.000	54.000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE


Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3	-	-	-	-	100981	150.000	317.300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE	
5	-	-	-	101056	-	101049	130.000	190.900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85.000	119.300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65.000	95.400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50.000	73.400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42.000	59.600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33.000	47.700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26.000	38.100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21.000	29.800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



STEEL EDGE, radyüs uçlu silindirik

WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için uygundur.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	30	46	60	80	100				

EAN 4007220

Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]

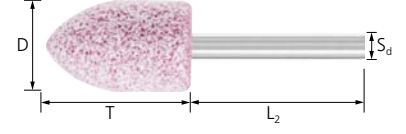
3 x 6	-	-	-	-	100745	150.000	219.800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	100820	130.000	136.500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE


Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

5 x 10	-	-	100783	-	-	130.000	168.400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	85.000	119.300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	50.000	73.400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	33.000	47.700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE

STEEL EDGE, ağaç tipi

SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

Sap çapı 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	-	-	-	101810	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130.000	149.500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE

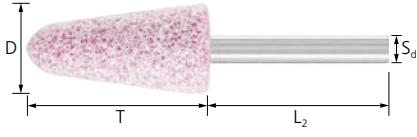
Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	-	-	-	101773	150.000	255.500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130.000	190.900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85.000	119.300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50.000	73.400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33.000	47.700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26.000	35.000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE




Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



STEEL EDGE, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, bir yüzeyde çıkıntı düzleştirme sırasında konforlu çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]

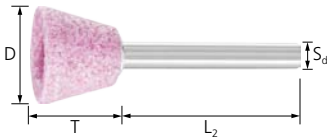
10 x 10	-	-	102404	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	---	---	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 10	-	-	102374	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65.000	95.400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50.000	73.400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42.000	59.600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42.000	52.000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33.000	47.700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33.000	47.700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33.000	47.700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26.000	38.100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26.000	34.000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21.000	29.800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Sap çapı 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103098	-	-	-	-	21.000	29.800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	--------	---	---	---	---	--------	--------	---	---------------------------------



STEEL EDGE, çanak tipi

TO çanak tipi; silindirik yüzey hasar görmeksizin profillerde, düzlemsel yüzeylerde ve çıkıntılarda çalışmak için idealdir.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60				
EAN 4007220								

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 16	-	103128	-	103135	33.000	47.700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26.000	38.100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21.000	29.800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Seri A STEEL EDGE

Seri A saplı taşları genelde daha büyük iş parçalarında kullanılır. Seri A saplı taşların özel şekilleri sayesinde çeşitli konturlarda taşlama yapmak mümkündür.

Uygulamalar ulaşılmaz zor alanlardaki oyuk ve yarıkların taşlanması deliklerin ve küçük deliklerin işlenmesine ve düzleştirmeye kadar çeşitlilik göstermektedir.

Kod sisteminin açıklaması:

D = Saplı taş dış çapı

T = Saplı taş genişliği

S_d = Sap çapı

L₂ = Sap uzunluğu



Amerikan normu	D x T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
		30	60	100				
		EAN 4007220						

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

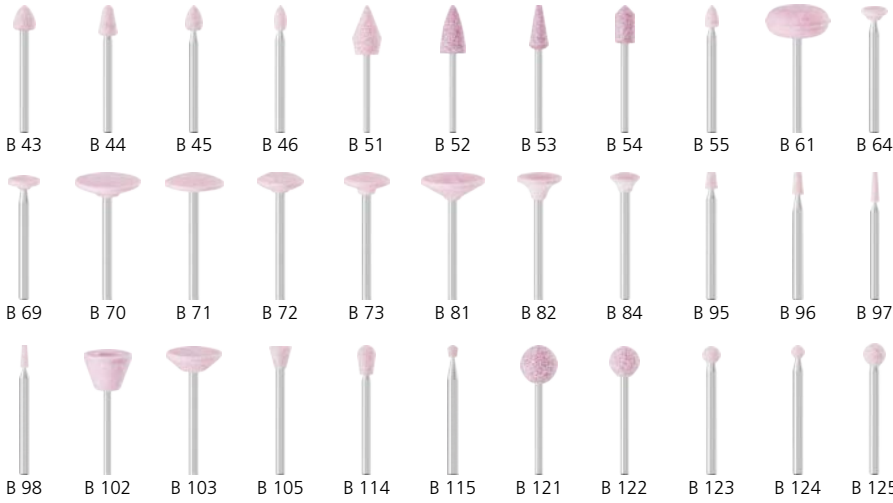
A 1	19 x 64	117101	-	-	30.400	30.400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35.000	49.900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27.600	27.600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40.000	54.500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100.000	112.900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26.000	37.500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100.000	117.400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42.000	60.000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18.000	25.000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16.000	23.100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21.000	30.000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

Sap çapı 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114599	-	-	33.500	33.500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100.000	112.900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100.000	117.400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16.000	23.100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21.000	30.000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE

Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



Seri B STEEL EDGE

Seri B saplı taşları genelde daha küçük ve daha narin iş parçalarında kullanılır, örneğin takım ve kalıp yapımı için. Seri B saplı taşlarının özel şekilleri sayesinde çeşitli konturlarda taşlama yapmak mümkündür.

Uygulamalar ulaşılması zor alanlardaki oyuk ve yarıkların taşlanması ve deliklerin ve küçük deliklerin işlenmesine ve düzleştirmeye kadar çeşitlilik göstermektedir.


Kod sisteminin açıklaması:

D = Saplı taş dış çapı

T = Saplı taş genişliği

S_d = Sap çapı

L₂ = Sap uzunluğu

Amerikan normu	D x T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
		46	60	80	100				
		EAN 4007220							

Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]

B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100.000	149.200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100.000	141.100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130.000	181.900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150.000	267.100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60.000	63.600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65.000	66.200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100.000	149.200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100.000	101.500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150.000	257.000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35.000	45.000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100.000	149.200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85.000	120.800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35.000	49.900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42.000	60.000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50.000	75.100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50.000	75.100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35.000	49.900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50.000	75.100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85.000	120.800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150.000	260.300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150.000	236.100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107.300	107.300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150.000	168.300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42.000	46.400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42.000	60.000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100.000	149.200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100.000	136.900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150.000	299.400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50.000	56.200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65.000	90.200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130.000	198.900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150.000	291.800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100.000	149.200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Sap çapı 3,17 x 30 mm [S_d x L₂]

B 123	5	-	-	-	115701	130.000	198.900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100.000	149.200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

Saplı taş seti 2002 STEEL EDGE

Hassas çalışmalar için en yaygın şekil ve boyutlarda, 3 mm sap çapına sahip 15 adet küçük saplı taş içerir.

İçindekiler:


Her birinden 2 adet:

- ZY 0510
- ZY 0810
- ZY 1604

Her birinden 1 adet:

- ZY 0408
- ZY 0613
- ZY 0802
- ZY 1013
- ZY 1303
- WR 0510
- KU 05
- SP 0306
- SP 0816



S _d [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
	hassas		
	EAN 4007220		
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE

Saplı taş seti 2001 STEEL EDGE

En yaygın şekil ve boyutlarda sap çapı 6 mm olan 10 adet saplı taş içermektedir.


İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- ZY 1013
- ZY 1320
- ZY 2006
- ZY 2013
- ZY 2025

- KU 16
- WR 2025
- KE 2032
- SP 1320
- KE 2020



S _d [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
	kaba		
	EAN 4007220		
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE

Saplı taşlar

Zor işlenebilir malzemelerde üniversal kullanım için



TOUGH saplı taşlar

TOUGH tipi titanyum malzemelerde, nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlarda, sertleştirilmiş çelik bileşenlerinde ve kaynak birikintilerinde kullanılmak için özel olarak tasarlanmıştır. Uygulamaları, takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapılmasını kapsamaktadır.

Avantajları:

- Tanecik karışımı parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok uzun takım ömrü.
- Seramik oksit tanenin kendini bilemesi sayesinde düşmeyen talaş kaldırma performansı.

İşlenebilecek malzemeler:

- Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm² ısı işlem uygulanmış çelikler (38 HRC üstü)
- Titanyum alaşımları
- Titanyum
- Yüksek ısı dayanımlı malzemeler
- Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar

Tip:

- Camsı bağ
- Beyaz alüminyum oksit ile seramik tanecikten alüminyum oksit karışımı

Kullanım için tavsiyeler:

- TOUGH saplı taşları 30–50 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

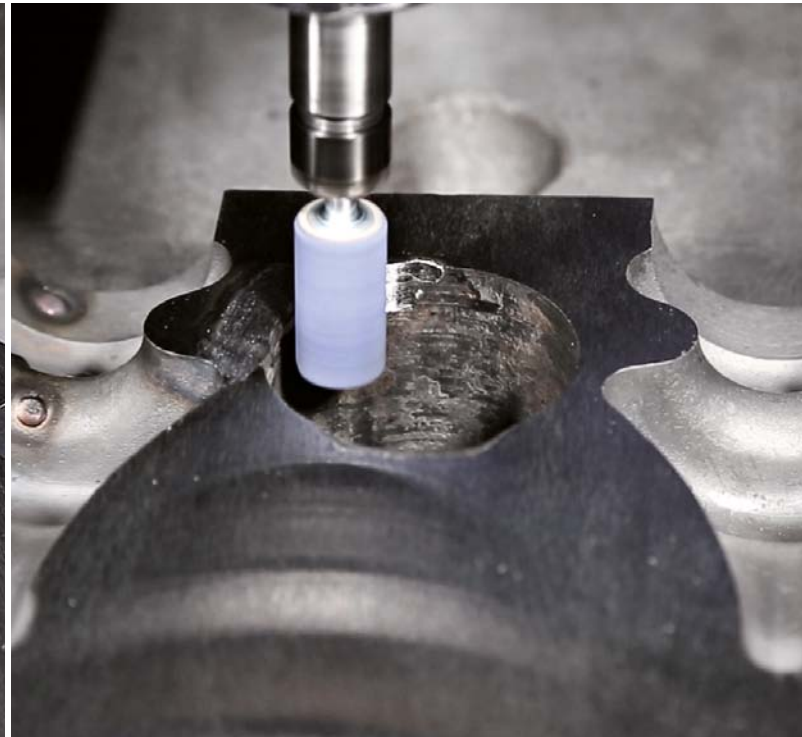
- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tanecik büyüklüğü ile tamamlayınız.

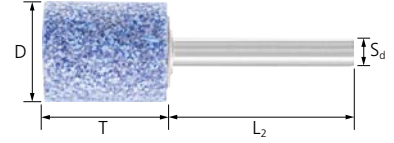
Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



TOUGH, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü							Ameri- kan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60	80	100	320					

EAN 4007220

Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]

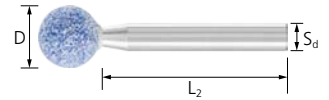
1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104.200	104.200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104.700	104.700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112.300	112.300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130.700	130.700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45.000	47.700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150.000	157.800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

TOUGH, top tipi

Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.



D [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	46	60	80	100				

EAN 4007220

Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]

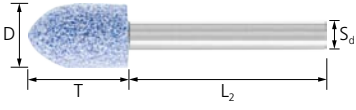
3	-	898659	898666	-	150.000	300.200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140.000	159.100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100.000	116.200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	802533	802557	802595	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH
----	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	----------------------------

Saplı taşlar

Zor işlenebilir malzemelerde üniversal kullanım için



TOUGH, ağaç tipi

SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

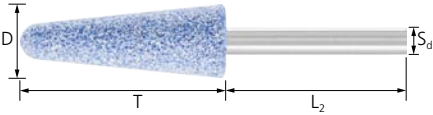
D x T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]

3 x 6	-	898697	898703	898734	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150.000	195.400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149.500	149.500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134.100	134.100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108.100	108.100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH


Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13 x 20	802717	802724	802731	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH
---------	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	------------------------------



TOUGH, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	46	60				
EAN 4007220						

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	802601	802618	85.000	95.400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH



Saplı taş seti 2002 TOUGH


Hassas çalışmalar için en yaygın şekil ve boyutlarda, 3 mm sap çapına sahip 15 adet küçük saplı taş içerir.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 0205 | ■ KU 03 |
| ■ ZY 0306 | ■ KU 06 |
| ■ ZY 0408 | ■ KU 08 |
| ■ ZY 0510 | ■ SP 0306 |
| ■ ZY 0613 | ■ SP 0408 |
| ■ ZY 0816 | ■ SP 0613 |
| ■ ZY 1303 | ■ SP 0816 |
| ■ ZY 2006 | |



S _d [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
	hassas		
	EAN 4007220		
3	947616	1	2002 J F TOUGH

Saplı taş seti 2001 TOUGH


En yaygın şekil ve boyutlarda sap çapı 6 mm olan 10 adet saplı taş içermektedir.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 1013 | ■ ZY 4010 |
| ■ ZY 1325 | ■ KU 13 |
| ■ ZY 1620 | ■ SP 1320 |
| ■ ZY 2025 | ■ KE 1025 |
| ■ ZY 2040 | ■ KE 1645 |



S _d [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
	kaba		
	EAN 4007220		
6	947609	1	2001 J G TOUGH

Saplı taşlar

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde üniversal kullanım için



INOX saplı taşlar

INOX tipi, paslanmaz çelik (INOX) üzerinde yüzey çalışmaları ve demir dışı metaller ile bronz üzerinde üniversal kullanım için özellikle uygundur. Bu takımlar yüksek sıcaklığa dirençli alaşımlardan yapılan kalıplanmış parçalarının taşlanması ile paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde kaba taşlama için kullanılmaktadır.

Avantajları:

- Soğuk taşlama sayesinde ısıya duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

İşlenebilecek malzemeler:

- Paslanmaz çelik (INOX)
- Bronz
- Demir içermeyen sert metaller

Tip:

- Reçine bağlayıcı
- Koyu kırmızı ve beyaz alüminyum oksit karışımı

Kullanım için tavsiyeler:

- INOX saplı taşları 35–50 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

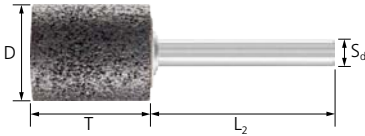
- Esnek shaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tanecik büyüklüğü ile tamamlayınız.


Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalıştırma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



INOX, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü				Amerikan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

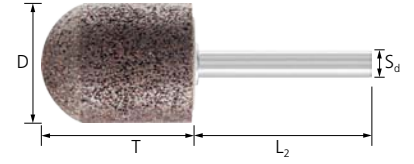
8 x 16	-	-	346877	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX


Sap çapı 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19.000	19.000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

INOX, radyüs uçlu silindirik

WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için uygundur.



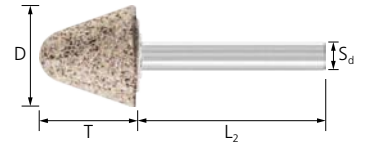
D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	30				
	EAN 4007220				

Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------

INOX, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



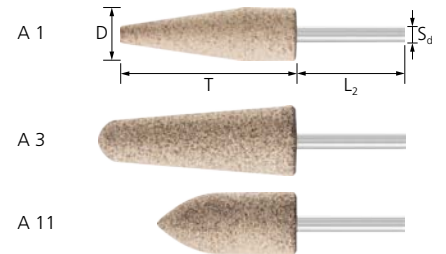
D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	30				
	EAN 4007220				


Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Seri A INOX

Seri A saplı taşları genelde daha büyük ve paslanmaz çelik iş parçalarında, örneğin konteynir yapımında kullanılır. Seri A saplı taşların özel şekilleri sayesinde çeşitli konturlarda taşlama yapmak mümkündür. Uygulamalar ulaşılmaz zor alanlarda taşlama yapmaktan deliklerin ve küçük deliklerin işlenmesine ve düzleştirmeye kadar çeşitlilik göstermektedir.



Amerikan normu	D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
		60				
		EAN 4007220				

Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Saplı taşlar

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kenar taşlama için



INOX EDGE saplı taşlar

INOX EDGE tipi özellikle paslanmaz çelikte (INOX) kenar taşlaması için oldukça uygundur. Kapsadığı uygulamalar: paslanmaz çelik iş parçalarında, dolgu kaynaklarında düzeltmeler yapılması, yüksek sıcaklığa dirençli alaşımlardan yapılan kalıp parçalarındaki çapakların giderilmesi, paslanmaz çelik dökümlerdeki çapakların giderilmesi ve paslanmaz çelik profillerin kaynak hazırlığında pahların taşlanması.

Avantajları:

- Soğuk taşlama sayesinde ısıya duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Kenarlarda yüksek boyutsal istikrar.

İşlenebilecek malzemeler:

- Paslanmaz çelik (INOX)

Tip:

- Reçine bağlayıcı
- Normal alüminyum oksit

Kullanım için tavsiyeler:

- INOX EDGE saplı taşları 35–50 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

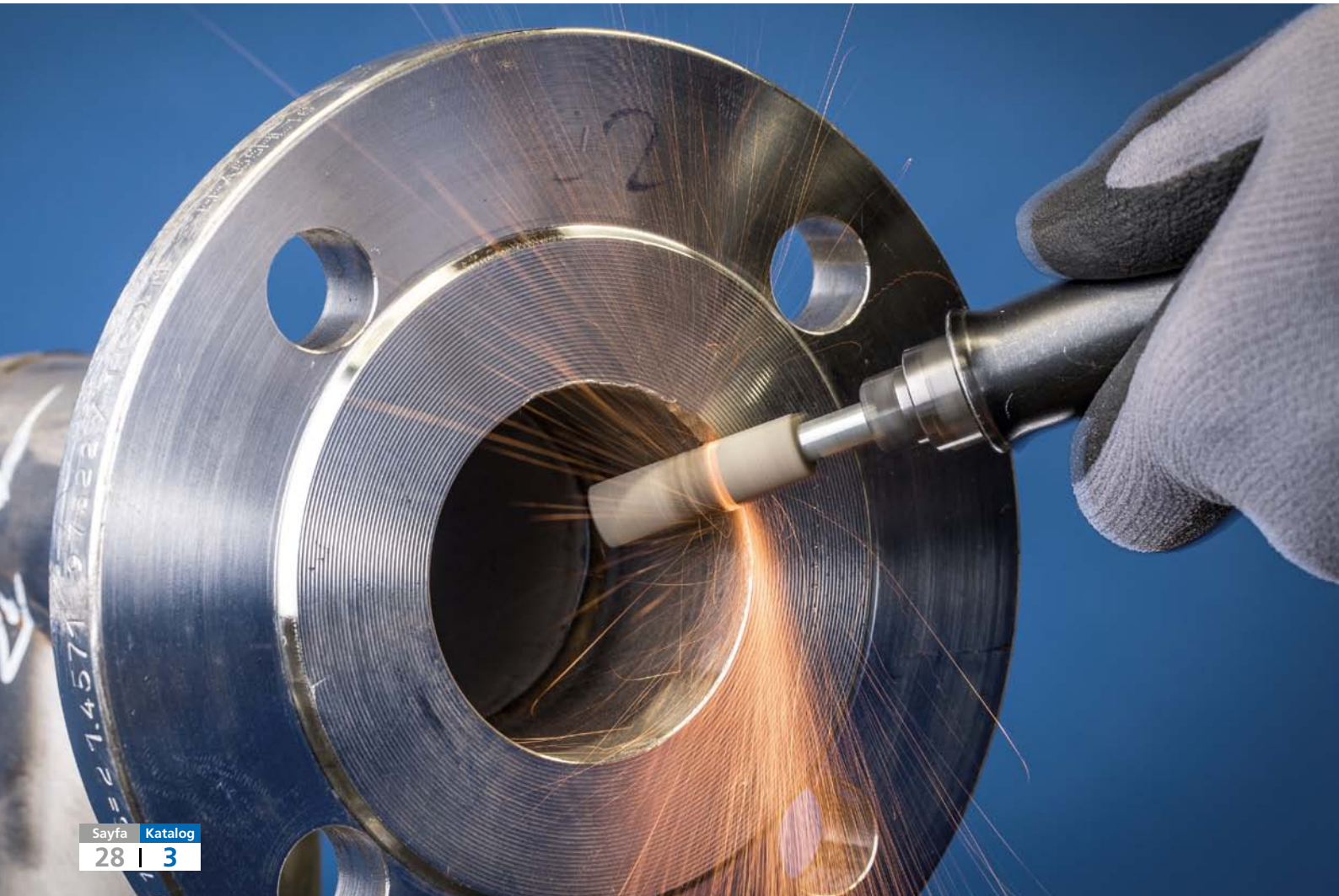
- Esnek shaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tanecik büyüklüğü ile tamamlayınız.

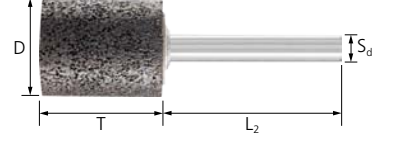
Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



INOX EDGE, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü				Amerikan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46	60					

EAN 4007220

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

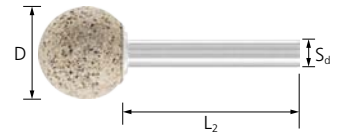
8 x 16	-	-	346860	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92.000	95.400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66.000	66.000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46.000	47.700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46.000	47.700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37.000	38.100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29.000	29.800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29.000	29.800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE

Sap çapı 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE
---------	--------	---	---	---	-------	--------	--------	---	--------------------------------

INOX EDGE, top tipi

Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.



D [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	30				

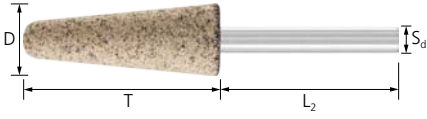
EAN 4007220

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16	347003	58.000	59.600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46.000	47.700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37.000	38.100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE


Saplı taşlar

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kenar taşlama için



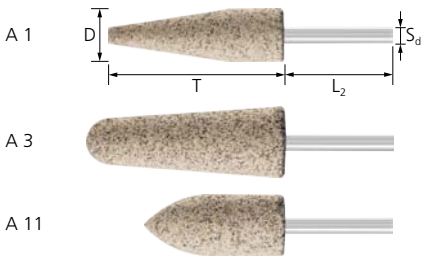
INOX EDGE, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30	46				
	EAN 4007220						


Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	-	-	347041	92.000	95.400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29.000	29.800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



Seri A INOX EDGE

Seri A saplı taşları genelde daha büyük ve paslanmaz çelik iş parçalarında, örneğin konteynır yapımında kullanılır. Seri A saplı taşların özel şekilleri sayesinde çeşitli konturlarda taşlama yapmak mümkündür. Uygulamalar ulaşılmaz zor alanlarda taşlama yapmaktan deliklerin ve küçük deliklerin işlenmesine ve düzleştirmeye kadar çeşitlilik göstermektedir.

Amerikan normu	D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
		30				
		EAN 4007220				

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	347089	30.400	30.400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18.600	18.600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27.600	27.600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Sap çapı 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	347157	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------------



Alüminyum saplı taşlar

ALU tipi alüminyum ve demir dışı metallerde üniversal kullanım için özellikle uygundur. Kaynak dikişlerinin hazırlığında alüminyum profiller üzerinde pah kırma için ve dökme alüminyum parçalarındaki çapakların giderilmesi için kullanılır.

Avantajları:

- Özel yapısı sayesinde, yumuşak yağlı veya zorlu malzemelerle çalışırken tıkanma olmaz.
- İyi taşlama ve talaş kaldırma performansı.

İşlenebilecek malzemeler:

- Alüminyum
- Bakır
- Pirinç
- Çinko

Tip:

- Camsı bağ
- Yeşil silikon karbür

Kullanım için tavsiyeler:

- ALU saplı taşları 20–40 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalıştırma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.

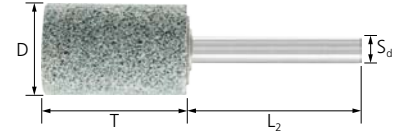


3



ALU, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur. Bir bileme taşı yardımıyla istenilen şekle getirilebilir.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Amerikan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
	80 EAN 4007220				
Sap çapı 3 x 30 mm [S_d x L₂]					
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10 ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10 ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]					
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10 ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10 ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10 ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10 ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10 ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5 ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5 ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Saplı taşlar

Pik ve sfero dökme demir üzerinde yüzey taşlama için



CAST saplı taşlar

CAST tipi yüksek hızlarla, pik ve sfero dökme demir üzerinde yüzey çalışmaları için özellikle uygundur. İş parçalarının temizlenmesi ve deliklerin taşlanması gibi uygulamaları kapsar.

Avantajları:

- Yüzey ve kenarlarda kullanmak için uygundur.
- İyi taşlama performansı ve uzun takım ömrü.
- Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

İşlenebilecek malzemeler:

- Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)
- Tavlanmış dökme demir

Tip:

- Camı bağ
- Pembe alüminyum oksit ile normal alüminyum oksit karışımı

Kullanım için tavsiyeler:

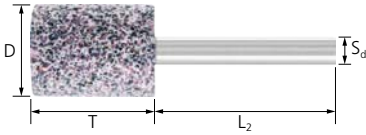
- CAST saplı taşları 30–50 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



CAST, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

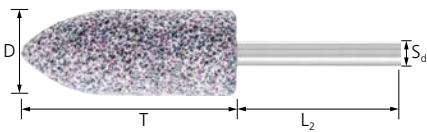
D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Amerikan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
	24	30				
	EAN 4007220					

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST

Sap çapı 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



CAST, ağaç tipi

SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

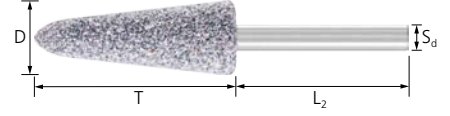
D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
	30	EAN 4007220			
	EAN 4007220				

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	102305		30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--	--------	--------	----	---------------------------

CAST, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Kutu	Tanım
	24	46				
EAN 4007220						

Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

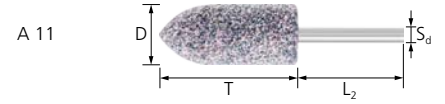
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST

Sap çapı 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

Seri A CAST

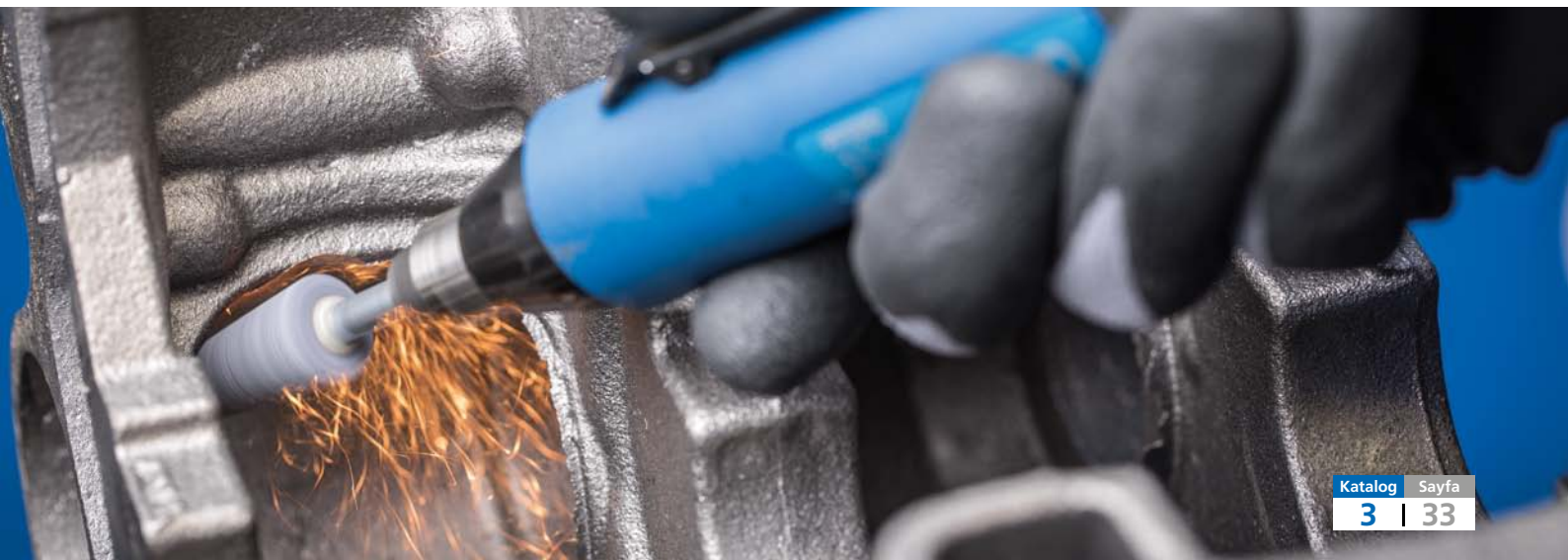
A 11 şekli, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



Amerikan normu	D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Kutu	Tanım
		30				
EAN 4007220						

Sap çapı 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------



Saplı taşlar

Pik ve sfero dökme demir üzerinde kenar taşlama için



CAST EDGE saplı taşlar

CAST EDGE tipi, yüksek kesim hızlarında pik ve sfero dökme demir üzerinde kum ve metal kalıntılarının taşlanması ile kenar taşlama için özellikle uygundur. Ana uygulamaları, döküm parçalarında kum ve metal kalıntılarının taşlanması ile keskin çapakların giderilmesini kapsamaktadır.

Avantajları:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde yüksek boyutsal kararlılık.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

İşlenebilecek malzemeler:

- Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)
- Tavllanmış dökme demir
- Kum ve metal kalıntıları ile kabuk dökümler

Tip:

- Camsı bağ
- Gri silikon karbür

Kullanım için tavsiyeler:

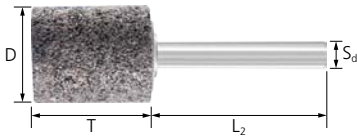
- CAST EDGE saplı taşları 30–50 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru


Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



CAST EDGE, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Amerikan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	24	30					
	EAN 4007220						

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE

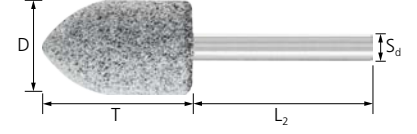
Sap çapı 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



CAST EDGE, ağaç tipi

SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



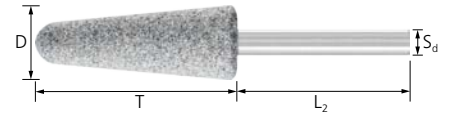
D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
	30	EAN 4007220			

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 32	102282		38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336		30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

CAST EDGE, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
	30	46			

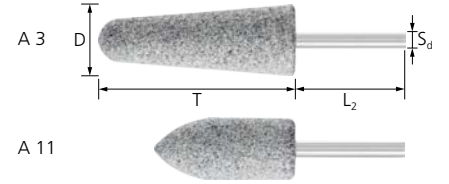
Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Seri A CAST EDGE

A 3 şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

A 11 şekli, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



Amerikan normu	D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
		30	EAN 4007220			

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Saplı taşlar

Pik ve sfero dökme demir üzerinde kenar taşlama için



CAST EDGE saplı taşlar, dökümhaneler için

Dökümhaneler için CAST EDGE tipi, yüksek kesim hızlarıyla birlikte pik ve sfero dökme demir iş parçalarındaki kum kalıntıları ile kum ve metal kirlenmelerinin taşlanmasında üniversal kullanım için özellikle uygundur.

Avantajları:

- En başından itibaren mükemmel taşlama performansı ve agresiflik.
- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik ve çevre dostu endüstriyel paketleme ile tedarik edilmektedir.

İşlenebilecek malzemeler:

- Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)
- Tavlanmış dökme demir
- Kum ve metal kalıntıları ile kabuk dökümler

Tip:

- Camsı bağ
- Gri silikon karbür

Kullanım için tavsiyeler:

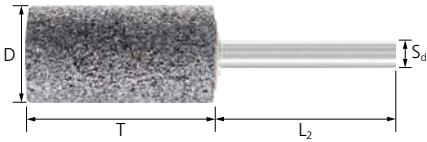
- CAST EDGE saplı taşları 30–50 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



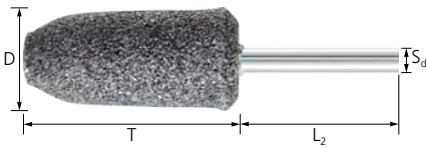
CAST EDGE, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Amerikan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	IP	Tanım
	30					
	EAN 4007220					

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



CAST EDGE, ağaç tipi

SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

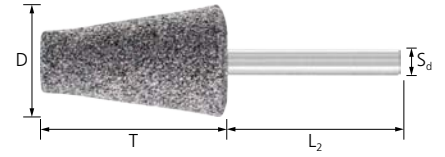
D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	IP	Tanım
	30				
	EAN 4007220				

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	803042		14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
---------	--------	--	--------	--------	----	---------------------------------

CAST EDGE, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	IP	Tanım
	24	30	46				
	EAN 4007220						
Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
Sap çapı 8 x 40 mm [S_d x L₂]							
35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N



Saplı taşlar

Döküm çeliği üzerinde üniversal kullanım için



CAST STEEL saplı taşlar, dökümhaneler için

CAST STEEL tipi döküm çeliğinde zorlu üniversal çalışmalar için özellikle uygundur. Döküm çeliği parçalarında çapakların giderilmesi ve yollukların ayrılmasından sonra kesişim yerlerinin taşlanması için idealdir.

Avantajları:

- En başından itibaren mükemmel taşlama performansı ve agresiflik.
- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik ve çevre dostu endüstriyel paketleme ile tedarik edilmektedir.

İşlenebilecek malzemeler:

- Döküm çeliği

Tip:

- Camsı bağ
- Pembe ve koyu kırmızı oksit karışımı

Kullanım için tavsiyeler:

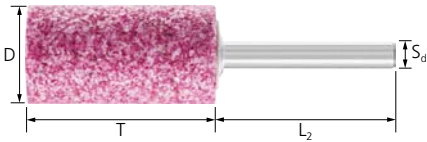
- CAST STEEL saplı taşları 25–40 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalıştırma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



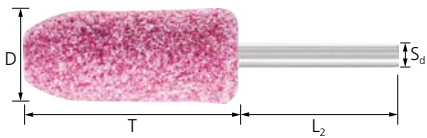
CAST STEEL, silindirik tip

Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Amerikan normu	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	IP	Tanım
	30					
	EAN 4007220					

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



CAST STEEL, ağaç tipi

SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

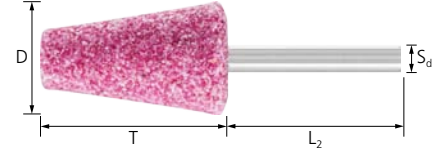
D x T [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	IP	Tanım
	30				
	EAN 4007220				

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

CAST STEEL, radyüs uçlu konik

KE radyüs uçlu konik şekil, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



D x T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	IP	Tanım
	24	30	46				
	EAN 4007220						
Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
Sap çapı 8 x 40 mm [S_d x L₂]							
35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL



Saplı taşlar

Plastik üzerinde üniversal kullanım için



RUBBER saplı taşlar

RUBBER tipi kauçuk, plastik ve tahta gibi yumuşak malzemelerde üniversal kullanım için özel tasarlanmıştır. Uygulama alanları şunları kapsamaktadır: plastik enjeksiyonla kalıplanmış parçalarda çapakların giderilmesi, poliüretandan (PUR) kalıplanmış parçaların ve kauçuk kalıplanmış parçaların trimlenmesi, model yapı atölyelerindeki tahta şekillerin ve tahta esnek şaft göbeklerinin taşlanması ve çeşitli yapışkan bağlantıların pürüzlendirilmesi (örn. taşıma kayışı ve lastik tamirati için).

Avantajları:

- Baloncuk taneli alüminyum oksit sayesinde açık bir yapı ve büyük talaş boşlukları.
- Büyük talaş boşlukları nedeniyle ısıya duyarlı malzemelerin soğutucu yağ takviyesi olmadan işlenmesi.
- Mükemmel taşlama performansı.

İşlenebilecek malzemeler:

- Elastomerler
- Termoplastikler
- Kauçuk
- Tahta

Tip:

- Camsı bağ
- Baloncuk taneli alüminyum oksit

Kullanım için tavsiyeler:

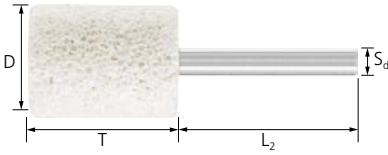
- RUBBER saplı taşları 5–20 m/s kesme hızında ideal performans sağlar.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motoru
- Düz taşlama motoru

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalıştırma hızı, desteklenmeyen sap boyunun 10 mm olduğu durumlarda geçerlidir.



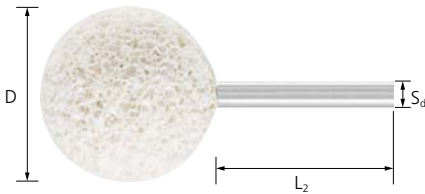
RUBBER, silindirik tip

ZY silindirik şekli yarıçapların ve konturların taşlanması ve çapak alma çalışmaları için idealdir.

D x T [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	1	2				
	EAN 4007220					


Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



RUBBER, top tipi

KU top şekli, sıklıkla lastik tamirinde kauçuk yüzeyleri pürüzlendirmede kullanılmaktadır.

D [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	2					
	EAN 4007220					

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L₂]

40	948095		5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	--	-------	--------	---	--------------------------



PFERD, pek çok farklı uygulama ve çeşitli malzemeler ile çalışmak için geniş kapsamlı ve yüksek kaliteli masa üstü taşlama motoru taşları sunmaktadır. Masa üstü taşlama motoru taşları farklı boyutlarda tanecik ve aşındırıcı tiplerinde mevcuttur. PFERD ürün gamı, piyasadaki standart masa üstü taşlama motorlarına uyarlanmıştır.

Avantajları:

- Uzun takım ömrü.
- Yüksek boyutsal istikrar.
- Yüksek aşındırıcı performansı.
- Hemen hemen tüm her masa üstü taşlama motoru miline bağlamaya uygun entegre adaptör başlıkları.

Uygulamalar:

- Çapak alma
- Köşelerde çalışma (pah kırma, yuvarlama)
- Bileme

Kullanım için tavsiyeler:

- Düzenli olarak diskin bilenmesi keskin tanecikleri açığa çıkarır ve denk bir taşlama alanı yüzeyinin korunmasına yardımcı olur.
- Taşlama taşı çapını desteklemek için iş parçasını sürekli olarak ayarlayınız (boşluk genişliği maks. 3 mm).

Uygun Makineler:

- Masa üstü taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tanecik büyüklüğü ile tamamlayınız.

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı 35 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Sıkma öncesinde taşlama takımı, herhangi bir çatlak olmadığından emin olmak için çınlama testinden geçirilmelidir (hasarsız taşlama takımlarında temiz bir ton duyulacaktır).



= Koruyucu gözlük takınız!



= Toz maskesi takınız!



= Kulak koruyucu takınız!



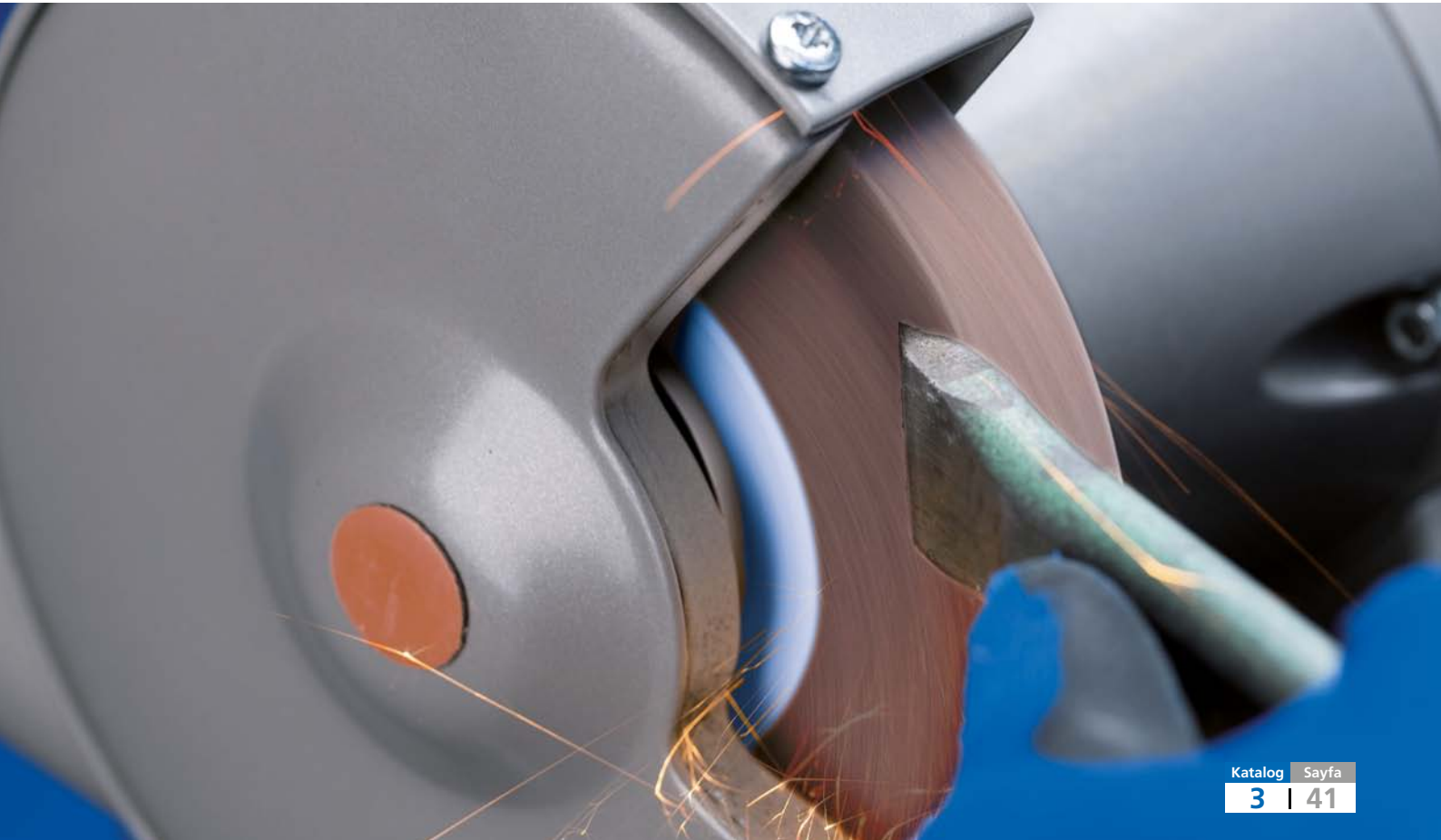
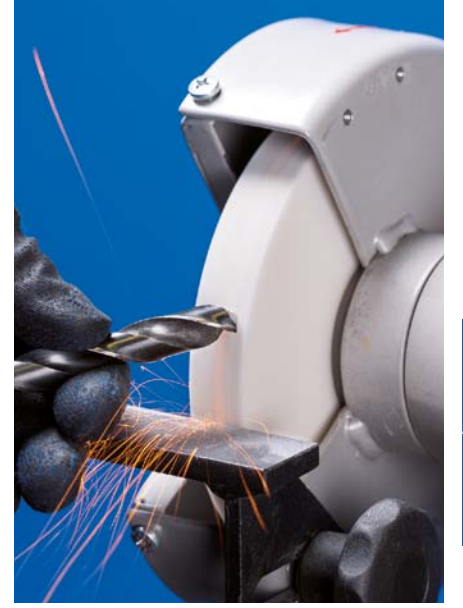
= Güvenlik eldiveni giyiniz!



= Güvenlik talimatlarına uyunuz!



= Hasarlıysa kullanmayınız!



Masa üstü taşlama motoru taşları

UNIVERSAL, HSS, CARBIDE



UNIVERSAL tip

UNIVERSAL tip masa üstü taşlama motoru taşları, atölye kullanımı için idealdir.



İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, döküm çeliği, paslanmaz çelik (INOX), dökme demir

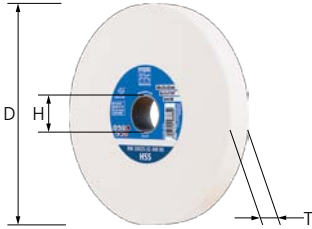
Tip:

Camsı bağ, normal alüminyum oksit, sertlik derecesi: Q (tanecik büyüklüğü 24), P (tanecik büyüklüğü 36), M (tanecik büyüklüğü 60), yapısal yoğunluk: 5 (tanecik büyüklükleri 24 ve 36), 6 (tanecik büyüklüğü 60)

D x T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Delik çapı indrigeyciler	Azami izin verilen devir	Tanım
		24	36	60			
		EAN 4007220					

Alüminyum oksit, standart (AN)

125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3.750	1	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3.350	1	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3.350	1	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2.700	1	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2.250	1	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



HSS tipi

HSS tipi masa üstü taşlama motoru taşları HSS merkezleme matkaplarının bilenmesi veya diğer yüksek alaşımlı çeliklerin işlenmesi için özellikle kullanışlıdır.

İşlenebilecek malzemeler:

Takım çelikleri, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, sertleştirilmiş, 1.200 N/mm² ısıtıl işlem uygulanmış çelikler (38 HRC üstü)

Tip:

Camsı bağ, beyaz alüminyum oksit, sertlik derecesi: K, yapısal yoğunluk: 7

D x T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Delik çapı indrigeyciler	Azami izin verilen devir	Tanım
		60	80			
		EAN 4007220				

Alüminyum oksit (AW)

125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3.750	1	BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3.350	1	BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3.350	1	BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2.700	1	BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2.250	1	BW 30040-76 AW ... HSS

CARBIDE tipi

CARBIDE tipi masa üstü taşlama motoru taşları; tungsten karbür takımların bilenmesi gibi sert malzemeler üzerinde kullanılmaktadır.

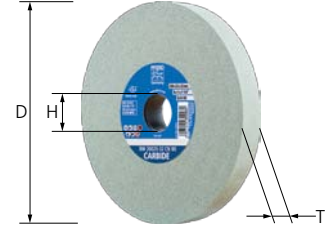


İşlenebilecek malzemeler:

Tungsten karbür, sertleştirilmiş, 1.200 N/mm² ısıtılmış çelikler (38 HRC üstü), sertliği 54 HRC'den yüksek olan çelik malzemeler, cam

Tip:

Camsı bağ, yeşil silisyum karbür, sertlik derecesi: J, yapısal yoğunluk: 7



D x T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Delik çapı indirgeyiciler	Azami izin verilen devir		Tanım
		60	80	120				
EAN 4007220								

Silisyum karbür (CN)

125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3.750	1	BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3.350	1	BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3.350	1	BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2.700	1	BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2.250	1	BW 30040-76 CN ... CARBIDE



Honlama taşları

Genel bilgi



PFERD honlama taşları, takım ve kalıp yapımında iş parçalarının final işlemlerinin yapılması için çok yönlü takımlardır. Tezgahta ya da elektrolizde işleme sonrası adım adım hassas taşlama yapılması için ya da elmas parlatma pastalarıyla yüksek seviyede parlatmaya hazırlık için kullanılırlar.

Avantajları:

- Uzun takım ömrü.
- Yüksek boyutsal istikrar.
- Yüksek aşındırıcı performansı.
- Eşit düzeyde talaş kaldırma.
- Hassas yüzey finisajı.

Uygulamalar:

- Yüzey işlemleri
- Parlatma
- Yuvarlatma
- Finisaj
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Çalışmayı daha ergonomik kılmak için manüel uygulamalarda hızlı montaj sapları tavsiye edilmektedir.
- Taşlama yağlarının kullanılması daha iyi bir yüzey finisajı elde etmek için tavsiye edilir.
- Tanecığın taşmasını önlemek için parlatma taşlarını tiplerine göre ayırınız.

Uygun Makineler:

- Manuel eğeleme makinesi

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tanecik büyüklüğü ile tamamlayınız.



Taşlama yağlarına dair detaylı bilgi için bkz. Katalog 4.

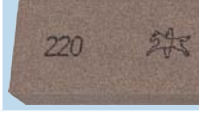
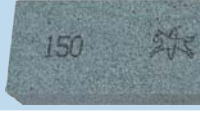


Seramik fiber eğelere dair detaylı bilgi için bkz. Katalog 4.



Çalışmayı kolaylaştırmak için manüel bir eğeleme makinesi tavsiye edilir. Daha fazla bilgi için bkz. Katalog 9.

En iyi takıma giden en hızlı yol

Malzeme grubu ▼			Tip ►	UNIVERSAL	CARBIDE
					
Çelik	1.200 N/mm ² 'ye kadar çelikler (38 HRC altı)	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş çelikler	●	○	
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm ² üzerinde ısıtılmış işlem uygulanmış çelikler (38 HRC üstü)	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler	○	●	
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler	●	○	
Tungsten karbür	-	-	○	●	
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, pirinç, bakır, çinko	●	○	
	Sert demir içermeyen metaller	Bronz, titanyum, titanyum alaşımları, sert alüminyum alaşımları	●	○	

● = çok uygun

○ = uygun

UNIVERSAL tip

UNIVERSAL tip honlama taşları adım adım takım ve kalıp yapımında hassas taşlama için genel amaçlı çözüm sunar.

İşlenebilecek malzemeler:

Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm² ısıtılma işlemi uygulanmış çelikler (38 HRC üstü), paslanmaz çelik (INOX), alüminyum, diğer demir dışı metaller

Tip:

Camsı bağ, normal alüminyum oksit



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Tane büyüklüğü				Tanım
			220	320	400	600	
EAN 4007220							

Kare

4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

CARBIDE tipi

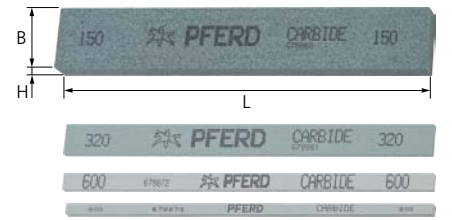
CARBIDE tipi yumuşak honlama taşları takım ve kalıp yapımında sert malzemeler üzerinde tıkanma yapmadan yüksek talaş kaldırma performansı elde etmeye imkan tanır.

İşlenebilecek malzemeler:

Yüksek ısı dayanımlı malzemeler, tungsten karbür, sertliği 54 HRC'den yüksek olan çelik malzemeler

Tip:

Camsı bağ, yeşil silisyum karbür



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Tane büyüklüğü				Tanım
			150	220	320	400	
EAN 4007220							

Kare

4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

Honlama taşları için tutucular

SPSH 6x6/6x13:

İki farklı kesiti sıkamak için alan sağlar.

SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

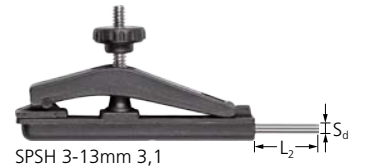
Dört farklı kesiti sıkamak için kullanılır.

SPSH 3-13mm 3,1:

Manüel eğeleme makinesi tutucusunda ayar yapılabilir.



SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

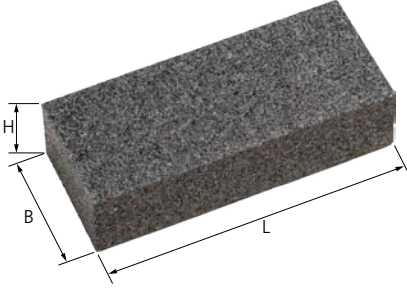


SPSH 3-13mm 3,1

Uygun kesitler	EAN 4007220	Tanım	
manuel uygulama			
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
Manuel eğeleme makinesi sap çapı 3,17 x 20 mm [S _d x L ₂]			
tüm honlama taşları	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1

Bileme taşları

Bileme taşları, aşındırıcı segmanlar, elmas taş düzeltme takımları



Bileme taşları

Bileme taşı SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Kaba bileme çalışmaları için kaba taneçikli (taneçik büyüklüğü 30) bileme taşı. Kaymaz kauçuk altlığı sıkı kavrama sağlar ve destek yüzeylerini korur.

Bileme taşı SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

İki farklı taneçik büyüklüğünde bileme taşı:

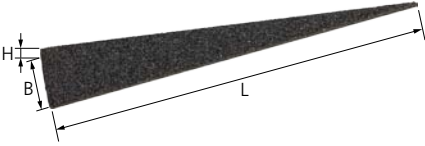
■ Üst taraf (kaba): Geniş saplı taşların kaba bağlar ve taneçik boyutlarıyla profillemesi ve bilenmesi

■ Alt taraf (hassas): Hassas bağlayıcı ve taneçik boyutlu saplı taşlarda profillemesi ve bilenmesi

Bileme taşı SE 702212 CU 46 M 5 V:

Daha ince taneçikli bu küçük bileme taşı, daha küçük saplı taşların profillemesi ve bilenmesi için uygundur.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Tanım
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V



Aşındırıcı segmanlar

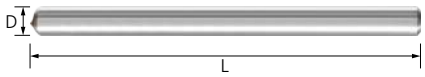
Kama biçimli aşındırıcı segmentler, dökümhanelerdeki kum kalıpları ve maçalarda çalışmak için idealdir.

Aşındırıcı segmentlerin kullanımıyla, kum kalıpları ve maçalardaki kesişimler ve ayırıcılar giderilebilir ve ince tesviyeleri yapılabilir.

Kama biçimli tasarım, hem çok dar alanlarda hem de geniş yüzeylerde yolulmadan çalışma olanağı sağlar.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Tanım
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Elmas Bileme Taşları

Poliflex saplı taşların, taşlama disklerinin ve saplı taşların bilenmesi ile profil verilmesi için büyük tek taneçikli elmasa sahip uzun ömürlü elmas taş düzeltme takımı (bkz. Katalog 4).

Elmas bileme taşları kullanılarak taşlama takımından metal parçacıkları ve aşınmış taneler giderilebilir, gerekli taşlama taşı şekilleri oluşturulabilir.

Kullanım için tavsiyeler:

- Elmas taş düzeltme takımlarını darbelerden ve darbe tipli yüklerden koruyunuz.
- Derinden bağlayarak iyice sıkıştırıldığından emin olunuz.
- 5-15 derecelik bir açı ile, saplı taşların veya disk merkezinin hemen altına yerleştiriniz.

L x D [mm]	EAN 4007220	Karat [ct]		Tanım
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Kapsamlı katalog çeşitlerimiz arasında uygulamanıza özel çözümü bulamazsanız talep üzerine uygulamanıza özel birinci sınıf PFERD kalitesinde saplı taşlar üretebiliriz. Bağ ve sertlik hakkındaki bilgileri, tane büyüklüğü, tane tipi, şekiller, boyutlar, saplar ve paketleme hakkındaki gereksinimlerimizi ve isteklerinizi dikkate alıyoruz.

Lütfen satış temsilcilerimiz ile temasa geçiniz. Sizlere yardımcı olmaktan mutluluk duyacağız.



1. Süreç analizi ve takımların geliştirilmesi

Tecrübeli satış temsilcilerimiz ve teknik müşteri desteği ekibimiz ile bir randevu ayarlamak için **bizimle temasa geçiniz**. **Dünya çapındaki tüm satış ofislerimizin adresleri için: www.pferd.com.**

Çalışanlarımız **uygulamalarınızı sizinle yerinde analiz ederek** sizin için en ekonomik size özel takımı geliştirecektir! Ardından bir fiyat teklifi alacaksınız.

2. Üretim

Üretim mühendislerimiz teknik bir çizim oluşturarak size özel ürünün geliştirilmesi için ilk adımı atacaklardır.

Her bir saplı taş **birinci sınıf PFERD kalitesinde** tedarik edilmektedir. Hammadde giriş kontrolü ile üretim esnasında gerçekleştirilen kalite kontrollerinden her bir saplı taşın en son görsel kontrolüne kadar her zaman en yüksek kalite standartlarına göre çalışıyoruz.

PFERD takımlarının kalitesi ISO 9001'e göre sertifikalandırılmıştır.

3. Kullanım

Esnek üretim hattımız ve küresel lojistik ağıımız yeni takımınızın zamanında sizlere ulaşacağını garantilemektedir.

İstendiği takdirde kişisel satış temsilciniz ve teknik danışmanınız, tüm süreç parametrelerini sizinle birlikte belirleyecektir.

PFERD takımlarının kalitesini, performansını ve sunduğu ekonomik değeri bizzat test ediniz!

Özel PFERD takımlarına örnekler





Katalog 1

Eşeler



Katalog 2

Freze takımları



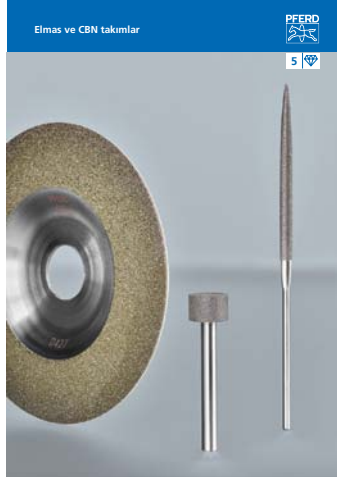
Katalog 3

Saplı taşlar



Katalog 4

Hassas taşlama ve parlatma takımları



Katalog 5

Elmas ve CBN takımlar



Katalog 6

Kesme taşları, flap diskler ve taşlama taşları



Katalog 7

Sabit Tezgah Kesme Taşları



Katalog 8

Endüstriyel Tel Fırçalar



Katalog 9

Makineler