

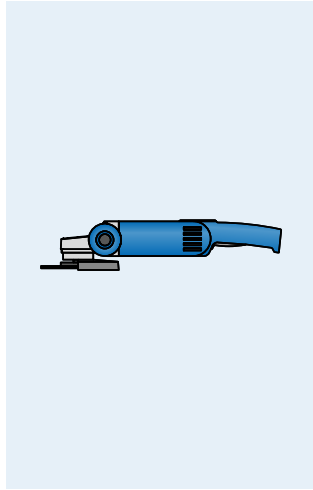
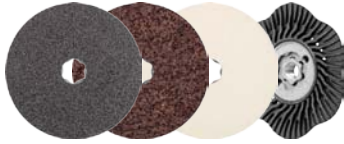


Hassas taşlama ve parlatma takımları

İçindekiler listesi

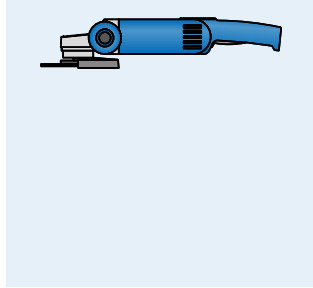
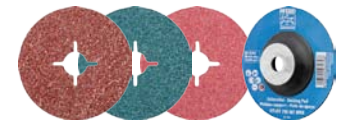
Genel bilgi	4
En iyi takıma giden en hızlı yol	6
Yüzey pürüzlüğü – Etkileyen faktörler ve referans değerleri	8
Kaplanmış aşındırıcılar	9
Elyaf takımlar	97

Hassas taşlama ve parlatma takımları



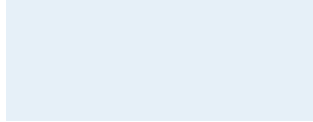
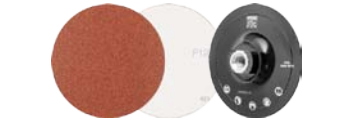
COMBICLICK

■ Fiber zımparalar	12
■ Elyaf diskler	16
■ Keçe diskler	18
■ Altıklar	19
■ Set	19



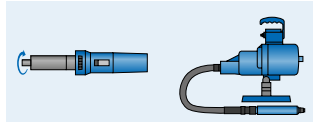
Fiber zımparalar

■ Fiber zımparalar	20
■ Altıklar	24



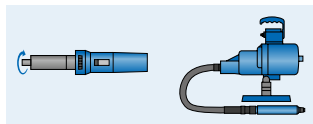
Kendinden yapışkanlı diskler

■ Kendinden yapışkanlı diskler ve tutucular	25
---	----



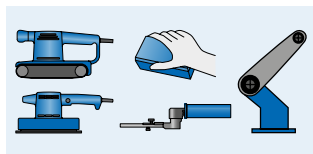
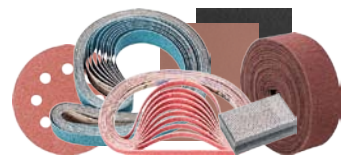
Kendinden yapışkanlı aşındırıcı diskler

■ Kendinden yapışkanlı aşındırıcı diskler ve aşındırıcı disk tutucular	27
--	----



COMBIDISC taşlama takımları

■ COMBIDISC taşlama takımları CD, CDR	28
---------------------------------------	----



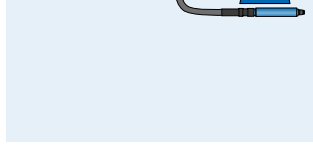
Esnek aşındırıcılar

■ Kısa bant zımparalar	48
■ Uzun bant zımparalar	52
■ Tabaka zımparalar	55
■ Sünger zımparalar	57
■ Atölye ruloları ve tutucular	58
■ Elyaf atölye ruloları	59
■ Velkro zımparalar	61



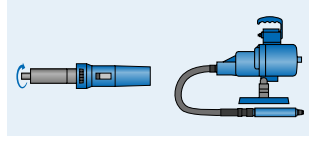
Spiral bant zımparalar ve kauçuk zımpara tutucular

■ Spiral bant zımparalar KSB	64
■ Spiral bant zımparalar GSB	65
■ Kauçuk zımpara tutucular	68



POLIROLL, POLICO

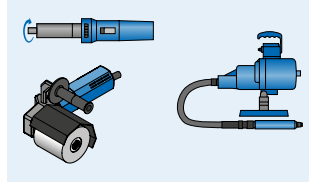
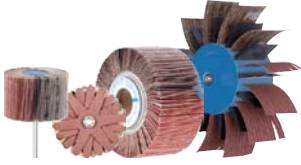
■ Kartuş zımparalar ve konik zımparalar	69
---	----



POLICAP

- Şapkalı zımparalar ve şapkalı zımpara tutucular

72



Flap takımlar

- Saplı mob zımparalar
- Delikli mob zımparalar
- Kamalı zımparalar
- POLIFLAP takımları
- Katmanlı zımparalar
- POLISTAR

81

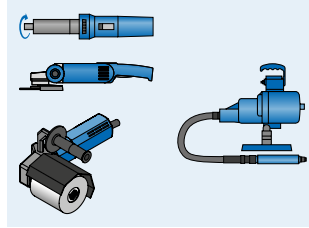
86

90

91

93

94



Elyaf takımlar

- POLINOX delikli taşlama diskleri
- POLINOX saplı taşlama diskleri
- POLINOX delik zımparaları
- POLINOX fiber altlıklı diskler
- POLINOX kamalı zımparalar
- POLINOX diskler
- POLINOX mermer deseni takımları
- POLIVLIES taşlama diskleri
- POLICLEAN takımları

99, 111

108

110

115

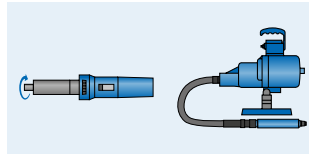
116

118

120

121

123



Poliflex takımları

- PUR bağ tipi
- Yapılandırma takımları
- GR/GHR bağ tipi
- LR/LHR bağ tipi
- TX bağ tipi

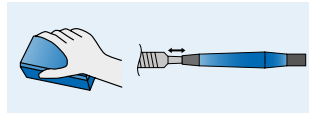
130

133

135

138

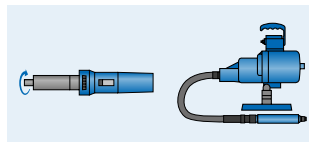
140



Seramik fiber eğeler

- Seramik fiber eğeler

143



Parlatma takımları

- Saplı keçeler
- Dairesel keçeler
- Tabaka keçeler
- Dairesel parlatma bezleri

145

149

150

150



Taşlama ve parlatma pastaları

- Taşlama ve parlatma pastaları
- Taşlama yağları
- Temizleyiciler

153

155

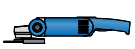
156



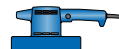
Takım setleri

Makinalı takım setleri

İlgili takımların bulunduğu sayfalardadır.



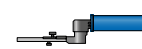
Açılı taşlama motoru



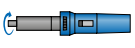
Eksantrik orbital zımparalama makinası



Bant zımpara



Bant zımpara



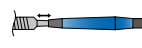
Düz taşlama motoru



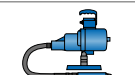
Sabit tezgah bant zımpara



Parlatma makineleri



Manuel eğeleme makineleri



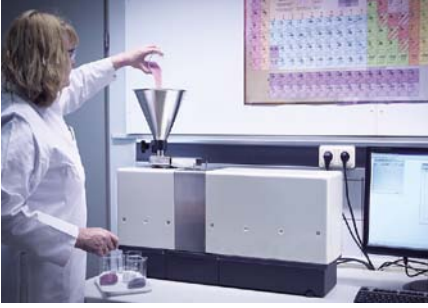
Esnek shaftlı taşlama motoru



Manuel uygulama

Hassas taşlama ve parlatma takımları

Genel bilgi



PFERD kalitesi

PFERD hassas taşlama ve parlatma takımları, en katı kalite gereksinimlerine göre geliştirilmekte, üretilmekte ve test edilmektedir.

Araştırma ve geliştirme çalışmaları, kendi makine ve tesis üretimlerimiz, laboratuvarlarımızda kalite ve güvenlik standartlarını sürekli geliştiriyor oluşumuz, herkesçe bilinen PFERD kalitesini garantilemektedir.

PFERD kalite yönetimi ISO 9001 sertifikalıdır.



PFERD müşteri desteği

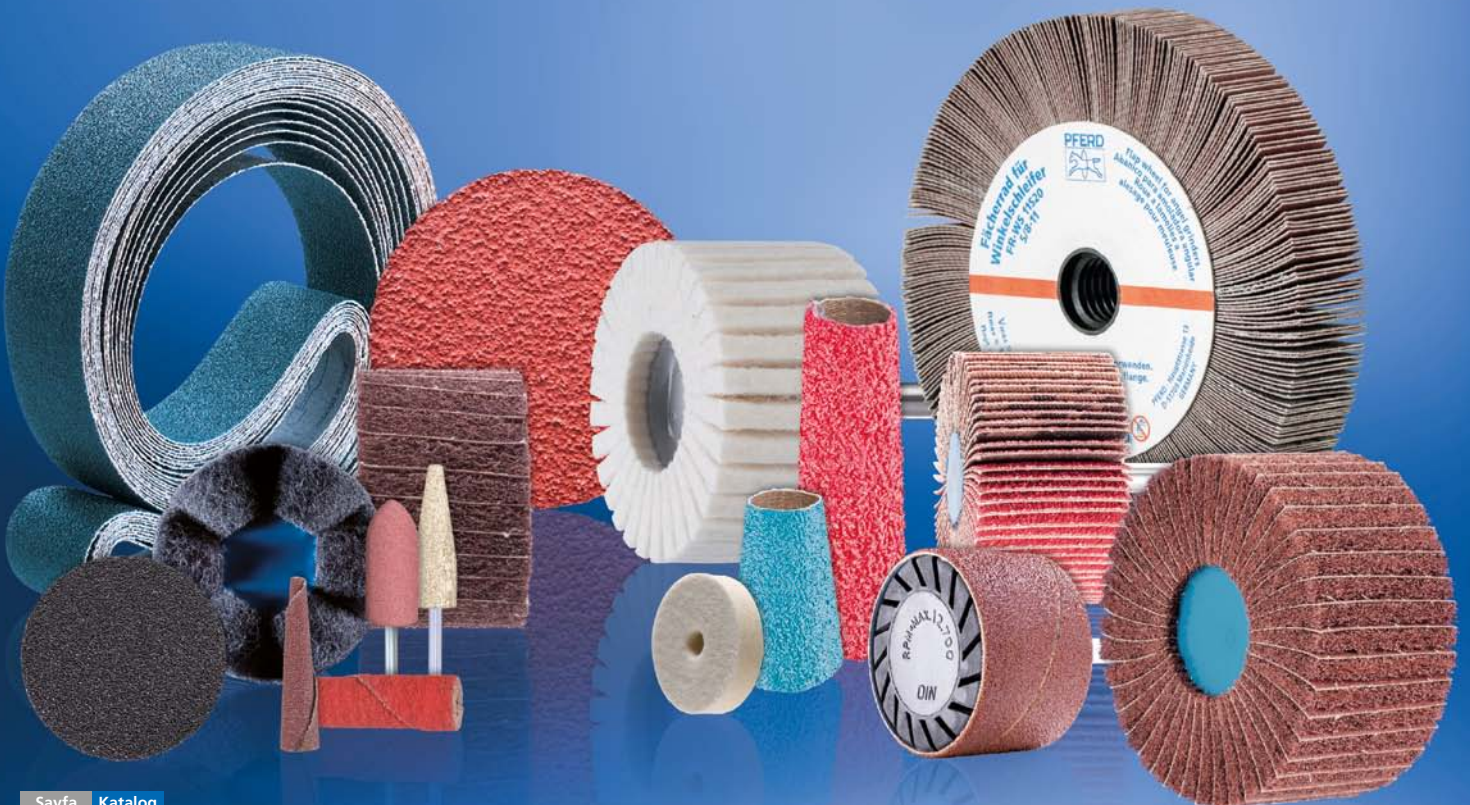
Hassas taşlama ve parlatma proseslerinin optimizasyonu konusunda sorularınız varsa ya da spesifik uygulama problemlerinize çözüm arıyorsanız, teknik destek uzmanlarımız ve satış temsilcilerimiz size yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır.

Bizimle irtibata geçmeniz yeterli! Dünya çapındaki satış ofislerimiz için: www.pferd.com

Uygulamalarınız için özel ürünler

Kapsamlı katalog çeşitlerimiz arasında uygulamanıza özel çözümü bulamazsanız talep üzerine uygulamanıza özel birinci sınıf PFERD kalitesinde hassas taşlama ve parlatma takımları üretebiliriz.

Dileklerinizi, talep ettiğiniz özellikleri, çizimlerinizi, boyut ve şekil bilgilerinizi, tanecik büyüklüğü ve tanecik tiplerini, tanecik karışımlarını, ayrıca sap çap ve uzunluklarına dair taleplerinizi dikkate alıyoruz. Lütfen satış temsilcilerimiz ile temasa geçiniz. Sizlere yardımcı olmaktan mutluluk duyacağız.



PFERD paketleme

PFERD, hassas taşlama ve parlatma takımlarını, takımları hasara karşı koruyan dayanıklı endüstriyel paketleme içerisinde tedarik etmektedir. Paketleme birimi (PU) hakkında daha fazla bilgi ürün tablolarında mevcuttur. Ürün numarası, açıklama, EAN kodu, teknik özellikler ve güvenlik notları gibi önemli bilgiler paket etiketinde mevcuttur.



PFERD TOOL-CENTER

Ayrıca bölgenizdeki uzman bayimizin **PFERD TOOL-CENTER**'inde en uygun takım seçmek için gerekli tüm önemli bilgiler mevcuttur. PFERD'in sunduğu bilgiler ve konu kartları, takımlar ve uygulamalar hakkında size kullanışlı ipuçları sunmaktadır.

Bölge bayimiz veya PFERD satış danışmanınız, istediğiniz her soruyu cevaplamaktan memnuniyet duyacaktır.



PFERD PRAXIS broşürleri ve konuya özel broşürler

PFERD PRAXIS broşürlerimiz, konuya özel broşürlerimiz ve FOCUS broşürlerimiz PFERD takımlarının kullanımına dair kullanışlı ipuçlarının yanı sıra malzeme özelliklerine dair pek çok kullanışlı bilgiyi içermektedir.



PFERDVALUE – PFERD'in sağladığı katma değerler

PFERD test laboratuvarlarında ve bağımsız test kuruluşlarında yapılan ürün testlerinden elde edilen sonuçlar kanıtlamaktadır: PFERD takımları ölçülebilir seviyede katma değer sağlamaktadır.

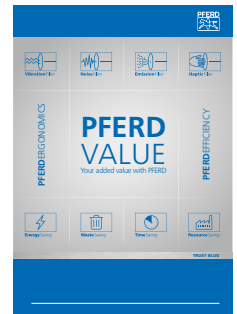
PFERDERGONOMICS ve **PFERDEFFICIENCY** keşfedin:

PFERDERGONOMICS'in bir parçası olarak PFERD, daha fazla güvenlik ve konforlu çalışma imkanı sağlayarak sağlığın korunmasına katkıda bulunan, ergonomik olarak optimize edilmiş takımlar ve makineler sunmaktadır.

PFERDEFFICIENCY'nin bir parçası olarak PFERD, üstün katma değerli makineler ve yenilikçi, yüksek performanslı takım çözümleri sunmaktadır.



Bu konuda daha fazla bilgi için lütfen "**PFERDVALUE** – PFERD'in sağladığı katma değerler" broşürümüze bakınız.



Tüm takımlar ve daha fazla bilgi için:
www.pferd.com

Hassas taşlama ve parlatma takımları

En iyi takıma giden en hızlı yol

Çalışma tipi	Alın taşlama Altık ile kullanılan takımlar		Bant taşlama Bant taşlama için takımlar	
	Sayfa	Sayfa	Sayfa	Sayfa
Geometrik profillerin değiştirilmesi 	COMBIDISC aşındırıcı diskler 31-38 elmas zımparalar 37	Kendinden yapışkanlı zımparalar 25-26 Fiber zımparalar 21-24 COMBICLICK fiber zımparalar 13-15	Kısa bant zımparalar 48-51 Uzun bant zımparalar 52-54	
Adım adım hassas taşlama Pürüz derinliklerinin azaltılması 	COMBIDISC aşındırıcı diskler 31-38 elyaf diskler 39-41	Kendinden yapışkanlı zımparalar 25-26 PSA diskler 27 Velcro zımparalar 61-62 Fiber zımparalar 21-24 COMBICLICK fiber zımparalar 13-15	Kısa bant zımparalar 48-51 Uzun bant zımparalar 52-54	
Hassas taşlama Çok hassas taşlama 	Taşlama yağları 155 COMBIDISC aşındırıcı diskler 31-38 elyaf diskler 39-41	Fiber zımparalar 21-24 PSA diskler 27 COMBICLICK fiber zımparalar 13-15	Taşlama yağları 155 Kısa bant zımparalar 48-51 Uzun bant zımparalar 52-54 Kısa bant zımparalar, elyaf 50	
Temizleme 	COMBIDISC elyaf diskler 39-41 COMBIDISC POLICLEAN diskler 38 COMBICLICK elyaf diskler 16-17	POLIVLIES kendinden yapışkanlı diskler 122 POLICLEAN diskler 125	Kısa bant zımparalar, elyaf 50	
Görsel efektlerin oluşturulması 	COMBIDISC elyaf diskler 39-41 COMBIDISC TX diskler 42 POLIVLIES elyaf flap diskler 121 POLINOX diskler PNL/PNZ 115	POLIVLIES kendinden yapışkanlı diskler 122 Mermer deseni takımları 120, 132 Poliflex yapılandırma takımları 133-134 COMBICLICK elyaf diskler 16-17	Kısa bant zımparalar, elyaf 50	
Parlatma 	COMBIDISC keçe diskler 42 COMBICLICK keçe diskler 18	Keçe mob zımparalar 149	Kısa bant zımparalar, keçe 51	

Çevresel taşlama Saplı/delikli takımlar			Manuel uygulamalar		
		Sayfa			Sayfa
	Spiral bant zımparalar	64-67		Katmanlı zımparalar	93
	POLIROLL, POLICO	70-71			
	POLICAP	74-80			
	Spiral bant zımparalar	64-67		Açılı taşlamalar için delikli mob zımparalar	89
	POLIROLL	70-71		Kamalı zımparalar	90
	POLICAP	74-80		POLISTAR	94-95
	Saplı mob zımparalar	83-85		Katmanlı zımparalar	93
	Delikli mob zımparalar	87-88			
	POLIROLL, POLICO	70-71		Poliflex hassas taşlama diskleri	131, 137, 142
	Taşlama yağları	155		POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler	101, 106
	Poliflex hassas taşlama uçları	130, 135-136, 138-141			
	POLINOX saplı taşlama diskleri	108-109		POLINOX kamalı zımparalar	116-117
	POLINOX delikli taşlama diskleri	111-113		POLICLEAN diskler	124
	POLINOX vida zımparaları	110		POLICLEAN saplı takımları	125
	POLINOX saplı taşlama diskleri	108-109		POLIFLAP taşlama taşı	91
	POLINOX delikli taşlama diskleri	111-113		Poliflex yapılandırma takımları	133-134
	POLINOX kamalı zımparalar	116-117		Kamalı zımparalar	90
	POLINOX diskler	118			
	Saplı keçeler	145-148		Saplı keçeler	148
	Dairesel keçeler ve lensler	149		Dairesel parlatma bezleri	150-151
				Poliflex bloklar	132
				Seramik fiber eğeler	143
				Tabaka zımparalar, bez/kağıt	55-56
				Atölye ruloları, bez/kağıt	58-59
				Poliflex bloklar	132
				Tabaka zımparalar, bez/kağıt	55-56
				Atölye ruloları, bez/kağıt	58-59
				Tabaka zımparalar, bez/kağıt	55-56
				POLINOX sünger zımparalar	57
				Atölye ruloları, bez/kağıt	58-59
				POLINOX sünger zımparalar	57
				Elyaf atölye ruloları	59
				Maskeleme bandı	119
				Elmas parlatma pastaları	154
				Parlatma pastaları	153
				Taşlama pastaları	153

Hassas taşlama ve parlatma takımları

Yüzey pürüzlülüğü – etki eden faktörler ve referans değerler

Yüzey pürüzlülüğünü etkileyen faktörler:

Aşındırıcı:

- Tanecik ne kadar büyükse yüzey finisajı o kadar kaba olur.
- Alüminyum oksit, seramik tanecik ve zirkonyum; benzer derecelerde yüzey pürüzlülüğü oluştururlar.
- Silisyum karbürle işlenen iş parçalarında hafifçe daha hassas bir yüzey finisajı olur.

İşlenebilecek malzemeler:

- İşlenecek malzeme ne kadar yumuşaksa, aynı tanecik büyüklükleri kullanıldığında finisajlı yüzey o kadar kaba olur.
- Yağlayıcı eklemek hafifçe daha hassas bir yüzey finisajı elde edilmesini sağlar.

Çalışma parametreleri:

- Kesim hızı ve besleme arasındaki ilişki aşağıdaki etkilere sahiptir:
 - Kesim hızını arttırmak yüzey kalitesini hafifçe iyileştirir.
 - Besleme oranı hızın azaltılması yüzey kalitesini hafifçe daha hassas hale getirir.
- Temas baskısının yüzey pürüzlülüğü üzerinde çok az etkisi vardır.

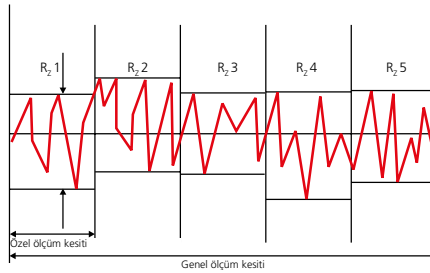
Aşağıdaki pürüz derinlikleri arasında bir fark vardır:

Özel pürüz derinliği R_{z1} , belirli bir ölçüm kesiti dahilindeki en geniş profil oluk derinliği ile en geniş profil zirvesinin yüksekliğinin toplamıdır.

Pürüz derinliği R_{z1} , ardışık özel ölçüm kesitlerinin özel pürüz derinlikleri (R_{z1}) ortalama değeridir.

Pürüz derinliği R_{max} , genel ölçüm kesiti dahilinde en geniş özel pürüz derinliğidir.

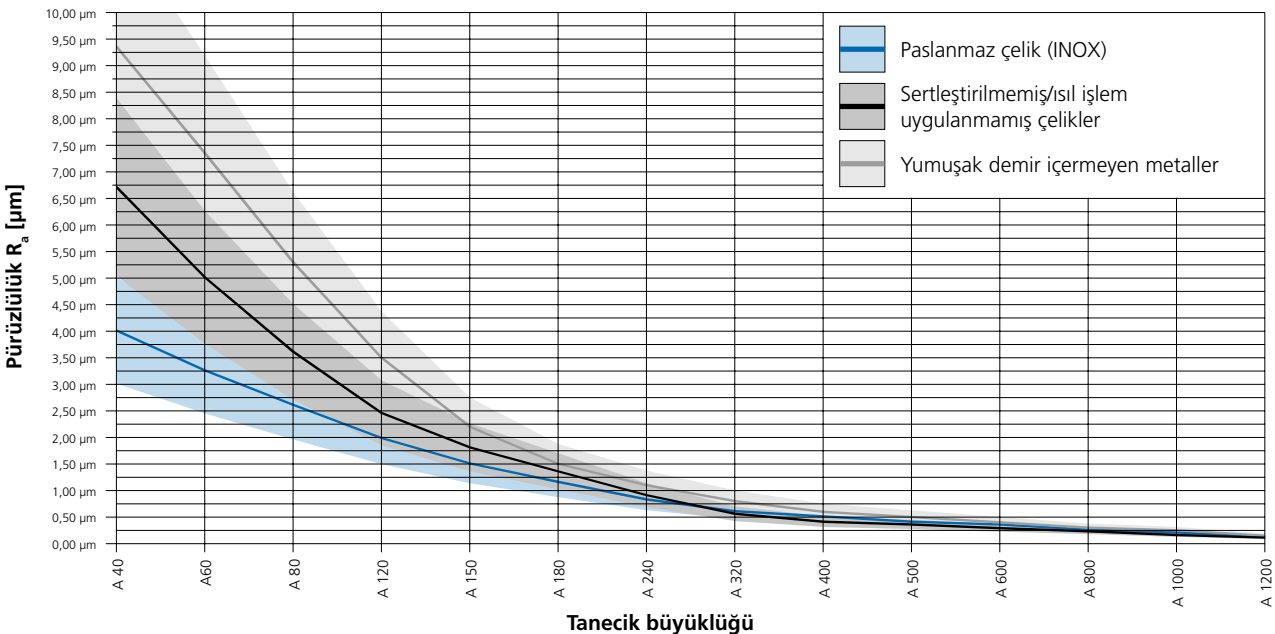
Ortalama pürüz değeri R_a , pürüzlülük profili dahilinde tüm profil değerlerinin toplam ortalama aritmetik değeridir.



Farklı uygulamalar için pürüz derinlikleri referans değerleri

Uygulama	Pürüz derinliği
Kaba taşlama: Tanecik büyüklükleri 24–150	$R_a = 0,70–12 \mu m$
Hassas taşlama: Tanecik büyüklükleri 180–400	$R_a = 0,20–0,70 \mu m$
Çok hassas taşlama: Tanecik büyüklükleri 500–1.200	$R_a = 0,05–0,20 \mu m$
Parlatma: Adım 1: Adım 2: Adım 3:	$R_a = 0,10–0,20 \mu m$ $R_a = 0,04–0,10 \mu m$ $R_a < 0,01 \mu m$
Yapılandırma: Taşlanan yüzeyler	$R_a = 0,0–0,70 \mu m$
Satenleştirme/ mat finisaj: Elyaf aşındırıcı ile	$R_a = 0,10–0,70 \mu m$

Kaplanmış aşındırıcı takımlar kullanılarak işlenen çeşitli malzemelerin yüzey pürüzlülükleri



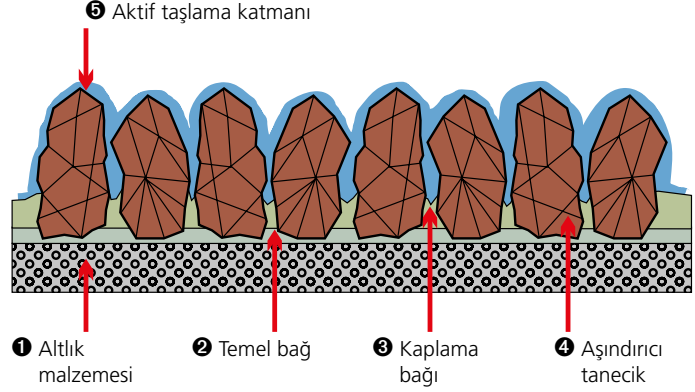
Kaplanmış aşındırıcıların yapısı

PFERD, farklı iş parçası geometrilerinin ve malzemelerin işlenmesi için kaplanmış aşındırıcı takımlardan oluşan geniş bir ürün yelpazesi sunmaktadır:

- COMBICLICK fiber zımparalar
- Fiber zımparalar
- COMBIDISC aşındırıcı diskler
- Spiral bant zımparalar ve bant zımparalar
- Saplı ve dairesel mob zımparalar
- Tabaka zımparalar ve atölye ruloları
- POLIROLL kartuş zımparalar ve POLICO konik zımparalar
- Velkro zımparalar
- Kendinden yapışkanlı aşındırıcı diskler (PSA)

Kaplanmış aşındırıcılar içeren diğer PFERD takımları için bkz. Katalog 6.

Kaplanmış aşındırıcılar hem kuru hem sulu taşlama için uygundur.



1 Altlık malzemesi

Bağlayıcı ve aşındırıcı tanecik tabana uygulanmaktadır. Seçilebilecek altlık malzemeleri yırtılma direnci, esneklik ve aşınma gibi özelliklerde farklılık göstermektedir. İlgili taşlama takımları, uygun taban malzemesi seçilerek istenilen uygulamanın gereksinimlerine göre adapte edilmektedir. PFERD ürün yelpazesi üç gruba ayrılır:

Kağıt:

Kağıt tabanlı kaplanmış aşındırıcıların esas uygulama alanları ahşap işleme endüstrisi ve meslekleridir, örn. marangozlar, boyacılar ve dekoratörler. Kağıt tabanlı kaplanmış aşındırıcılar nadiren endüstriyel metal işlerinde kullanılabilir. Manuel uygulamaları amaçlayan aşındırıcılar genelde 70–100 g/m² yüzey ağırlığına sahip kağıttan yapılmaktadır. Daha ağır kağıt tipleri hem geniş hem dar bantları içeren makine uygulamalarına yönelik aşındırıcı yapımında kullanılır.

Bez:

Bez tabanlı kaplanmış aşındırıcılar genelde metal işlerinde kullanılmaktadır.

Vulkanize fiber:

İlgili uygulamaya adapte edildiğinde çeşitli kalınlıklara sahip vulkanize fiber genelde fiber taşlama diskleri yapmak için kullanılmaktadır. Vulkanize fiber çok dayanıklı, sağlam bir altlık malzemesi olup ayrıca aşınmaya karşı oldukça dirençlidir.

2 + 3 Bağ

Kaplanmış aşındırıcılar üretilirken aşındırıcı tanecikleri altlık malzemesiyle birleştirmede farklı reçine bağlayıcılar kullanılmaktadır. İlk olarak altlık malzemesi temel bağlayıcı ile kaplanır (2). Bunun ardından aşındırıcı tanecik yüzey boyunca eşit şekilde dağıtılır ve özel prosedürler yardımıyla daha yüksek agresiflik elde etmek için hizalanır. Kaplama bağlayıcısı (3) aşındırıcı taneciğin yerine sabitlenmesini ve taneciğin taşlama sürecinde oluşan yük ve kuvvetlere karşı korunmasını sağlar.



Hassas taşlama ve parlatma takımları

Kaplı aşındırıcılar

4 Aşındırıcı tanecik

Doğru aşındırıcı taneciği seçmenin yüzey kalitesinde ve kârlılık üzerinde ciddi etkisi vardır. Aşındırıcı tanecik için en yaygın malzemeler şunlardır:

Alüminyum oksit A		Alüminyum oksidin aşındırıcı olarak kullanılan çeşitli tipleri vardır: Bunlar erimiş ve sinterlenmiş formda var olabilirler. Sertlik ve dayanıklılık özel üretim prosedürleri veya katkı maddeleri ile etkilenebilir. Kaplanmış aşındırıcılarda çoğunlukla standart alüminyum oksit tipleri ve bir "keskin kenarlı" tanecik şekli kullanılır.
Seramik oksit tanecik CO		Sinterlenmiş alüminyum oksitler, sinterlenmiş boksit alüminyum oksitler ve sol-gel alüminyum oksitler olarak ikiye ayrılmaktadır. Sol-gel alüminyum oksitler çoğunlukla aşındırıcı seramik tanecik formunda kaplanmış aşındırıcılar için kullanılmaktadır. Bu en son teknoloji aşındırıcı, yüksek sertliği ve iyi öz-bileme özellikleri sayesinde çok sayıda uygulamada kullanılmaktadır.
Zirkonyum Z		Zirkonyum, alüminyum oksit ve zirkonyum oksit karışımından üretilmiştir. Alüminyum oksitlere kıyasla zirkonyum daha düşük sertlik ama daha yüksek tokluk gösterir. Yüksek zirkonyum oksit oranı son derece güçlü kendini bileme etkisi sağlar ve uzun takım ömrü ile soğuk taşlama ve sıra dışı talaş kaldırma performansına katkıda bulunur.
Silisyum karbür SiC		Silisyum karbür çok yüksek sertliğe ve düşük tokluğa sahip çok keskin kenarlı ve sentetik üretilen bir aşındırıcı taneciktir. Özellikle titanyum, alüminyum, bronz, taş ve plastik gibi malzemelerde kullanım için uygundur. Havaçılık endüstrisinde özellikle SiC'in onaylanmış tek aşındırıcı olduğu alanlarda kullanmak için idealdir, örn. motor bileşenlerinde kullanım için.
Elmas tanecik D		Elmas taneciği en sert aşındırıcı tipidir. Kristal yapı içerisinde saf karbon atomlarından oluşmaktadır. Taşlama takımlarında kullanılan elmaslar, yüksek basınç ve sıcaklık altında sentetik olarak üretilirler. Elmas taneciğin özellikleri, çeşitli sentez koşulları sayesinde taşlama takımlarında kullanım için adapte edilebilmektedir.
Kompakt tanecik CK		Kompakt tanecik olması halinde ayrı tanecikler bir bağlayıcı sistemiyle granüller olarak yığılır. Her bir tanecik yığını tek birimdir ve alüminyum oksit veya silisyum karbürden (SiC) yapılan çeşitli aşındırıcı tanecikler bir araya getirilmektedir. Taşlama kaynaklı kuvvetler bu bileşik yapıdan, kullanılan aşındırıcı taneciklerin kopmasını sağlar ve bu şekilde keskin aşındırıcı uçlar ortaya çıkar. Bu da tutarlı yüzey kalitesi ile uzun takım ömrünü garantiler.
VICTOGRAIN 		VICTOGRAIN ürünleri dünya çapındaki en etkili taşlama takımlarındandır. PFERD'in üçgen, hassas şekillendirilmiş aşındırıcı tanecikleri özgün yüksek aşındırıcı performansı elde eder. VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri şekil ve büyüklük açısından özdeş olup, kesici kenarları iş parçasına ideal açıdan uygulanır, diğer bir ifadeyle taneciklerin iş parçasına nüfuz etmek için çok az enerjiye ihtiyacı vardır. Böylece kullanıcılar için hızlı çalışma, uzun takım ömrü, iş parçasında daha düşük ısı oluşumu ve makine için daha düşük çıkış gücü gerekmesi gibi pek çok fayda sağlanmış olur. VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri bir yanlarından alt maddeye sabitlenir. Diğer bir deyişle yerlerine güvenle sabitlenmişlerdir ve ince tasarımlarıyla beraber işleme verimini daha da arttırmak için son derece geniş talaş boşluğu sunarlar. Üçgen VICTOGRAIN yapısı ayrıca sonuçları maksimize edecek şekilde özel olarak uyarlanmıştır. Üçgenler içindeki çok küçük kristaller keskin kesme kenarları daima açıkta kalırken optimum aşınma karakteristiklerinin varlığını garantiler ve sadece minimum miktarda aşındırıcı tanecik/üçgen kırılması olur. Tüm bu özelliklerin bir araya gelmesi sayesinde kullanıcılar, tutarlı iş parçası yüzey pürüzlülüğünün ve son derece uzun takım ömrünün soğuk taşlama sırasında tutarlı ve ideal performansından faydalanır.

Tanecik büyüklükleri

Kaplanmış aşındırıcılara dair çeşitli tanecik büyüklükleri ISO 6344'te belirtilmiş olup FEPA standartları kapsamında kullanılmaktadır:

Kaba	Orta	Hassas	Süper hassas
P 12 – 16 – 20 – 24 – 36 – 40 – 50 – 60 – 80	P 100 – 120 – 150 – 180 – 220 – 240 – 280	P 320 – 360 – 400 – 500 – 600	P 800 – 1.000 – 1.200 – 1.500

5 Aktif taşlama katmanı

Aktif taşlama katmanının kullanımı talaş kaldırma oranlarını ciddi oranda artırarak, iş parçasında oluşan ısıyı azaltır. Özellikle paslanmaz çelik (INOX) gibi düşük ısı iletme özelliğine sahip malzemelerde bu avantajlı bir durumdur. Aktif taşlama katmanı özelliğine sahip PFERD takımlarının açıklama kısmında ek bir "COOL" ibaresi yer almaktadır.

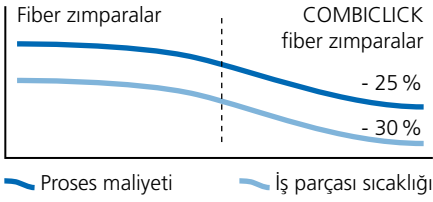
PFERD'in sunduğu patentli hızlı bağlama ve soğutma sistemi fiber zımparalar, elyaf ve keçe diskler ile kullanıma uygundur.

COMBICLICK sistemi özel tasarlanmış bir altlık ve takım arkasında bulunan özel bağlantı sisteminden oluşur. Bu altlık sayesinde COMBICLICK takımları piyasadaki açılı taşlama motorları ile kullanılabilir.

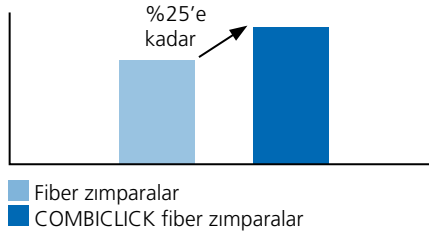
Soğutma kanallarının özel geometrisi, çalışma esnasında yüksek miktarda hava çıkışı sağlayarak takımda ve iş parçasında oluşan ısıyı ciddi miktarda azaltır.

Geleneksel takımlara kıyasla hızlı bağlama sistemi, dayanıklı tutucu, güvenli takım sabitleme ve entegre soğutma sistemi hep birlikte %30 daha düşük bir iş parçası sıcaklığının, %25 daha yüksek bir talaş kaldırma performansının ve %30 daha uzun bir takım ömrünün elde edilmesini ve aşındırıcı malzemeden daha iyi şekilde faydalanılmasını sağlar.

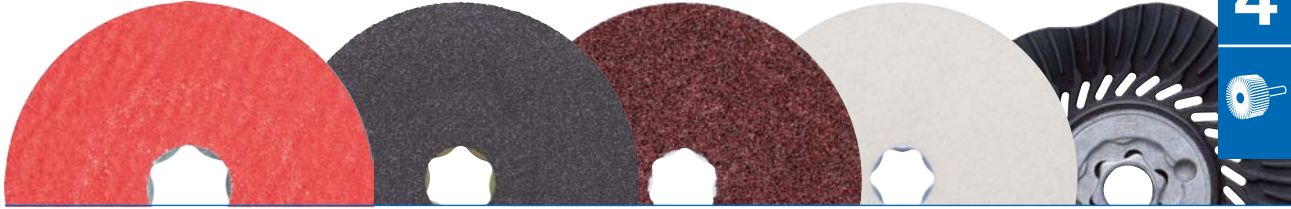
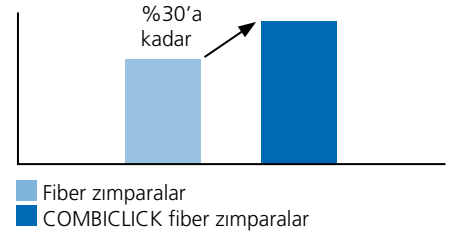
Daha düşük proses maliyeti ve iş parçası sıcaklığı



Daha yüksek talaş kaldırma oranı



Daha uzun takım ömrü



Avantajları:

Sistem



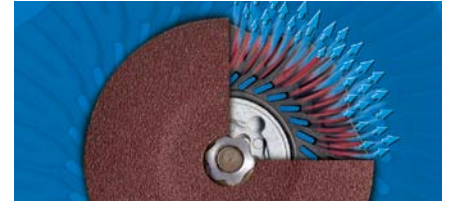
Çok kolay ve kullanışlı idare.

Bağlantı



Olağanüstü hızlı ve kolay takım değişimi operasyon masraflarını azaltır.

Soğutma etkisi



Takımın ve iş parçasının çok iyi soğutulması.

Esnek taşlama



125 mm çapa sahip fiber zımparalarla dikey taşlama için özellikle yumuşak ve esnek taşlama özellikleri.

COMBICLICK ile iş parçalarında çok dar açılarda çalışmak mümkündür!

Fiber zımparalar



Min. 15°

COMBICLICK fiber zımparalar



Min. 3°

COMBICLICK bağlantı flanşından kaynaklanan çiziklerin oluşmasını önler ve aşındırıcı tanelerin tamamının kullanımına imkan sağlar.

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS takımlar tarafından oluşturulan titreşim, gürültü ve toz oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için yenilikçi takım çözümü COMBICLICK tavsiye etmektedir.



PFERDEFFICIENCY, uzun süre yorulmadan çalışma ve kaynak tasarrufu yaparak çok kısa sürede mükemmel sonuçlara ulaşma imkanı sunan COMBICLICK'i tavsiye etmektedir. Patentli hızlı bağlama sistemi takım değişiklik ve hazırlık sürelerini kısaltır.



SEKTÖRDE OLAĞANÜSTÜ
YENİLİKTEN ÖTÜRÜ
ALMAN FEDERAL ÖDÜLÜ

INTERNATIONALE HANDWERKSMESSER
(ULUSLARARASI EL SANATLARI FUARI)

COMBICLICK

Genel bilgi – Fiber zımparalar

Kapsamlı COMBICLICK fiber zımpara çeşitleri, kaba taşlamadan hassas taşlamaya her taşlama uygulaması için en iyi takımı sunar.

Avantajları:

- Yenilikçi hızlı bağlama sistemi rahat kullanım ve soğuk taşlama garantisi sunar.
- Uzun takım ömrü ve çok yüksek talaş kaldırma performansı sayesinde yüksek kârlılık.
- Yüksek kaliteli aşındırıcılar sayesinde tutarlı yüzey finisajı.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Çapak alma
- Yüzey iyileştirme
- Köşelerde çalışma
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Piyasada mevcut bulunan açılı taşlama motorlarında COMBICLICK fiber zımparaları COMBICLICK altlıklar ile kullanınız.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.
- Dikey taşlama sırasında özellikle esnek performans için 125 mm çapa sahip fiber zımparalar kullanınız.

Uygun Makineler:

- Açılı taşlama motorları
- Akülü açılı taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen COMBICLICK altlıklarını ayrı olarak sipariş ediniz. Altlıklar hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 19'da bulunmaktadır.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildirin.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220722275
CC-FS 125 A-COOL 60
- **Sipariş örneği açıklaması:**
CC-FS = COMBICLICK fiber zımpara
125 = Dış çap D [mm]
A = Aşındırıcı
COOL = Bağ tipi
60 = Tanecek büyüklüğü

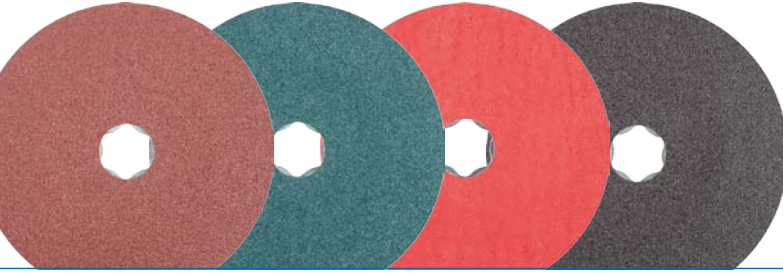
Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalıştırma hızı 80 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Aksesuarlar:

- COMBICLICK altlıklar



En iyi takıma giden en hızlı yol

Malzeme grubu ▼		Aşındırıcı ►	Alüminyum oksit A	Zirkonyum Z	Seramik oksit tanecek CO	VICTO-GRAIN COOL	Silisyum karbür SiC	Alüminyum oksit A-COOL	Seramik oksit tanecek CO-COOL
Çelik, döküm çeliği	Sertleştirilmemiş, ısı işlem uygulanmamış çelikler	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, döküm çeliği	●	○	●	●			
	Sertleştirilmiş, ısı işlem uygulanmış çelikler	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, döküm çeliği	○	●	●	●			
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler		○		●		●	●
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Yumuşak alüminyum alaşımları Pirinç, bakır, çinko	○	●	○			●	○
	Sert demir içermeyen metaller	Sert alüminyum alaşımları Bronz, titanyum	●	○	○		○		
	Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar		○	○	●	●		●
Dökme demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavllanmış dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah dökme demir EN-GJMB (GTS)	●	○	●				
Plastikler, diğer malzemeler		Fiber takviyeli plastikler, termoplastikler, ahşap, sunta, boya işleri	●				●		

● = Çok uygun

○ = Uygun

Alüminyum oksit A tipi

Endüstriyel ve profesyonel işlerde kaba taşlamadan hassas taşlamaya, üniversal taşlama uygulamaları için.

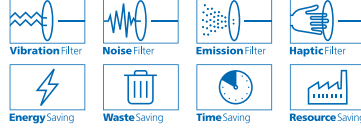
Aşındırıcılar:


Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü						Azami izin verilen devir		Tanım
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836095	836101	836118	836125	836132	15.300	25	CC-FS 100 A ...
115	763179	763186	763193	763209	763216	763223	13.300	25	CC-FS 115 A ...
125	721988	721995	722008	722039	722060	722077	12.200	25	CC-FS 125 A ...

Zirkonyum Z

Uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performanslı kaba taşlama uygulamaları için.

Aşındırıcılar:

Zirkonyum Z

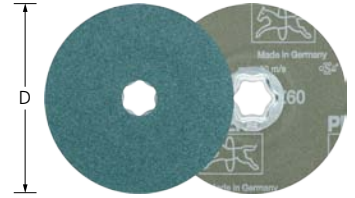
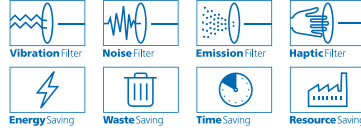
Kullanım için tavsiyeler:


- Yüksek temas basıncı ile güçlü açılı taşlama motorları kullanınız.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü						Azami izin verilen devir		Tanım
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
115	-	722572	722596	763230	722619	722633	13.300	25	CC-FS 115 Z ...
125	722640	722657	722664	722671	722688	722695	12.200	25	CC-FS 125 Z ...

Seramik tanecik CO tipi

Çok yüksek talaş kaldırma performansı ve çok uzun takım ömrü ile agresif taşlama için. Seramik oksit tanecik, sert malzemeler ve katmanlar üzerinde çalışmak için özel tasarlanmıştır.

Aşındırıcılar:

Seramik tanecik CO

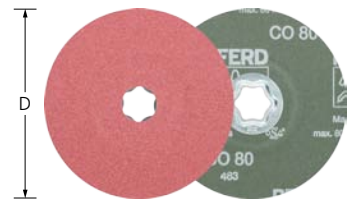
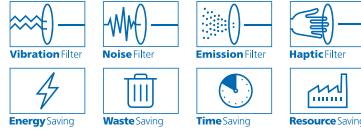
Kullanım için tavsiyeler:


- Güçlü açılı taşlama motorları kullanınız.

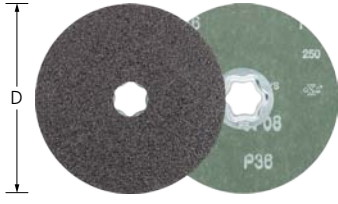
Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü						Azami izin verilen devir		Tanım
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
115	763247	763254	763261	763278	763285	763292	13.300	25	CC-FS 115 CO ...
125	722084	722169	722183	722206	722237	722268	12.200	25	CC-FS 125 CO ...



Silisyum karbür SiC tipi

Alüminyum, bakır, bronz, titanyum ve fiber takviyeli plastiklerden yapılmış iş parçalarında universal taşlama çalışması için.

Özellikle titanyum alaşımlarında kullanım için tavsiye edilmektedir.

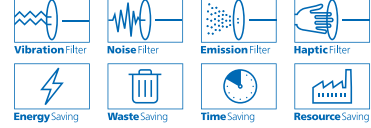
Havacılık endüstrisinde, özellikle silisyum karbür aşındırıcının kullanılması zorunlu olan uygulamalar için idealdir.


Aşındırıcılar:
Silisyum karbür SiC

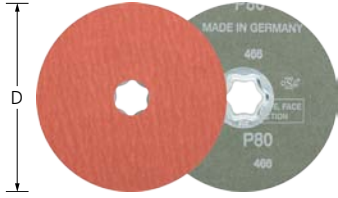
Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü				Azami izin verilen devir		Tanım
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
115	898888	898895	898901	898918	13.300	25	CC-FS 115 SiC ...
125	898925	898932	898949	898956	12.200	25	CC-FS 125 SiC ...



Alüminyum oksit A-COOL tipi

Paslanmaz çelik (INOX) ve alüminyum gibi ısıyı iyi iletmeyen malzemeler üzerinde hassas ile çok hassas arası taşlama amacıyla universal taşlama çalışmaları için.

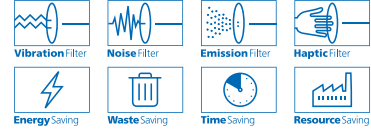
Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.


Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A-COOL

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü						Azami izin verilen devir		Tanım	
	50	60	80	120	150	180				220
	EAN 4007220									
115	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	13.300	25	CC-FS 115 A-COOL ...
125	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	12.200	25	CC-FS 125 A-COOL ...



Seramik tanecek CO-COOL tipi

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

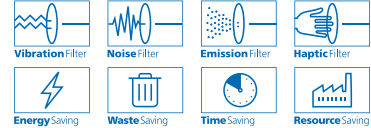
Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.


Aşındırıcılar:
Seramik oksit tane CO-COOL

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü						Azami izin verilen devir		Tanım
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836149	836163	836187	836194	892442	15.300	25	CC-FS 100 CO-COOL ...
115	763308	763315	763322	763339	763346	763353	13.300	25	CC-FS 115 CO-COOL ...
125	722442	722473	722480	722497	722503	722510	12.200	25	CC-FS 125 CO-COOL ...
180	722534	722558	722565	722589	722602	-	8.500	25	CC-FS 180 CO-COOL ...

VICTOGRAIN-COOL tipi

Sert veya zayıf ısı iletme özelliklerine sahip malzemeler ile çelik üzerinde sıra dışı talaş kaldırma performansına sahip, son derece uzun takım ömrü ile son derece agresif taşlama için.

VICTOGRAIN aşındırıcı tanecığı sayesinde sıra dışı ve istikrarlı yüksek performans.

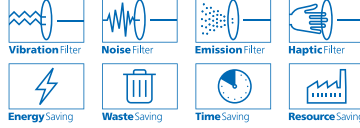
Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
VICTOGRAIN-COOL

Kullanım için tavsiyeler:

■ Güçlü ağıllı taşlama motorları kullanınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
100	109267	15.300	25	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36
115	109250	13.300	25	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36
125	109274	12.200	25	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36
180	109281	8.500	25	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36

Yüksek performanslı VICTOGRAIN aşındırıcı tanecikli takımlar

VICTOGRAIN ürünleri dünya çapındaki en etkili taşlama takımlarındandır. PFERD'in üçgen, hassas şekillendirilmiş aşındırıcı tanecikleri özgün yüksek aşındırıcı performansı elde eder.

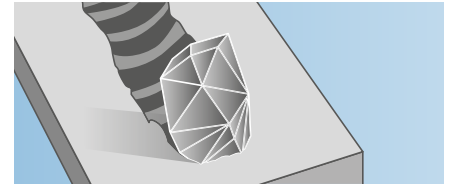
VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri şekil ve büyüklük açısından özdeş olup, kesici kenarları iş parçasına ideal açıdan uygulanır, diğer bir ifadeyle taneciklerin iş parçasına nüfuz etmek için çok az enerjiye ihtiyacı vardır. Bu şekilde kullanıcılar verimli bir işleme sürecinde çeşitli faydalar elde eder:

- hızlı çalışma,
- uzun takım ömrü,
- iş parçasında daha az ısı oluşumu, ve
- makine için daha az çıkış gücü gerekmesi.

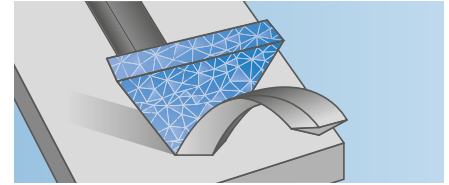
VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri bir yanlarından altlık malzemesine sabitlenir. Diğer bir deyişle yerlerine güvenle sabitlenmişlerdir ve ince tasarımlarıyla beraber işleme verimini daha da arttırmak için son derece geniş talaş boşluğu sunarlar.

Üçgen VICTOGRAIN yapısı ayrıca sonuçları maksimize edecek şekilde özel olarak uyarlanmıştır. Üçgenler içindeki çok küçük kristaller keskin kesme kenarları daima açıkta kalırken optimum aşınma karakteristiklerinin varlığını garantiler ve sadece minimum miktarda aşındırıcı tanecik/üçgen kırılması olur.

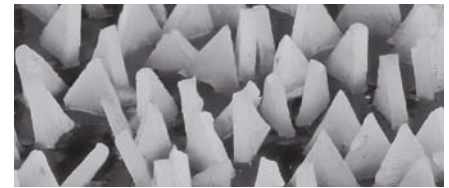
Tüm bu özelliklerin bir araya gelmesi sayesinde kullanıcılar, tutarlı iş parçası yüzey pürüzlülüğünün ve son derece uzun takım ömrünün soğuk taşlama sırasında tutarlı ve ideal performansından faydalanır.



Geleneksel aşındırıcı tanecik



VICTOGRAIN aşındırıcı tanecığı



VICTOGRAIN aşındırıcı tanecığı ideal şekilde hizalanmıştır

COMBICLICK elyaf diskleri alın taşlama için kullanılmaktadır.
Şu tipler mevcuttur: VRW (yumuşak), VRH (sert) ve PNER.

Avantajları:

- Yenilikçi hızlı bağlama sistemi rahat kullanım ve soğuk taşlama garantisi sunar.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Pürüzlendirme
- Çapak alma
- Yüzey iyileştirme
- Temizleme
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Yüzeylerin yapılandırılması
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- COMBICLICK elyaf diskleri, hızı ayarlanabilir açılı taşlama motorlarında COMBICLICK altlıklar ile kullanınız.

Uygun Makineler:

- Açılı taşlama motorları
- Akülü açılı taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen COMBICLICK altlıklarını ayrı olarak sipariş ediniz. Altlıklar hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 19'da bulunmaktadır.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.

Sipariş verme örneği:

EAN 4007220935873

CC-VRH 115 A 180 M

Sipariş örneği açıklaması:

- CC-VRH = COMBICLICK elyaf diskler, sert tip
- 115 = Dış çap D [mm]
- A = Aşındırıcı tipi
- 180 M = Tanecik büyüklüğü

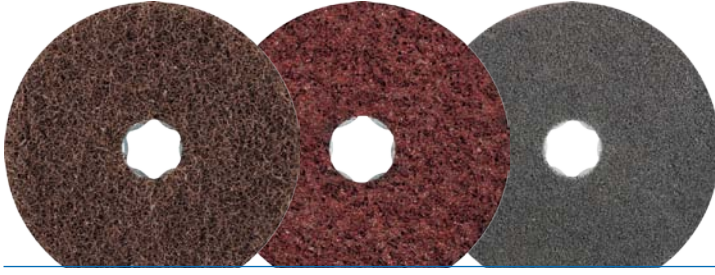
Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.

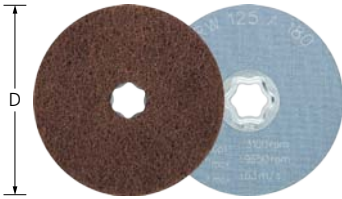


Aksesuarlar:

- COMBICLICK altlıklar



Elyaf diskler



Yumuşak tip CC-VRW

Metal ve boyalı yüzeylerin temizlenmesi, orta ve kaba yüzeylerde ve konturlarda çok hassas taşlama için uygundur. Mat ve saten finisajlı yüzeyler sağlar. Oldukça açık yapılıdır.

Avantajları:

- Sulu ve kuru çalışma için kullanılabilir.
- Elyaf malzemenin boşluklu yapısı ve yüksek esnekliği takım tıkanmasını önler.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Mevcut POLINOX tanecik büyüklükleri:

- 100 = orta
- 180 = hassas
- 280 = çok hassas

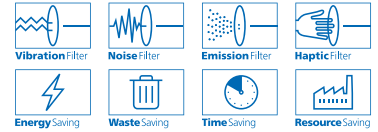
Kullanım için tavsiyeler:


- En iyi performans için 15–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	100	180	280				
	EAN 4007220						
100	948170	948163	948156	3.800	12.000	10	CC-VRW 100 A ...
115	935941	935934	935927	3.300	10.500	10	CC-VRW 115 A ...
125	935972	935965	935958	3.100	9.650	10	CC-VRW 125 A ...

Sert tip CC-VRH

Orta ve kaba metal yüzeylerde üniversal çalışma için uygundur. Örneğin, kaba taşlama izlerinin ve oksitlenmenin giderilmesi ve hafif çapak alma çalışmaları. Mat ve saten finisajlı yüzeyler sağlar.

Avantajları:

- Yüksek yırtılma dayanımı sayesinde hafif aşınma.
- Elyaf malzemenin boşluklu yapısı takım tıkanmasını önler.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Mevcut POLIVLIES tanecik büyüklükleri:

- 100 G = kaba (sarı-kahverengi)
- 180 M = orta (kırmızı-kahverengi)
- 240 F = hassas (mavi)

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 15–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi

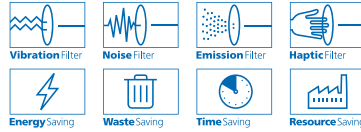
ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.

- Kullanım sırasında su veya taşlama yağı eklenerek, daha soğuk taşlama ve uzun takım ömrü elde edilebilir ve yüzey kalitesi arttırılabilir.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
100	948149	948132	948125	3.800	12.000	10 CC-VRH 100 A ...
115	935880	935873	935743	3.300	10.500	10 CC-VRH 115 A ...
125	935910	935903	935897	3.100	9.650	10 CC-VRH 125 A ...

CC-PNER tipi

Yüksek parlatma öncesi hazırlıkta talep edilen yüzey kalitesine göre çok hassas yüzeyler elde edilmesi için. Özellikle paslanmaz çelik (INOX) iş parçalarında geniş yüzeylerde çalışma için uygundur.

Elyaf malzemenin farklı kalınlıkları ve sertlikleri harfler ve renk kodları ile gösterilmiştir.

W (yumuşak) = gri, MW (orta-yumuşak) = açık mavi, MH (orta-sert) = koyu mavi, H (sert) = kırmızı

Avantajları:

- Son derece yüksek dayanıklılık sayesinde yüksek kenar mukavemeti.
- İstenilen şekilde profilendirilebilir, kontura göre ideal bir şekilde ayarlanabilir.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Silisyum karbür SiC

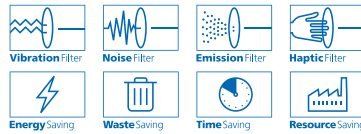
Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 15–35 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.
- PNER tipi elyaf ürünlere dair daha fazla bilgi için bkz. sayfa 99–100.

PFERDVALUE:



D [mm]	Aşındırıcılar	Tip				Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
		W (yumuşak)	MW (orta-yumuşak)	MH (orta-sert)	H (sert)				
		EAN 4007220							
100	SiC	948187	948194	948200	-	hassas	5.700	9.550	5 CC-PNER ... 100 SiC F
	A	-	-	-	948217	hassas	5.700	9.550	5 CC-PNER ... 100 A F
115	SiC	935989	936009	936016	-	hassas	5.000	8.350	5 CC-PNER ... 115 SiC F
	A	-	-	-	936023	hassas	5.000	8.350	5 CC-PNER ... 115 A F
125	SiC	935996	936030	936047	-	hassas	4.500	7.650	5 CC-PNER ... 125 SiC F
	A	-	-	-	936054	hassas	4.500	7.650	5 CC-PNER ... 125 A F

COMBICLICK

Genel bilgi – Keçe diskler

COMBICLICK keçe diskler orta ölçekli ve geniş yüzeylerde alın taşlama için kullanılır. Çeşitli çaplarda tedarik edilirler.

Avantajları:

- Yenilikçi hızlı bağlama sistemi, hızlı takım değişimleri sayesinde rahat kullanım garantisi sunar.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Parlatma

Kullanım için tavsiyeler:

- COMBICLICK keçe diskleri hızı ayarlanabilir açılı taşlama motorlarında COMBICLICK altlıklar ile kullanınız.
- En iyi performans için 5–10 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu; parlatma performansı, iş parçasında oluşan ısı yükleri ve takım aşınması arasında ideal bir denge sağlar.
- Parlatma pastasını değiştirirken yeni bir keçe disk kullanınız.

Uygun Makineler:

- Açılı taşlama motorları
- Akülü açılı taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen COMBICLICK altlıklarını ayrı olarak sipariş ediniz. Altlıklar hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 19'da bulunmaktadır.
- Lütfen taşlama ve parlatma pastalarını ayrı ayrı sipariş ediniz. Taşlama ve parlatma pastaları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 153–155'de bulunmaktadır.

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Aksesuarlar:

- COMBICLICK altlıklar
- Taşlama ve parlatma pastaları



Keçe diskler CC-FR



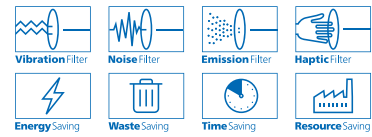
CC-FR tipi

Orta ölçekli ve geniş yüzeylerde alın taşlamada parlatma pastaları, taşlama pastaları veya elmas parlatma pastalarıyla parlatmak için uygundur.

Avantajları:

- Çok uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.
- Yüksek boyutsal istikrar sayesinde tüm hizmet ömrü boyunca odaklı çalışma.

PFERDVALUE:



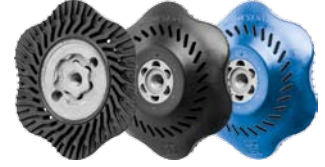
D [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
100	948224	1.900	12.000	5	CC-FR 100
115	936061	1.650	10.500	5	CC-FR 115
125	936078	1.500	9.650	5	CC-FR 125



CC-GT, CC-H-GT tipleri

Bu altlık sayesinde COMBICLICK takımları piyasadaki açılı taşlama motorları ile kullanılabilir. Farklı sertlikler için renk kodları bulunmaktadır:

CC-GT (orta) = siyah
CC-H-GT (sert) = mavi



Avantajları:

- Soğutucu yuva geometrisi termal yükü ciddi oranda azaltır.
- Minimum takım değişikliği süresi sayesinde yüksek ekonomik verim.

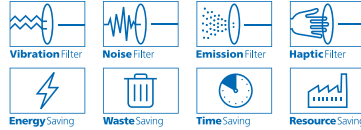
Kullanım için tavsiyeler:

- CC-H-GT tipi genel olarak paslanmaz çelik (INOX) üzerinde çalışmak için kullanılmaktadır. Daha yüksek temas basıncına imkan tanıyan çok yüksek kenar mukavemetine sahiptir.

Güvenlik notları:

- Azami çevresel çalışma hızı 80 m/s'dir.
- 180 mm'lik çapa sahip altıklarda aşırı gerilmeyi önlemek için çok yüksek temas basıncı uygulamaktan kaçınınız.

PFERDVALUE:



Uygun CC çapları [mm]	Vida	Sertlik	Uygun makine tipleri	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
100	M10	orta	Açılı taşlamalar 100, vida M10	836200	15.300	1	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	orta	Açılı taşlamalar 115 / 125, vida M14	725764	13.300	1	CC-GT 115-125 M14
		orta	Açılı taşlamalar 115 / 125, vida 5/8"	725771	13.300	1	CC-GT 115-125 5/8
	5/8	sert	Açılı taşlamalar 115 / 125, vida M14	835869	13.300	1	CC-H-GT 115-125 M14
		sert	Açılı taşlamalar 115 / 125, vida 5/8"	841419	13.300	1	CC-H-GT 115-125 5/8
180	M14	orta	Açılı taşlamalar 180, vida M14	725788	8.500	1	CC-GT 180 M14
		orta	Açılı taşlamalar 180, vida 5/8"	725795	8.500	1	CC-GT 180 5/8

Set

CC-SET

Kaba seviyeden ayna parlaklığına kadar, yüzey çalışması için set. 125 mm çaplı setler özellikle köşelerde esneklerdir.

İçindekiler:

- Her bir COMBICLICK fiber zımparadan 3 adet:
 - CC-FS CO-COOL 36
 - CC-FS CO-COOL 120
 - CC-FS A-COOL 220
- Her bir COMBICLICK elyaf diskten 1 adet:
 - CC-VRH A 240 F
 - CC-VRH A 180 M
 - CC-VRH A 100 G
 - CC-VRW A 280
 - CC-VRW A 180
 - CC-VRW A 100
 - CC-PNER W SiC F
- Her birinden 1 adet:
 - Üniversal parlatma pastası
 - COMBICLICK keçe disk CC-FR
 - COMBICLICK altlık CC-GT M14 veya 5/8-11

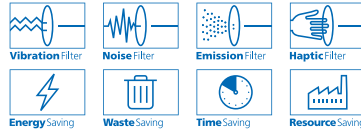
Avantajları:

- Kapsamlı sistemi tanımak ve test etmek.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Seramik oksit tane CO-COOL
Silisyum karbür SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	Vida	EAN 4007220		Tanım
115	M14	955345	1	CC-SET 115 M14
	5/8-11	955406	1	CC-SET 115 5/8-11
125	M14	955369	1	CC-SET 125 M14
	5/8-11	955413	1	CC-SET 125 5/8-11

Fiber zımparalar

Genel bilgi

Geniş kapsamlı fiber zımpara çeşitleri, kaba taşlamadan hassas taşlamaya her bir taşlama uygulaması için en iyi takımı elde etmenizi sağlar. PFERD fiber zımparaları ISO 16057 uyarınca şekil A1, tip F olarak "vulkanize fiber zımpara" adı altında üretilmektedir.

Avantajları:

- Uzun takım ömrü ve çok yüksek talaş kaldırma performansı sayesinde yüksek kârlılık.
- Yüksek kaliteli aşındırıcılar sayesinde tutarlı yüzey finisajı.
- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlar.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Çapak alma
- Yüzey iyileştirme
- Köşelerde çalışma
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- ISO 15636'ye göre fiber zımparaları altlıklar ile standart açılı taşlama makinelerinde kullanınız.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.

Uygun Makineler:

- Açılı taşlama motorları
- Akülü açılı taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen altlıkları ayrı sipariş ediniz. Altlıklar hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 24'de bulunmaktadır.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.

■ Sipariş verme örneği:

EAN 4007220696354

FS 115-22 A-COOL 60

■ Sipariş örneği açıklaması:

- FS = Fiber zımpara
- 115 = Dış çap D [mm]
- 22 = Merkez delik çapı H [mm]
- A = Aşındırıcı
- COOL = Bağ tipi
- 60 = Tanecek büyüklüğü

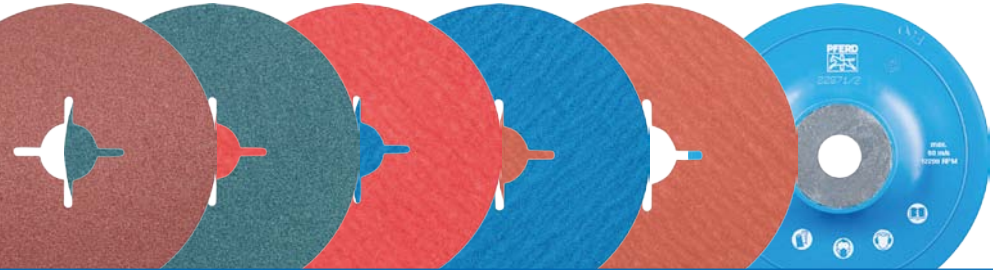
Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalıştırma hızı 80 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Aksesuarlar:

- Altlıklar



En iyi takıma giden en hızlı yol

Malzeme grubu ▼		Aşındırıcı ►	Alüminyum oksit A	Zirkonyum Z	Seramik oksit tanecek CO	VICTO-GRAIN COOL	Alüminyum oksit A-COOL	Zirkonyum Z-COOL	Seramik oksit tanecek CO-COOL
Çelik, döküm çeliği	Sertleştirilmemiş, ısı işlem uygulanmamış çelikler	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, döküm çeliği	●	○	●	●			
	Sertleştirilmiş, ısı işlem uygulanmış çelikler	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, döküm çeliği	○	●	●	●			
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler		○		●	●	●	●
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Yumuşak alüminyum alaşımları	○				●	○	○
		Pirinç, bakır, çinko	●	○	○				
	Sert demir dışı metaller	Sert alüminyum alaşımları	●	○	○				
	Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Bronz, titanyum		○	○	●		●	●
Dökme demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavlansız dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah dökme demir EN-GJMB (GTS)	●	○	●				
Plastikler, diğer malzemeler		Fiber takviyeli plastikler, termoplastikler, ahşap, sunta, boya işleri	●						

● = Çok uygun

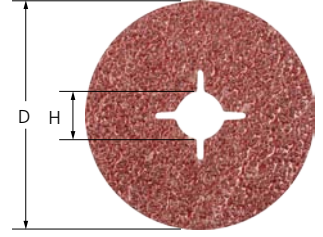
○ = Uygun

Alüminyum oksit A tipi

Endüstriyel ve profesyonel işlerde kaba taşlamadan hassas taşlamaya, üniversal taşlama uygulamaları için.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü								Azami izin verilen devir	Tanım	
		16	24	36	50	60	80	100	120			
EAN 4007220												
100	16	344477	228012	227442	301630	228319	228326	228043	306444	15.300	25	FS 100-16 A ...
115	22	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	13.300	25	FS 115-22 A ...
125	22	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	12.200	25	FS 125-22 A ...
150	22	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	10.200	25	FS 150-22 A ...
180	22	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	8.500	25	FS 180-22 A ...

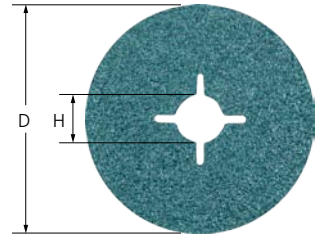
Zirkonyum Z

Uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performanslı kaba taşlama uygulamaları için.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

Kullanım için tavsiyeler:
■ Yüksek temas basıncı ile güçlü açılı taşlama motorları kullanınız.



D [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü							Azami izin verilen devir	Tanım	
		24	36	50	60	80	100	120			
EAN 4007220											
100	16	832943	832950	832967	750636	832974	750643	832981	15.300	25	FS 100-16 Z ...
115	22	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	13.300	25	FS 115-22 Z ...
125	22	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	12.200	25	FS 125-22 Z ...
180	22	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	8.500	25	FS 180-22 Z ...

Seramik tanecik CO tipi

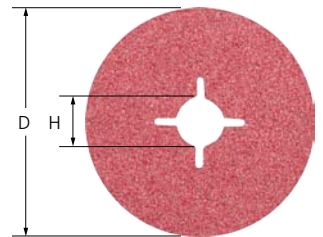
Çok yüksek talaş kaldırma performansı ve çok uzun takım ömrü ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Seramik oksit tanecik, sert malzemeler ve katmanlar üzerinde çalışmak için özel tasarlanmıştır.

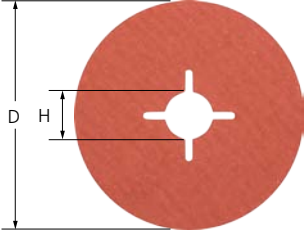
Aşındırıcılar:
Seramik tanecik CO

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

Kullanım için tavsiyeler:
■ Güçlü açılı taşlama motorları kullanınız.



D [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü						Azami izin verilen devir	Tanım	
		24	36	50	60	80	120			
EAN 4007220										
115	22	617434	617441	696781	617458	617465	696804	13.300	25	FS 115-22 CO ...
125	22	617472	617489	696811	617496	617502	696835	12.200	25	FS 125-22 CO ...
180	22	617519	617526	696842	617533	617540	696866	8.500	25	FS 180-22 CO ...



Alüminyum oksit A-COOL tipi

Paslanmaz çelik (INOX) gibi ısıyı iyi iletmeyen malzemeler üzerinde hassas ile çok hassas arası taşlama amacıyla üniversal taşlama çalışmaları için.

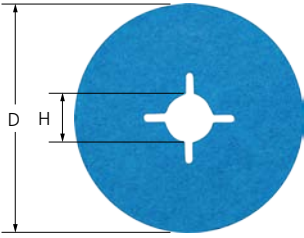
Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A-COOL

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü								Azami izin verilen devir	Tanım	
		50	60	80	100	120	150	180	220			
EAN 4007220												
115	22	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	13.300	25	FS 115-22 A-COOL ...
125	22	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	12.200	25	FS 125-22 A-COOL ...
180	22	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	8.500	25	FS 180-22 A-COOL ...



Zirkonyum Z-COOL

Yüksek talaş kaldırılan ve soğuk taşlama gerektiren kaba taşlama uygulamaları için.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

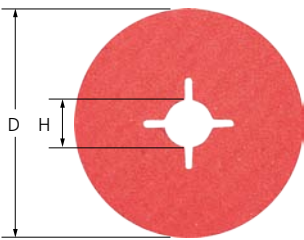
Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z-COOL

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

Kullanım için tavsiyeler:
■ Yüksek temas basıncı ile güçlü açılı taşlama motorları kullanınız.

D [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü				Azami izin verilen devir	Tanım	
		36	50	60	80			
EAN 4007220								
115	22	696668	696675	696682	696699	13.300	25	FS 115-22 Z-COOL ...
125	22	696705	696712	696729	696736	12.200	25	FS 125-22 Z-COOL ...



Seramik tanecik CO-COOL tipi

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
Seramik oksit tane CO-COOL

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü							Azami izin verilen devir	Tanım	
		24	36	50	60	80	100	120			
EAN 4007220											
100	16	899625	832998	833001	833018	833025	-	908129	15.300	25	FS 100-16 CO-COOL ...
115	22	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	13.300	25	FS 115-22 CO-COOL ...
125	22	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	12.200	25	FS 125-22 CO-COOL ...
180	22	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	8.500	25	FS 180-22 CO-COOL ...

VICTOGRAIN-COOL tipi

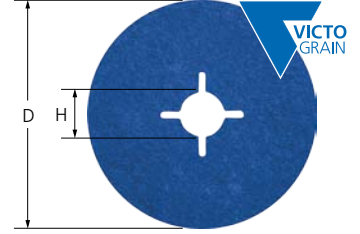
Sert veya zayıf ısı iletme özelliklerine sahip malzemeler ile çelik üzerinde sıra dışı talaş kaldırma performansına sahip, son derece uzun takım ömrü ile son derece agresif taşlama için.


VICTOGRAIN aşındırıcı tanecığı sayesinde sıra dışı ve istikrarlı yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:

VICTOGRAIN-COOL



D [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
100	16	108796	15.300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36
115	22	108789	13.300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36
125	22	108802	12.200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36
180	22	108819	8.500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36

Yüksek performanslı VICTOGRAIN aşındırıcı tanecikli takımlar

VICTOGRAIN ürünleri dünya çapındaki en etkili taşlama takımlarındandır. PFERD'in üçgen, hassas şekillendirilmiş aşındırıcı tanecikleri özgün yüksek aşındırıcı performansı elde eder.

VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri şekil ve büyüklük açısından özdeş olup, kesici kenarları iş parçasına ideal açıdan uygulanır, diğer bir ifadeyle taneciklerin iş parçasına nüfuz etmek için çok az enerjiye ihtiyacı vardır. Bu şekilde kullanıcılar verimli bir işleme sürecinde çeşitli faydalar elde eder:

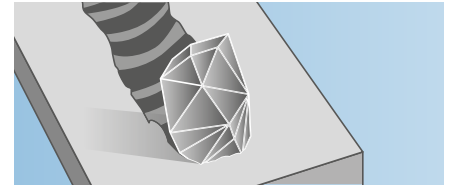
- hızlı çalışma,
- uzun takım ömrü,
- iş parçasında daha az ısı oluşumu, ve
- makine için daha az çıkış gücü gerekmesi.

VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri bir yanlarından altlık malzemesine sabitlenir.

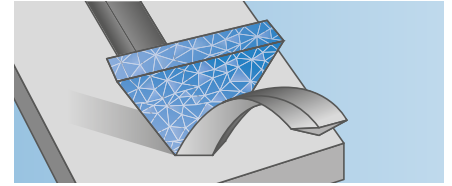
Diğer bir deyişle yerlerine güvenle sabitlenmişlerdir ve ince tasarımlarıyla beraber işleme verimini daha da arttırmak için son derece geniş talaş boşluğu sunarlar.

Üçgen VICTOGRAIN yapısı ayrıca sonuçları maksimize edecek şekilde özel olarak uyarlanmıştır. Üçgenler içindeki çok küçük kristaller keskin kesme kenarları daima açıkta kalırken optimum aşınma karakteristiklerinin varlığını garantiler ve sadece minimum miktarda aşındırıcı tanecik/üçgen kırılması olur.

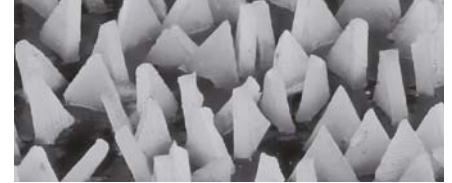
Tüm bu özelliklerin bir araya gelmesi sayesinde kullanıcılar, tutarlı iş parçası yüzey pürüzlülüğünün ve son derece uzun takım ömrünün soğuk taşlama sırasında tutarlı ve ideal performansından faydalanır.



Geleneksel aşındırıcı tanecik



VICTOGRAIN aşındırıcı tanecığı



VICTOGRAIN aşındırıcı tanecığı ideal şekilde hizalanmıştır





GT



H-GT



HT-GT

GT, H-GT ve HT-GT tipleri

Piyasada mevcut açılı taşlama motorları üzerinde fiber zımpara kullanmak için üç farklı altlık tedarik edilmektedir.

GT:

Yüksek esneklik sayesinde konturlarda optimum adaptasyon için altıklar. ISO 15636'ya uygundur.

H-GT:

Aşındırıcı dirençli, cam elyaf takviyeli plastik sayesinde uzun takım ömürlü yüksek performanslı altlık. Dayanıklı, sağlam tasarım sayesinde yüksek fiber zımpara talaş kaldırma performansı ile radyal düzenli soğutucu kanatlar sayesinde özellikle soğuk taşlama sağlar.

HT-GT:

Yüksek sıcaklık dirençli malzeme sayesinde uzun takım ömrüne sahip esnek ve son derece sıcaklık dirençli altlık. Yüksek esnekliği sayesinde yüksek hassasiyete sahip çalışmalara imkan tanır. ISO 15636'ya uygundur.

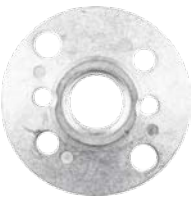
Sipariş notları:

■ Uyumlu flanş teslimata dahildir.

Aksesuarlar:

■ GT altıklar için flanşlar

Uygun takım çapları [mm]	Vida	Uygun makine tipleri	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
GT						
100	M10	Açılı taşlamalar 100, vida M10	100998	15.300	1	GT 100 MF M10
115	M10	Açılı taşlamalar 115, vida M10	668047	13.300	1	GT 115 MF M10
	M14	Açılı taşlamalar 115, vida M14	668054	13.300	1	GT 115 MF M14
125	M14	Açılı taşlamalar 125, vida M14	668061	12.200	1	GT 125 MF M14
150	M14	Açılı taşlamalar 150, vida M14	668078	10.200	1	GT 150 MF M14
180	M14	Açılı taşlamalar 180, vida M14	668085	8.500	1	GT 180 MF M14
H-GT, yüksek performanslı altıklar						
115	M14	Açılı taşlamalar 115, vida M14	668115	13.300	1	H-GT 115 MF M14
125	M14	Açılı taşlamalar 125, vida M14	668122	12.200	1	H-GT 125 MF M14
180	M14	Açılı taşlamalar 180, vida M14	668139	8.500	1	H-GT 180 MF M14
HT-GT, sıcaklığa dirençli altlık						
115	M14	Açılı taşlamalar 115, vida M14	032398	13.300	1	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Açılı taşlamalar 125, vida M14	032404	12.200	1	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Açılı taşlamalar 180, vida M14	032381	8.500	1	HT-GT 180 MF M14




FL-GT, GT altıklar için sıkma somunları

GT-tipi altlık için aksesuarlar.

Avantajları:

■ Standart tırnaklı anahtarlar ile eşleşen delik aralıkları.

Vida	Uygun makine tipleri	EAN 4007220		Tanım
M10	Açılı taşlama motorları 100–115, mil M10	668146	1	FL-GT 100-115 M10
M14	Açılı taşlamalar 80–115, vida M14	668153	1	FL-GT 80-115 M14
	Açılı taşlamalar 125, vida M14	668160	1	FL-GT 125 M14
	Açılı taşlamalar 150–230, vida M14	668177	1	FL-GT 150-230 M14

Kendinden yapışkanlı zımparalar, geniş yüzeylerin taşlanması için uygundur.

Kendinden yapışkanlı disk ve ilgili tutucudan oluşan esnek sistem, konturlarda çalışmaya imkan tanır.

Kendinden yapışkanlı disk tutucu ile, kendinden yapışkanlı diskler piyasada mevcut bulunan, hızı ayarlanabilir veya düşük hızda çalışan açılı taşlama motorlarında (M14 vidalı) kullanılabilirler.

Avantajları:

- Kendinden yapışkanlı sistem sayesinde hızlı takım değişimi.
- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlanır.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Çapak alma
- Yüzey iyileştirme
- Köşelerde çalışma
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi taşlama sonuçları devir ayarlı açılı taşlama makineleri ile elde edilmektedir.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansını arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.

Uygun Makineler:

- Açılı taşlama motorları
- Akülü açılı taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen kendinden yapışkanlı disk tutucuları ayrı olarak sipariş ediniz. Kendinden yapışkanlı disk tutucular hakkında daha fazla bilgi ve sipariş bilgileri için bkz. sayfa 26.

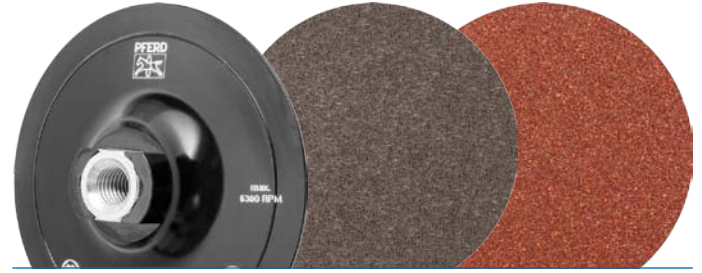
Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalıştırma hızı 32 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Kendinden yapışkanlı diskleri tutucuya merkezinden konumlandırınız.



Aksesuarlar:

- Kendinden yapışkanlı disk tutucular



Kendinden yapışkanlı diskler KR

Alüminyum oksit A tipi

Endüstriyel ve profesyonel işlerde kaba taşlamadan hassas taşlamaya, üniversal taşlama uygulamaları için.

Avantajları:

- Neredeyse her malzemede üniversal kullanım için uygundur.


Sipariş notları:

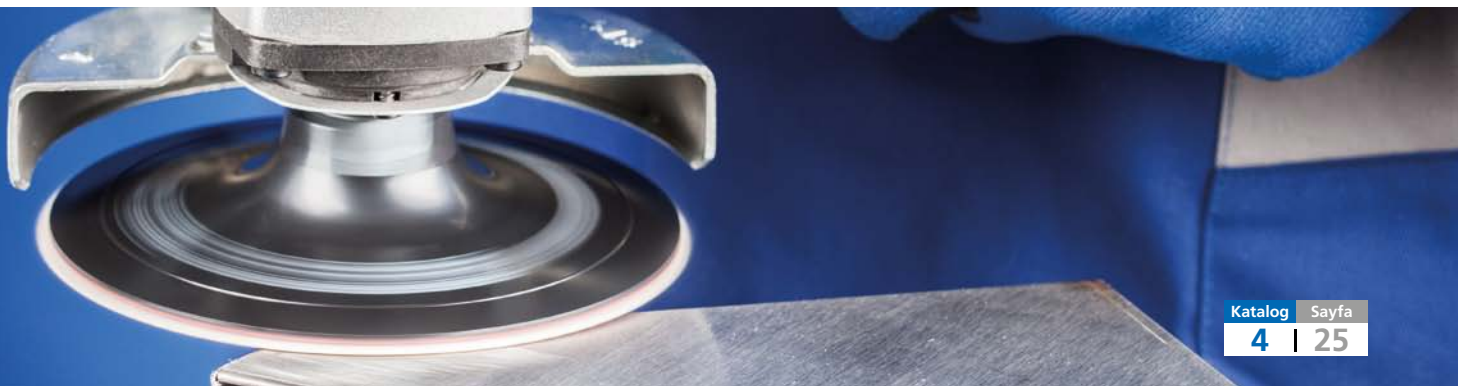
- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü						Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
115	294291	294307	294314	294321	294338	294345	5.000	5.300	50	KR 115 A ...
125	294352	294369	294376	294383	294390	294406	4.600	4.850	50	KR 125 A ...



Kendinden yapışkanlı zımparalar

Kendinden yapışkanlı diskler KR



Alüminyum oksit A kompakt tanecek tipi

Farklı tanecekler içeren çok sayıda çeşit bu ürün yelpazesini hassas ve çok hassas taşlama için ve parlatma amacıyla adım adım hazırlık yapmak için sıra dışı şekilde uygun kılmaktadır.

Avantajları:


- Kendini bileyebilen kompakt tanecek sayesinde çok uzun takım ömrü boyunca tutarlı yüzey pürüzlüğü.

Aşındırıcılar:

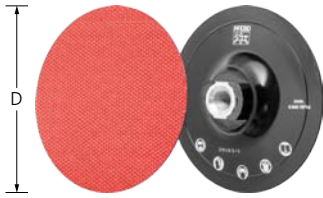
Alüminyum oksit A kompakt tanecek

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.


D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü									Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200				
	EAN 4007220												
115	026113	026168	026175	026199	026205	026212	026229	026236	026243	5.000	5.300	50	KR 115 A ... CK
125	026250	026267	026274	026281	026298	026304	026311	026328	026335	4.600	4.850	50	KR 125 A ... CK

Kendinden yapışkanlı disk tutucular KRH



KRH tipi

Piyasada mevcut açılı taşlama motorlarında kendinden yapışkanlı diskler kullanma amacına sahip esnek tutucu.

D [mm]	Vida	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
115	M14	294413	5.300	1	KRH 115 M14
125	M14	294420	4.850	1	KRH 125 M14



Kendinden yapışkanlı aşındırıcı disklerden ve tutuculardan oluşan kapsamlı ürün yelpazesi, özellikle takım ve kalıp yapımını amaçlamaktadır.

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlarda optimum adaptasyon.
- Hızlı ve kolay takım değişimi.
- Yüksek kaliteli yapışkan bağlantılar sayesinde disk, tutucuya güvenle tutunur.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Yüzey iyileştirme
- Finisaj
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Zımpara tutuculu aşındırıcı diskler kullanınız.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı 20 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Aksesuarlar:

- Zımpara tutucu



PSA zımparalar ve PSA-H tutucular

PSA zımparalar

Ağır konturlu, narin bileşenler içindir. Kabadan çok hassasa kadar farklı yüzey kalitesi seviyeleri başarıyla elde edilebilir.


Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tutucuları ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü								Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
	60	80	120	180	240	320	400	600				
	EAN 4007220											
12	026182	026731	026991	027004	027011	027028	027035	027042	16.000	31.800	100	PSA 12 A ...
20	027059	027066	027080	027097	027103	027110	027127	027134	10.000	19.100	100	PSA 20 A ...
30	027141	027158	027165	027172	027189	027196	027202	027219	6.500	12.700	100	PSA 30 A ...
50	027226	027233	027240	027257	027264	027271	027288	027295	4.000	7.650	100	PSA 50 A ...


PSA-H tutucular

Kendinden yapışkanlı aşındırıcı diskler için esnek zımpara tutucu.

Kullanım için tavsiyeler:

- Dar yarıçaplarda çalışırken zımpara tutucuyu aşındırıcı diskten bir boy küçük seçerek aşındırıcı diskin dış kenarlarının radyüs konturuna uyabilmesini sağlayınız.



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Uyumlu takımlar	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
Sap çapı 2,35 mm							
10	2,35	35	PSA 12	026885	31.800	5	PSA-H 12-2,35
18	2,35	35	PSA 20	026939	19.100	5	PSA-H 20-2,35
25	2,35	35	PSA 30	026953	12.700	5	PSA-H 30-2,35
Sap çapı 3 mm							
10	3	35	PSA 12	026922	31.800	5	PSA-H 12-3
18	3	35	PSA 20	026946	19.100	5	PSA-H 20-3
25	3	35	PSA 30	026960	12.700	5	PSA-H 30-3
45	3	35	PSA 50	026984	7.650	5	PSA-H 50-3
Sap çapı 6 mm							
45	6	35	PSA 50	026977	7.650	5	PSA-H 50-6

COMBIDISC ürün yelpazesi, yüzey finisajı için çok çeşitli taşlama takımı çeşitleri içermektedir. Kaba talaş kaldırmadan, yüzey desenleri oluşturmaya ve ayna parlaklığında yüzeyler elde etmeye kadar tüm uygulamalar için ideal takımlar mevcuttur.

Avantajları:

- Hızlı takım değişikliği sayesinde yüksek kârlılık.
- Kolay kullanım ve düşük titreşimli çalışma sayesinde çok rahat kullanım.
- Yapışma, kayma veya yerinden çıkma gibi operasyonel kesintiler olmaz.

Uygulamalar:

- Kaba işleme
- Seviyeleme
- Çapak alma
- Yüzey iyileştirme
- Köşelerde çalışma
- Parlatma
- Temizleme
- Bileme
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Yüzeylerin yapılandırılması
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Havalı veya elektrikli açılı taşlama motorları ve açılı takım tutuculara sahip esnek şaftlı taşlama motorlarında COMBIDISC taşlama takımlarını tutucularla veya zımpara altlıklarıyla kullanınız.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları
- Açılı taşlama motorları
- Akülü açılı taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen tutucuları veya COMBIDISC zımpara tutucuları ayrı sipariş ediniz. Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. sayfa 43.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220266175
CD 38 A 180
- **Sipariş örneği açıklaması:**
CD = COMBIDISC aşındırıcı diskler
38 = Dış çap D₁ [mm]
A = Aşındırıcı
180 = Tanecek büyüklüğü

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalıştırma hızı 50 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Aksesuarlar:

- COMBIDISC için tutucular Mini-POLIFAN
- COMBIDISC zımpara tutucular



En iyi takıma giden en hızlı yol

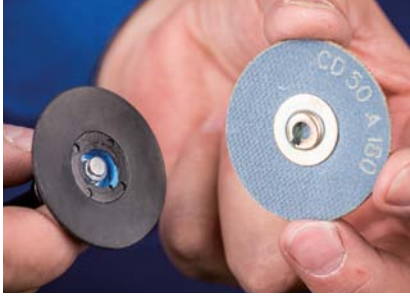
Malzeme grubu ▼		Aşındırıcı ▶	Alüminyum oksit A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Alüminyum oksit A Kompakt tanecek	Zirkonyum Z
Çelik, döküm çeliği	Sertleştirilmemiş, ısı işlem uygulanmamış çelikler	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, döküm çeliği	●		○
	Sertleştirilmiş, ısı işlem uygulanmış çelikler	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, döküm çeliği	○	●	●
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler		●	○
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Yumuşak alüminyum alaşımları	○		
	Sert demir dışı metaller	Pirinç, bakır, çinko	●		○
		Sert alüminyum alaşımları	●		○
Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Bronz, titanyum			○	
Dökme demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar			○
Plastikler, diğer malzemeler		Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavllanmış dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah dökme demir EN-GJMB (GTS)	●		○
		Fiber takviyeli plastikler, termo-plastikler, ahşap, sunta, boya işleri	●		

● = Çok uygun

○ = Uygun

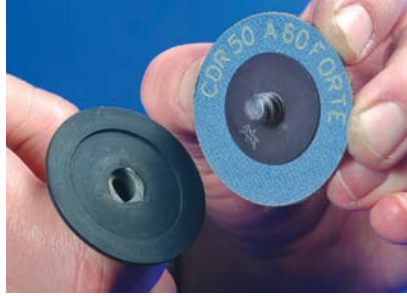
PFERD iki alternatif sıkma sistemi sunmaktadır:

CD sistemi



Takım tarafı: Dişi vidalı vida bağlantısı (metal/ plastik)
Ayrıca piyasada bulunan aşağıdaki sistemler için de uygundur: PSG, Power Lock Type II "turn on", SocAtt, Turn-On

CDR sistemi



Takım tarafı: Erkek vidalı vida bağlantısı (plastik)
Ayrıca piyasada bulunan aşağıdaki sistemler için de uygundur: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Type III, Fastlock-System B, Roll-On

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, takımlar tarafından oluşturulan titreşim, gürültü ve toz oluşumunun sürdürülebilir şekilde azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için çözüm olarak COMBIDISC takımlarını tavsiye etmektedir.



PFERDEFFICIENCY, takım değişikliği ve hazırlık sürelerini azaltmak için COMBIDISC takımlarını tavsiye etmektedir.



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

CD 50 A-COOL 60


Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX) taşlama

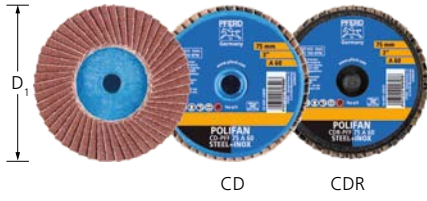
Kesim hızı: 20–25 m/s

Devir hızı: 7.600–9.500 RPM

D ₁ [mm]	Kesim hızı [m/s]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
Devir hızları [RPM]									
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100	47.700
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	22.900	26.700	30.500	38.100
38	2.500	5.000	7.500	10.000	12.500	15.000	17.500	20.100	25.100
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200	19.000
75	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	10.100	12.700

Silisyum karbür SiC	Alüminyum oksit A-COOL	Seramik oksit taneçik CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL 	Elmas aşındırıcı diskler	POLICLEAN diskleri	Elyaf diskler PNER, VRH, VRW
		●	●		●	●
		●	●		○	○
	●	●	●		●	●
	●	○			●	●
					●	●
○					●	●
●		●	●	●	○	●
		●	●	●	○	●
					●	●
●				●	●	●





Alüminyum oksit A tipi

Yüksek talaş kaldırma performansına sahip universal kaba taşlama çalışması için.

Ulaşılmaz zor yerlerde kaynak dikişlerini düzeltmek için idealdir.

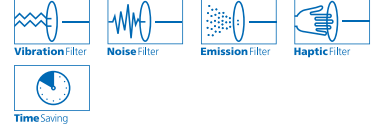
Aşındırıcı disklerle kıyaslandığında yüksek talaş kaldırma performansı ve uzun takım ömrü sunar.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Uygun tutucular		Tanım
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

CD sistem

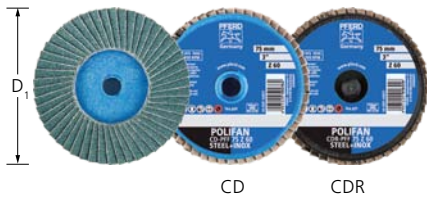


50	617359	617366	617373	617380	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 A ...
75	617397	617403	617410	617625	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 A ...

CDR sistemi



50	016121	016145	821633	016152	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 A ...
75	016169	016176	821640	016336	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 A ...



Zirkonyum Z

Uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performanslı kaba taşlama uygulamaları için.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z

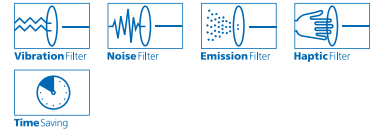
Kullanım için tavsiyeler:

- Yüksek temas basıncı olan durumlarda kullanınız.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Uygun tutucular		Tanım
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

CD sistem



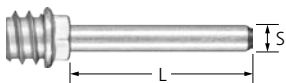
50	592717	592724	592731	592748	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 Z ...
75	592755	592762	592779	592786	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 Z ...

CDR sistemi



50	902707	902714	016534	016541	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 Z ...
75	835111	016558	016565	821688	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 Z ...

Mini-POLIFAN tutucular



BO PFF

COMBIDISC Mini-POLIFAN için uygun tutucular.

S [mm]	L [mm]	Uygun takım	EAN 4007220		Tanım
6	40	CD PFF 50	593196	1	BO PFF 50
		CD PFF 75	593202	1	BO PFF 75

Alüminyum oksit A tipi

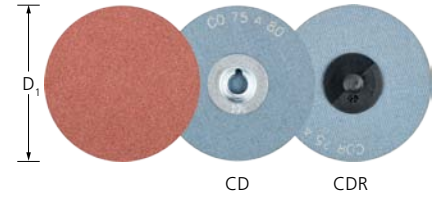
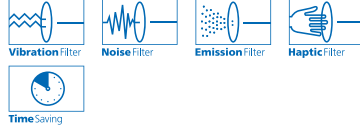
Endüstriyel ve profesyonel işlerde, kaba taşlamadan hassas taşlamaya üniversal uygulamalar için.


Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü						Tavsiye edilen devir		Tanım
	36	60	80	120	180	320			
EAN 4007220									

CD sistemi



20	-	265864	266007	266038	266052	266069	20.000–35.000	100	CD 20 A ...
25	-	355718	355725	355732	266083	266151	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	355749	355756	355763	355770	266175	266199	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	355787	355794	355800	355817	266212	266281	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	355824	355831	355848	355855	266328	266359	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

CDR sistemi



20	-	778036	778043	778050	778074	778081	20.000–35.000	100	CDR 20 A ...
25	-	778098	778104	778111	778128	778135	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596456	596463	596470	597255	597262	596500	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596517	596524	596531	596548	596555	596562	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596586	596593	596609	596616	596623	596630	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

Alüminyum oksit A-PLUS tipi

Kaba taşlamadan hassas taşlamaya kadar üniversal uygulamalar için.

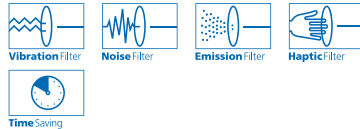
Dayanıklı altlık malzemesi sayesinde yüksek talaş kaldırma kapasitesine sahiptir. Yüksek dayanma gücü sayesinde kenar taşlama için özellikle uygundur.


Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A-PLUS

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir		Tanım
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
EAN 4007220							

CD sistemi



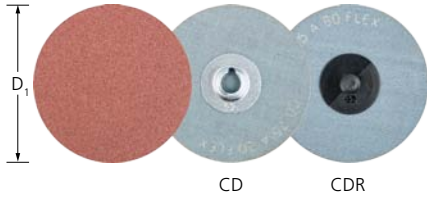
50	593608	593615	593622	593653	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	593660	593677	593684	593691	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

CDR sistemi



50	778302	778319	778326	778333	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778340	778357	778364	778371	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...





Alüminyum oksit A-FLEX tipi

Özellikle esnek aşındırıcı diskler, konturlarda ve içbükey yüzeylerde çalışmak için özellikle uygundur, örn. takım ve kalıp yapımı. Yüzey finisajında dikışsiz geçişler elde etmek için.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A-FLEX

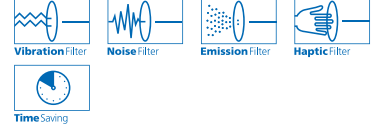
Kullanım için tavsiyeler:

■ Esnekliklerini arttırmak için, bu disklerin yumuşak tutucuyla kullanılması tavsiye edilmektedir.

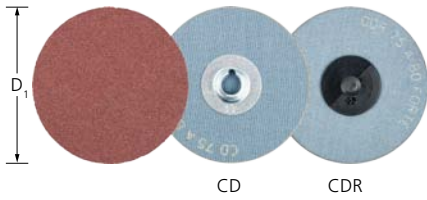
Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Tanım	
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			
	EAN 4007220					
CD sistemi						
38	638842	638859	638866	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	638873	638880	638897	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	638903	638910	638927	5.000–9.000	50	CD 75 A ...
CDR sistemi						
38	778166	778159	778173	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	778180	778210	778227	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778241	778272	778296	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...



Alüminyum oksit A-FORTE tipi

Uzun takım ömrü, yüksek talaş kaldırma performansı ile kabadan hassas taşlamaya kadar universal uygulamalar için.

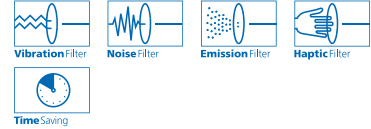
Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A-FORTE

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Tanım	
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
	EAN 4007220						
CD sistemi							
25	-	265833	266021	266045	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	266076	266090	266106	266113	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	266120	266137	266144	266168	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	266182	266205	266229	266250	5.000–9.000	50	CD 75 A ...
CDR sistemi							
25	-	778388	778395	778401	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596647	596661	596678	596685	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596692	596708	596715	596722	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596739	596746	596753	596760	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

Alüminyum oksit A-COOL tipi

Zorlu talaş kaldırma özelliklerine sahip malzemelerde kaba taşlamadan hassas taşlamaya universal uygulamalar için, örn. paslanmaz çelik (INOX).

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

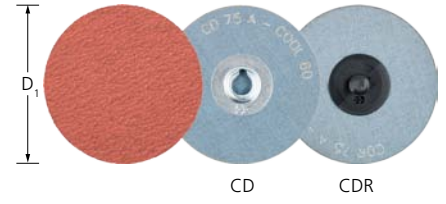
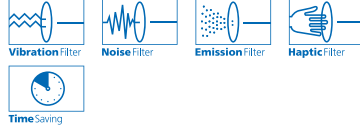
Aşındırıcılar:


Alüminyum oksit A-COOL

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir		Tanım
	36	60	80			
	EAN 4007220					

CD sistem



50	265840	266427	266434	8.000–13.000	100	CD 50 A-COOL ...
75	266441	266458	266465	5.000–9.000	50	CD 75 A-COOL ...

CDR sistemi



50	596777	596784	596791	8.000–13.000	100	CDR 50 A-COOL ...
75	596807	596814	596821	5.000–9.000	50	CDR 75 A-COOL ...

Alüminyum oksit A kompakt tanecik tipi

Hassas-çok hassas taşlama ve parlatma için adım adım hazırlıklarda özellikle uygundur.

Kendini bileyen kompakt tanecik çok uzun takım ömrü sağlar ve tüm takım ömrü boyunca tutarlı yüzey kalitesi seviyeleri elde eder.

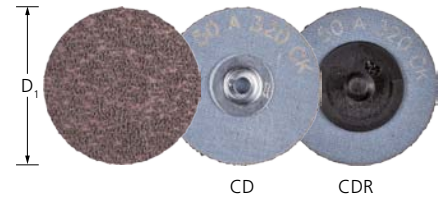
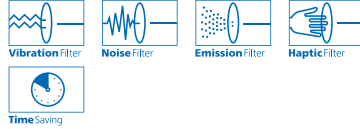
Aşındırıcılar:


Alüminyum oksit A kompakt tanecik

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü									Tavsiye edilen devir		Tanım
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200			
	EAN 4007220											

CD sistem



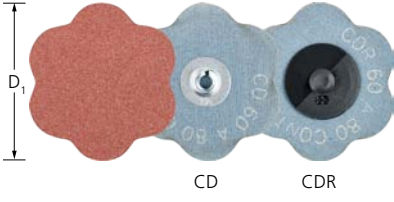
50	003169	065594	065600	065860	065921	065976	066539	066546	066553	3.800–13.000	100	CD 50 A ... CK
75	066775	066782	066799	066805	066812	066836	066843	066850	066867	2.500–9.000	50	CD 75 A ... CK

CDR sistemi



50	066577	066591	066607	066621	066638	066645	066652	066669	066737	3.800–13.000	100	CDR 50 A ... CK
75	066874	066881	066904	067123	067130	067161	067185	067192	067208	2.500–9.000	50	CDR 75 A ... CK





Alüminyum oksit A-CONTOUR tipi

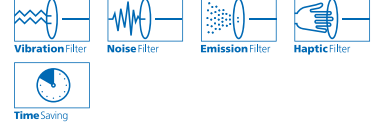
Çok esnek ve dış konturu sayesinde adapte edilebilir. İş parçasında dalma izleri bırakmaz.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A-CONTOUR

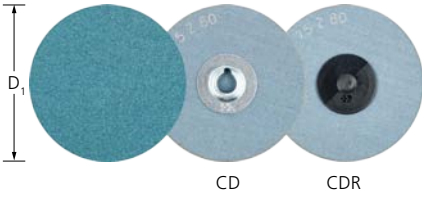
Kullanım için tavsiyeler:
■ 20–50 mm çapa sahip zımpara tutucu kullanınız.

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir		Tanım
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
EAN 4007220							
CD sistem							
60	898802	898819	898826	898833	7.500–11.000	50	CD 60 A ...
CDR sistemi							
60	898840	898857	898864	898871	7.500–11.000	50	CDR 60 A ...



Zirkonyum Z

Uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performanslı kaba taşlama uygulamaları için.

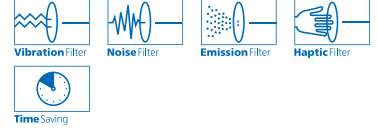
36 ve 60 tanecik büyüklüklerinin kullanıldığı kaba taşlama uygulamalarında oldukça iyi performans sunarlar.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z

Kullanım için tavsiyeler:
■ Sert veya orta-sert COMBIDISC zımpara tutucuları ile kullanımı tavsiye edilmektedir.

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir		Tanım
	36	60	80			
EAN 4007220						
CD sistem						
38	778418	778425	778432	5.000–16.000	100	CD 38 Z ...
50	265857	266472	266519	3.800–13.000	100	CD 50 Z ...
75	266526	266533	266540	2.500–9.000	50	CD 75 Z ...
CDR sistemi						
38	778449	778456	778463	5.000–16.000	100	CDR 38 Z ...
50	596838	596845	596852	3.800–13.000	100	CDR 50 Z ...
75	596869	596876	596883	2.500–9.000	50	CDR 75 Z ...

Seramik tanecik CO-COOL tipi

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

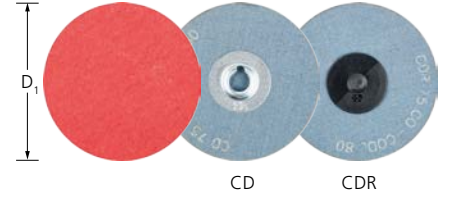
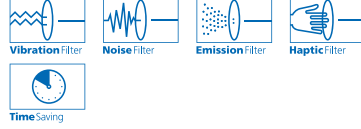
Aşındırıcılar:

Seramik oksit tane CO-COOL

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir		Tanım
	24	36	60	80	120			
EAN 4007220								

CD sistem



38	770672	770689	770696	770702	770719	5.000–16.000	100	CD 38 CO-COOL ...
50	617922	617298	617304	617311	771365	3.800–13.000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	617939	617328	617335	617342	771372	2.500–9.000	50	CD 75 CO-COOL ...

CDR sistemi



38	778593	778609	778616	778623	778630	5.000–16.000	100	CDR 38 CO-COOL ...
50	778661	778678	778685	778692	778708	3.800–13.000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	778715	778722	778739	778746	778753	2.500–9.000	50	CDR 75 CO-COOL ...

Seramik tanecik CO-COOL mini fiber zımpara tipi

Yüzey ve kenar taşlaması için özellikle uygundur. Fiber altlık aşındırıcı diski güçlendirir ve talaş kaldırımını artırır.

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

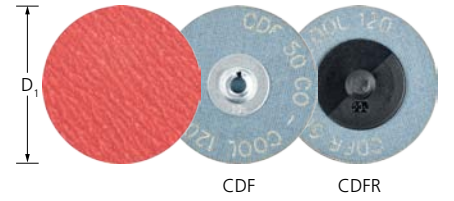
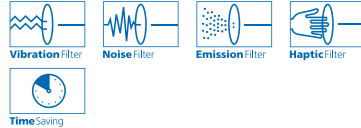
Aşındırıcılar:

Seramik oksit tane CO-COOL

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir		Tanım
	36	50	80	120			
EAN 4007220							

CD sistem

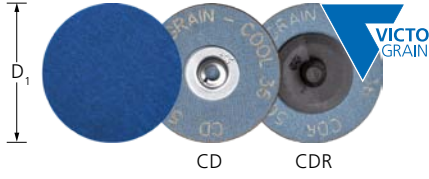


50	778876	778883	778890	779156	3.800–13.000	100	CDF 50 CO-COOL ...
75	779163	779170	779187	779194	2.500–9.000	50	CDF 75 CO-COOL ...

CDR sistemi



50	779200	779217	779224	779231	3.800–13.000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	779255	779262	779279	779286	2.500–9.000	50	CDR 75 CO-COOL ...



VICTOGRAIN-COOL tipi

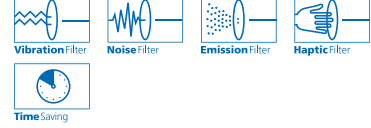
Sert veya zayıf ısı iletme özelliklerine sahip malzemeler ile çelik üzerinde sıra dışı talaş kaldırma performansına sahip, son derece uzun takım ömrü ile son derece agresif taşlama için.

Sıra dışı, sürekli yüksek performans sağlayan VICTOGRAIN-COOL aşındırıcı taneciği.

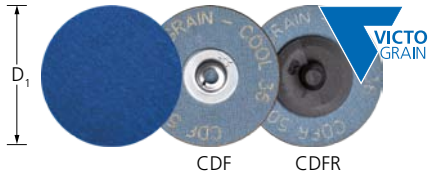
Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
VICTOGRAIN-COOL

PFERDVALUE:



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir		Tanım
CD sistem					
	38	108857	5.000–16.000	100	CD 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109762	3.800–13.000	100	CD 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109779	2.500–9.000	50	CD 75 VICTOGRAIN-COOL
CDR sistemi					
	38	109786	5.000–16.000	100	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109793	3.800–13.000	100	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109809	2.500–9.000	50	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL



VICTOGRAIN-COOL mini fiber zımpara tipi

Yüze ve kenar taşlaması için özellikle uygundur. Fiber altlık, zımparayı ciddi oranda güçlendirir ve talaş kaldırımını artırır.

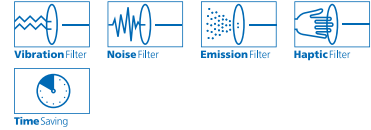
Sert veya zayıf ısı iletme özelliklerine sahip malzemeler ile çelik üzerinde sıra dışı talaş kaldırma performansına sahip, son derece uzun takım ömrü ile son derece agresif taşlama için.

Sıra dışı, sürekli yüksek performans sağlayan VICTOGRAIN-COOL aşındırıcı taneciği.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
VICTOGRAIN-COOL

PFERDVALUE:



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir		Tanım
CD sistem					
	38	109298	5.000–16.000	100	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109304	3.800–13.000	100	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109311	2.500–9.000	50	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
CDR sistemi					
	38	109328	5.000–16.000	100	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109335	3.800–13.000	100	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109342	2.500–9.000	50	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36

Yüksek performanslı VICTOGRAIN aşındırıcı tanecikli takımlar

VICTOGRAIN ürünleri dünya çapındaki en etkili taşlama takımlarındandır. PFERD'in üçgen, hassas şekillendirilmiş aşındırıcı tanecikleri özgün yüksek aşındırıcı performansı elde eder.

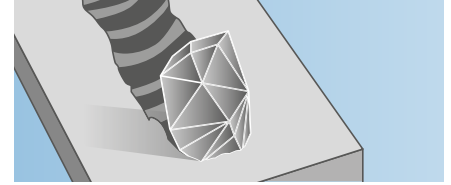
VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri şekil ve büyüklük açısından özdeş olup, kesici kenarları iş parçasına ideal açıdan uygulanır, diğer bir ifadeyle taneciklerin iş parçasına nüfuz etmek için çok az enerjiye ihtiyacı vardır. Bu şekilde kullanıcılar verimli bir işleme sürecinde çeşitli faydalar elde eder:

- hızlı çalışma,
- uzun takım ömrü,
- iş parçasında daha az ısı oluşumu, ve
- makine için daha az çıkış gücü gerekmesi.

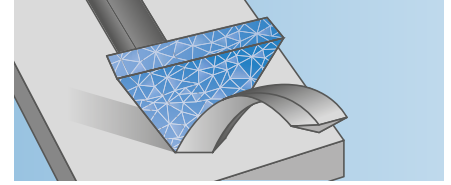
VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri bir yanlarından altlık malzemesine sabitlenir. Diğer bir deyişle yerlerine güvenle sabitlenmişlerdir ve ince tasarımlarıyla beraber işleme verimini daha da arttırmak için son derece geniş talaş boşluğu sunarlar.

Üçgen VICTOGRAIN yapısı ayrıca sonuçları maksimize edecek şekilde özel olarak uyarlanmıştır. Üçgenler içindeki çok küçük kristaller keskin kesme kenarları daima açıkta kalırken optimum aşınma karakteristiklerinin varlığını garantiler ve sadece minimum miktarda aşındırıcı tanecik/üçgen kırılması olur.

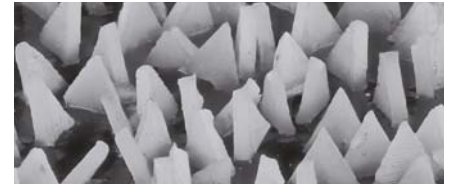
Tüm bu özelliklerin bir araya gelmesi sayesinde kullanıcılar, tutarlı iş parçası yüzey pürüzlülüğünün ve son derece uzun takım ömrünün soğuk taşlama sırasında tutarlı ve ideal performansından faydalanır.



Geleneksel aşındırıcı tanecik



VICTOGRAIN aşındırıcı taneciği



VICTOGRAIN aşındırıcı taneciği ideal şekilde hizalanmıştır

Elmas tip

Aşınmaya dirençli kaplamalar üzerinde ve tungsten karbür, krom karbür, titanyum karbür vs. gibi malzemelerden yapılan sert kaplamalar için oldukça uygundur. Uçak motoru yapımında kullanılan malzemeler üzerinde çalışmak için özellikle tavsiye edilir, örn. Hastelloy, Inconel ve titanyum / titanyum alaşımları. Ayrıca tungsten karbür, cam, seramik, emaye, taş cam elyaf ve seramik elyaf gibi son derece sert malzemelerde çalışmak için oldukça uygundur.

Elmas taşlama takımlarına dair ayrıntılı bilgi için bkz. Katalog 5.

Aşındırıcılar:

Elmas

D 251 = P 60

D 126 = P 120

D 76 = P 220

(P = Tanecik büyüklüğü ISO 6344'e göre.)

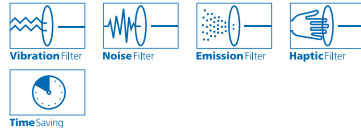
Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 10–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.
- Sert veya orta-sert COMBIDISC zımpara tutucuları ile kullanımı tavsiye edilmektedir.

Sipariş notları:


- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.
- Tane büyüklükleri µm olarak belirtilmiştir.

PFERDVALUE:



CD

CDR

D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü [µm]			Tavsiye edilen devir		Tanım
	251	126	76			
	EAN 4007220					

CD sistem



25	750292	750315	750322	7.500–15.000	10	CD DIA 25 D ...
38	750339	750346	750353	5.000–10.000	10	CD DIA 38 D ...
50	750360	750377	750384	3.800–7.500	10	CD DIA 50 D ...
75	750391	750407	750414	2.500–5.000	10	CD DIA 75 D ...

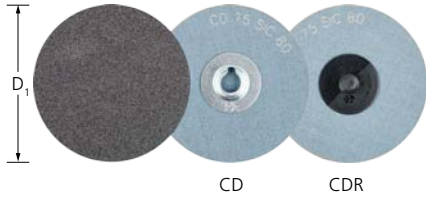
CDR sistemi



25	750421	750438	750445	7.500–15.000	10	CDR DIA 25 D ...
38	750452	750469	750476	5.000–10.000	10	CDR DIA 38 D ...
50	750483	750490	750506	3.800–7.500	10	CDR DIA 50 D ...
75	750513	750520	750537	2.500–5.000	10	CDR DIA 75 D ...

COMBIDISC

Aşındırıcı diskler CD, CDR



Silisyum karbür SiC tipi

Alüminyum, bakır, bronz, titanyum ve fiber takviyeli plastiklerden yapılmış iş parçalarında universal taşlama çalışması için.

Özellikle titanyum alaşımlarında kullanım için tavsiye edilmektedir.

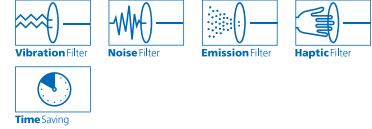
Havacılık endüstrisinde, özellikle silisyum karbür aşındırıcının kullanılması zorunlu olan uygulamalar için idealdir.

Aşındırıcılar:
Silisyum karbür SiC

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir		Tanım
	36	60	80	120	240			
	EAN 4007220							

CD sistem



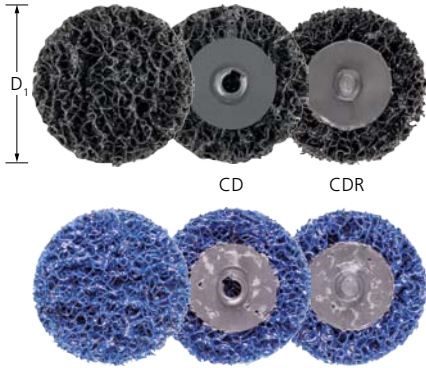
50	441176	441183	441190	441206	441213	3.800–13.000	100	CD 50 SiC ...
75	441220	441237	441244	441251	441268	2.500–9.000	50	CD 75 SiC ...

CDR sistemi



50	778470	778487	778494	778500	778517	3.800–13.000	100	CDR 50 SiC ...
75	778524	778548	778555	778562	778579	2.500–9.000	50	CDR 75 SiC ...

POLICLEAN diskleri CD, CDR



PCLR ve PCLR PLUS tipleri

Boya, tufal, ısı kaynaklı renk solması, pas ve yapışkan kalıntıların giderilmesi gibi kaba temizleme işleri içindir.

POLICLEAN-PLUS diskleri (mavi) çok uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performansı sunar.

Uygulamalar:

Kaba işleme, yüzey iyileştirme, temizleme

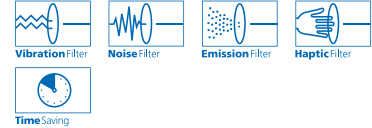
Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

Kullanım için tavsiyeler:

- Sert veya orta-sert COMBIDISC zımpara tutucuları ile kullanımı tavsiye edilmektedir.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tip	Aşındırıcılar	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir		Tanım
------------------------	-----	---------------	----------------	----------------------	--	-------

CD sistem



50	PCLR	SiC	471500	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	471517	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069288	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069295	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR PLUS

CDR sistemi



50	PCLR	SiC	677124	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	677131	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069301	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069318	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR PLUS

Sert tip VRH

Küçük ve orta büyüklükte metal yüzeylerde üniversal çalışma için uygundur, örn. kaba taşlama izlerinin ve oksitlenmenin giderilmesi ve hafif çapak alma çalışmaları.
Mat ve saten finisajlı yüzeyler sağlar.

Uygulamalar:

Kaba işleme, çapak alma, yüzey iyileştirme, temizleme, kaynak temizleme, yapılandırma, birkaç adımda hassas taşlama

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Mevcut POLIVLIES tanecik büyüklükleri:

100 G = kaba (sarı-kahverengi)

180 M = orta (kırmızı-kahverengi)

240 F = hassas (mavi)

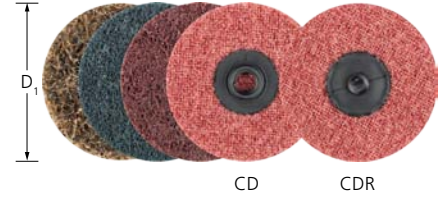
Kullanım için tavsiyeler:

■ Kullanım sırasında su veya taşlama yağı eklenerek, daha soğuk taşlama ve uzun takım ömrü elde edilebilir ve yüzey kalitesi artırılabilir.

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:

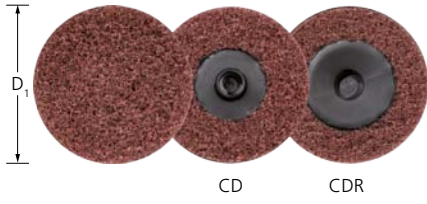


CD

CDR

D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Tanım	
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
CD sistem						
20	628218	584507	265871	14.000–19.000	50	CD VRH 20 A ...
25	268865	266564	266571	11.000–15.000	50	CD VRH 25 A ...
38	266588	266595	268872	7.000–10.000	50	CD VRH 38 A ...
50	266618	266625	266632	5.500–7.500	50	CD VRH 50 A ...
75	266649	266656	266663	3.800–5.000	25	CD VRH 75 A ...
CDR sistemi						
38	596906	596913	596920	7.000–10.000	50	CDR VRH 38 A ...
50	596937	596944	596951	5.500–7.500	50	CDR VRH 50 A ...
75	596968	596975	597354	3.800–5.000	25	CDR VRH 75 A ...





Yumuşak tip VRW

Küçük ve orta büyüklüğe sahip yüzeylerde ve konturlarda çok hassas taşlama için, metal ve boyalı yüzeylerde temizlik için uygundur. Mat ve saten finisajlı yüzeyler sağlar. Oldukça açık yapılıdır.

Uygulamalar:

Kaba işleme, çapak alma, yüzey iyileştirme, temizleme, kaynak temizleme, yapılandırma, birkaç adımda hassas taşlama

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Mevcut POLINOX tanecik büyüklükleri:

- 100 = orta
- 180 = hassas
- 280 = çok hassas

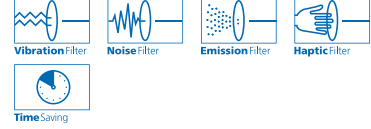
Kullanım için tavsiyeler:




- Kullanım sırasında su veya taşlama yağı eklenerek, daha soğuk taşlama ve uzun takım ömrü elde edilebilir ve yüzey kalitesi artırılabilir.

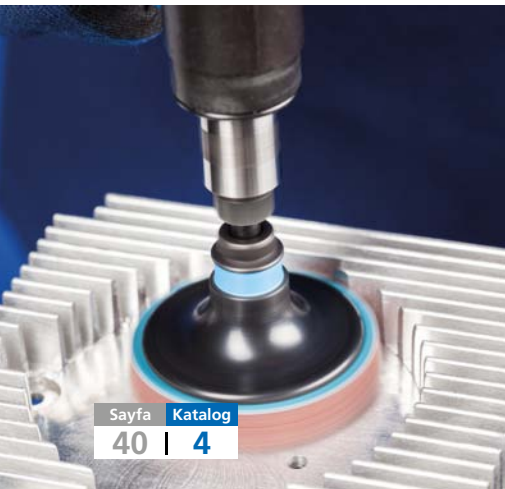
Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir		Tanım
	100	180	280			
EAN 4007220						
CD sistem 						
38	537039	450345	450352	7.000–10.000	50	CD VRW 38 A ...
50	266670	266687	266694	5.500–7.500	50	CD VRW 50 A ...
75	266717	266724	266731	3.800–5.000	25	CD VRW 75 A ...
CDR sistemi 						
50	596999	597002	597019	5.500–7.500	50	CDR VRW 50 A ...
75	597026	597033	597040	3.800–5.000	25	CDR VRW 75 A ...



PNER tipi

Yüksek parlatma öncesi hazırlıkta talep edilen üniform ve hassas bir yüzey elde etmek için. Özellikle küçük ve orta büyüklükte paslanmaz çelik (INOX) parçalarda kullanım için uygundur.

Elyaf malzemenin farklı kalınlıkları ve sertlikleri harfler ve renk kodları ile gösterilmiştir.

W (yumuşak) = gri
MH (orta-sert) = koyu mavi
H (sert) = kırmızı

PNER tipi elyaf ürünlere dair daha fazla bilgi için bkz. sayfa 99-100.

Uygulamalar:

Kaba işleme, çapak alma, yüzey iyileştirme, temizleme, kaynak temizleme, yapılandırma, birkaç adımda hassas taşlama

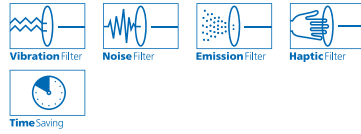
Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.
- Elyaf diskler 6mm kalınlıkla tedarik edilmektedir.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tip	Aşındırıcılar	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım	
			G (kaba)	F (hassas)				
			EAN 4007220					
CD sistem								
50	yumuşak	A	832783	-	9.500	19.100	25	CD PNER-W 5006 A ...
	yumuşak	SiC	-	832776	9.500	19.100	25	CD PNER-W 5006 SiC ...
	orta-sert	A	-	832806	9.500	19.100	25	CD PNER-MH 5006 A ...
	orta-sert	SiC	-	832790	9.500	19.100	25	CD PNER-MH 5006 SiC ...
	sert	A	832851	832813	9.500	19.100	25	CD PNER-H 5006 A ...
75	yumuşak	A	832868	-	6.400	12.500	25	CD PNER-W 7506 A ...
	yumuşak	SiC	-	832837	6.400	12.500	25	CD PNER-W 7506 SiC ...
	orta-sert	A	-	832882	6.400	12.500	25	CD PNER-MH 7506 A ...
	orta-sert	SiC	-	832875	6.400	12.500	25	CD PNER-MH 7506 SiC ...
	sert	A	832905	832899	6.400	12.500	25	CD PNER-H 7506 A ...
CDR sistemi								
50	yumuşak	A	832660	-	9.500	19.100	25	CDR PNER-W 5006 A ...
	yumuşak	SiC	-	832653	9.500	19.100	25	CDR PNER-W 5006 SiC ...
	orta-sert	A	-	832684	9.500	19.100	25	CDR PNER-MH 5006 A ...
	orta-sert	SiC	-	832677	9.500	19.100	25	CDR PNER-MH 5006 SiC ...
	sert	A	832707	832691	9.500	19.100	25	CDR PNER-H 5006 A ...
75	yumuşak	A	832721	-	6.400	12.500	25	CDR PNER-W 7506 A ...
	yumuşak	SiC	-	832714	6.400	12.500	25	CDR PNER-W 7506 SiC ...
	orta-sert	A	-	832745	6.400	12.500	25	CDR PNER-MH 7506 A ...
	orta-sert	SiC	-	832738	6.400	12.500	25	CDR PNER-MH 7506 SiC ...
	sert	A	832769	832752	6.400	12.500	25	CDR PNER-H 7506 A ...





Alüminyum oksit A tipi

Tek bir işlemde hassas, mat taşlama finisajı elde etmek için. Çok dayanıklı granüler bağlayıcı çok agresif aşındırma performansı sağlar. Özellikle paslanmaz çelik (INOX) ve alüminyumda çalışmak için uygundur.

Uygulamalar:

Çapak alma, yüzey iyileştirme, kaynak temizleme, yapılandırma, birkaç adımda hassas taşlama

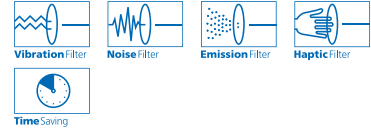
Aşındırıcılar:


Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir		Tanım
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			
	EAN 4007220						

CD sistem



50	505724	505731	505748	505755	7.500–9.500	25	CD 50 A ...
75	505786	505793	505809	505816	5.000–6.500	25	CD 75 A ...

Keçe diskler CD, CDR



FR tipi

Küçük ve orta büyüklükteki yüzelerde, parlatma pastası, taşlama pastaları veya elmas parlatma pastalarıyla, parlatma uygulamaları için idealdir.

Uygulamalar:

Parlatma

Kullanım için tavsiyeler:

- COMBIDISC keçe diskleri; açılı taşlama aparatı ile esnek şaftlı taşlama motorları üzerinde zımpara tutucu ile veya küçük havalı veya elektrikli açılı taşlama motorları ile kullanınız.
- En iyi performans için 5–10 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu; parlatma performansı, iş parçasında oluşan ısı yükler ve takım aşınması arasında ideal bir denge sağlar.
- Parlatma pastasını değiştirirken yeni bir keçe disk kullanınız.

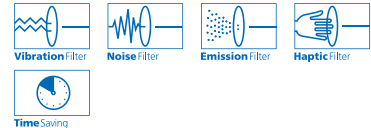
Sipariş notları:


■ Keçe takımlara dair daha fazla bilgi için bkz. sayfa 144.

Aksesuarlar:

■ Taşlama ve parlatma pastaları

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir		Tanım
------------------------	----------------	----------------------	--	-------

CD sistem



50	440490	2.000–4.000	10	CD FR 50
75	440506	1.200–2.500	10	CD FR 75

CDR sistemi

50	004784	2.000–4.000	10	CDR FR 50
75	004791	1.200–2.500	10	CDR FR 75



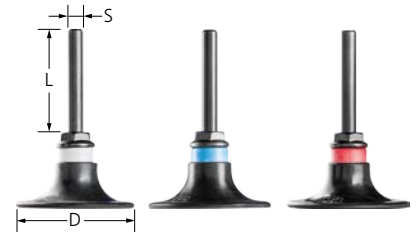
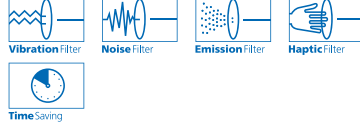
SBH ve SBHR tipleri

COMBIDISC taşlama takımları için uygun tutucular. 3 farklı sertlik derecesinde mevcuttur.

Sipariş notları:

- Farklı sertlikler için renk kodları bulunmaktadır:
W (yumuşak) – gri,
M (orta) – mavi,
H (sert) – kırmızı
- Lütfen tanımı talep edilen sertlik ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Sertlik			Azami izin verilen devir		Tanım
			W (yumuşak)	M (orta)	H (sert)			
EAN 4007220								

CD sistem



20	6	40	-	265901	-	47.500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38.000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25.000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19.000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12.500	1	SBH 75 ...

CDR sistemi



20	6	40	-	776315	-	47.500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38.000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25.000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19.000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12.500	1	SBHR 75 ...

Adaptörler:

Zımpara tutucuların sapı uygun adaptörlerle değiştirilebilir. Bu da zımpara tutucunun doğrudan makine miline monte edilmesine imkan tanır.

Aşağıdaki adaptörler mevcuttur:



AF 14-1/4,
(EAN 4007220302026)
Dişi vida M14,
erkek vida 1/4-20 UNC.
M14 dişli makine milleri için
uygundur.



SPV-20 CD 1/4-20 UNC,
(EAN 4007220333167)
Dişi vida 1/4-20 UNC, erkek
vida 1/4-20 UNC.
1/4-20 UNC millilere
uygundur, örn. PW 3/120 DH
için.



AF M5 CD 1/4-20 UNC
(EAN 4007220064702)
Erkek vidalı M5,
erkek vidalı 1/4-20 UNC.
Akülü açılı taşlama motoru,
çap 75, mil M5 (dişi vidalı) için
uygundur.





COMBIDISC SET

Çeşitli COMBIDISC takımlarından oluşan set.

İçindekiler:

- Her birinden 3 adet COMBIDISC aşındırıcı diskler:
 - CD A 60 FORTE
 - CD A 120 FORTE
 - CD A-COOL 60
 - CD CO-COOL 36
 - CD Z 60
- Her birinden 3 adet COMBIDISC elyaf diskler:
 - CD VRH A 180 M
 - CD VRW A 100
- Her birinden 1 adet:
 - Zımpara tutucu SBH M

Avantajları:

- Kapsamlı sistemi tanımak ve test etmek.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

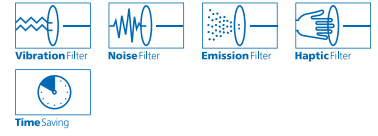
Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Zirkonyum Z
Alüminyum oksit A-FORTE
Alüminyum oksit A-COOL
Seramik oksit tane CO-COOL

Kullanım için tavsiyeler:

- COMBIDISC taşlama takımlarını; açılı taşlama aparatı olan esnek şaftlı taşlama motorları üzerinde tutucu veya zımpara tutucu ile veya küçük havalı veya elektrikli açılı taşlama motorları ile kullanınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220		Tanım
50	265918	1	COMBIDISC-SET 50
75	265932	1	COMBIDISC-SET 75



SET CD UWER

Farklı COMBIDISC takımlarından oluşan set, tek elle kullanılabilen açılı taşlama motoru içerir, tüm kaba ve hassas taşlama, parlatma ve temizleme çalışmaları için, özellikle montaj ve yapı alanlarında kullanıma uygundur.

İçindekiler:

- Elektrikli açılı taşlama motoru UWER 5/200 SI, elektronik devir hızı ayarlı (9.000–20.000 RPM), çıkış gücü 500 vat
- 4 adet zımpara tutucu ve alternatif elektrikli ve havalı makineler için 2adet adaptör.
- 135 farklı aşındırıcı disk, TX diskleri, Mini-POLIFAN, elyaf ve keçe diskler, 50 mm çap.
- Keçe disklerle kullanım için parlatma pastası.

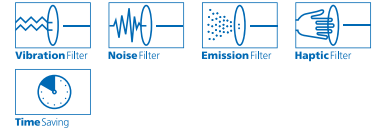
Avantajları:

- 50mm çap ile COMBIDISC takımları için kapsanan bütün devir aralıkları.
- Kullanışlı açılı taşlama motoru tasarımı sayesinde kolay ve konforlu kullanım.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

Sipariş notları:

- Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 9.

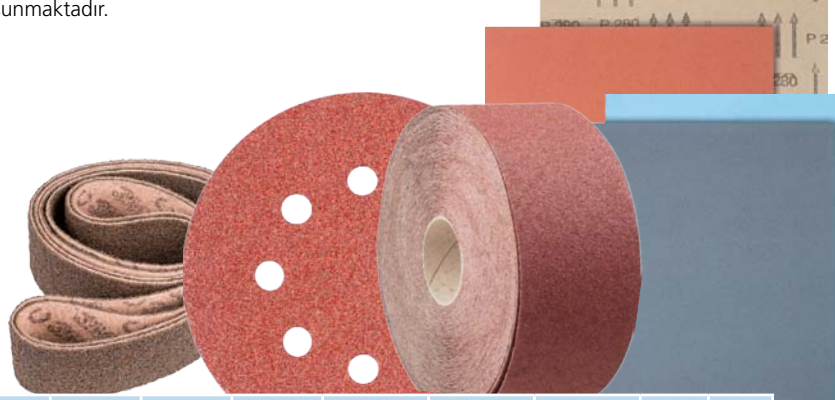
PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220		Tanım
50	607893	1	SET CD 50 UWER 5/200 230 V

PFERD, esnek aşındırıcılardan yararlanan kapsamlı bir ürün serisi sunmaktadır.

- Kısa ve uzun bant zımparalar
- Tabaka zımparalar, bez/kağıt
- Sünger zımparalar, elyaf ve elmas
- Atölye ruloları, elyaf, bez/kağıt
- Velkro zımparalar



En iyi takıma giden en hızlı yol

Malzeme grubu ▼		Aşındırıcı ►	Kısa ve uzun bant zımparalar için tavsiye edilen kesme hızları [m/s]	Alüminyum oksit A	Zirkonyum Z	Alüminyum oksit A-COOL	Seramik oksit tanecek CO	Seramik tanecek CO-COOL	Alüminyum oksit A kompakt tanecek	Elyaf-lar	Keçe
Çelik, döküm çeliği	Sertleştirilmiş, ısıtılmış uygulanmamış çelikler	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, döküm çeliği	25-35	●	○		●			●	●
	Sertleştirilmiş, ısıtılmış uygulanmış çelikler	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, döküm çeliği	20-30	○	●		●		●	○	●
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler	15-25		○	●		●	●	●	●
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Yumuşak alüminyum alaşımları	30-40	○		●		○		●	●
		Pirinç, bakır, çinko		●	○		○		●	●	
	Sert demir dışı metaller	Sert alüminyum alaşımları	20-30	●	○		○			●	●
		Bronz, titanyum			○		○	●		●	●
Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar	5-15		○		○	●		●	●	
Dökme demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavllanmış dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah dökme demir EN-GJMB (GTS)	25-35	●	○		●			●	
Plastikler, diğer malzemeler	Fiber takviyeli plastikler, termoplastikler, ahşap, sunta, boya işleri		10-25	●						●	●

● = Çok uygun ○ = Uygun



Kısa ve uzun bant zımparalardan oluşan kapsamlı ürün yelpazemiz piyasada en yaygın şekilde bulunan bant zımparalara göre geliştirilmiştir.

PFERD'in sunduğu kısa ve uzun bant zımparalar, ISO 2976 kapsamında "aşındırıcı bant zımparalar" olarak belirtilmektedir.

Avantajları:

- Uzun takım ömrü ve yüksek aşındırıcı performansı sayesinde yüksek kârlılık.
- İdeal esneklik ile yüksek yırtılma direnci.
- Çok yüksek tanecik yapışkanlığı sayesinde tutarlı çalışma sonuçları.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Çapak alma
- Köşelerde çalışma
- Bileme
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.

Uygun Makineler:

- Bant zımparalar

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz. Lütfen istenilen tanecik büyüklüğünü tanıma dahil ediniz.

■ Sipariş verme örneği:

EAN 4007220585269

BA 10/480 A 80

■ Sipariş örneği açıklaması:

BA = Aşındırıcı bant zımpara

10 = Genişlik T [mm]

480 = Uzunluk L [mm]

A = Aşındırıcı

80 = Tanecik büyüklüğü

Güvenlik notları:

- Alman Aşındırıcı Ürünler Birliği (VDS) tarafından sağlanan "Aşındırıcı bant zımparaların doğru kullanımına dair güvenlik notları" başlığı altında belirtilen güvenlik notlarına uyunuz. Bu bilgiler www.pferd.com'da mevcuttur.



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Tabloyu kullanarak kesme hızına bağlı olarak RPM cinsinden devir hızını belirleyebilirsiniz. Tavsiye edilen kesme hızları için sayfa 45'deki tabloları referans alınız.

Örnek:

BA 16/480 A 60

Silindir çapı: 30 mm

Kesim hızı: 20–30 m/s

Devir hızı: 12.700–19.000 RPM

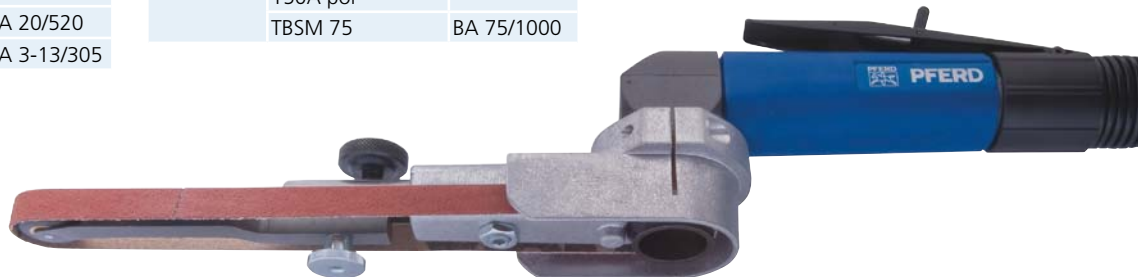
Silindir çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]							
	5	10	15	20	25	30	35	40
	Devir hızları [RPM]							
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	19.000	22.200	25.400
40	2.300	4.700	7.100	9.500	11.900	14.300	16.700	19.000
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.100	8.300	9.500
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	5.700	6.600	7.600
120	700	1.500	2.300	3.100	3.900	4.700	5.500	6.300
160	500	1.100	1.700	2.300	2.900	3.500	4.100	4.700
200	400	900	1.400	1.900	2.300	2.800	3.300	3.800
250	300	700	1.100	1.500	1.900	2.200	2.600	3.000
300	300	600	900	1.200	1.500	1.900	2.200	2.500

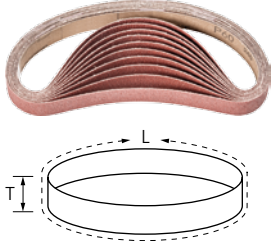


Üretici	Model	Bant zımpara genişlik/uzunluk [mm]	
PFERD	Havali bant zımparalar		
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305	
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	BA 6/305	
		BA 9/305	
		BA 12/305	
		BA 12/305	
	PBSA 5/160 HV 925	BA 3/520	
		BA 6/520	
		BA 12/520	
		BA 16/520	
		BA 20/520	
		BA 6/610	
	PBS 5/155 HV	BA 12/610	
		BA 6/610	
		BA 10/480	
		BA 16/480	
		BA 20/480	
	Elektrikli bant zımpara makineleri	BA 25/480	
		BA 12/610	
		UBS 5/100 SI 925	BA 3/520
		BA 6/520	
		BA 12/520	
	Boru bant zımparalar	BA 16/520	
		BA 20/520	
		BA 6/610	
BA 12/610			
UBS 5/70 SI-R		BA 30/533	
UBS 11/90 SI-R	BA 30/610		
BSG bant zımparalar, esnek şaftlı taşıma motorları için			
BSG 10/35E	BA 35/450		
BSG 10/50E	BA 50/450		
Açılı takım tutucular			
WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520		
	BA 6/520		
WZ 7 B + BSVH 36	BA 12/520		
	BA 16/520		
WZ 10 B + BSVH 36	BA 20/520		
	BA 6/610		
WZ 4 A + BSVH 24	BA 12/610		
	BA 3/305		
3M	BA 6/305		
	BA 9/305		
3M™ ege bant zımpara makinaları	BA 12/305		
	BA 13/457		
AEG	HBS 1000E	BA 75/533	
	BBSE 1100	BA 100/560	
Atlas Copco	G2403	BA 10/330	
	G2404	BA 20/520	
	G2410	BA 3-13/305	

Üretici	Model	Bant zımpara genişlik/uzunluk [mm]	
ATA	RAL20L	BA 12/305	
	BL16L	BA 20/480	
Black & Decker	KA 88	BA 75/533	
	KA 900 E	BA 13/457	
Bosch	GBS 75 AE	BA 75/533	
DeWalt	DW432	BA 75/533	
	DW433		
	DWP352VS		
Dynabrade	40352	BA 13/457	
	40353		
	40320		
	40321		
	40324		
	40335		
	40381		
	15300		
	15400		
	40326		BA 6-16/520
	40330		BA 13/457
	40615		BA 6/610
	40503		BA 12/610
	15360		BA 6/610
	15420		BA 12/610
14000			
15401	BA 12-0/520		
15003	BA 3-12/305		
Einhell	RT-BS 75	BA 75/533	
	BT-US 400	BA 100/920	
Fein/Grit	GX 75 / 75 2H	BA 75/2000	
	GXC		
	GI 75 (2H) / GI 150 (2H)		
	GIS 75		
	GIC		BA 75/2000
	GI 100 / 100 EF		BA 150/2000
	GIM		BA 100/1000
	GIL		BA 150/2000
	GIS 150		BA 150/2000
	BF10-280E		BA 3-20/520
RS10-70E	BA 12-20/520		
Festool	BS 75	BA 30/533	
Flott	BSM 75 / 75A / 75A pol	BA 75/533	
	BSM 150 / 150A / 150A pol	BA 75/2000	
	TBSM 75	BA 150/2000	
	TBSM 75	BA 75/1000	

Üretici	Model	Bant zımpara genişlik/uzunluk [mm]
Güde	BS 76-900 E	BA 75/533
	BTS 4000 ECO	BA 100/920
BTS 4000		
Hitachi	SB10V2	BA 100/610
Makita	9910	BA 75/457
	9911	
	9902	BA 75/533
	9903	
	9920	BA 75/610
	9404	BA 100/610
	9403	
9031	BA 30/533	
9032	BA 9/533	
Metabo	BF 18 LTX 90	BA 13/457
	RB 18 LTX 60	BA 30/533
	BFE 9-20	BA 13/457
	BAE 75	BA 75/533
	DBF 457	BA 13/457
Milwaukee	BS 100 LE	BA 100/620
	HBSE 75 S	BA 75/533
Proxxon	BS/E	BA 10/330
	BS/A	BA 10/330
Rexon	BD480A	BA 100/920
	BD460M	
Ryobi	EBS800V	BA 75/533
	EBS1310VPHG	BA 100/610
SCANTOOL	SC 75	BA 75/2000
	SC 150	BA 150/2000
Scheppach	BTS 800	BA 100/920
SKIL	1215AA	BA 75/457
	1210AA	
Suhner	UBK 6-R	BA 35-50/450
	UTG 9-R	BA 30/610
	UTC 7-R	BA 30/533
	LBH 7 D 35	BA 35/450
	LBH 7 D 50	BA 50/450
	UBC 10-R	
	LBC 16 H	BA 6-12/520
	WB 10	
	LBB 20 DH	BA 6/305
	FTM	BA 12/305
BSG 10/35	BA 30/610	
BSG 10/50	BA 35/450	
BSG 10/50	BA 50/450	
Triton	TA 1200BS	BA 75/533





Alüminyum oksit A tipi

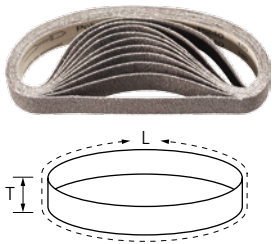
Kaba taşlamadan hassas taşlamaya kadar üniversal uygulamalar için.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü										ISO standa- rtları	Tanım		
		40	50	60	80	100	120	180	240	320	400				
EAN 4007220															
305	3	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	-	100	BA 3/305 A ...
	6	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	-	100	BA 6/305 A ...
	9	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	-	100	BA 9/305 A ...
	12	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	-	100	BA 12/305 A ...
330	10	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	-	2976	100	BA 10/330 A ...
450	35	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	-	20	BA 35/450 A ...
	50	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	-	2976	20	BA 50/450 A ...
457	13	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	-	2976	100	BA 13/457 A ...
480	10	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	-	100	BA 10/480 A ...
	16	-	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	-	50	BA 16/480 A ...
	20	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	-	2976	10	BA 20/480 A ...
	25	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	-	2976	20	BA 25/480 A ...
520	3	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	-	100	BA 3/520 A ...
	6	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	-	2976	100	BA 6/520 A ...
	12	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	-	100	BA 12/520 A ...
	16	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	-	50	BA 16/520 A ...
	20	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	-	2976	20	BA 20/520 A ...
533	30	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	-	2976	20	BA 30/533 A ...
	75	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	-	2976	10	BA 75/533 A ...
610	12	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	-	100	BA 12/610 A ...
	30	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	-	10	BA 30/610 A ...
	100	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	-	2976	10	BA 100/610 A ...
920	100	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	10	BA 100/920 A ...	



Alüminyum oksit A kompakt tanecik tipi

Hassas-çok hassas taşlama ve parlatma için adım adım hazırlıklarda özellikle uygundur.

Kendini bileyen kompakt tanecik çok uzun takım ömrü sağlar ve tüm takım ömrü boyunca tutarlı yüzey kalitesi seviyeleri elde eder.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A kompakt tanecik

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü									Tanım	
		120	180	240	320	400	600	800	1000	1200		
EAN 4007220												
533	30	025925	025932	025949	025956	025963	025970	025987	025994	026007	10	BA 30/533 J A ... CK
610	30	026014	026021	026038	026045	026052	026069	026076	026083	026090	10	BA 30/610 J A ... CK

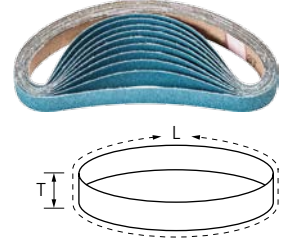
Zirkonyum Z


Uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performanslı kaba taşlama uygulamaları için.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				ISO standartları		Tanım
		36	40	60	80			
		EAN 4007220						
330	10	-	620205	620212	-	2976	100	BA 10/330 Z ...
	12	-	-	620236	620250	-	100	BA 12/330 Z ...
520	12	-	586273	586198	586204	-	100	BA 12/520 Z ...
	20	620342	586303	586259	586310	2976	20	BA 20/520 Z ...
610	12	-	586280	586211	586228	-	100	BA 12/610 Z ...

Alüminyum oksit A-COOL tipi

Paslanmaz çelik (INOX) gibi ısıyı iyi iletmeyen malzemeler üzerinde hassas ile çok hassas arası taşlama amacıyla üniversal taşlama çalışmaları için.

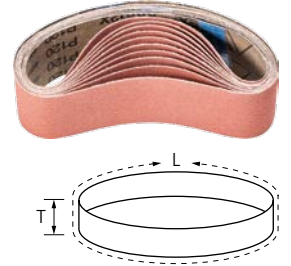
Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.


Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A-COOL

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				ISO standartları		Tanım
		40	80	120	180			
		EAN 4007220						
450	50	586099	586105	586112	586129	2976	10	BA 50/450 A-COOL ...

Seramik tanecek CO-COOL tipi

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemelerde en yüksek talaş kaldırma performansları ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

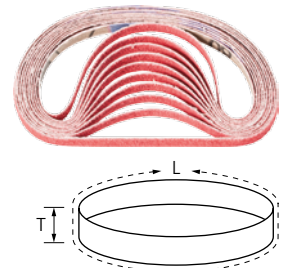
Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:

Seramik oksit tane CO-COOL

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.




L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				ISO standartları		Tanım
		40	60	80	120			
		EAN 4007220						
305	6	799215	799222	799239	799246	-	100	BA 6/305 CO-COOL ...
	9	799352	799369	799376	799383	-	100	BA 9/305 CO-COOL ...
	12	799444	799451	799468	799475	-	100	BA 12/305 CO-COOL ...
330	10	799390	799406	799413	799420	2976	100	BA 10/330 CO-COOL ...
	12	799482	799499	799505	799536	-	100	BA 12/330 CO-COOL ...
450	35	949887	949894	949917	949924	2976	20	BA 35/450 CO-COOL ...
	50	949931	949948	949955	949962	2976	20	BA 50/450 CO-COOL ...
457	13	799628	799635	799642	799659	2976	100	BA 13/457 CO-COOL ...
480	16	799666	799673	799680	799697	-	50	BA 16/480 CO-COOL ...
	20	799741	799758	799772	799789	2976	20	BA 20/480 CO-COOL ...

Bir sonraki sayfada devam etmektedir

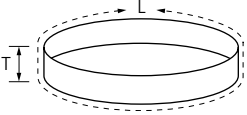
Kaplı aşındırıcılar

Kısa bant zımparalar BA



L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				ISO standartları		Tanım
		40	60	80	120			
		EAN 4007220						
480	25	799833	799840	799857	799864	2976	20	BA 25/480 CO-COOL ...
520	6	799260	799277	799284	799307	2976	100	BA 6/520 CO-COOL ...
	12	799543	799550	799567	799574	-	100	BA 12/520 CO-COOL ...
	16	799703	799710	799727	799734	-	50	BA 16/520 CO-COOL ...
	20	799796	799802	799819	799826	2976	20	BA 20/520 CO-COOL ...
533	30	799871	799888	799895	799901	-	20	BA 30/533 CO-COOL ...
610	6	799314	799321	799338	799345	2976	100	BA 6/610 CO-COOL ...
	12	799581	799598	799604	799611	-	100	BA 12/610 CO-COOL ...
	30	799918	799925	799932	799949	-	10	BA 30/610 CO-COOL ...

Kısa bant zımparalar VB



Elyaf

Metal boru şekilli yapılar gibi yüzeylerde üniversal çalışmaya uygundur, örn. kaba taşlama izlerinin, oksitlenmenin giderilmesi ve hafif çapak alma çalışmaları. Mat ve saten finisajlı yüzeyler sağlar.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Mevcut POLIVLIES tanecek büyüklükleri:

100 G = kaba (sarı-kahverengi)

180 M = orta (kırmızı-kahverengi)


240 F = hassas (mavi)

Kullanım için tavsiyeler:

■ En iyi performans için 5–15 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü			ISO standartları		Tanım
		100 G	180 M	240 F			
		EAN 4007220					
305	6	667552	667569	667545	-	10	VB 6/305 A ...
	9	667668	667675	667620	-	10	VB 9/305 A ...
	12	667637	667644	667651	-	10	VB 12/305 A ...
450	35	586631	586648	586655	-	10	VB 35/450 A ...
	50	586662	586679	586686	2976	10	VB 50/450 A ...
520	6	586518	586525	586532	-	10	VB 6/520 A ...
	12	586549	586556	586563	-	10	VB 12/520 A ...
	16	586570	586587	586594	-	10	VB 16/520 A ...
	20	586600	586617	586624	2976	5	VB 20/520 A ...
533	30	667699	667705	667682	2976	5	VB 30/533 A ...
610	6	101063	101070	101087	2976	10	VB 6/610 A ...
	12	101117	101124	101131	-	10	VB 12/610 A ...
	30	776520	776537	776551	-	5	VB 30/610 A ...

Keçe tipi

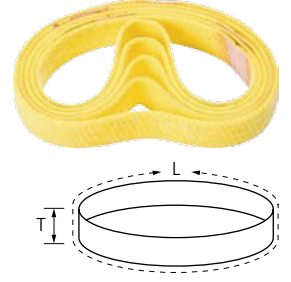
Boru şekilli konstrüksiyonlar ile raylarda parlatma pastaları ve taşlama pastaları ile parlatma çalışması yapmak için uygundur.


Kullanım için tavsiyeler:

- Parlatma uygulamasında, ön parlatma ve hassas parlatma ardarda gerçekleştirilmelidir.
- Parlatma pastasını değiştirirken, bir önceki uygulamadan kalan maddelerin iş parçasına bulaşmaması için keçeyi değiştiriniz.
- En iyi performans için 5–15 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Aksesuarlar:

- Taşlama ve parlatma pastaları



L [mm]	T [mm]	EAN 4007220	ISO standartları		Tanım
533	30	936269	2976	5	P-BA 30/533
610	30	936276	-	5	P-BA 30/610

Set BA

Bant zımpara seti BA

Farklı kısa bant zımparalardan oluşan set, elektrikli bant zımpara makinesi içermektedir, özellikle montaj çalışmaları için olmak üzere kabadan hassasa universal yüzey çalışmaları için.

İçindekiler:

- Elektrikli bant zımpara makinesi UBS 5/100 SI 925, 6,5–16 m/s arası kademesiz devir ayarlı, çıkış gücü 500 vat
- Her bant zımparadan 2 adet, genişlik 6 ve 12 mm, alüminyum oksit A tipi, tanecik 40, 60, 80, 120 ve 180
- Her bir elyaf banttandan 2 adet (6 ve 12 mm genişlik) kaba, orta ve hassas

Avantajları:

- Yüksek hızlı bant zımparaların ve düşük hızlı elyaf bantların kullanımı için ideal, kademesiz devir hız ayarı.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- Bant zımparaları 4–6 yüksek devir hızı seviyelerinde kullanınız (7.000–10.000 = 11–16 m/s).
- Elyaf bant zımparaları 1–4 düşük devir hızlarında (4.000–7.000 = 6–11 m/s) kullanınız.


Sipariş notları:

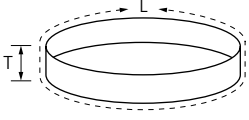
- Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 9.

Güvenlik notları:

- Aşındırıcı bant zımparalarda azami çevresel hız: 32 m/s.
- Elyaf bantlarda azami çevresel hız: 25 m/s.



L [mm]	EAN 4007220		Tanım
520	344125	1	SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V




Alüminyum oksit A tipi

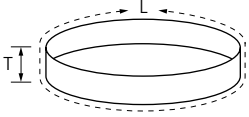
Kaba taşlamadan hassas taşlamaya kadar üniversal uygulamalar için.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü					ISO standartları		Tanım
		36	40	60	80	120			
		EAN 4007220							
1.000	50	-	-	621059	621066	621073	2976	10	BA 50/1000 A ...
	100	-	585917	585924	585931	585948	2976	10	BA 100/1000 A ...
2.000	50	-	585771	585788	585795	585801	2976	10	BA 50/2000 A ...
	75	600481	585832	585849	585856	585863	2976	10	BA 75/2000 A ...
	150	600597	585955	585962	585979	-	2976	10	BA 150/2000 A ...
2.500	75	620373	585870	585887	585894	585900	2976	10	BA 75/2500 A ...




Zirkonyum Z

Uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performanslı kaba taşlama uygulamaları için.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

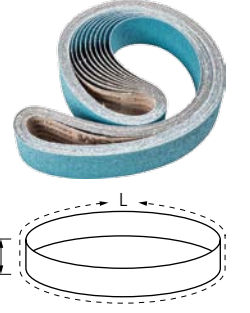
L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü					ISO standartları		Tanım	
		24	36	40	60	80				120
		EAN 4007220								
1.000	100	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	10	BA 100/1000 Z ...
2.000	50	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	10	BA 50/2000 Z ...
	75	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	10	BA 75/2000 Z ...
	150	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	10	BA 150/2000 Z ...
2.250	75	-	-	613191	613214	-	-	2976	10	BA 75/2250 Z ...
2.500	75	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...
	150	-	621141	-	-	-	-	2976	10	BA 150/2500 Z ...


Zirkonyum Z-FORTE tipi

Çok soğuk taşlama ile uzun takım ömürlü yüksek talaş kaldırma performanslı kaba taşlama için. İnce cidarlı paslanmaz çelik (INOX) iş parçalarında ve çeliklerde veya düşük ısı iletkenliğine sahip nikel bazlı alaşımlarda çalışmak için özellikle uygundur.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z-FORTE

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



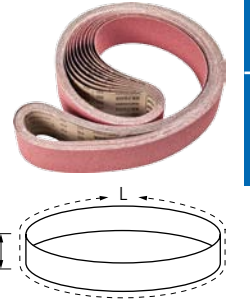
L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				ISO standartları		Tanım
		36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
		EAN 4007220						
2.000	75	620175	620243	620311	620335	2976	10	BA 75/2000 Z ...
2.500	75	620458	620502	-	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...


Seramik tanecik CO tipi

Çok yüksek talaş kaldırma performansı ve çok uzun takım ömrü ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans. Seramik oksit tanecik, sert malzemeler ve katmanlar üzerinde çalışmak için özel tasarlanmıştır.

Aşındırıcılar:
Seramik tanecik CO

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü							ISO standartları		Tanım
		24	36	40	50	60	80	120			
		EAN 4007220									
2.000	50	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	10	BA 50/2000 CO ...
	75	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	10	BA 75/2000 CO ...
2.500	75	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	10	BA 75/2500 CO ...

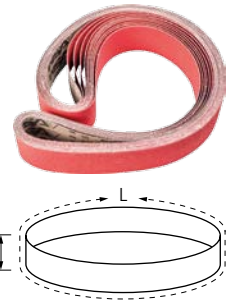
Seramik tanecik CO-COOL tipi


Isıyı iyi iletmeyen sert malzemelerde en yüksek talaş kaldırma performansları ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
Seramik oksit tane CO-COOL

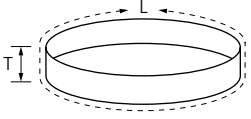
Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü						ISO standartları		Tanım
		36	40	50	60	80	120			
		EAN 4007220								
2.000	50	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	10	BA 50/2000 CO-COOL ...
	75	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	10	BA 75/2000 CO-COOL ...
2.500	75	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	10	BA 75/2500 CO-COOL ...

Kaplı aşındırıcılar

Uzun bant zımparalar BA



Elyaf

Sabit tezgah uygulamalarında metal yüzeylerde üniversal çalışma için uygundur, örn. kaba taşlama izlerinin giderilmesi, oksitlenmenin giderilmesi ve hafif çapak alma işleri. Mat ve saten finisajlı yüzeyler sağlar.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Mevcut POLIVLIES tanecek büyüklükleri:

100 G = kaba (sarı-kahverengi)

180 M = orta (kırmızı-kahverengi)


240 F = hassas (mavi)

Kullanım için tavsiyeler:

■ En iyi performans için 5–15 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				Tanım
		100 G	180 M	240 F		
		EAN 4007220				
2.000	75	066164	066188	066195	2	VB 75/2000 A ...
2.500	75	066225	066232	066249	2	VB 75/2500 A ...

Kahverengi BR tip

Kahverengi bez altlıklı ürün; alaşımlı ve alaşımsız çeliklerde ayrıca demir dışı metallerde üniversal, ağır iş tipi kullanım için uygundur.

Bez altlıklı tabaka zımparalar, ISO 21948 uyumludur.

Avantajları:

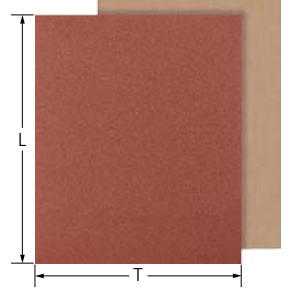
- Çok esnek bez üzerinde çok yüksek tanecik yapışkanlığı.
- Yüksek aşındırıcı performansı.
- Yağ ve gazyağı (kerozen) dirençli.

Kullanım için tavsiyeler:

- Gerekirse uygun büyüklüğe göre yırtınız.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü							Tanım	
		40	60	80	100	120	150	180		
		EAN 4007220								
280	230	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	50	BG BR 230x280 A ...

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü							Tanım	
		220	240	280	320	400	444	999		
		EAN 4007220								
280	230	587461	587478	587485	587492	587515	587522	587539	50	BG BR 230x280 A ...

Mavi BL tipi

Mavi bez altlıklı ürün, boyanmış ahşap ve metal yüzeylerde, normal uygulamalar için düşük fiyatlı alternatif teşkil eder.

Bez altlıklı tabaka zımparalar, ISO 21948 uyumludur.

Avantajları:

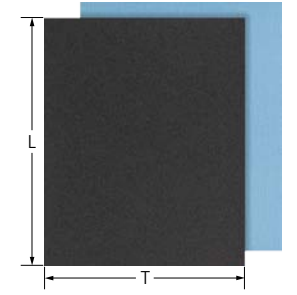
- Dayanıklı bezde iyi tanecik yapışkanlığı.
- İyi aşındırıcı performansı.

Kullanım için tavsiyeler:

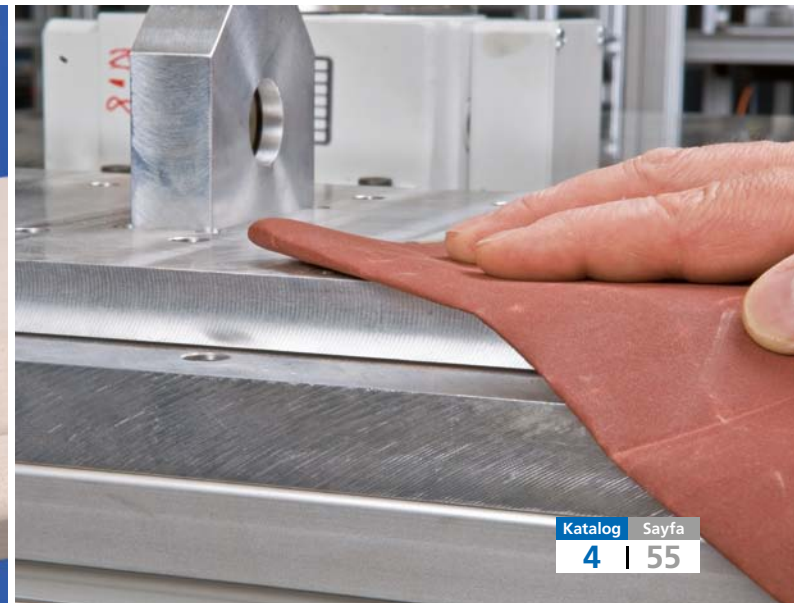
- Gerekirse uygun büyüklüğe göre yırtınız.

Sipariş notları:

- 40, 60 ve 80 tanecik büyüklükleri; 50 adetlik paketler halinde tedarik edilmektedir.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

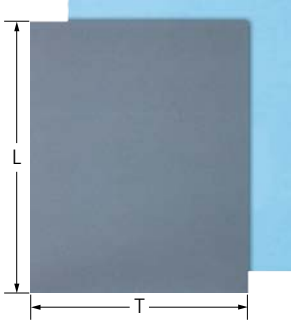


L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü									Tanım	
		40	60	80	100	120	150	180	220	240		
		EAN 4007220										
280	230	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	587355	100	BG BL 230x280 A ...



Kaplı aşındırıcılar

Kağıt altlıklı tabaka zımparalar BP



SiC tipi, su geçirmez W

SiC aşındırıcı, özellikle boya ve camda kullanım içindir. Geleneksel boyalı yapılarıdaki tüm ıslak taşlama işleri için özellikle uygundur.

Kağıt altlıklı tabaka zımparalar, ISO 21948 uyumludur.

Avantajları:

- Çok esnek ve hafif kağıt üzerinde çok yüksek tanecek yapışkanlığı.
- Azami aşındırıcı performansı.
- Sulu ve kuru taşlama için kullanılabilir

Aşındırıcılar:

Silisyum karbür SiC

Kullanım için tavsiyeler:

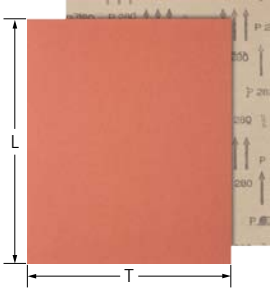
- Gerekirse uygun büyüklüğe göre yırtınız.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü								Tanım	
		100	120	150	180	220	240	280	320		
EAN 4007220										50	BP W 230x280 SiC ...
280	230	587546	588222	588239	588246	588253	588260	588277	588284		

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü						Tanım	
		360	400	500	600	800	1000		1200
EAN 4007220								50	BP W 230x280 SiC ...
280	230	588291	588307	588314	588321	588338	588345		



Alüminyum oksit A tipi

Alüminyum oksit A aşındırıcı, boyanmış ahşap ve metal yüzeylerde, normal uygulamalar için düşük fiyatlı alternatif teşkil eder.

Kağıt altlıklı tabaka zımparalar, ISO 21948 uyumludur.

Avantajları:

- Dayanıklı kağıtta iyi tanecek yapışkanlığı.
- İyi aşındırıcı performansı.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- Gerekirse uygun büyüklüğe göre yırtınız.

Sipariş notları:

- 40, 60 ve 80 tanecek büyüklükleri; 50 adetlik paketler halinde tedarik edilmektedir.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü										Tanım	
		40	60	80	100	120	150	180	220	240	280		400
EAN 4007220												100	BP 230x280 A ...
280	230	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	622490	622506		



POLINOX elyaf zımparalar PVSK

Küçükten büyüğe çeşitli yüzey ve konturlarda çok hassas taşlama için ve metal ya da boyanmış yüzeylerde manuel temizleme için uygundur. Mat ve saten finisajlı yüzeyler sağlar. Oldukça açık yapılıdır.

Avantajları:

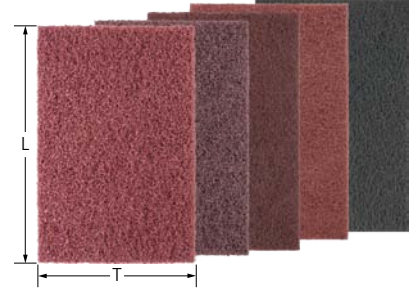
- Oldukça esnek olup kontura ideal ayar sağlar.
- Ulaşılması zor yerlere erişilebilir.
- Sulu ve kuru taşlama için kullanılabilir.

Kullanım için tavsiyeler:

- Gerekirse uygun büyüklüğe göre kesiniz.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

L [mm]	T [mm]	Aşındırıcılar	Tane büyüklüğü					Tanım	
			80	100	180	280	400		
EAN 4007220									
224	154	A	294611	294628	294635	294642	-	10	PVSK 150 A ...
		SiC	-	-	-	-	294659	10	PVSK 150 SiC ...

Elmas sünger zımpara HP

Tungsten karbür, krom karbür, titanyum karbür vs.'den yapılmış malzemeler, aşınmaya dayanıklı kaplamalar ve sert yüzeyler üzerinde çalışmak için özellikle uygundur. Hasteloy, Inconel ve titanyum/titanyum alaşımları gibi uçak motor yapımında kullanılan malzemelerde çalışmak için özellikle tavsiye edilmektedir. Ayrıca tungsten karbür, cam, seramik, emaye, taş cam elyaf ve seramik elyaf gibi son derece sert malzemelerde çalışmak için oldukça uygundur.

Avantajları:

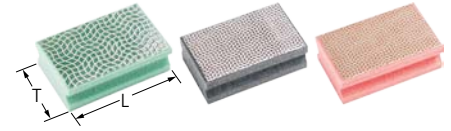
- Oldukça esnek olup kontura ideal ayar sağlar.
- Ulaşılması zor yerlere erişilebilir.
- Sulu ve kuru taşlama için kullanılabilir.

Kullanım için tavsiyeler:

- Düşük temas basıncı ile çalışınız.

Sipariş notları:

- Tane büyüklükleri µm olarak belirtilmiştir.
- Elmas taşlama / zımparalama takımlarına dair daha fazla bilgi için bkz. Katalog 5.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



Aşındırıcılar:

Elmas
D 251 (yeşil) = P 60
D 126 (siyah) = P 120
D 76 (kırmızı) = P 200
(P = Taneçik büyüklüğü ISO 6344'e göre.)

L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü [µm]			Tanım	
		251	126	76		
EAN 4007220						
90	55	804568	804575	804582	1	HP 5590 DIA ...



Kaplı aşındırıcılar

Genel bilgi – Atölye ruloları

Yüksek esneklikleri sayesinde atölye ruloları çok çeşitli taşlama uygulamaları için idealdir. Uygun atölye rulo tutucular, bantları istenilen uzunlukta yırtmak ve saklamak için uygundur.

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlarda optimum adaptasyon.
- Çok yüksek tanecek yapışkanlığı ve yüksek yırtılma dayanımı sayesinde düşük aşınma.

Uygulamalar:

- Kaba işleme
- Yüzey iyileştirme
- Temizleme
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Gerekirse gerekli boyutlara göre kesiniz.

Uygun Makineler:

- Manuel uygulama

Sipariş notları:

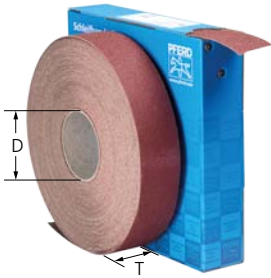
- Lütfen atölye rulo tutucuları ayrı olarak sipariş ediniz.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**587775**
SBR 50 A **100**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
SBR = Atölye ruloları
50 = Genişlik T [mm]
A = Aşındırıcı
100 = Tanecek büyüklüğü

Aksesuarlar:

- Atölye rulo tutucular



Atölye ruloları SBR



Bez, alüminyum oksit A

Kahverengi bez altıklı ürün; alaşımlı ve alaşımsız çeliklerde ayrıca demir dışı metallerde üniversal, ağır iş tipi kullanım için uygundur. Çalışma yerinde aşındırıcı bant zımpara kısımlarını ayırmak için kartonda yırtma yeri bulunmaktadır.

SBR 25, SBR 40 ve SBR 50; şekil B, ISO 3366 uyumludur.
SBR 100 şekil A, ISO 3366 uyumludur.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

Uzunluk [m]	T [mm]	D [mm]	Tane büyüklüğü							Tanım	
			40	50	60	80	100	120	150		
EAN 4007220											
25	38	75,0	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	1	SBR 38 A ...
50	25	75,0	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	1	SBR 25 A ...
	40	75,0	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	1	SBR 40 A ...
	50	75,0	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	1	SBR 50 A ...
	100	75,0	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	1	SBR 100 A ...

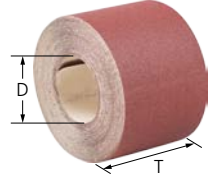
Uzunluk [m]	T [mm]	D [mm]	Tane büyüklüğü							Tanım	
			180	220	240	320	400	600	800		
EAN 4007220											
25	38	75,0	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	1	SBR 38 A ...
50	25	75,0	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	1	SBR 25 A ...
	40	75,0	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	1	SBR 40 A ...
	50	75,0	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	1	SBR 50 A ...
	100	75,0	587980	-	587997	588000	588017	-	-	1	SBR 100 A ...

Kağıt, alüminyum oksit A tipi

Aşındırıcı malzeme olarak alüminyum oksit A, boyanmış ahşap ve metal yüzeylerde, normal uygulamalar için düşük fiyatlı alternatif teşkil eder.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



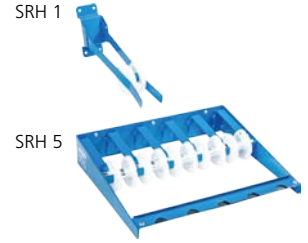
Uzunluk [m]	T [mm]	D [mm]	Tane büyüklüğü					Tanım		
			40	60	80	100	120		150	
EAN 4007220										
25	115	75,0	667774	667781	622858	622865	667798	667804	1	SBR-P 115 A ...

Rulo zımpara askısı SRH

SRH 1 ve SRH 5 tipleri

Duvara monte askı: gerektiğinde uygun uzunluğa göre yırtmak ve saklamak için. SRH 5 çeşidiyle çeşitli büyüklükler isteğe göre diğerleriyle kombine edilebilir.

Avantajları:
■ Atölye rulolarının doğru şekilde saklanması na imkan tanır.



Rulo sayısı	Uygun rulo zımpara genişlikleri [mm]	Uygun rulo zımpara çapları [mm]	EAN 4007220	Tanım
1	25, 38, 40, 50	380	297551	SRH 1
5	25, 38, 40, 50	260	297568	SRH 5

POLINOX elyaf atölye ruloları VBR

Alüminyum oksit A ve silisyum karbür SiC tipleri

Küçükten büyüğe çeşitli yüzey ve konturlarda çok hassas taşlama için ve metal ya da boyanmış yüzeylerde manuel temizleme için uygundur. Mat ve saten finisajlı yüzeyler sağlar. Oldukça açık yapılıdır.

Avantajları:
■ Oldukça esnek olup kontura ideal ayar sağlar.
■ Ulaşılması zor yerlere erişilebilir.
■ Sulu ve kuru taşlama için kullanılabilir.

Kullanım için tavsiyeler:
■ Gerekirse uygun büyüklüğe göre kesiniz.

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC



Uzunluk [m]	T [mm]	Aşındırıcılar	Tane büyüklüğü					Tanım	
			80	100	180	280	400		
EAN 4007220									
10	100	A	095690	622711	622728	622735	-	1	VBR 100 A ...
		SiC	-	-	-	-	951385	1	VBR 100 SiC ...



SS tipi

Yüksek esneklik sayesinde ulaşılmaması zor yerlerde finisaj ve çok hassas çapak alma çalışmaları için idealdir.

Özellikle takım ve kalıp yapımında çok küçük delik, oyuk ve kesikler üzerinde çalışmak için tavsiye edilir.

Kısaltmaların anlamları:


D = İp zımpara çapı

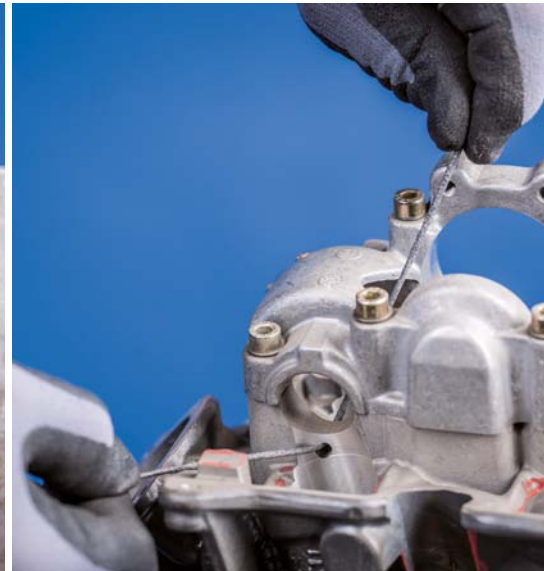
Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	Uzunluk [m]	Tane büyüklüğü				Tanım	
		120	150	180	200		
		EAN 4007220					
Alüminyum oksit A							
0,8	15	-	-	-	037614	1	SS 0,8mm x 15m A ...
1	15	-	-	037638	-	1	SS 1,0mm x 15m A ...
1,4	15	-	037645	-	-	1	SS 1,4mm x 15m A ...
1,8	15	-	-	037652	-	1	SS 1,8mm x 15m A ...
2,1	15	037676	-	-	-	1	SS 2,1mm x 15m A ...
Silisyum karbür (SiC)							
0,5	15	-	-	-	037607	1	SS 0,5mm x 15m SiC ...



Velkro zımparalar, eksantrik orbital zımparalama makinaları kullanılarak geniş yüzeylerde hassas taşlama için uygundur ve metal, tahta, plastik ve boya işlerinde üniversal olarak kullanılabilirler.

Delikli velkro zımparalar ISO 21951'e göre A formunda tasarlanmıştır.

O L: Deliksiz

Çap 125 8 L: 8 delikli, çap 10 mm, referans dairesi 65 mm, ISO 21951 – nominal büyüklük 6

Çap 150 8 L: 8 delikli, çap 10 mm, referans dairesi 65 mm, ISO 21951 – nominal büyüklük 9

Çap 150 6 L: 6 delikli, çap 10 mm, referans dairesi 80 mm, ISO 21951 – nominal büyüklük 10

Avantajları:

- Yüksek aşındırıcı performansı ile hızlı takım değişikliği sayesinde yüksek kârlılık.
- Düşük tıkanma oranı sayesinde mümkün olan en uzun takım ömrü.

Uygulamalar:

- Kaba işleme
- Yüzey iyileştirme
- Temizleme
- Adım adım hassas taşlama

Uygun Makineler:

- Eksantrik zımparalama makineleri

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220599297
KSS 125 8 L A 60
- **Sipariş örneği açıklaması:**
KSS = Velkro zımpara
125 = Çap
8 L = 8 delik
A = Aşındırıcı
60 = Taneçik büyüklüğü

Güvenlik notları:



Velkro zımparalar KSS

Alüminyum oksit A tipi

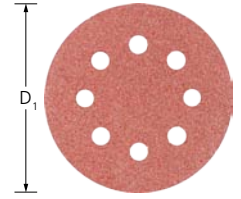
Endüstriyel ve profesyonel işlerde kaba taşlamadan hassas taşlamaya, üniversal taşlama uygulamaları için.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D ₁ [mm]	Delik sayısı	Tane büyüklüğü										Tanım	
		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
EAN 4007220													
125	0	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	25	KSS 125 O L A ...
	8	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	25	KSS 125 8 L A ...
150	0	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	25	KSS 150 O L A ...
	8	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	25	KSS 150 8 L A ...
	6	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	25	KSS 150 6 L A ...



Kaplı aşındırıcılar

Genel bilgi – Velkro zımparalar KSS-NET

NET tipi Velkro zımparalarda çok dayanıklı olmalarını sağlayan, yüksek performanslı bir bağ sistemiyle aşındırıcı taneçiklerin bağlandığı bir örgü dokusu bulunmaktadır.

Çeşitler arasında 80–1.000 arası kapsamlı taneçik seçimlerinin yanı sıra piyasada yaygın bulunan makinelere uygun çeşitli çaplar mevcuttur.

Avantajları:

- Uzun hizmet ömrüne ve yüksek talaş kaldırma performansına sahiptirler.
- Çok hassas, pürüzsüz yüzeyler elde edilebilir.
- İyi toz çıkarma kapasitesi sayesinde tozsuz çalışma imkanı.
- Örgü yapısı sayesinde tıkanma yapmaz.
- Yüksek yırtılma kuvvetine ve kenar istikrarına sahip dayanıklı örgü yapısı.

İşlenebilecek malzemeler:

- Alüminyum
- Diğer demir dışı metaller
- Paslanmaz çelik (INOX)
- Ahşap
- Plastikler
- Çelik, döküm çeliği

Uygulamalar:

- Kaba işleme
- Yüzey taşlama
- Temizleme
- Adım adım hassas taşlama

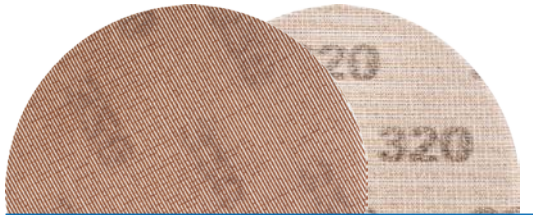
Uygun Makineler:

- Eksantrik zımparalama makineleri

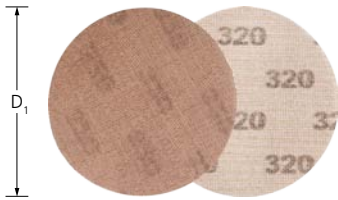
Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**105207**
KSS NET 125 A **80**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
KSS NET = Velkro zımpara, NET tipi
125 = Çap
A = Aşındırıcı
80 = Taneçik büyüklüğü

Güvenlik notları:



Velkro zımparalar KSS-NET



KSS-NET tipi

Orta büyüklükte ve geniş yüzeylerde toz çıkarmayan üniversal taşlama çalışmaları için.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- Taşlama tozunu etkili şekilde gidermek için makinedeki egzoz bağlantısını kullanınız.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü											Tanım	
	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800	1000		
	EAN 4007220												
125	105207	105214	105221	105238	105245	105252	105269	105276	105283	105290	105306	25	KSS NET 125 A ...
150	105313	105320	105337	105344	105351	105368	105375	105382	105399	105405	105412	25	KSS NET 150 A ...



Spiral bant zımparalardan oluşan kapsamlı ürün yelpazesi, hassas taşlamadan agresif taşlamaya kadar her uygulama için en iyi takım çözümünü sunmaktadır.

Spiral bant zımparaların kullanılması için uygun ve tekrar kullanılabilir kauçuk zımpara tutucular iki farklı şekilde mevcuttur:

- Silindirik
- Konik

ISO 2421 kapsamında spiral bant zımparalar, "silindirik başlıklı zımparalar" olarak geçmektedir.

ISO 15637-1 kapsamında silindirik kauçuk zımpara tutucular, "silindirik başlıklı zımparalar için tutma fiş türleri" olarak geçmektedir.

KSB = Küçük pakette spiral bant zımparalar
GSB = Büyük pakette spiral bant zımparalar

Avantajları:

- Spiral bant zımpara, kullanım sırasında tutucu genişledikçe kauçuk zımpara tutucuya güvenle oturur.
- Özel üretim yöntemi sayesinde en zorlu operasyon koşulları altında dahi olağanüstü takım ömrü.
- Aşındırıcı agresifliği ve özellikle yüksek talaş kaldırma performansı sayesinde mümkün olan en yüksek kârlılık.

Uygulamalar:

- Kaba işleme
- Seviyeleme
- Çapak alma
- Yüzey iyileştirme
- Köşelerde çalışma
- Bileme
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Spiral bant zımparaları kolayca değiştirmek için hafifçe sağa çevirirken kaldırıp indiriniz. Bunu yaparken kauçuk zımpara tutucuyu makineye takılı halde bırakınız.
- Spiral bant zımparanın güvenle oturduğundan emin olmak için kauçuk zımpara tutucunun minimum hızlarına uyunuz.
- En iyi performans için 20–30 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen kauçuk zımpara tutucuları ayrı olarak sipariş ediniz.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildirin.
- **Sipariş verme örneği:**
 EAN 4007220**148426**
 GSB 4530 Z-COOL **36**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
 GSB = Spiral bant zımparalar, büyük paket
 4530 = İç çap D x genişlik T [mm]
 Z = Aşındırıcı tipi
 COOL = Bağ tipi
 36 = Tanecek tipi

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı 30 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Spiral bant zımparaların kauçuk zımpara tutucudan dışarıya çıkmasına izin vermeyiniz.



Aksesuarlar:

- Kauçuk spiral zımpara tutucular



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

KSB 4530 A 60

Kesim hızı: 20–30 m/s

Devir hızı: 8.400–12.700 RPM

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]		
	20	25	30
Devir hızları [RPM]			
4	95.400	119.300	143.200
6	63.600	79.500	95.400
8	47.700	59.600	71.600
10	38.100	47.700	57.200
13	29.300	36.700	44.000
15	25.400	31.800	38.100
19	20.100	25.100	30.100
22	17.300	21.700	26.000
25	15.200	19.000	22.900
30	12.700	15.900	19.000
38	10.000	12.500	15.000
45	8.400	10.600	12.700
51	7.400	9.300	11.200
60	6.300	7.900	9.500
75	5.000	6.300	7.600
100	3.800	4.700	5.700

Spiral bant zımparalar

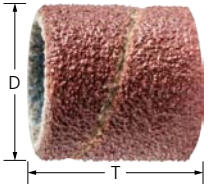
Genel bilgi

En iyi takıma giden en hızlı yol

Malzeme grubu ▼			Aşındırıcı ▶	Alüminyum oksit A	Zirkonyum Z	Zirkonyum Z-COOL	Seramik oksit tanecik CO-COOL	Silisyum karbür SiC
Çelik, döküm çeliği	Sertleştirilmemiş, ısı işlem uygulanmamış çelikler	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, döküm çeliği	●	○			●	
	Sertleştirilmiş, ısı işlem uygulanmış çelikler	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, döküm çeliği	○	●			●	
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler		○	●	●		
Demir dışı metaller	Yumuşak demir içermeyen metaller, demir içermeyen metaller	Yumuşak alüminyum alaşımları	○		○	○		
		Pirinç, bakır, çinko	●	○	○			
	Sert demir dışı metaller	Sert alüminyum alaşımları	●	○	○		○	
		Bronz, titanyum		○	●	●	●	
Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar		○	●	●			
Dökme demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavllanmış dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah dökme demir EN-GJMB (GTS)	●	○				
Plastikler, diğer malzemeler		Fiber takviyeli plastikler, termo-plastikler, ahşap, sunta, boya işleri	●				●	

● = Çok uygun ○ = Uygun

Küçük paket KSB



Alüminyum oksit A tipi

Kaba taşlamadan hassas taşlamaya kadar universal uygulamalar için.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü						Tavsiye edilen devir	Tanım
		40	50	60	80	150	240		
EAN 4007220									

Silindirik

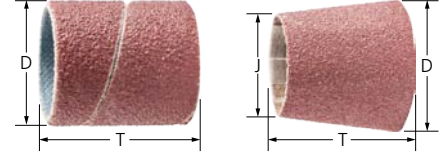
10	10	-	-	-	148921	148938	-	30.000-44.000	25	KSB 1010 A ...
	20	-	-	-	148952	148969	148976	30.000-44.000	25	KSB 1020 A ...
13	10	-	-	-	148983	148990	-	30.000-44.000	25	KSB 1310 A ...
	25	-	-	-	149010	149027	-	30.000-44.000	25	KSB 1325 A ...
15	10	-	-	149041	149058	149065	-	26.000-36.000	25	KSB 1510 A ...
	30	-	149089	149096	149102	149119	149126	26.000-36.000	25	KSB 1530 A ...
19	25	-	-	149133	149140	149157	149164	20.000-30.000	25	KSB 1925 A ...
22	20	-	149171	149188	149195	149201	-	18.000-26.000	25	KSB 2220 A ...
25	25	-	-	149225	149232	149249	-	16.000-22.900	25	KSB 2525 A ...
30	20	149263	-	149270	149287	149294	-	13.000-19.100	25	KSB 3020 A ...
	30	149324	149317	149331	149348	149355	-	13.000-19.100	25	KSB 3030 A ...
38	25	149379	-	149386	149393	149409	-	10.000-15.900	25	KSB 3825 A ...
45	30	149461	149454	149478	149485	149492	-	8.500-12.700	10	KSB 4530 A ...
51	25	149515	-	149522	149539	149546	-	7.500-11.200	10	KSB 5125 A ...
60	30	149577	149560	149584	149591	149607	-	6.500-9.500	10	KSB 6030 A ...
75	30	149614	-	149621	149638	149645	-	5.000-7.600	10	KSB 7530 A ...


Alüminyum oksit A tipi

Kaba taşlamadan hassas taşlamaya kadar üniversal uygulamalar için.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:
■ Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	J [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü						Tavsiye edilen devir		Tanım
			40	50	60	80	150	240			

Silindirik

EAN 4007220											
4	-	10	-	-	-	-	147610	-	30.000-55.000	100	GSB 0410 A ...
6	-	10	-	-	-	-	147634	-	30.000-55.000	100	GSB 0610 A ...
8	-	10	-	-	-	-	147658	-	30.000-55.000	100	GSB 0810 A ...
10	-	10	-	-	-	147672	147689	-	30.000-44.000	100	GSB 1010 A ...
			-	-	949740	147702	147719	147726	30.000-44.000	100	GSB 1020 A ...
13	-	10	-	-	-	147733	147740	-	30.000-44.000	100	GSB 1310 A ...
			-	-	-	147764	147771	-	30.000-44.000	100	GSB 1325 A ...
15	-	10	-	-	147795	147801	147818	-	26.000-36.000	100	GSB 1510 A ...
			-	147832	147849	147856	147863	147870	26.000-36.000	100	GSB 1530 A ...
19	-	25	-	-	147931	147948	147955	-	20.000-30.000	100	GSB 1925 A ...
22	-	20	-	147979	147986	147993	148006	148013	18.000-26.000	100	GSB 2220 A ...
25	-	25	-	-	148075	148082	148099	-	16.000-22.900	100	GSB 2525 A ...
30	-	20	148112	-	148129	148136	148143	-	13.000-19.100	100	GSB 3020 A ...
			148174	148167	148181	148198	148204	148211	13.000-19.100	100	GSB 3030 A ...
38	-	25	148280	-	148297	148303	148310	-	10.000-15.900	100	GSB 3825 A ...
45	-	30	148372	148365	148389	148396	148402	148419	8.500-12.700	100	GSB 4530 A ...
51	-	25	148488	-	148495	148501	148518	-	7.500-11.200	100	GSB 5125 A ...
60	-	30	148549	148532	148556	148563	148570	-	6.500-9.500	100	GSB 6030 A ...
75	-	30	148648	-	148655	148662	148679	-	5.000-7.600	100	GSB 7530 A ...
100	-	40	148686	-	148693	148709	148716	-	4.000-5.700	50	GSB 10040 A ...

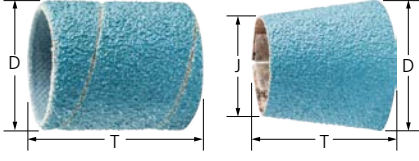
Konik

20	14	63	148723	-	148730	148747	148754	148761	19.000-26.000	100	GSB 201463 A ...
29	22	30	148778	-	148785	148792	148808	-	13.000-19.100	100	GSB 292230 A ...
36	22	60	148822	-	148839	148846	148853	-	10.000-15.900	100	GSB 362260 A ...



Spiral bant zımparalar

Büyük paket GSB




Zirkonyum Z

Uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performanslı kaba taşlama uygulamaları için.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

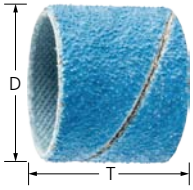
D [mm]	J [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir		Tanım
			36	40	50	60	80			
EAN 4007220										

Silindirik

13	-	25	-	-	804827	804872	804889	949757	30.000–44.000	100	GSB 1325 Z ...
19	-	25	-	804896	804902	804940	804957	949764	20.000–30.000	100	GSB 1925 Z ...
25	-	25	949771	805022	805077	805084	805091	949788	16.000–22.900	100	GSB 2525 Z ...
30	-	30	949795	805145	805152	805176	805183	-	13.000–19.100	100	GSB 3030 Z ...
38	-	25	949801	805190	949818	805206	949825	949832	10.000–15.900	100	GSB 3825 Z ...
45	-	30	-	805664	805671	805725	805732	-	8.500–12.700	100	GSB 4530 Z ...
51	-	25	949849	803943	949856	803950	803967	949863	7.500–11.200	100	GSB 5125 Z ...

Konik

20	14	63	950050	-	950074	950081	950098	950104	19.000–26.000	100	GSB 201463 Z ...
29	22	30	950067	-	950128	950135	950142	950159	13.000–19.100	100	GSB 292230 Z ...
36	22	60	950166	-	950241	950258	950265	950289	10.000–15.900	100	GSB 362260 Z ...



Zirkonyum Z-COOL


Yüksek talaş kaldırılan ve soğuk taşlama gerektiren kaba taşlama uygulamaları için.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z-COOL

Sipariş notları:

- 150 kum alüminyum oksit A-COOL olarak tedarik edilmektedir.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir		Tanım
		36	50	80	150			
EAN 4007220								

Silindirik

15	30	-	147887	147894	147924	26.000–36.000	100	GSB 1530 Z-COOL ...
22	20	-	148020	148037	148068	18.000–26.000	100	GSB 2220 Z-COOL ...
30	30	148228	148235	148242	148273	13.000–19.100	100	GSB 3030 Z-COOL ...
45	30	148426	148433	148440	148471	8.500–12.700	100	GSB 4530 Z-COOL ...
60	30	148587	148594	148600	148631	6.500–9.500	100	GSB 6030 Z-COOL ...



Seramik tanecik CO-COOL tipi

Isıyı iyi iletmeyen sert ve zorlu malzemelerde agresif taşlama ve azami talaş kaldırma performansı için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

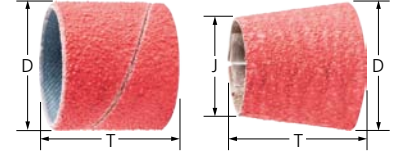
Paket büyüklüğü endüstriyel gereksinimlere ideal şekilde uymaktadır.

Aşındırıcılar:

Seramik oksit tane CO-COOL

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	J [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Tanım
			36	60	80	120		

Silindirik

D [mm]	J [mm]	T [mm]	36	60	80	120	Tavsiye edilen devir	Tanım
13	-	25	-	088074	092415	088227	30.000–44.000	GSB 1325 CO-COOL ...
15	-	30	-	772195	772201	772218	26.000–36.000	GSB 1530 CO-COOL ...
19	-	25	088234	088333	088340	088432	20.000–30.000	GSB 1925 CO-COOL ...
22	-	20	-	772225	772232	772249	18.000–26.000	GSB 2220 CO-COOL ...
25	-	25	088456	772256	772263	772270	16.000–22.900	GSB 2525 CO-COOL ...
30	-	30	772287	772294	772317	772331	13.000–19.100	GSB 3030 CO-COOL ...
38	-	25	088494	088500	088579	088586	10.000–15.900	GSB 3825 CO-COOL ...
45	-	30	772355	772362	772393	772409	8.500–12.700	GSB 4530 CO-COOL ...
51	-	25	088661	088678	088753	088760	7.500–11.200	GSB 5125 CO-COOL ...
60	-	30	772416	772423	772430	772447	6.500–9.500	GSB 6030 CO-COOL ...

Konik

D [mm]	J [mm]	T [mm]	36	60	80	120	Tavsiye edilen devir	Tanım
20	14	63	950302	950319	950326	950340	19.000–26.000	GSB 201463 CO-COOL ...
29	22	30	950364	950388	950395	950418	13.000–19.100	GSB 292230 CO-COOL ...
36	22	60	950432	950456	950463	950487	10.000–15.900	GSB 362260 CO-COOL ...

Silisyum karbür SiC tipi

Alüminyum, bakır, bronz, titanyum ve fiber takviyeli plastiklerden yapılmış bileşenlerde universal taşlama çalışması için.

Özellikle titanyum alaşımlarında kullanım için tavsiye edilmektedir.

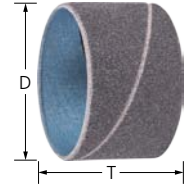
Havacılık endüstrisinde, özellikle silisyum karbür aşındırıcının kullanılması zorunlu olan uygulamalar için idealdir.

Aşındırıcılar:

Silisyum karbür SiC

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



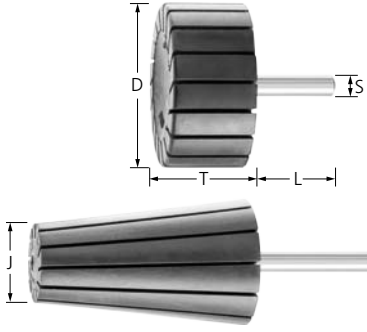
D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Tanım
		60	80	100	150		

Silindirik

D [mm]	T [mm]	60	80	100	150	Tavsiye edilen devir	Tanım
10	20	066270	066294	066300	066317	30.000–44.000	GSB 1020 SiC ...
13	25	066324	066348	066355	066362	30.000–44.000	GSB 1325 SiC ...
15	30	066379	066386	066393	066409	26.000–36.000	GSB 1530 SiC ...
22	20	066416	066423	066430	066447	18.000–26.000	GSB 2220 SiC ...
30	30	066454	066461	066478	066485	13.000–19.100	GSB 3030 SiC ...
45	30	066492	066508	066515	066522	8.500–12.700	GSB 4530 SiC ...

Spiral bant zımparalar

Kauçuk zımpara tutucular GK



Konik ve silindirik tipler

Konik ve silindirik spiral bant zımparalar için uygun kauçuk zımpara tutucular.

“H” işaretli kauçuk zımpara tutucular sert tipte olup, daha yüksek temas basınçlarında taşlamaya imkan tanır. Kaynak dikişlerinde çalışma için son derece uygundur.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Sertlik [Shore A]	EAN 4007220	ISO standartları	Azami izin verilen devir	Asgari devir [RPM]		Tanım
Silindirik											
4	-	10	3	40	65-70	146729	-	55.000	30.000	5	GK 0410/3
			6	40	65-70	146712	-	55.000	30.000	5	GK 0410/6
6	-	10	3	40	65-70	146743	-	55.000	30.000	5	GK 0610/3
			6	40	65-70	146736	-	55.000	30.000	5	GK 0610/6
8	-	10	3	40	65-70	146767	-	55.000	30.000	5	GK 0810/3
			6	40	65-70	146750	-	55.000	30.000	5	GK 0810/6
10	-	10	6	35	65-70	146774	15637-1	44.000	30.000	5	GK 1010/6
			6	35	65-70	146781	15637-1	44.000	30.000	5	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65-70	146798	-	44.000	30.000	5	GK 1310/6
			6	35	65-70	146804	-	44.000	30.000	5	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65-70	146811	15637-1	36.000	26.000	5	GK 1510/6
			6	35	65-70	146828	15637-1	36.000	26.000	5	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65-70	146835	-	30.000	20.000	5	GK 1925/6
			6	35	65-70	146842	15637-1	26.000	18.000	5	GK 2220/6
22	-	20	6	35	65-70	146859	15637-1	26.000	18.000	5	GK 2220/6 H
			6	35	65-70	146866	-	22.900	16.000	5	GK 2525/6
30	-	20	6	35	65-70	146873	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3020/6
			6	35	65-70	146880	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3030/6
38	-	25	6	35	65-70	146897	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3030/6 H
			6	35	65-70	146903	-	15.900	10.000	5	GK 3825/6
45	-	30	6	35	65-70	146927	15637-1	12.700	8.500	5	GK 4530/6
			6	35	65-70	146934	15637-1	12.700	8.500	5	GK 4530/6 H
51	-	25	6	35	65-70	146941	-	11.200	7.500	5	GK 5125/6
60	-	30	6	35	65-70	146958	15637-1	9.500	6.500	5	GK 6030/6
			8	35	65-70	146965	15637-1	9.500	6.500	5	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65-70	146972	15637-1	7.600	5.000	5	GK 7530/8
100	-	40	8	35	65-70	146989	15637-1	5.700	4.000	5	GK 10040/8
Konik											
20	14	63	6	40	65-70	147078	-	26.000	19.000	5	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65-70	147085	-	19.100	13.000	5	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65-70	147092	-	15.900	10.000	5	GK 362260/6



POLIROLL ve POLICO takımları ulaşılmaz zor yerlerde çalışmak için uygundur.

Sarmal sarılmış, kaplanmış aşındırıcılardan oluşmaktadır. Aşındırıcı tanecik dayanıklı altlık malzemedeki reçine kaplamaya gömülü olup, mümkün olan en iyi aşındırıcı performansını elde etmektedir.

Avantajları:

- Çalışırken sürekli taze aşındırıcı taneciklerin açığa çıkması sayesinde tüm takım ömrü boyunca sürekli yüksek aşındırıcı performansı.
- Oluklu, konik tutucunun sağladığı öz-gerilim sayesinde kullanım sırasında POLIROLL/ POLICO sıkıca oturur.
- Kolay takım değişimi.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Çapak alma
- Köşelerde çalışma
- Bileme
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Isıya maruz kalarak bağın zarar görmesini önlemek için düz yüzey yerine uç kısmı ile taşlama yapınız.
- Bağlı taraf tutucuya bakacak şekilde POLIROLL'u oturtunuz.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.

Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

PR 1225 A 80

Kesim hızı: 8 m/s

Devir hızı: **12.700 RPM**

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**803394**
PR 1225 A **80**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
PR = POLIROLL silindirik kartuş zımparalar
1225 = Dış çap D x genişlik T [mm]
A = Aşındırıcı tipi
80 = Tanecik büyüklüğü

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı 11 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.

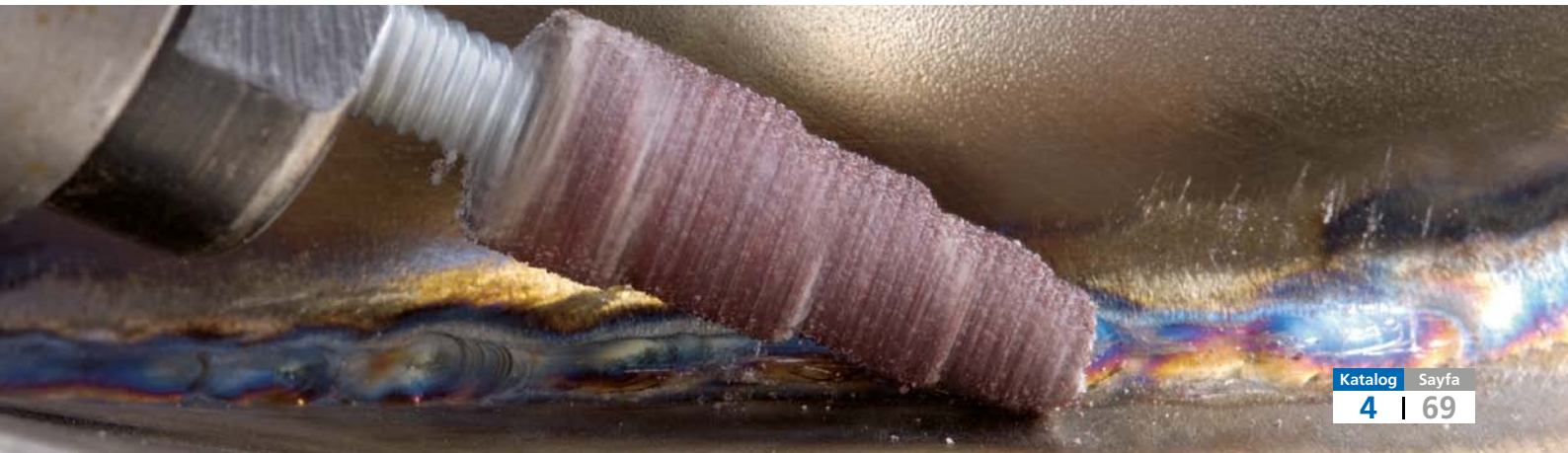


Aksesuarlar:

- POLIROLL ve POLICO için tutucular

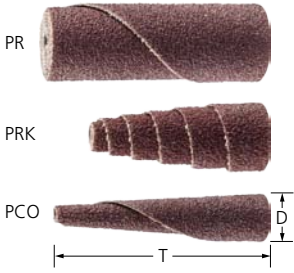


Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]		
	5	8	11
Devir hızları [RPM]			
6	15.900	25.400	35.000
9	10.600	16.900	23.300
12	7.900	12.700	17.500
14	6.800	10.900	15.000
18	5.300	8.400	11.600



POLIROLL, POLICO

POLIROLL kartuş zımparalar PR ve PRK, POLICO konik zımparalar PCO



Alüminyum oksit A tipi

Metaller ve diğer malzemelerde üniversal taşlama uygulamaları için.

İşlenebilecek malzemeler:

Alüminyum, bakır, pirinç, pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS), tavllanmış dökme demir, çelik, döküm çeliği, sertleştirilmiş, 1.200 N/mm² ısıtılmış işlem uygulanmış çelikler (38 HRC üstü)

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
		50	80	150					
EAN 4007220									

Silindirik tip (PR)

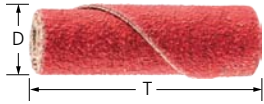
6	25	-	152300	152317	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 A ...
	35	-	152324	152331	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	PR 0635 A ...
9	25	-	152348	152355	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	PR 0925 A ...
	35	-	152362	152379	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	PR 0935 A ...
12	25	152386	152393	152409	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PR 1225 A ...
	35	152416	152423	152430	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PR 1235 A ...
18	35	152447	152454	152461	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	PR 1835 A ...
	50	152478	152485	152492	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	PR 1850 A ...

Konik tip (PRK)

10	25	-	152508	152515	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PRK 1025 A ...
12	25	152522	152539	152546	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PRK 1225 A ...
	35	152553	152560	152577	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PRK 1235 A ...
15	35	152584	152591	152607	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	PRK 1535 A ...

POLICO konik zımparalar (PCO)

10	50	-	152614	152621	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	PCO 1050 A ...
----	----	---	--------	--------	--------	--------	-----------	----	----------------



Seramik tanecik CO-COOL tipi

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için.

Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans. Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

İşlenebilecek malzemeler:

Alüminyum, kobalt bazlı alaşımlar, Nikel bazlı alaşımlar (örn. Inconel ve Hasteloy), titanyum, paslanmaz çelik (INOX)

Aşındırıcılar:

Seramik oksit tane CO-COOL

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
		60	80	120					
EAN 4007220									

Silindirik tip (PR)

6	25	803264	803271	803288	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 CO-COOL ...
	35	803295	803301	803318	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	PR 0635 CO-COOL ...
9	25	803325	803332	803349	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	PR 0925 CO-COOL ...
	35	803356	803363	803370	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	PR 0935 CO-COOL ...
12	25	803387	803394	803400	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PR 1225 CO-COOL ...
	35	803424	803431	803448	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PR 1235 CO-COOL ...

Tutucular BO

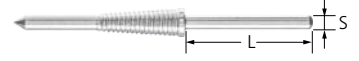
POLIROLL ve POLICO takımları için tutucular.


Avantajları:

- Takım değişimi, tutucu makineden çıkartılmadan gerçekleştirilebilir.

Sipariş notları:

- PCO 1050 uyumlu tutucu BO 6-50-8. Tutucunun konik açısı 5°.



Uyumlu takımlar	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220		Tanım
PR 0625, PRK 1025	3	27	152171	1	BO 3-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	152188	1	BO 6-18-3
PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	152195	1	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	152201	1	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	152218	1	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	152232	1	BO 6-50-8

POLIROLL setleri

Uygun tutuculara sahip farklı POLIROLL kartuş zımparaları seti.

İçindekiler:

- 150 POLIROLL kartuş zımpara, uygun tutucu ile:
- Her birinden 20 adet; PR 0625, A 80 ve A 150
 - Her birinden 20 adet; PR 0925, A 80 ve A 150
 - Her birinden 20 adet; PR 1225, A 80 ve A 150
 - Her birinden 10 adet; PRK 1025, A 80 ve A 150
 - Her birinden 10 adet; PRK 1225, A 80


Avantajları:

- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.



4



L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
180 x 145 x 40	335727	1	PRS 151



POLICAP şapkalı zımpara ve spiral bant ürünlerinden oluşan kapsamlı ve malzemelere göre hazırlanmış ürün yelpazesi, ister üniversal ister belirli taşlama uygulamaları için olsun, mümkün olan en yüksek talaş kaldırma performansına sahip takım çözümleri sunmaktadır.

POLICAP takımları dikişsiz tasarıma sahiptir ve takımın tüm yüzeyi kullanılabilir.

Şapkalı zımparaları ve spiral bantları kullanmak için mükemmel uyumlu ve tekrar kullanılabilir tutucular mevcuttur.

Avantajları:

- Şapkalı zımparalar ve spiral bantlar, kullanım sırasında genişlediğinden tutucuya güvenle tutunur.
- Özel üretim süreci sayesinde yüksek şekil hassasiyeti standartları ve mükemmel hassas taşlama imkanı sağlanmaktadır.
- Kolay takım değişimi.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Yüzey iyileştirme
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Şapkalı zımparaları ve spiral bant zımparaları kolayca değiştirmek için hafifçe sağa çevirirken kaldırıp indiriniz. Bunu yaparken takım taşıyıcıyı makinede angaje halde bırakınız ve yerine sabitleyiniz.
- En iyi performans için 10–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220150849
PC ZYA 1015 A 60
- **Sipariş örneği açıklaması:**
PC = POLICAP şapkalı zımparalar
ZYA = Silindirik şekil
1015 = Dış çap D x genişlik T [mm]
A = Aşındırıcı
60 = Tanecik büyüklüğü

Güvenlik notları:




- İzin verilen azami çalışma hızı 25 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Aksesuarlar:

- Şapkalı zımpara ve kauçuk zımpara tutucu



Tip	Uygulama
Alüminyum oksit A  A60/80 A150 A280	Çelik malzemelerde (sertleştirilmiş, ısıtılmış, sertleştirilmemiş) üniversal kullanım için. İlgili tamir işlerinin yanı sıra takım ve kalıp yapımı gibi belirli uygulamalar için özel geliştirilmiştir. Ayrıca model yapımı uygulamalarında plastikler, ahşap ve dolgu malzemelerinde çalışmak için uygundur.
SiC-COOL (aktif taşlama katmanlı silisyum karbür) 	Titanyum, alüminyum ve alaşımlarından yapılan iş parçalarında çalışmak için idealdir. Havaçılık ve türbin yapımı ve ilgili bakım işleri için idealdir. Özel tanecik seçimi ve bağdaki aktif taşlama katkıları soğuk taşlamaya olanak tanıyarak iş parçası üzerinde oluşan ısıyı azaltır ve talaş yapışmasını önler.
CO-COOL (Seramik tanecik, aktif taşlama katmanlı) 	Seramik taneciğin özel yapısı ve aktif taşlama bağ bileşenleri, bu ürünü türbin yapımında sıklıkla kullanılmakta olan, paslanmaz çelik (INOX) ve yüksek sıcaklık dirençli nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlarda kullanım için ideal kılmaktadır, örn. Inconel, Hastelloy. Aktif taşlama katkıları tıkanmayı önler ve ciddi oranda daha yüksek talaş kaldırma performansı ile daha soğuk taşlamaya imkan tanır.

En iyi takıma giden en hızlı yol

Malzeme grubu ▼		Aşındırıcı ▶	Alüminyum oksit A	Seramik oksit tanecek CO-COOL	Silisyum karbür SiC-COOL
Çelik, döküm çeliği	Sertleştirilmemiş, ısı işlem uygulanmamış çelikler	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, döküm çeliği	●	○	
	Sertleştirilmiş, ısı işlem uygulanmış çelikler	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, döküm çeliği	○	●	
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler		●	
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Yumuşak alüminyum alaşımları	○	○	●
		Pirinç, bakır, çinko	●		
	Sert demir dışı metaller	Sert alüminyum alaşımları	○		●
		Bronz, titanyum		○	●
Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar		●		
Dökme demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavlansız dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah dökme demir EN-GJMB (GTS)	●	○	
Plastikler, diğer malzemeler	Fiber takviyeli plastikler, termo-plastikler, ahşap, sunta, boya işleri		○		●

● = Çok uygun ○ = Uygun

4



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

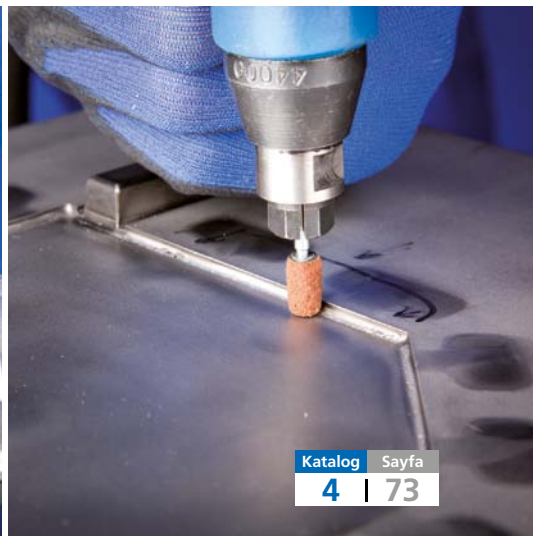
Örnek:

PC ZYA 1015 A 150

Kesim hızı: 10–20 m/s

Devir hızı: 19.000–38.100 RPM

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]			
	10	15	20	25
	Devir hızları [RPM]			
5	38.100	57.200	76.300	95.400
7	27.200	40.900	54.500	68.200
10	19.000	28.600	38.100	47.700
11	17.300	26.000	34.700	43.400
16	11.900	17.900	23.800	29.800
21	9.000	13.600	18.100	22.700
29	6.500	9.800	13.100	16.400
36	5.300	7.900	10.600	13.200





Şapkalı zımparalar PC ZYA

POLICAP şapkalı zımparalar, silindirik şekil ZYA (önceki adıyla şekil A).

Aşındırıcılar:

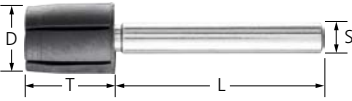
Alüminyum oksit A
Tanecek büyüklüğü renk kodu:
60 ve 80 = kahverengi
150 = siyah
280 = kırmızı-kahverengi

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir		Tanım
		60	80	150	280			
EAN 4007220								
5	10	-	150788	150795	150801	40.000	50	PC ZYA 0510 A ...
7	12	150818	-	150825	150832	30.000	50	PC ZYA 0712 A ...
10	15	150849	-	150856	150863	20.000	50	PC ZYA 1015 A ...
13	17	150870	-	150887	150894	16.000	50	PC ZYA 1317 A ...
16	26	150900	-	150917	150924	12.000	50	PC ZYA 1626 A ...

PCT, şekil ZYA



Şapkalı zımpara tutucular PCT ZYA

Uygun POLICAP şapkalı zımpara tutucular, silindirik şekil ZYA (önceki adıyla şekil A).

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
5	10	3	25	147139	95.000	5	PCT ZYA 0510/3
7	12	3	25	147146	65.000	5	PCT ZYA 0712/3
10	15	3	25	147153	45.000	5	PCT ZYA 1015/3
13	17	6	40	147221	35.000	5	PCT ZYA 1317/6
16	26	6	40	147238	30.000	5	PCT ZYA 1626/6

PCS, şekil ZYA



Set PCS ZYA

Çeşitli POLICAP şapkalı zımparalardan oluşan set, uyumlu tutucu ile, silindirik şekil ZYA (önceki adıyla şekil A).

İçindekiler:

- Her birinden 5 adet, POLICAP şapkalı zımparalar PC ZYA 1015 A, 1317 A ve 1626 A (tanecek büyüklüğü 60, 150, 280)
- Her birinden 10 adet, POLICAP şapkalı zımparalar PC ZYA 0510 A ve 0712 A (tanecek büyüklüğü 60 veya 80 ve 150, 280)
- Her birinden 1 adet, POLICAP şapkalı zımpara tutucu PCT ZYA 0510/3, 0712/3, 1015/3, 1317/6 ve 1626/6

Avantajları:

- Dayanıklı, tekrar kullanılabilir plastik paketler.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
60 ve 80 = kahverengi
150 = siyah
280 = kırmızı-kahverengi

Şekil	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
ZYA	180 x 145 x 40	355404	1	PCS ZYA 110

Şapkalı zımparalar PC WRC

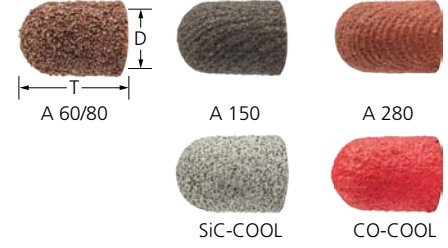
POLICAP şapkalı zımparalar, silindirik şekil, radyüs uçlu WRC (önceki adıyla şekil C).

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC-COOL (gri)
Seramik tanecik CO-COOL (kırmızı)
Alüminyum oksit A için tane büyüklüğü renk kodu:
60 ve 80 = kahverengi
150 = siyah
280 = kırmızı-kahverengi

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Tanım
		60	80	120	150	280		
EAN 4007220								

Alüminyum oksit A

5	11	-	150931	-	150948	150955	40.000	50	PC WRC 0511 A ...
7	13	150962	-	-	150979	150986	30.000	50	PC WRC 0713 A ...
10	15	150993	-	-	151006	151013	20.000	50	PC WRC 1015 A ...
13	17	151020	-	-	151037	151044	16.000	50	PC WRC 1317 A ...
16	26	151051	-	-	151068	151075	12.000	50	PC WRC 1626 A ...

Silisyum karbür SiC-COOL

5	11	-	953716	-	953723	-	40.000	50	PC WRC 0511 SiC-COOL ...
7	13	-	953730	-	953747	-	30.000	50	PC WRC 0713 SiC-COOL ...
10	15	-	953754	-	953761	-	20.000	50	PC WRC 1015 SiC-COOL ...
13	17	-	953778	-	953792	-	16.000	50	PC WRC 1317 SiC-COOL ...
16	26	-	953808	-	953815	-	12.000	50	PC WRC 1626 SiC-COOL ...

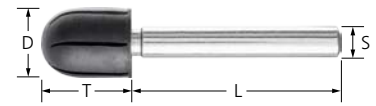
Seramik oksit tane CO-COOL

5	11	-	953938	953945	-	-	40.000	50	PC WRC 0511 CO-COOL ...
7	13	-	953952	953969	-	-	30.000	50	PC WRC 0713 CO-COOL ...
10	15	-	953976	954041	-	-	20.000	50	PC WRC 1015 CO-COOL ...
13	17	-	954058	954119	-	-	16.000	50	PC WRC 1317 CO-COOL ...
16	26	-	954126	954133	-	-	12.000	50	PC WRC 1626 CO-COOL ...

PCT, şekil WRC

Şapkalı zımpara tutucular PCT WRC

Uygun POLICAP şapkalı zımpara tutucular, silindirik şekil, radyüs uç WRC (önceki adıyla şekil C).



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir	Tanım
5	11	2,35	40	621820	30.000	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	147160	95.000	PCT WRC 0511/3
7	13	2,35	40	621837	24.500	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	147177	65.000	PCT WRC 0713/3
10	15	2,35	40	621844	17.500	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	147184	45.000	PCT WRC 1015/3
13	17	2,35	40	621851	13.750	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	147245	35.000	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	147252	30.000	PCT WRC 1626/6



Set PCS WRC

Çeşitli POLICAP Şapkalı zımparalardan oluşan set, uyumlu tutucu ile, silindirik Şekil, radyus uçlu WRC (önceki adıyla Şekil C).

İçindekiler:


- Her birinden 5 adet, POLICAP Şapkalı zımparalar PC WRC 1015 A, 1317 A ve 1626 A (tanecik büyüklüğü 60, 150, 280)
- Her birinden 10 adet, POLICAP Şapkalı zımparalar PC WRC 0511 A ve 0713 A (tanecik büyüklüğü 60 veya 80 ve 150, 280)
- Her birinden 1 adet, POLICAP Şapkalı zımpara tutucular PCT WRC 0511/3, 0713/3, 1015/3, 1317/6 ve 1626/6

Avantajları:

- Dayanıklı, tekrar kullanılabilir plastik paketler.

AŞındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Tanecik büyüklüğü renk kodu:
60 ve 80 = kahverengi
150 = siyah
280 = kırmızı-kahverengi

Şekil	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
WRC	180 x 145 x 40	355411	1	PCS WRC 110



Şapkalı zımparalar PC WKG

POLICAP şapkalı zımparalar, konik şekil, radyüs uç WKG (önceki adıyla şekil G).
30° konik açı.



Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Tanecik büyüklüğü renk kodu:
60 ve 80 = kahverengi
150 = siyah
280 = kırmızı-kahverengi

Sipariş notları:

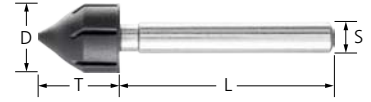
■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Tanım
		60	80	150	280		
		EAN 4007220					
5	11	-	151082	151099	151105	40.000	50 PC WKG 0511 A ...
7	13	151112	-	151129	151136	30.000	50 PC WKG 0713 A ...
10	15	151143	-	151150	151167	20.000	50 PC WKG 1015 A ...
13	17	151174	-	151181	151198	16.000	50 PC WKG 1317 A ...
16	26	151204	-	151211	151228	12.000	50 PC WKG 1626 A ...

PCT, şekil WKG

Şapkalı zımpara tutucular PCT WKG

Uygun POLICAP şapkalı zımpara tutucu, konik şekil, radyüs uçlu WKG (önceki adıyla şekil G).



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir	Tanım
5	11	3	25	147191	95.000	5 PCT WKG 0511/3
7	13	3	25	147207	65.000	5 PCT WKG 0713/3
10	15	3	25	147214	45.000	5 PCT WKG 1015/3
13	17	2,35	40	434338	13.750	5 PCT WKG 1317/2,35
		6	40	147269	35.000	5 PCT WKG 1317/6
16	26	6	40	147276	30.000	5 PCT WKG 1626/6

PCS, şekil WKG

Set PCS WKG

Çeşitli POLICAP şapkalı zımparalardan oluşan set, uyumlu tutucu ile, konik şekil, radyüs uçlu WKG (önceki adıyla şekil G).

İçindekiler:

- Her birinden 5 adet, POLICAP şapkalı zımparalar PC WKG 1015 A, 1317 A ve 1626 A (tanecik büyüklüğü 60, 150, 280)
- Her birinden 10 adet, POLICAP şapkalı zımparalar PC WKG 0511 A ve 0713 A (tanecik büyüklüğü 60 veya 80 ve 150, 280)
- Her birinden 1 adet, POLICAP şapkalı zımpara tutucu PCT WKG 0511/3, 0713/3, 1015/3, 1317/6 ve 1626/6

Avantajları:

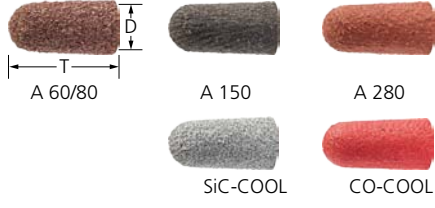
- Dayanıklı, tekrar kullanılabilir plastik paketler.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
60 ve 80 = kahverengi
150 = siyah
280 = kırmızı-kahverengi



Şekil	L x B x H [mm]	EAN 4007220	Tanım
WKG	180 x 145 x 40	355428	1 PCS WKG 110



Şapkalı zımparalar PC KEL

POLICAP şapkalı zımparalar, konik şekil, radyüs uç KEL (önceki adıyla şekil L).

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC-COOL (gri)
Seramik tanecik CO-COOL (kırmızı)
Alüminyum oksit A için tane büyüklüğü renk kodu:
60 ve 80 = kahverengi
150 = siyah
280 = kırmızı-kahverengi

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir		Tanım
		60	80	120	150	280			
EAN 4007220									

Alüminyum oksit A

5	15	-	151235	-	151242	151259	40.000	50	PC KEL 0515 A ...
11	25	151266	-	-	151273	151280	20.000	50	PC KEL 1125 A ...
16	32	151297	-	-	151303	151310	12.000	50	PC KEL 1632 A ...
21	40	151327	-	-	151334	151341	9.500	50	PC KEL 2140 A ...

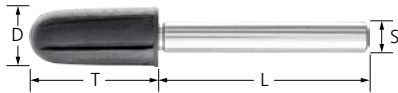
Silisyum karbür SiC-COOL

5	15	-	953822	-	953839	-	40.000	50	PC KEL 0515 SiC-COOL ...
11	25	-	953846	-	953853	-	20.000	50	PC KEL 1125 SiC-COOL ...
16	32	-	953891	-	953907	-	12.000	50	PC KEL 1632 SiC-COOL ...
21	40	-	953914	-	953921	-	9.500	50	PC KEL 2140 SiC-COOL ...

Seramik oksit tane CO-COOL

5	15	-	954140	954263	-	-	40.000	50	PC KEL 0515 CO-COOL ...
11	25	-	954164	954188	-	-	20.000	50	PC KEL 1125 CO-COOL ...
16	32	-	954195	954218	-	-	12.000	50	PC KEL 1632 CO-COOL ...
21	40	-	954225	954232	-	-	9.500	50	PC KEL 2140 CO-COOL ...

PCT, şekil KEL



Şapkalı zımpara tutucular PCT KEL

Uygun POLICAP şapkalı zımpara tutucu, konik şekil, radyüs uç KEL (önceki adıyla şekil L).

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
5	15	6	40	147283	95.000	5	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	147290	40.000	5	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	147306	30.000	5	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	147313	20.000	5	PCT KEL 2140/6

Set PCS 650

Çeşitli POLICAP şapkalı zımparalardan oluşan set, uygun tutucu ile.

İçindekiler:

- Her birinden 10 adet POLICAP şapkalı zımpara PC ZYA 1626 A ve PC WKG 1626 A (tanecik büyüklüğü 150 ve 280)
- Her birinden 25 adet POLICAP şapkalı zımpara PC ZYA 1015 A, PC ZYA 1317 A, PC WKG 1015 A ve PC WKG 1317 A (tanecik büyüklüğü 150 ve 280)
- Her birinden 50 adet POLICAP şapkalı zımpara PC ZYA 0510 A, PC ZYA 0712 A, PC WKG 0511 A ve PC WKG 0713 A (tanecik büyüklüğü 150 ve 280)
- Her birinden 1 adet, POLICAP şapkalı zımpara tutucu
PCT ZYA 0510/3, PCT ZYA 0712/3,
PCT ZYA 1015/3, PCT ZYA 1317/6,
PCT ZYA 1626/6, PCT WKG 0511/3,
PCT WKG 0713/3, PCT WKG 1015/3,
PCT WKG 1317/6 ve PCT WKG 1626/6


Avantajları:

- Dayanıklı, tekrar kullanılabilir plastik paketler.

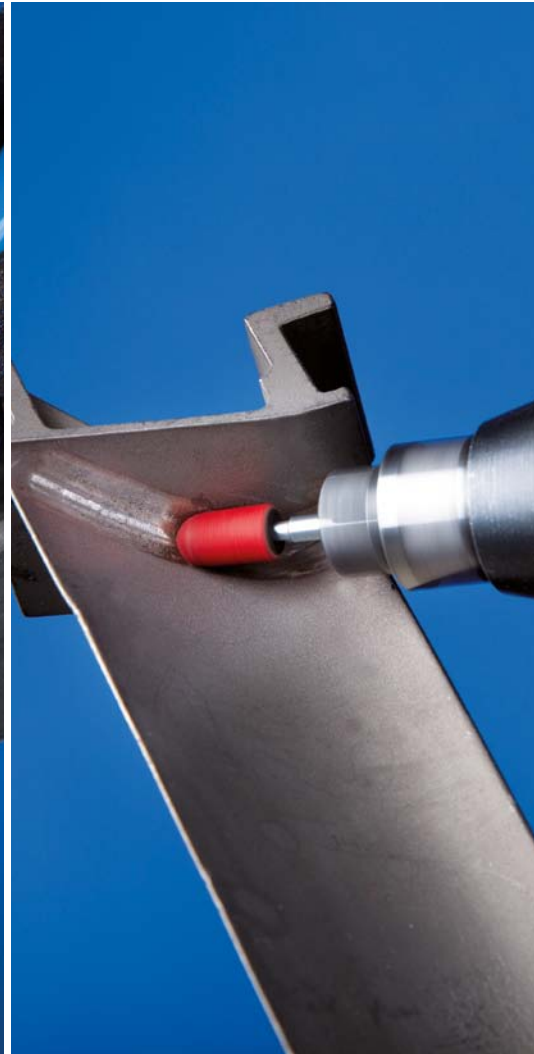
Aşındırıcılar:

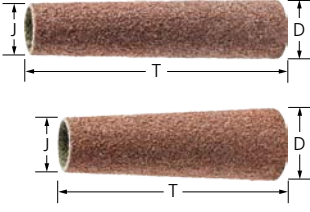
- Alüminyum oksit A
Tanecik büyüklüğü renk kodu:
150 = siyah
280 = kırmızı-kahverengi



Şekil	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
ZYA, WKG	332 x 235 x 50	355435	1	SET PCS 650

4





Konik zımparalar PCH

Konik tipte POLICAP konik zımparalar.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Tanecik büyüklüğü renk kodu:

60 = kahverengi

150 = siyah

280 = kırmızı-kahverengi

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Uygun tutucular		Tanım
			60	150	280				
			EAN 4007220						
7	5	85	151358	151365	151372	12.000	PCT 0585	10	PCH 070585 L A ...
14	11	85	151389	151396	-	12.000	PCT 1185	10	PCH 141185 L A ...
20	16	85	151419	151426	-	12.000	PCT 1685	10	PCH 201685 L A ...
24	21	85	151440	151457	-	12.000	PCT 2185	10	PCH 242185 L A ...
20	15	65	151471	151488	-	18.500	GK 201463	10	PCH 201565 L A ...
36	22	65	151532	-	-	13.000	GK 362260	10	PCH 362265 L A ...

PCT, şekil KEL



Kauçuk konik zımpara tutucular PCT KEL

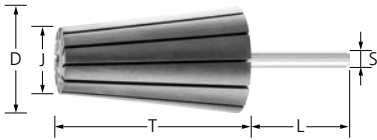
Uygun POLICAP kauçuk konik zımpara tutucu, konik şekil, radyüs uç KEL (önceki adıyla şekil L).

Avantajları:

■ Spiral bant zımparalar, kauçuk yüzey mükemmel yapışma sağladığından tutucudaki yerine sıkıca tutunur.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
8	85	6	40	147320	20.000	5	PCT KEL 0585/6
13	85	6	40	147337	15.000	5	PCT KEL 1185/6
18	85	6	40	147344	13.000	5	PCT KEL 1685/6
23	85	6	30	147351	12.000	5	PCT KEL 2185/6

GK, konik şekil



Kauçuk zımpara tutucular GK

Konik tipte uygun POLICAP kauçuk zımpara tutucu.

Avantajları:

■ Spiral bant zımparalar, kullanım sırasında tutucu genişlediğinden tutucudaki yerine sıkıca tutunur.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir	Asgari devir [RPM]		Tanım
20	14	63	6	40	147078	26.000	19.000	5	GK 201463/6
36	22	60	6	40	147092	15.900	10.000	5	GK 362260/6

Konik

20	14	63	6	40	147078	26.000	19.000	5	GK 201463/6
36	22	60	6	40	147092	15.900	10.000	5	GK 362260/6

Saplı mob zımparalarda kaplanmış aşındırıcıdan yapılmış flaplar, fan tipi bir yapıda takım eksenine etrafında radyal düzenlenmiştir. Esneklikleri, iş parçası konturlarına mükemmel şekilde adapte olmalarına imkan tanır. Aşındırıcı tanecik dayanıklı, esnek bez altlık malzemesine reçine bağlayıcı ile gömülmüştür.

ISO 3919 kapsamında saplı mob zımparalar "şaftlı mob zımparalar" olarak geçmektedir.

Çalışma sonuçlarını etkileyen faktörler:

- **Takım aşınması ve ısı yükleri:**
Takım aşınması ve iş parçasındaki termal yük; temas baskısını ve çevresel hızı azaltarak ve taşlama yağı ekleyerek azaltılır.
- **Talaş kaldırma:**
Talaş kaldırma performansı, temas baskısını arttırarak değil, daha kaba tane dağılımı kullanılarak arttırılmalıdır. Bu sayede iş parçasında termal yük ve gereksiz takım aşınması önlenir.
- **Yüzey pürüzlüğü:**
Kesim hızının yükseltilmesi daha hassas bir yüzey elde edilmesini sağlar. Temas baskısını arttırmak yüzeyi hafifçe daha kaba yapar. Finisajı yapılan malzeme ne kadar yumuşaksa yüzey o kadar kaba olur (aynı tanecik büyüklükleri kullanıldığında).

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlanır.
- Yeni ve agresif aşındırıcı malzemesi sürekli olarak ortaya çıktığından, tüm takım ömrü boyunca sürekli yüksek talaş kaldırma performansı sağlanır.
- Düz, kalıplı göbek tasarımı sayesinde köşelere ve kenarlara çok yakın direk kullanım mümkündür.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Çapak alma
- Yüzey iyileştirme
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Yüzeylerin yapılandırılması
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 15–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220155455
F 6030/6 A 120
- **Sipariş örneği açıklaması:**
F = Saplı mob zımpara
6030 = Dış çap D x genişlik T [mm]
6 = Sap çapı S_d [mm]
A = Aşındırıcı tipi
120 = Tanecik büyüklüğü

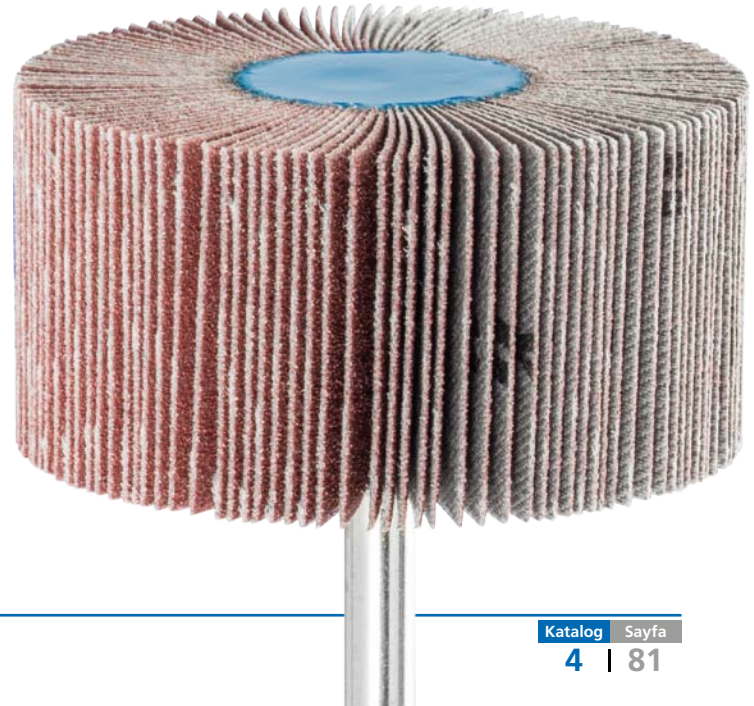
Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Tavsiye edilen devir hızı aşıldığında temas basıncı ciddi ölçüde azaltılmalıdır.
- Güvenlik yalnızca aşağıdaki koşullar sağlandığında garantilidir:
- Bağlama mesafesi en az 15 mm'dir.
- Desteksiz sap uzunluklarıyla belirtilen azami devir hızı geçilmemektedir.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için saplı mob zımparaları tavsiye etmektedir.



Mob zımparalar

Genel bilgi – Saplı mob zımparalar

En iyi takıma giden en hızlı yol

Malzeme grubu ▼		Aşındırıcı ►	Alüminyum oksit A	Zirkonya Z-COOL	Seramik oksit tanecik CO-COOL	Silisyum karbür SiC-COOL
Çelik, döküm çeliği	Sertleştirilmemiş, ısı işlem uygulanmamış çelikler	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, döküm çeliği	●	○	○	
	Sertleştirilmiş, ısı işlem uygulanmış çelikler	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, döküm çeliği	○	●	●	
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler		●	●	
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Yumuşak alüminyum alaşımları	○			●
		Pirinç, bakır, çinko	●	○	○	
	Sert demir dışı metaller	Sert alüminyum alaşımları	○			●
		Bronz, titanyum		○	○	●
Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar		○	●		
Dökme demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavllanmış dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah dökme demir EN-GJMB (GTS)	●	○	●	
Plastikler, diğer malzemeler		Fiber takviyeli plastikler, termo-plastikler, ahşap, sunta, boya işleri	○			●

● = Çok uygun ○ = Uygun

Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

F 6030/6 A 120

Kesim hızı: 15–20 m/s

Devir hızı: 4.700–6.300 RPM

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]		
	15	20	40
	Devir hızları [RPM]		
10	28.600	38.100	76.300
15	19.000	25.400	50.900
20	14.300	19.000	38.100
25	11.400	15.200	30.500
30	9.500	12.700	25.400
40	7.100	9.500	19.000
50	5.700	7.600	15.200
60	4.700	6.300	12.700
80	3.500	4.700	9.500



Alüminyum oksit A tipi

Kaba taşlamadan hassas taşlamaya kadar üniversal uygulamalar için.

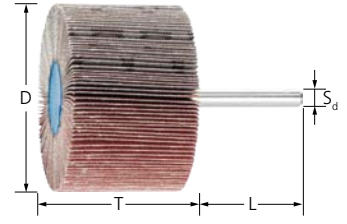
Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

PFERDVALUE:



Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü								Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
		40	60	80	120	150	180	240	320				

Sap çapı 3 x 40 mm [S_d x L]

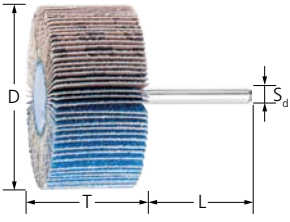
10	10	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	38.000	75.000	10	F 1010/3 A ...
	15	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	38.000	75.000	10	F 1015/3 A ...
15	5	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	25.000	50.000	10	F 1505/3 A ...
	10	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	25.000	50.000	10	F 1510/3 A ...
20	15	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	25.000	50.000	10	F 1515/3 A ...
	10	-	-	336892	154113	154120	292563	378663	378670	-	19.000	38.100	10	F 2010/3 A ...
30	5	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	12.000	25.400	10	F 3005/3 A ...
	10	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	12.000	25.400	10	F 3010/3 A ...

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L]

20	10	-	235478	292594	292617	292624	292631	-	-	-	19.000	38.100	10	F 2010/6 A ...
	15	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2510/6 A ...
25	15	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2515/6 A ...
	20	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2520/6 A ...
30	25	-	557440	292655	292662	292679	292686	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2525/6 A ...
	3	-	-	950838	950845	950852	950869	950876	950883	-	12.000	25.400	10	F 3003/6 A ...
40	5	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	12.000	25.400	10	F 3005/6 A ...
	10	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	12.000	25.400	10	F 3010/6 A ...
50	15	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	12.000	25.400	10	F 3015/6 A ...
	20	035153	035160	-	-	035177	035184	035191	035207	-	12.000	25.400	10	F 3020/6 A ...
60	30	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	12.000	25.400	10	F 3030/6 A ...
	10	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	9.600	19.100	10	F 4010/6 A ...
70	15	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	9.600	19.100	10	F 4015/6 A ...
	20	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	9.600	19.100	10	F 4020/6 A ...
80	5	-	950968	951019	951026	951033	951040	951057	951064	-	7.000	15.200	10	F 5005/6 A ...
	10	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	7.000	15.200	10	F 5010/6 A ...
90	15	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	7.000	15.200	10	F 5015/6 A ...
	20	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	7.000	15.200	10	F 5020/6 A ...
100	30	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	7.000	15.200	10	F 5030/6 A ...
	5	-	951071	951088	951095	951101	951118	951125	951132	-	6.300	12.700	10	F 6005/6 A ...
110	15	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	6.300	12.700	10	F 6015/6 A ...
	20	-	155363	155370	155387	155394	-	155409	155417	-	6.300	12.700	10	F 6020/6 A ...
120	30	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	6.300	12.700	10	F 6030/6 A ...
	40	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	6.300	12.700	10	F 6040/6 A ...
130	50	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	6.300	12.700	10	F 6050/6 A ...
	5	-	549780	373743	463062	403396	958889	102114	102121	-	4.800	9.500	10	F 8005/6 A ...
140	10	-	422120	262184	422137	065877	065907	065914	048412	-	4.800	9.500	10	F 8010/6 A ...
	15	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	4.800	9.500	10	F 8015/6 A ...
150	20	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	4.800	9.500	10	F 8020/6 A ...
	30	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	4.800	9.500	10	F 8030/6 A ...
160	40	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	4.800	9.500	10	F 8040/6 A ...
	50	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	4.800	9.500	10	F 8050/6 A ...

Mob zımparalar

Saplı mob zımparalar F



Zirkonyum Z-COOL

Yüksek talaş kaldırılan ve soğuk taşlama gerektiren kaba taşlama uygulamaları için.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z-COOL

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

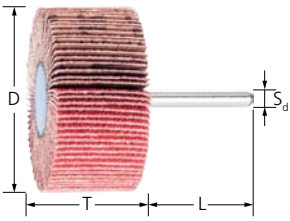
PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
		60	80	EAN 4007220				

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L]

30	20	297353	297360	12.000	25.400	10	F 3020/6 Z-COOL ...
40	20	297377	297384	9.600	19.100	10	F 4020/6 Z-COOL ...
50	20	297391	297407	7.000	15.200	10	F 5020/6 Z-COOL ...
60	30	297414	297421	6.300	12.700	10	F 6030/6 Z-COOL ...
80	50	297438	297445	4.800	9.500	10	F 8050/6 Z-COOL ...



Seramik tanecik CO-COOL tipi

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:
Seramik oksit tane CO-COOL

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
		40	60	80	120			

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L]

20	10	-	065938	884751	884775	19.000	38.100	10	F 2010/6 CO-COOL ...
30	10	803738	803745	803752	803769	12.000	25.400	10	F 3010/6 CO-COOL ...
	15	803776	803783	803790	803806	12.000	25.400	10	F 3015/6 CO-COOL ...
	20	035009	035016	035023	962046	12.000	25.400	10	F 3020/6 CO-COOL ...
40	20	803813	803820	803837	803844	9.600	19.100	10	F 4020/6 CO-COOL ...
50	30	803868	803875	803899	803882	7.000	15.200	10	F 5030/6 CO-COOL ...
60	15	065945	065952	000137	065969	6.300	12.700	10	F 6015/6 CO-COOL ...
	30	803905	803912	803929	803936	6.300	12.700	10	F 6030/6 CO-COOL ...



Silisyum karbür SiC tipi

Alüminyum, bakır, bronz, titanyum ve fiber takviyeli plastiklerden yapılmış bileşenlerde universal taşlama çalışması için. Özellikle titanyum alaşımlarında kullanım için tavsiye edilmektedir. Havacılık endüstrisinde, özellikle silisyum karbür aşındırıcının kullanılması zorunlu olan uygulamalar için idealdir.

Aşındırıcılar:

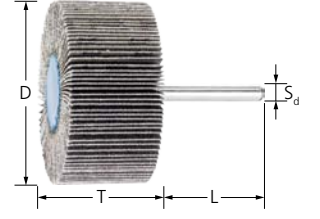
Silisyum karbür SiC


PFERDVALUE:



Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
		60	80	120				
EAN 4007220								

Sap çapı 6 x 40 mm [S_d x L]

20	10	102145	102176	102183	102206	19.000	38.100	10	F 2010/6 SiC ...
30	10	154588	154595	154601	154618	12.000	25.400	10	F 3010/6 SiC ...
	15	102213	102220	102268	102275	12.000	25.400	10	F 3015/6 SiC ...
40	20	102299	102343	102367	102398	12.000	25.400	10	F 4020/6 SiC ...
	20	102411	102442	102459	102480	9.600	19.100	10	F 4020/6 SiC ...
50	30	102510	102572	102626	102633	7.000	15.200	10	F 5030/6 SiC ...
60	15	102657	102664	102701	102718	6.300	12.700	10	F 6015/6 SiC ...
	30	155943	155950	155967	155974	6.300	12.700	10	F 6030/6 SiC ...

Saplı mob zımpara seti

FSO

6 mm sap çapına sahip alüminyum oksit A tipinde farklı saplı mob zımparalardan oluşan set.

İçindekiler:

Her saplı mob zımparadan 5 adet:

- F 4015/6 A 80
- F 4015/6 A 120
- F 5015/6 A 60
- F 5015/6 A 80
- F 6030/6 A 60
- F 6040/6 A 80
- F 6040/6 A 150
- F 8030/6 A 60

Avantajları:


- Kapsamlı ürün yelpazesini tanımak ve test etmek.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.
- Promosyonel teşhir kutusu.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

PFERDVALUE:



L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
240 x 145 x 240	156087	1	FSO 5400

Mob zımparalar

Delikli mob zımparalar

Delikli mob zımparlarda kaplanmış aşındırıcıdan yapılmış flaplar, fan tipi bir yapıda takım eksenine etrafında radyal düzenlenmiştir. Esneklikleri, iş parçası konturlarına mükemmel şekilde adapte olmalarına imkan tanır. Aşındırıcı tanecik dayanıklı, esnek bez altlık malzemesine reçine bağlayıcı ile gömülüdür.

ISO 5429 kapsamında delikli mob zımparalar "mob zımparalar" olarak geçmektedir.

Çalışma sonuçlarını etkileyen faktörler:

■ Takım aşınması ve ısı yükleri:

Takım aşınması ve iş parçasındaki termal yük; temas baskısını ve çevresel hızı azaltarak ve taşlama yağı ekleyerek azaltılır.

■ Talaş kaldırma:

Talaş kaldırma performansı, temas baskısını arttırarak değil, daha kaba tane dağılımı kullanılarak arttırılmalıdır. Bu sayede iş parçasında termal yük ve gereksiz takım aşınması önlenir.

■ Yüzey pürüzlüğü:

Kesim hızının yükseltilmesi daha hassas bir yüzey elde edilmesini sağlar. Temas baskısını arttırmak yüzeyi hafifçe daha kaba yapar. Finisajı yapılan malzeme ne kadar yumuşaksa yüzey o kadar kaba olur (aynı tanecik büyüklükleri kullanıldığında).

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlanır.
- Yeni ve agresif aşındırıcı malzemesi sürekli olarak ortaya çıktığından, tüm takım ömrü boyunca sürekli yüksek talaş kaldırma performansı sağlar.
- Özel bağlama sistemi sayesinde köşe ve kenarlara çok yakın dikey kullanım mümkündür.

Uygulamalar:

- Seviyeleme
- Çapak alma
- Yüzey işlemi
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Yüzeylerin yapılandırılması
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 15–30 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.
- Takım ömrünü ve aşındırıcı performansı arttırmak için malzeme tipine uygun taşlama yağı kullanınız. Taşlama yağları hakkında daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi sayfa 155'de bulunmaktadır.
- En iyi performans için 1.000–1.500 vat'lık bir makine kullanınız.

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**469040**
FR 10030/25,4 A **40**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
FR = Delikli mob zımparalar
10030 = Dış çap D x genişlik T [mm]
25,4 = Merkez delik çapı H [mm]
A = Aşındırıcı tipi
40 = Tanecik büyüklüğü

Güvenlik notları:

- Delikli mob zımparaların genelde uygun sıkma flanşlarıyla kullanılması amaçlanır.
- İzin verilen azami çalıştırma hızı şu şekildedir:
- Delikli mob zımparalar = 50 m/s
- Açılı taşlama motorları için delikli mob zımparalar = 80 m/s
- Kamalı zımparalar = 32 m/s
- Tavsiye edilen devir hızı aşıldığında temas basıncı ciddi ölçüde azaltılmalıdır.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Aksesuarlar:

- Sıkma flanşlı tutucular
- Delikli mob zımparalar için çap düşürme flanşları

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için delikli mob zımparaları tavsiye etmektedir.



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

FR 16550/25,4 A 80

Kesim hızı: 15–30 m/s

Devir hızı: **1.700–3.400 RPM**

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]						
	15	20	25	30	40	50	80
	Devir hızları [RPM]						
100	2.800	3.800	4.700	5.700	7.600	9.500	15.200
115	2.400	3.300	4.100	4.900	6.600	8.300	13.200
125	2.200	3.000	3.800	4.500	6.100	7.600	12.200
150	1.900	2.500	3.100	3.800	5.000	6.300	10.100
165	1.700	2.300	2.800	3.400	4.600	5.700	9.200
200	1.400	1.900	2.300	2.800	3.800	4.700	7.600
250	1.100	1.500	1.900	2.200	3.000	3.800	6.100

Alüminyum oksit A tipi

Kaba taşlamadan hassas taşlamaya kadar üniversal uygulamalar için.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Uygun makineler:

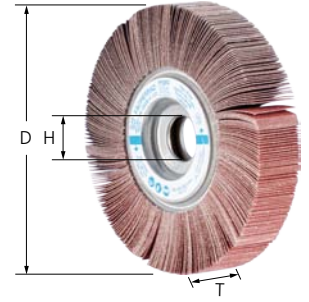
Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Çap 100, 150 ve 165 mm için uyumlu tutucular: FR/VR 12/25,4 (EAN 4007220479643)

- 200 mm ve 250 mm çap için uyumlu tutucular: FR/VR 12/44,0 (EAN 4007220479650)
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü						Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım		
			40	60	80	120	150	240				320	
EAN 4007220													
100	30	25,4	469040	469057	469071	469095	-	-	-	5.500	9.500	2	FR 10030/25,4 A ...
	50	25,4	469187	469194	469224	469231	-	-	-	5.500	9.500	2	FR 10050/25,4 A ...
150	30	25,4	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	3.500	6.300	2	FR 15030/25,4 A ...
	50	25,4	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	3.500	6.300	2	FR 15050/25,4 A ...
165	30	25,4	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	3.200	5.700	2	FR 16530/25,4 A ...
	50	25,4	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	3.200	5.700	2	FR 16550/25,4 A ...
200	30	44	-	469606	469613	469637	-	469675	-	2.600	4.700	2	FR 20030/44,0 A ...
	50	44	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	2.600	4.700	2	FR 20050/44,0 A ...
250	50	44	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	2.100	3.800	1	FR 25050/44,0 A ...

Seramik tanecik CO-COOL tipi

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:

Seramik oksit tane CO-COOL

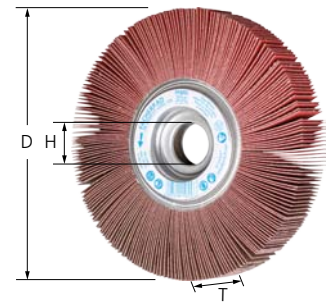
Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Çap 150 ve 165 mm için uyumlu tutucular: FR/VR 12/25,4 (EAN 4007220479643)
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım	
			40	60	80	120				
EAN 4007220										
150	30	25,4	104859	104873	104880	104903	3.500	6.300	2	FR 15030/25,4 CO-COOL ...
	50	25,4	105467	105474	105481	105498	3.500	6.300	2	FR 15050/25,4 CO-COOL ...
165	30	25,4	105504	105511	105528	105535	3.200	5.700	2	FR 16530/25,4 CO-COOL ...
	50	25,4	105542	105559	105566	105573	3.200	5.700	2	FR 16550/25,4 CO-COOL ...

Mob zımparalar

Delikli mob zımparalar, set FR



SET FR

Temizleme, matlaştırma, orta ve geniş yüzeylerde özellikle paslanmaz çelikte (INOX) hassas taşlama için PFERD takımlarıyla set halinde, yüksek çıkış güçlü elektrikli taşlama makinesi. Özellikle montaj çalışmaları olmak üzere üniversal taşlama çalışmaları için idealdir.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- Elektrikli düz taşlama motoru UGER 15/60 SI, elektronik devir hızı ayarlı (2.800–5.900 RPM)
- 6, 8 ve 12 mm çaplı pens.
- Delikli mob zımpara FR 15030 A-COOL 60
- Delikli mob zımpara FR 15030 A-COOL 120
- POLINOX saplı mob zımpara PNL 15050 A 100
- Tutucu FR/VR 12/25,4 100-165
- Tutucu PCLB 8/13/26

Her birinden 2 adet:


- POLICLEAN diskler PCLS 15013/13

Avantajları:

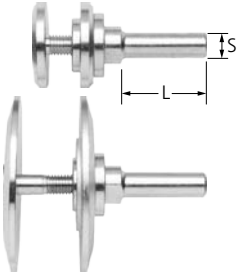
- POLINOX disklerin ve delikli mob zımparaların kullanımı için ideal, kademesiz devir hızı ayarı.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

Sipariş notları:

- Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 9.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
150	587 x 285 x 162	777350	1	SET FR 15030 UGER 15/60 230 V

FR/VR tutucular



Sıkma flanşlı tip

PFERD delikli mob zımparaları monte etmek için.


Sıkma flanşları, takım içerisinde gömülü duracak şekilde tasarlanmıştır.

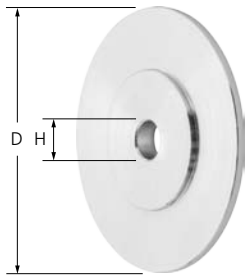
Avantajları:

- Özel bağlantı sistemi sayesinde kenarlara çok yakın ve açılara sahip olarak yüzüstü kullanılabilir.

Sipariş notları:

- Teslimata dahil olanlar: Tutucu, sıkma çapı 12 mm, 2 flanş ve uygun vidalar (farklı delikli mob zımpara genişlikleri için).
- Talep edilmesi durumunda mors konik şaftlı tutucular üretmekteyiz.

Uygun takım çapları [mm]	Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220		Tanım
100, 150, 165	25,4	12	40	25–50	479643	1	FR/VR 12/25,4 100-165
200, 250	44	12	40	25–50	479650	1	FR/VR 12/44,0 200-250



Delikli mob zımparalar için çap düşürme flanşları


Miller üzerine delikli mob zımparalar ile POLINOX delikli mob zımparaların monte edilmesi için. Sıkma flanşları, takım içerisinde gömülü duracak şekilde tasarlanmıştır.

Avantajları:

- Delinerek mevcut makine millerine adapte edilebilir.
- Özel bağlantı sistemi sayesinde kenarlara çok yakın ve açılara sahip olarak yüzüstü kullanılabilir.

Sipariş notları:

- Teslimata dahil olanlar: 1 çift

Uygun takım çapları [mm]	D [mm]	H [mm]	Azami merkez delik çapı [mm]	EAN 4007220		Tanım
150, 165	40	12	22,2	509876	1	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	498460	1	RF FR 200-250 Bo. 12-40

Alüminyum oksit A tipi

Montaj atölyesi çalışmalarında açılı taşlama motorlarında kullanım için ideal takım.
Kaba taşlamadan hassas taşlamaya kadar universal uygulamalar için.

Avantajları:

■ Ek sıkma aparatları olmaksızın açılı taşlama motorlarına doğrudan takılabilmektedir.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

■ En iyi performans için 40–50 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Uygun makineler:

Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

Sipariş notları:


■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

Güvenlik notları:

■ Bir kural olarak delikli mob zımparalar, açılı taşlama motorlarında uyumlu sıkma flanşları ile kullanılmak zorundadır.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Vida	Tane büyüklüğü						Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım	
			40	60	80	120	180	240					320
EAN 4007220													
115	20	M14	752364	752388	752395	752401	023617	023624	023631	7.500	13.300	2	FR WS 11520 M14 A ...
		5/8-11	759417	759424	759431	759448	023679	023686	023693	7.500	13.300	2	FR WS 11520 5/8-11 A ...
125	20	M14	752418	752425	752432	752449	023648	023655	023662	6.850	12.200	2	FR WS 12520 M14 A ...
		5/8-11	847688	847701	847718	847725	023709	023716	023723	6.850	12.200	2	FR WS 12520 5/8-11 A ...

Seramik tanecik CO-COOL tipi

Montaj atölyesi çalışmalarında açılı taşlama motorlarında kullanım için ideal takım.
Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans.

Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Avantajları:

■ Ek sıkma aparatları olmaksızın açılı taşlama motorlarına doğrudan takılabilmektedir.

Aşındırıcılar:

Seramik oksit tane CO-COOL

Kullanım için tavsiyeler:

■ En iyi performans için 40–50 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Uygun makineler:

Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

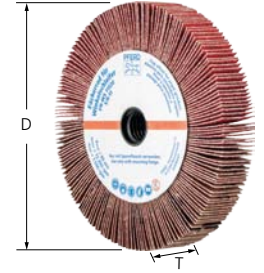
Sipariş notları:


■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

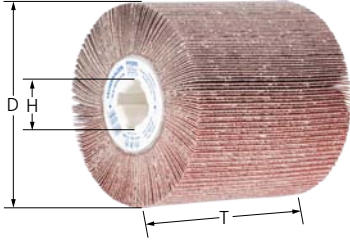
Güvenlik notları:

■ Bir kural olarak delikli mob zımparalar, açılı taşlama motorlarında uyumlu sıkma flanşları ile kullanılmak zorundadır.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Vida	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			40	60	80	120				
EAN 4007220										
115	20	M14	025611	025635	025642	025659	7.500	13.300	2	FR WS 11520 M14 CO-COOL ...
		5/8-11	025697	025703	025710	025727	7.500	13.300	2	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL ...
125	20	M14	025628	025666	025673	025680	6.850	12.200	2	FR WS 12520 M14 CO-COOL ...
		5/8-11	025734	025741	025765	025789	6.850	12.200	2	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL ...



FR-W tipi

Orta ve büyük metalik yüzeylerde üniversal çalışma için kullanılabilir, örn. konteyner, mutfak ve aparat yapımında geniş dairesel yüzeylerde hassas taşlama çalışması, ayrıca manuel uygulamalarda geniş yüzey ve konturlarda homojen finisajlar (taşlama modelleri) elde etmek için kullanılabilir.

Tüm geleneksel kamalı sistemler için uygundur.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 15–30 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Uygun makineler:

Taşlama motorları

Sipariş notları:

- 4 kamalı 19 mm çapındaki merkez deliği, tüm yaygın kamalı makineler ile uyumludur.
- Diğer kamalı takımlar için Katalog 8'e ve bu katalogta sayfa 116–117'ye bakınız.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü						Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım	
			40	60	80	120	150	180				
EAN 4007220												
100	100	19	770498	770504	770511	770528	770535	770542	3.800	6.100	1	FR-W 100100 A ...

Kamalı zımparalar, set FR-W



SET FR-W

Geniş yüzeylerde, özellikle paslanmaz çelikte (INOX) hassas taşlama, temizleme ve fırça matlama için PFERD takımlarıyla set halinde, yüksek çıkış güçlü elektrikli kamalı taşlama makinesi.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- Elektrikli kamalı taşlama makinesi UWER 15/40 A-SI D19, elektronik devir hızı kontrollü (900–3.500 RPM)
- Kamalı zımpara FR-W 100100 A 80
- POLINOX kamalı zımpara PNL-W 100100 A 180
- Üç boş depolama gözü, PFERD yelpazesinden diğer kamalı zımparalar için alan sağlar.

Avantajları:

- POLINOX kamalı zımparaların ve delikli mob zımparaların kullanımı için ideal, kademesiz devir hızı ayarı.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

Sipariş notları:

- Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 9.
- Parlatma makinelerine göre farklı tipte dairesel fırçalar için bkz. Katalog 8.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220	Tanım
100	594 x 561 x 161	777299	SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V



POLIFLAP takımları; radyüs veya konturlarda, eğri alanlarda veya geniş yüzeylerde hassas taşlama için veya geniş yüzey dokularının kaynaştırılması ve restore edilmesi için idealdir.

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı 32 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.

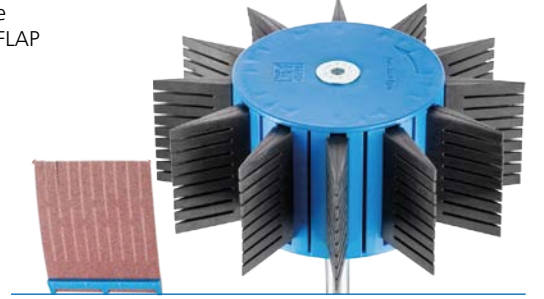


Aksesuarlar:

- POLIFLAP aşındırıcı kanatlar
- POLIFLAP kauçuk kanatlar

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için POLIFLAP takımlarını tavsiye etmektedir.



POLIFLAP takımları

Kanatlı zımpara PFL

Kanatlı zımpara, saplı destek ve kauçuk kanatlardan oluşmaktadır. Uygun aşındırıcı kanatlar ile tamamlanması gerekmektedir. Aşındırıcı ve kauçuk kanatların birbiri ardına dizilimi, ortaya oldukça esnek bir takım çıkarır.

Avantajları:

- Farklı yüzey yapılarının optimum harmonizasyonu.
- Yeni ve keskin aşındırıcı sürekli olarak ortaya çıktığından, tüm takım ömrü boyunca tutarlı bir yüzey kalitesi sağlar.
- Özellikle hafif tasarım sayesinde konforlu kullanım.

Kullanım için tavsiyeler:

- Paslanmaz çelikte (INOX) ideal sonuçlar için 1.400–1.700 RPM arasında bir hızda kullanınız.
- Aşırı aşınma olması halinde flapların erken değiştirilmesini öneririz.

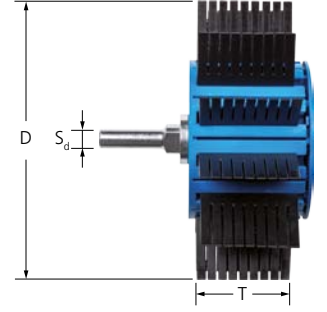
Uygun makineler:


Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Aşındırıcı kanatlar olmadan tedarik edilir. Lütfen aşındırıcı kanatları talep edilen tane büyüklüğünü belirterek ayrı sipariş ediniz.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
170	60	12	725405	1.500	3.500	1	PFL 17060/12

Aşındırıcı kanatlar PFL-SL

POLIFLAP taşlama taşları için uygun aşındırıcı flaplar, kabadan hassas taşlamaya kadar farklı görsel etkiler elde etmek için.

Avantajları:

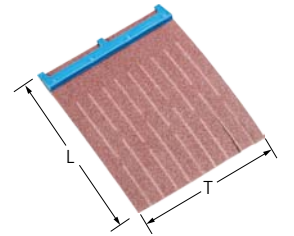
- Kullanımı ve aşındığında değiştirmesi kolay.


Aşındırıcılar:

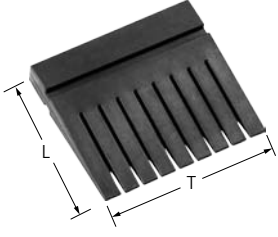
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Paketleme birimi komple bir POLIFLAP taşlama taşına karşılık gelmektedir.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



L [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü									Tanım
		60	80	100	120	150	180	220	320		
EAN 4007220											
75	60	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	12	PFL-SL A ...



Kauçuk kanatlar PFL-GL

POLIFLAP taşlama taşlarına uygun kauçuk kanatlar. Aşındırıcı kanatların arasında bulunarak takımın esnekliğini ve taşlama performansını destekler.

Avantajları:

- Kullanımı ve aşındığında değiştirmesi kolay.

Sipariş notları:

- Paketleme birimi komple bir POLIFLAP taşlama taşına karşılık gelmektedir.

L [mm]	T [mm]	EAN 4007220		Tanım
50	55	725412	12	PFL-GL

POLIFLAP, set PFL



SET PFL

Paslanmaz çelik (INOX) bileşenlerdeki orta ve büyük yüzeylerde fırça matlama ve desen harmanlama amaçlı PFERD takımları ile yüksek çıkışlı elektrikli düz taşlamalardan oluşan set.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- Elektrikli düz taşlama motoru
UGER 15/30 SI, elektronik devir hızı ayarlı
(750-3.000 RPM)
- 6, 8 ve 12 mm çaplı pens
- Altıgen soket anahtar, 6 mm
- POLIFLAP taşlama taşı PFL 17060/12
aşındırıcı kanatlar PFL-SL
(tanecik büyüklükleri A 60, A 80, A 100,
A 120, A 150, A 180, A 220, A 320)
- POLINOX saplı mob zımparalar
PNG 10050/6 SiC 180
- Poliflex hassas taşlama ucu
PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC

Her birinden 2 adet:


- Tek ağızlı somun anahtarı SW 22

Avantajları:

- POLIFLAP takımların kullanımı için ideal, kademesiz devir hız ayarı.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

Sipariş notları:

- Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 9.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
170	594 x 561 x 161	777343	1	SET PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V



Katmanlı zımparalar, yanal taşlama için idealdir.

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı 20 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.

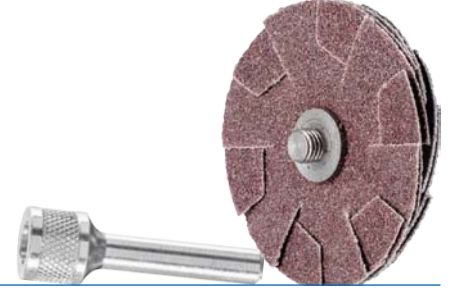


Aksesuarlar:

- Katmanlı zımparalar için tutucular

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, çalışma konforunun artırılması ve kullanım sırasında daha düşük titreşim ve gürültü seviyelerinin sürdürülebilmesi için katmanlı zımparaları tavsiye etmektedir.



Katmanlı zımparalar KS

KS tipi

Oluk, dolgu ve yuvalarda yanal taşlama için özel takımlar. Merkezi vidalı bağlantı göbeği yardımıyla monte edilmektedirler.



Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

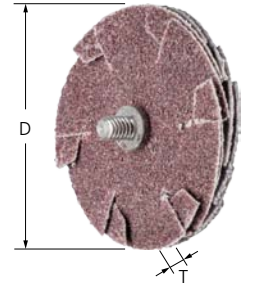
Kullanım için tavsiyeler:

- Takımı belirli bir açıda tutarak aynı anda çift yüzey ile çalışmak mümkündür.

Sipariş notları:


- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.

PFERDVALUE:



Avantajları:

- Takım üst ve alt kısımlarından aşındırıcı etki sağladığından ulaşılmaz alanlara erişilebilir.
- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

D [mm]	T [mm]	Tane büyüklüğü	Katman sayısı	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
30	5	80	4	152706	6.500	12.000	BO KS 30	20	KS 30-4 A 80
50	5	80	4	152768	4.000	8.000	BO KS 50	20	KS 50-4 A 80

Katmanlı zımparalar için tutucular BO KS

BO KS tip

Katmanlı zımparalar için uygun tutucular.

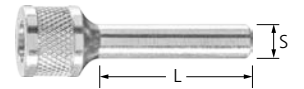
Avantajları:


- Katmanlı zımparalar, pens tutucudan çıkarılmadan değiştirilebileceğinden daha kısa süren hazırlık.

BO KS 30



BO KS 50



Uyumlu takımlar	S [mm]	L [mm]	Vida	EAN 4007220		Tanım
KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	152164	1	BO KS 30
KS 50-4 A 80	6	40	1/4-28 UNF	152157	1	BO KS 50

Mob zımparalar

Genel bilgi – POLISTAR

POLISTAR esnek takımları özellikle boruların ve deliklerin iç yüzeylerinde çalışmak için tasarlanmıştır.

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlar.
- Takım boyutları sayesinde özellikle 7–40 mm aralığında olmak üzere, küçük iç çaplarda etkili çalışma sağlar.

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 15–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.
- POLISTAR ürünleri bir kaç katman olarak bağlanabilir. Aşındırıcının mümkün olduğunca etkili şekilde uygulandığından emin olacak şekilde katmanları dengeli düzenleyiniz.
- PST 20/1,6 merkez delik çapı 7–15 mm için
- PST 30/1,6 merkez delik çapı 10–20 mm için
- PST 40/3 merkez delik çapı 15–25 mm için
- PST 50/3 merkez delik çapı 20–40 mm için

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen tutucuları ayrı sipariş ediniz.
- POLISTAR ürünleri tabakalar içinde tedarik edilmektedir.
Tabaka içeriği:
Çap 20 ve 30 mm = 25 adet
Çap 40 ve 50 mm = 10 adet

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı 20 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.

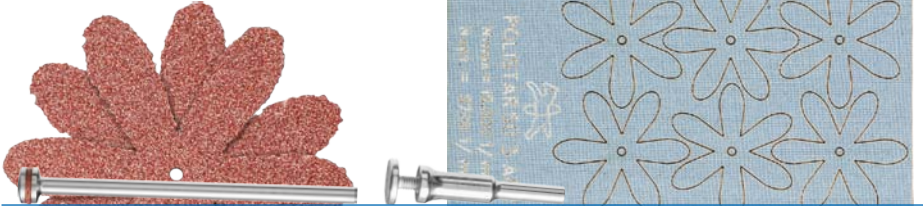


Aksesuarlar:

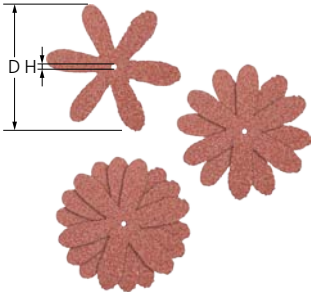
- POLISTAR ve POLISTAR-TUBE için tutucular

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için POLISTAR'ı tavsiye etmektedir.



POLISTAR



PST tipi

Esnek takımlar iç yüzeylerde çalışmak için özellikle uygundur.


Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

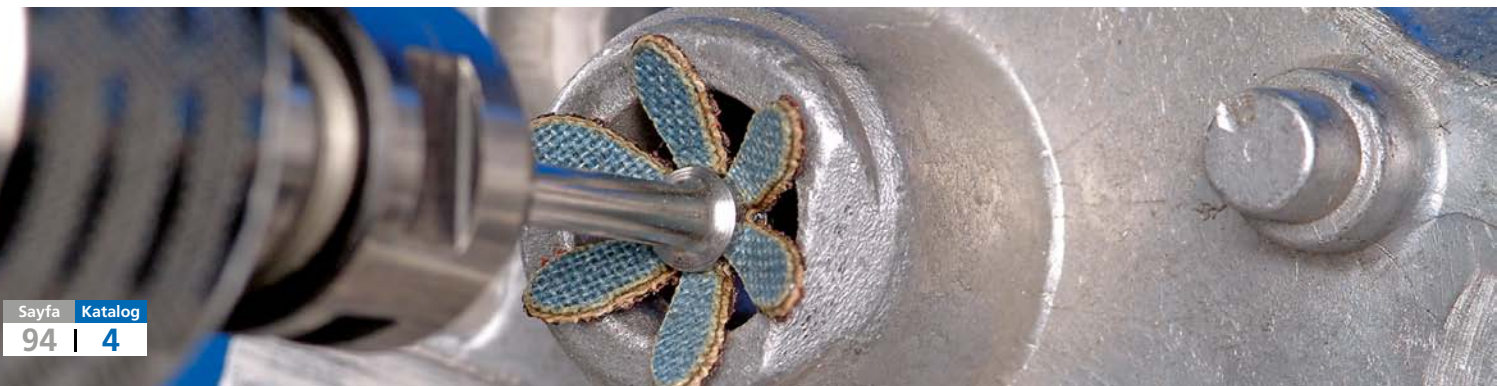
Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
		60	80	120					
		EAN 4007220							
20	1,6	661345	661444	661451	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PST 20/1,6 A ...
30	1,6	661468	661482	661512	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PST 30/1,6 A ...
40	3	661543	661550	661567	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	PST 40/3,0 A ...
50	3	661574	661581	661598	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	PST 50/3,0 A ...



POLISTAR-TUBE perçinle bağlanmış çok katmanlı takımlardır. Özellikle boruların iç yüzeylerinde ve büküm yerlerinde kullanılmaktadır.

Katalog 9'daki uygun esnek şaftlarla birlikte kullanılırlar.

- PST-T çap 50–80 mm – 4 PST-T DIN 10/M4
- PST-T çap 90–100 mm – 7 PST-T DIN 10/M5

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlanır.
- R_a 0,2 μ m derecelerine kadar çok hassas yüzey kaliteleri elde etmek içindir.
- Paslanmaz çelik perçinler sayesinde paslanmaz çelik (INOX) üzerinde korozyon oluşumu önlenir.

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 15–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.
- İlgili borunun iç çapına göre takım çapı seçiniz:
 - PST-T çap 50 mm : iç boru çapı 35–40 mm
 - PST-T çap 60 mm : iç boru çapı 40–45 mm
 - PST-T çap 70 mm : iç boru çapı 45–50 mm
 - PST-T çap 80 mm : iç boru çapı 50–55 mm
 - PST-T çap 90 mm : iç boru çapı 55–60 mm
 - PST-T çap 100 mm : iç boru çapı 60–65 mm

- İstenilen kabalık değeri için uygun tanecek büyüklüğünü seçiniz:

- Tanecek büyüklüğü 60 = 1,0–1,3 μ m R_a
- Tanecek büyüklüğü 120 = 0,6–1,0 μ m R_a
- Tanecek büyüklüğü 180 = 0,4–0,6 μ m R_a
- Tanecek büyüklüğü 240 = 0,3–0,4 μ m R_a
- Tanecek büyüklüğü 320 = 0,2–0,3 μ m R_a

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen tutucuları ayrı sipariş ediniz.
- 60 tanecek büyüklüklü PST-T daima 4 katmanla tedarik edilir.

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Aksesuarlar:

- POLISTAR ve POLISTAR-TUBE için tutucular

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için POLISTAR-TUBE ürününü tavsiye etmektedir.



POLISTAR-TUBE

PST-T tipi

Esnek takımlar boru ve boru bükümlerinde kullanmak için idealdir.

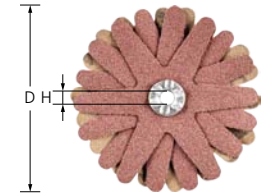
Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

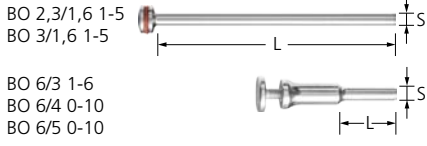
PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	Katman sayısı [adet]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular	Tanım
			60	120	180	240	320				
EAN 4007220											
50	4	6	834398	834404	834411	834435	834442	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10 PST-T 50/4 6 A ...
60	4	6	834596	834718	834725	834732	834749	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10 PST-T 60/4 6 A ...
70	4	6	834756	834763	834770	834787	834794	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10 PST-T 70/4 6 A ...
80	4	6	834800	834817	834824	834831	834848	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10 PST-T 80/4 6 A ...
90	5	8	834855	834862	834879	834886	834893	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10 PST-T 90/5 8 A ...
100	5	8	834909	834916	834923	834947	834954	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10 PST-T 100/5 8 A ...

Mob zımparalar

POLISTAR ve POLISTAR-TUBE için tutucular



BO tip

POLISTAR ve POLISTAR-TUBE için uygun tutucular.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220		Tanım
1,6	2,34	43	1-5	151570	10	BO 2,3/1,6 1-5
	3	43	1-5	151587	10	BO 3/1,6 1-5
3	6	40	1-6	505694	1	BO 6/3 1-6
4	6	25	0-10	834343	1	BO 6/4 0-10
5	6	25	0-10	834350	1	BO 6/5 0-10



Metalik ve metalik olmayan iş parçalarında çalışmak için taşlama takımları üç gruba ayrılmıştır:

- **Bağlayıcı aşındırıcılar**
(örn. taşlama diskleri)
- **Esnek aşındırıcılar**
(örn. bant zımparalar, diskler, şeritler) Bu takımlar talaş kaldırmanın yanı sıra kaba, hassas ve çok hassas taşlama için kullanılmaktadır.
- **Elyaf aşındırıcılar**
Bu grup esasen özel yüzey yapıları meydana getirmek için tasarlanmıştır.

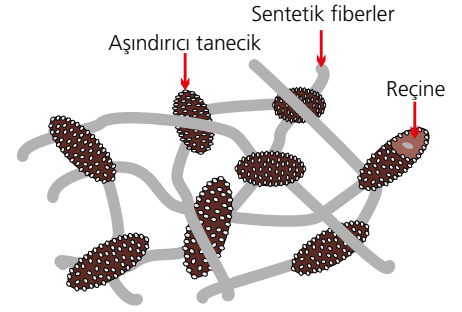
Elyaf aşındırıcılar, poliamit fiber, sentetik reçine ve aşındırıcı tane bileşiminden oluşur.

Elyaf fiber yapı, reçine ve aşındırıcı tanecik ile emprenye edilmekte veya serpilmiştir. Ayrı fiberler arasındaki çok gevşek bağlantı, yüksek esneklik seviyesi elde edilmesini sağlar ve elyaf malzemeye güçlü bir yay-tipi etki sağlar. Esnek ve yumuşak olup çok fark edilir bir yüzey yapısı bırakır.

Saten finisajlı taşlama sonuçları özgündür ve diğer aşındırıcılarla elde edilemez. Elyaf yapıdaki aşındırıcı taneciklerin tutarlı dağılımı tüm taşlama uygulaması boyunca yeni, taze ve keskin aşındırıcı taneciklerin sürekli olarak ortaya çıkmasını garantiler.

Elyaf aşındırıcıların kaplanmış aşındırıcılara göre tamamen farklı yapısı olmasına rağmen iki takım grubunda da aynı aşındırıcı malzemeler kullanılmaktadır:

- Alüminyum oksit (Al_2O_3) çok dayanıklı olup son derece uzun takım ömrü sunar ve sertleştirilmiş çeliklerde çok yüksek agresiflik gösterir. Elde edilen yüzey finisajı daha fazla parlamasıyla fark edilir. Alüminyum üzerinde çalışırken renk kaybı önlenmektedir.
- Silisyum karbür (SiC) daha keskin ve sert olup, çok kolay kesim yapar. Çok kısa sürede, uzun süre hafifçe mat kalacak şekilde pek çok malzeme yüzeyinde daha hassas bir taşlama modeli ortaya çıkarır.



Kullanıcı, geleneksel bağlayıcı aşındırıcılar veya kaplanmış aşındırıcılar için belirli bir tanecik büyüklüğü seçer. Elyaf aşındırıcılar için kodlama sistemi aşağıdaki tabloda belirtilmektedir:

PFERD tanımları	Kıyaslanabilir tanecik büyüklüğü [mesh]
Çok kaba	50– 80
Kaba	80–100
Orta	100–180
Hassas	180–220
Çok ince	220–400

4



Kullanım

Elyaf aşındırıcıların kullanılması, diğer taşlama takımlarının sınırlarına ulaştığı veya artık istenen sonuçları sağlayamadığı noktada başlar. Poliamit fiberlerin elastik özellikleri ve elyaf aşındırıcıların pozitif etkisi, narin çalışma sağlamasına rağmen sıra dışı sonuçlar elde edilmesini sağlayan finisaj takımları ile sonuçlanır.

Elyaf aşındırıcılar su geçirmez, yıkanabilir ve çok dayanıklıdır. Tıkanmazlar, yüzeylerde pas bırakmazlar ve iletken değildirler.

Elyaf aşındırıcılar; alüminyum, pirinç, bakır, nikel, paslanmaz çelik (INOX) ve titanyum dahil pek çok metal yüzeyde çalışma için ve çapak alma ile temizlemede sıra dışı etki için kullanılabilirler. Ayrıca seramik, cam ve plastik gibi taşlanması zor olan diğer malzemelerde çalışmaya uygundur. Elyaf aşındırıcılar sulu veya kuru taşlama için kullanılabilir.



Elyaf takımlar

Elyaf aşındırıcılar; sünger zımparalar, kamalı zımparalar, dairesel zımparalar, bant zımparalar, uçlar ve saplı moblar gibi çok çeşitli takımların üretilmesi için uygundur.

Bu takımların aşındırıcı özellikleri çeşitli uygulamalara özeldir ve çeşitli metal işleme görevleri için olağanüstü çözümler teşkil etmektedirler.

PFERD ürün içeriği:

- COMBICLICK/COMBIDISC elyaf diskler VRW
- Elyaf atölye ruloları, sünger zımparalar
- POLINOX saplı mob zımparalar, dairesel zımparalar, disk zımparalar ve kamalı zımparalar (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST, PNK ve PNER)

Diğer tipler



Elyaf aşındırıcılar ayrıca bez takviyeli üretilir. Elyaf aşındırıcı malzeme sonuç olarak ciddi oranda daha yüksek agresiflik ve istikrar elde eder.

Bez takviyeli elyaf aşındırıcılar, disklerin ve elyaf bant zımparaların üretimi için uygundur.

PFERD ürün içeriği:

- COMBICLICK/COMBIDISC elyaf diskler VRH
- POLIVLIES flap diskler ve kendinden yapışkanlı diskler
- Kısa ve uzun bant zımparalar, elyaf tip

PFERD tanımı

PNER		Farklı sıkıştırma, fiber, tanecik ve uygun bağlayıcı kombinasyonları sayesinde bu takım, nispeten kaba taşlamadan parlatma için yüzey hazırlıklarına kadar çok çeşitli yüzey finisaj uygulamaları için kullanılabilir.
PNK		Elyaf aşındırıcı, bir esnek şaft göbeği etrafına sarılı ve dolgulu haldedir. Farklı dolgu, fiber, tanecik ve bağ kombinasyonları sayesinde takımları çok farklı uygulamalar için optimize etmek mümkündür. Uygulama çeşitleri hassas çapak almadan parlatma hazırlığına kadar farklı uygulamaları içermektedir.
PNL		Elyaf aşındırıcı malzeme, dairesel olarak dizilidir. Flaplar çok sıkı şekilde bir araya getirilmiş olup daha uzun takım ömrü sunarlar. Takımın esas uygulama alanı yüzey işlemleridir.
PNZ		Elyaf aşındırıcı, her bir flap setinin arasında bir bez zımpara ara katmanı olmak üzere çoklu radyal flaplar halinde düzenlenmiştir. Bu flap kombinasyonu daha yüksek talaş kaldırma ve daha kaba bir yüzey finisajı sağlar.
PNG		Elyaf aşındırıcı, bir göbek etrafına sarılı birkaç çok dalgalı elyaf malzeme şeridinden oluşmaktadır. Elyaf malzemenin dalgalı yapısı, yüzeylerde dikişsiz fırça matlaştırmasına imkan tanır.
PNR		Elyaf aşındırıcı, alt alta katmanlar halinde dizilidir. Aynı elyaf diskler birbirine bağlı olmadığından, aşındırıcı yüzey kolayca değişik iş parçası konturlarına (örn. kesit veya borular) uyum sağlar.
PNST		Elyaf aşındırıcı yıldız şekilli olup, merkezden bağlı katmanlar halinde istiflidir. Delikler, girintiler ve ulaşılması zor yerler gibi dar çalışma alanlarında kullanıldığında özellikle sıra dışı performans sunar.

POLINOX PNER sıkıştırılmış elyaf diskleri ve PNER sıkıştırılmış diskleri; özel bir tanecik/reçine sistemiyle bir araya getirilmiş çoklu ve ağır şekilde sıkıştırılmış elyaf katmanlardan oluşmaktadır.

Bu özel bağlayıcı, çok iyi yüzey finisajına, yüksek talaş kaldırma performansına ve uzun takım ömrüne sahip elyaf ürünler elde edilmesini sağlar. Bu özellikler bilhassa yumuşak metallerin, alaşımli ve yüksek alaşımli çeliklerin ve titanyum alaşımların harmanlanmasında, finisajında, parlatılmasında ve çapak almada belirgin hale gelir.

Dört farklı tipte mevcuttur:

Tip	Renk kodu	Özellikler
Yumuşak	W	Sıra dışı adaptasyon özelliğine sahip yumuşak çeşit. Dayanıklılık, aşındırıcı performansı ve çok yüksek yüzey kalitesi aynı anda sağlar. Konturların işlenmesi için idealdir.
Orta-yumuşak	MW	Zorlu harmanlama ve parlatma uygulamaları için arttırılmış kenar kuvvetli ve uzatılmış takım ömürlü orta-yumuşak çeşit. Konturların işlenmesi için oldukça uygundur.
Orta sert	MH	Zorlu çapak alma ve temizlik uygulamaları için arttırılmış kenar kuvvetli ve uzatılmış takım ömürlü orta-sert çeşit.
Sert	H	Zorlu çapak alma ve parlatma uygulamaları için; çok yüksek talaş kaldırma performansı, iyi kenar kuvveti ve uzun takım ömrüne sahip sert çeşit.



Karşılaştırma tablosu

Tip	PFERD PNER		3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE	
	Renk kodu	Aşındırıcı					Tanecik
Yumuşak	W	SiC	Hassas	EXL 2S fine	532	UW1-2SF veya Nex-2SF	BUH 2SF
		A	Kaba	EXL 2A medium	521	UW1-2AM veya Nex-2AM	BUH 2AM
Orta-yumuşak	MW	SiC	Hassas	EXL 4S fine veya SST 3S fine	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	Hassas	EXL 4A fine veya SST 3A fine	631	UW1-4AF	-
Orta sert	MH	A	Hassas	Kesim & parlatma 5A fine veya SST 5A fine	731	UW1-6AF veya Nex-6AF	-
Sert	H	A	Hassas	Kesim ve parlatma 7A medium veya 9A medium	821	UW1-8AM veya Nex-8AM	BUH 6AM
		A	Kaba	Kesim ve parlatma 7A coarse veya 9A coarse	811	UW1-8AC veya Nex-8AC	BUH 8AC



Elyaf takımlar

Genel bilgi – POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler PNER

Avantajları:

- Uzun takım ömrü ve yüksek aşındırıcı performansı sayesinde yüksek kârlılık.
- Çok iyi yüzey kalitesi standartları elde etmek içindir.
- Serbest profillemeye sayesinde konturlara mükemmel adaptasyon.

Uygulamalar:

Temizleme

- Boya öncesi universal temizlik.
- Pas, çizik, kaplama, ağır tufal, oksit alüminyum katmanları ve ısı kaynaklı renk kaybının giderilmesi.

Çapak alma

- Dişli bileşenlerinde, uçak kanat lonjeronlarında ve türbin kanat kenarlarında çapak alma.
- Ağır çapakların, orta düzey leke ve çiziklerin giderilmesi.
- Kenar kırma ve yuvarlatma.

Harmanlama

- Motor kanadı yüzeylerinde, türbin ve rotor kanatlarında harmanlama ve finisaj çalışmaları.
- Döküm iş parçalarında küçük lekelerin, çiziklerin ve birleşme yerlerinin giderilmesi.

Parlatma

- Türbin kanatlarında ve uçak parçalarında dolgu kaynaklarının parlatılması.
- Kaplama süreci öncesinde yumuşak metallerin ve kalıpların tamirinde sertleştirilmiş çeliğin parlatılması.
- Cerrahi enstrümanların ve implantların parlatılması ve finisajı.

Kullanım için tavsiyeler:

- Zayıf ısı iletimi özelliğine sahip malzemelerde çalışmak için kesim hızını ciddi şekilde azaltınız, örn. titanyum ve paslanmaz çelik.
- En iyi performans için 15–35 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları
- Masa üstü taşlama motorları

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220355473
PNER-H 7506-6 A G
- **Sipariş örneği açıklaması:**
PNER = POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler
H = Tip
7506 = Dış çap D x genişlik T [mm]
6 = Merkez delik çapı H [mm]
A = Aşındırıcı
G = Tanecek büyüklüğü

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.

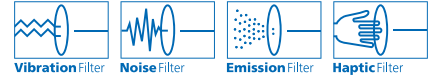


Aksesuarlar:

- POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler için tutucular

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, takımlar tarafından oluşturulan titreşim, gürültü ve toz oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskleri ve PNER sıkıştırılmış diskleri tavsiye etmektedir.



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

PNER-H 7506-6 A G

Kesim hızı: 25 m/s

Devir hızı: 6.300 RPM

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]						
	15	20	25	30	32	35	50
	Devir hızları [RPM]						
25	11.400	15.200	19.000	22.900	24.400	26.700	38.100
50	5.700	7.600	9.500	11.400	12.200	13.300	19.000
75	3.800	5.000	6.300	7.600	8.100	8.900	12.700
100	2.800	3.800	4.700	5.700	6.100	6.600	9.500
115	2.400	3.300	4.100	4.900	5.300	5.800	8.300
125	2.200	3.000	3.800	4.500	4.800	5.300	7.600
150	1.900	2.500	3.100	3.800	4.000	4.400	6.300



PNER tipi

Düz taşlama motorları, esnek şaftlar ve masa üstü taşlama motorları için:
Özellikle küçük yüzeylerde çalışmak için uygundur.

Devir ayarlı açılı taşlama motorları ile dolgu kaynağı taşlama motorları için:
Dolgu kaynaklarında, ulaşılması çok zor girinti ve yuvalarda çalışmak için özellikle uygundur.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

Kullanım için tavsiyeler:

■ 150 mm çapa sahip diskleri ayrıca masa üstü taşlama motorunda, örneğin cerrahi enstrümanların tekrar işlenmesinde kullanılabilir.

Sipariş notları:

- Merkez delik çapının 25,4 mm'den 20 mm'ye düşmesine imkan tanıyan bir adaptör, 150 x 25 mm çaplı taşlama taşları ile birlikte tedarik edilmektedir.
- Lütfen tanımlı talep edilen sertlik ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü	Aşındırıcılar	Tip				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular	Tanım
					W (yumuşak)	MW (ortayumuşak)	MH (orta-sert)	H (sert)				
EAN 4007220												

Masa üstü taşlama motorları, esnek şaftlar ve düz taşlama motorları için uygun tip

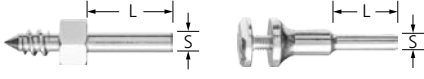
25	25	6	kaba	A	-	-	-	440438	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A G
			hassas	A	-	-	440452	440445	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A F
50	3	6	hassas	A	-	-	-	505700	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 5003-6 A F
			75	3	6	hassas	A	-	-	-	505717	6.400	10.200
kaba	A	476307				-	-	355473	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A G
hassas	A	-		355534	355503	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A F		
hassas	SiC	355626		355558	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 SiC F		
kaba	A	476314		-	-	355480	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A G		
hassas	A	-		355565	355510	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A F		
150	25	25,4	hassas	SiC	476338	355589	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 SiC F
			kaba	A	-	-	-	355497	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A G
			hassas	A	-	476291	355527	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A F
			hassas	SiC	355633	355602	-	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 SiC F

Açılı taşlama motorları ve dolgu kaynağı taşlayıcılar için uygun tip

125	6	22,23	kaba	A	-	-	-	833179	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A G
			hassas	A	-	833148	833155	833162	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A F
			hassas	SiC	-	833131	-	-	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 SiC F
150	3	25,4	hassas	A	-	-	-	895733	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 A F
			hassas	SiC	-	895719	895726	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 SiC F
	6	25,4	hassas	A	-	-	-	895764	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 A F
			hassas	SiC	895740	895757	-	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 SiC F

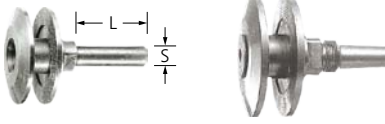
Elyaf takımlar

Tutucular, POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler için



BO PNER 25 S6

BO 6/6 3-10



BO 12/20 10-50

BO MK 1/20 10-50

Tutucular BO

POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler için uygun tutucu.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220		Tanım
6	6	25	-	440469	1	BO PNER 25 S6
			3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50

POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler PNER



PNER diskleri

POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskleri, hızı ayarlanabilir açılı taşlama motorlarında kullanılmaktadır. Özellikle geniş yüzeylerde çalışmak için uygundur. Sıkıştırılmış elyaf malzeme bir cam elyaf malzeme tabanına bağlıdır.

Aşındırıcılar:

Silisyum karbür SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü	Tip	Aşındırıcılar	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
115	13	22,23	hassas	yumuşak	SiC	824337	6.000	10.000	5	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F
				orta-yumuşak	SiC	824344	6.000	10.000	5	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F
				orta-sert	SiC	824351	6.000	10.000	5	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F
125	13	22,23	hassas	yumuşak	SiC	824368	5.400	10.000	5	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F
				orta-yumuşak	SiC	824375	5.400	10.000	5	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F
				orta-sert	SiC	824382	5.400	10.000	5	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F



SET PNER

Paslanmaz çelik (INOX) bileşenler üzerinde ulaşılması zor yerlerde ve dolgu kaynaklarında çok hassas taşlama, kaynak düzeltme, temizleme ve fırçalama için PFERD takımları ile kullanışlı elektrikli dolgu kaynağı taşıyıcı içeren set.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- Elektrikli dolgu kaynağı taşlama motoru KNER 5/34 V-SI, elektronik devir hızı kontrollü (1.400–3.200 RPM)
- POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler:
 - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
 - PNER-MH 15003-25,4 SiC F
 - PNER-H 15003-25,4 A F
 - PNER-W 15006-25,4 SiC F
 - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
 - PNER-H 15006-25,4 A F
- Bileme taşı SE 702212 CU 46 M5V
- POLINOX diskleri:
 - PVR 15008-13 A 100
 - PVR 15008-13 A 280
- Dairesel fırça RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 delik adaptörü 22,2 mm dahil

Avantajları:

- Farklı takımların kullanımı için ideal, kademesiz devir hızı regülasyonu.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

Kullanım için tavsiyeler:


- Lütfen tavsiye edilen farklı devir hızlarına dikkat ediniz: POLINOX sıkıştırılmış elyaf diskler PNER = 2.000–3.800 RPM; POLINOX diskler PVR = 1.500–3.100 RPM; dairesel fırça RBU = 2.400–3.900 RPM

Sipariş notları:

- Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 9.

PFERDVALUE:



D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
150	587 x 285 x 162	936306	1	SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V

Elyaf takımlar

POLINOX sarılmış elyaf diskler PNK üzerine genel bilgi



POLINOX PNK sarılmış diskleri, bir göbek etrafına sarılmış ve dolgulu hale getirilmiş spiral şekilli elyaf aşındırıcıdan oluşmaktadır. Dolgu elyaf bileşeni destekler ve takım ömrü ile aşındırıcı performansını olumlu yönde etkiler.

Bu özel bağlayıcı, çok iyi yüzey finisajına, yüksek talaş kaldırma performansına ve uzun takım ömrüne sahip elyaf diskler elde edilmesini sağlar. Bu özellikler bilhassa yumuşak metallerin, alışımlı ve yüksek alışımlı çeliklerin ve titanyum alaşımların harmanlanmasında, finisajında, parlatılmasında ve çapak almada belirgin hale gelir. Diskler otomatik tertibatlarda ve masa üstü taşlama motorlarında ayrıca düz taşlama motorları gibi portatif makinelerde kullanılabilir. Disklerin bilenmesi sonucu özel iş parçalarının geometrilerine adapte edilebilirler.

Beş farklı tipte mevcuttur:

Tip	Renk kodu	Özellikler
Yumuşak	W	Konturlar üzerinde çok iyi aşındırıcı performansına sahip yumuşak çeşit. Yüzeyleri harmanlamak için çok iyidir.
Orta-yumuşak	MW	Zorlu harmanlama uygulamaları ve hafif çapak alma ile parlatma çalışmaları için artırılmış esneklik ve uzatılmış takım ömrüne sahip orta-yumuşak çeşit. Konturların işlenmesi için oldukça uygundur.
Orta sert	MH	Zorlu çapak alma uygulamaları ile diğer çapak alma, harmanlama ve temizleme çalışmaları için artırılmış kenar kuvvetli ve uzatılmış takım ömürlü, orta-sert çeşit.
Sert	H	Orta-ağır seviyede çapak alma ve parlatma uygulamaları için iyi kenar kuvvetli ve uzun takım ömürlü, çok yüksek talaş kaldırma performanslı sert çeşit.
Ekstra sert	EH	Zorlu çapak alma işleri için çok yüksek kenar kuvvetli ekstra sert çeşit.

Karşılaştırma tablosu

PFERD PNK				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Tip	Renk kodu	Aşındırıcı	Tanecik				
Yumuşak	W	A	Kaba	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Orta-yumuşak	MW	SiC	Hassas	LDW 7SF	LDW 7SF	Seri 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Orta sert	MH	SiC	Hassas	EXL Çapak alma 8SF	Çapak alma 8SF	Seri 1000 8SF	BCW-DB 8SF
		A	Kaba	EXL Çapak alma 8AM	GP Plus 8AM	Seri 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Sert	H	SiC	Hassas	Çapak alma 9SF	EXL Çapak alma 9SF	Seri 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Ekstra sert	EH	SiC	Hassas	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Seri 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R

Avantajları:

- Uzun takım ömrü ve yüksek aşındırıcı performansı sayesinde yüksek kârlılık.
- Çok iyi yüzey kalitesi standartları elde etmek içindir.
- Serbest profillemeye sayesinde konturlara mükemmel adaptasyon.

Aşındırıcı:

- Alüminyum oksit A
- Silisyum karbür SiC

Uygulamalar:

- Köşelerin yuvarlatılması.
- İmplant malzemelerinin hassas taşlanması.
- Düz yüzeylerde mat finisaj.
- Döküm ve dövme parçalarda birleşme yerlerinin giderilmesi.
- Türbin bıçaklarındaki kesişim yerlerinde kaynak düzeltme.
- Kalıpların parlatılması.
- Cerrahi aletlerde üretim izlerinin giderilmesi.

Kullanım için tavsiyeler:

- Zayıf ısı iletimi özelliğine sahip malzemelerde çalışmak için kesim hızını ciddi şekilde azaltınız, örn. titanyum ve paslanmaz çelik.
- En iyi performans için 20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.

Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

PNK-MW 15013-25.4 SiC F
Kesim hızı: 20 m/s

Devir hızı: **2.500 RPM**

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları
- Masa üstü taşlama motorları

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Takımın sarma yapısı, belirtilen takım çalışma yönüne kesinlikle uyulmasını gerektirir. Takımın çalışma yönüne uyulmaması takımın parçalanmasına yol açar ve yüksek kaza riski taşır.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, takımlar tarafından oluşturulan titreşim, gürültü ve toz oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışmanın konforunun artırılması için PNK tipi POLINOX sarılmış disklerini tavsiye etmektedir.



Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]				
	15	20	25	30	40
Devir hızları [RPM]					
150	1.900	2.500	3.100	3.800	5.000
200	1.400	1.900	2.300	2.800	3.800
250	1.100	1.500	1.900	2.200	3.000



Elyaf takımlar

POLINOX sarılmış diskler PNK



PNK tipi

Çeşitli uygulama opsiyonları, örneğin:

- Köşelerin yuvarlatılması
- İmplant malzemelerinin hassas taşlanması
- Türbin bıçaklarındaki kesişim yerlerinde kaynak düzeltme
- Cerrahi aletlerde üretim izlerinin giderilmesi


Mat yüzey finisajları oluştururlar.

Aşındırıcılar:

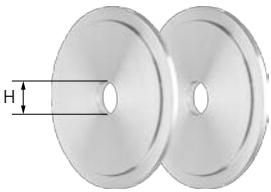
Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü	Tip	Aşındırıcılar	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
150	13	25,4	hassas	orta-yumuşak	SiC	841846	2.500	5.100	1	PNK-MW 15013-25,4 SiC F
			hassas	orta-sert	SiC	841860	2.500	5.100	1	PNK-MH 15013-25,4 SiC F
			kaba	orta-sert	A	841853	2.500	5.100	1	PNK-MH 15013-25,4 A G
			hassas	sert	SiC	841877	2.500	5.100	1	PNK-H 15013-25,4 SiC F
			hassas	ekstra sert	SiC	091357	2.500	5.100	1	PNK-EH 15013-25,4 SiC F
			kaba	yumuşak	A	896501	2.500	5.100	1	PNK-W 15025-25,4 A G
			hassas	orta-yumuşak	SiC	841884	2.500	5.100	1	PNK-MW 15025-25,4 SiC F
			hassas	orta-sert	SiC	841907	2.500	5.100	1	PNK-MH 15025-25,4 SiC F
			kaba	orta-sert	A	841891	2.500	5.100	1	PNK-MH 15025-25,4 A G
			hassas	sert	SiC	841914	2.500	5.100	1	PNK-H 15025-25,4 SiC F
200	13	76,2	hassas	orta-yumuşak	SiC	841921	1.900	3.850	1	PNK-MW 20013-76,2 SiC F
			hassas	orta-sert	SiC	841945	1.900	3.850	1	PNK-MH 20013-76,2 SiC F
			kaba	orta-sert	A	841938	1.900	3.850	1	PNK-MH 20013-76,2 A G
			hassas	sert	SiC	841952	1.900	3.850	1	PNK-H 20013-76,2 SiC F
			hassas	ekstra sert	SiC	067819	1.900	3.850	1	PNK-EH 20013-76,2 SiC F
			kaba	yumuşak	A	091333	1.900	3.850	1	PNK-W 20025-76,2 A G
			hassas	orta-yumuşak	SiC	841969	1.900	3.850	1	PNK-MW 20025-76,2 SiC F
			hassas	orta-sert	SiC	841983	1.900	3.850	1	PNK-MH 20025-76,2 SiC F
			kaba	orta-sert	A	841976	1.900	3.850	1	PNK-MH 20025-76,2 A G
			hassas	sert	SiC	841990	1.900	3.850	1	PNK-H 20025-76,2 SiC F
			hassas	ekstra sert	SiC	067765	1.900	3.850	1	PNK-EH 20025-76,2 SiC F
			kaba	yumuşak	A	896525	1.900	3.850	1	PNK-W 20050-76,2 A G
			hassas	orta-yumuşak	SiC	842003	1.900	3.850	1	PNK-MW 20050-76,2 SiC F
			hassas	orta-sert	SiC	842027	1.900	3.850	1	PNK-MH 20050-76,2 SiC F
			kaba	orta-sert	A	842010	1.900	3.850	1	PNK-MH 20050-76,2 A G
			hassas	sert	SiC	842034	1.900	3.850	1	PNK-H 20050-76,2 SiC F
			hassas	ekstra sert	SiC	067758	1.900	3.850	1	PNK-EH 20050-76,2 SiC F

PNK POLINOX sarılmış diskler için sıkma flanşları



RF PNK


200 mm çapındaki POLINOX PNK sarılmış elyaf disklerin masa üstü taşlama motoruna takılabilmesi için.

Avantajları:

- Yüksek yerleşme hassasiyeti.
- Delik isteğe göre genişletilebilir.

Sipariş notları:

- Teslimata dahil olanlar: 1 çift

Uygun merkez delik çapları [mm]	H [mm]	EAN 4007220		Tanım
76,2	16,1	880623	1	RF PNK 200 Bo. 16,1
	25,4	880630	1	RF PNK 200 Bo. 25,4
	31,8	880647	1	RF PNK 200 Bo. 31,8

POLINOX saplı moblar, delikli moblar ve vidalı moblar, aşındırıcı taneciğin entegre edildiği elyaf poliamit aşındırıcılardan oluşmaktadır.

Çok çeşitli sertlik dereceleri ve farklı takım tasarımları, çeşitli yüzey yapıları ile pürüz seviyelerinin elde edilmesine imkan tanır.

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlanır.
- İş parçası üzerinde düşük ısı yükleri ve soğuk taşlama
- Elyaf malzemenin yüksek esnekliği ve açık yapı sayesinde tıkanma yapmaz.

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 10–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220157060
PNL 4020/6 A 100
- **Sipariş örneği açıklaması:**
PNL = POLINOX saplı taşlama diski
4020 = Dış çap D x genişlik T [mm]
6 = Sap çapı S_d [mm]
A = Aşındırıcı
100 = Tanecik büyüklüğü

Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

PNL 6050/6 A 100

Kesim hızı: 15 m/s

Devir hızı: 4.700 RPM

Aksesuarlar:

- POLINOX vidalı moblar ve delikli moblar için tutucular.

Güvenlik notları:

- İzin verilen azami çalışma hızı 32 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS takımlar tarafından oluşturulan titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için POLINOX saplı ve delikli elyaf mobları tavsiye etmektedir.



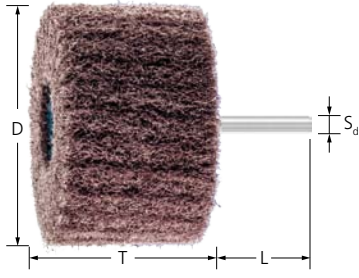
4

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]				
	10	15	20	30	32
	Devir hızları [RPM]				
30	6.300	9.500	12.700	19.000	20.300
40	4.700	7.100	9.500	14.300	15.200
50	3.800	5.700	7.600	11.400	12.200
60	3.100	4.700	6.300	9.500	10.100
100	1.900	2.800	3.800	5.700	6.100
125	1.500	2.200	3.000	4.500	4.800
150	1.200	1.900	2.500	3.800	4.000
200	900	1.400	1.900	2.800	3.000



Elyaf takımlar

POLINOX saplı elyaf moblar



PNL tipi

Elyaf aşındırıcı malzeme, dairesel olarak dizilidir. Katmanların sıkı sarımı, uzun takım ömrü sağlar. Bu takım özellikle yüzey çalışması için kullanılmaktadır.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				100	180	280				
EAN 4007220										
Alüminyum oksit A										
30	25	6	40	087824	087831	087923	10.000	20.000	10	PNL 3025/6 A ...
40	20	6	40	157060	157077	157084	7.500	15.000	10	PNL 4020/6 A ...
50	30	6	40	157107	157114	157121	6.000	12.000	10	PNL 5030/6 A ...
60	25	6	40	892879	892886	892893	5.000	10.000	10	PNL 6025/6 A ...
	50	6	40	157213	157220	157237	5.000	10.000	10	PNL 6050/6 A ...
80	25	6	40	892978	892992	893005	4.000	7.500	10	PNL 8025/6 A ...
	50	6	40	157183	157190	157206	4.000	7.500	10	PNL 8050/6 A ...
Silisyum karbür (SiC)										
40	20	6	40	803455	293669	293676	7.500	15.000	10	PNL 4020/6 SiC ...
50	30	6	40	803493	293683	293690	6.000	12.000	10	PNL 5030/6 SiC ...
60	50	6	40	803509	293706	293713	5.000	10.000	10	PNL 6050/6 SiC ...
80	50	6	40	803516	293720	293737	4.000	7.500	10	PNL 8050/6 SiC ...



PNZ tipi

Elyaf aşındırıcı malzeme, aralarında zımpara katmanları ile dairesel olarak dizilidir.

Bu yapı daha yüksek talaş kaldırımına olanak tanır ve daha kaba yüzey ortaya çıkarır.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				100	180				
EAN 4007220									
Alüminyum oksit A									
30	25	6	40	087930	088067	10.000	20.000	10	PNZ 3025/6 A ...
40	20	6	40	157053	294697	7.500	15.000	10	PNZ 4020/6 A ...
50	30	6	40	803158	803165	6.000	12.000	10	PNZ 5030/6 A ...
60	25	6	40	892909	892916	5.000	10.000	10	PNZ 6025/6 A ...
	50	6	40	157138	294703	5.000	10.000	10	PNZ 6050/6 A ...
80	25	6	40	893012	893029	4.000	7.500	10	PNZ 8025/6 A ...
	50	6	40	157176	294710	4.000	7.500	10	PNZ 8050/6 A ...
100	50	6	40	294666	294673	3.000	6.000	5	PNZ 10050/6 A ...
Silisyum karbür (SiC)									
80	50	6	40	617571	617588	4.000	7.500	10	PNZ 8050/6 SiC ...

PNG tipi

Birkaç katlı dalgalı elyaf kanatlar, sap etrafına dizilidir.

Elyaf bezin dalgalı yapısı, görünür takım izleri olmaksızın yüzeylerin matlaştırılmasına imkan sağlar.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
Silisyum karbür SiC

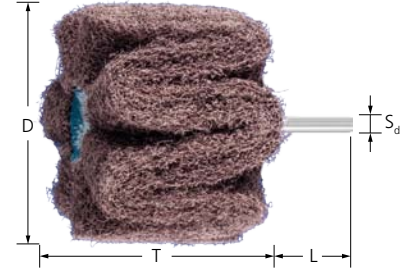
Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				100	180	280				
				EAN 4007220						

Alüminyum oksit A

80	50	6	40	737989	737996	738009	4.000	7.500	10	PNG 8050/6 A ...
100	50	6	40	499580	499597	499603	3.000	6.000	5	PNG 10050/6 A ...

Silisyum karbür (SiC)

80	50	6	40	738016	738023	803639	4.000	7.500	10	PNG 8050/6 SiC ...
100	50	6	40	617595	617601	803646	3.000	6.000	5	PNG 10050/6 SiC ...

PNR tipi

Elyaf aşındırıcı, alt alta katmanlar halinde dizilidir.

Ayrı elyaf diskler birbirine bağlı olmadığından, aşındırıcı yüzey kolayca değişik iş parçası konturlarına (örn. kesit veya borular) uyum sağlar.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

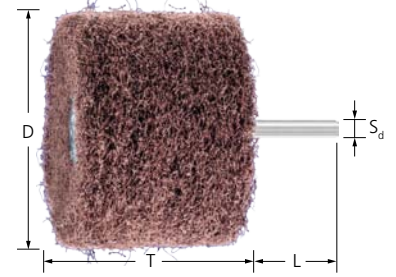
Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				100	180	280				
				EAN 4007220						

Sap çapı 2,35 mm

25	15	2,35	40	034705	034712	034729	7.600	12.300	10	PNR 2515/2,35 A ...
----	----	------	----	--------	--------	--------	-------	--------	----	---------------------

Sap çapı 3 mm

25	15	3	40	034736	034743	034750	7.600	12.300	10	PNR 2515/3 A ...
30	20	3	40	034767	034774	034781	6.500	10.200	10	PNR 3020/3 A ...

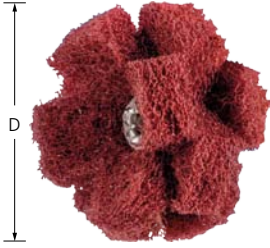
Sap çapı 6 mm

60	50	6	40	157145	157152	157169	5.000	10.000	10	PNR 6050/6 A ...
80	50	6	40	157244	157251	157268	4.000	7.500	10	PNR 8050/6 A ...



Elyaf takımlar

POLINOX vida zımparaları PNST ve tutucular BO PNST



PNST tipi

İç yüzey ve konturlarda hassas taşlama, çapak alma ve temizlik için uygundur. Delikler ve girintiler gibi ulaşılması zor yerler için özellikle uygundur.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A


Uygun makineler:
Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

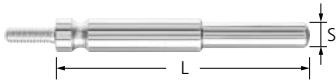
Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	Katman sayısı [adet]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
		80	100	280				
		EAN 4007220						
19	2	-	899199	899205	15.000	25.100	20	PNST 19-2 A ...
25	2	899212	441138	441145	10.000	19.100	20	PNST 25-2 A ...
38	3	899229	441152	441169	7.500	12.600	20	PNST 38-3 A ...
50	2	899410	899427	899434	5.500	9.500	20	PNST 50-2 A ...




BO PNST

POLINOX vida zımparaları için tutucular. Tutucuların değişik uzunlukta olması, oyuklara veya farklı derinlikteki yüzeylere ulaşılabilmesini sağlar.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

S [mm]	L [mm]	Vida	Montaj yeri uzunluğu [mm]	EAN 4007220		Tanım
6	75	8-32 UNC	30	440988	1	BO PNST 6-75
	125	8-32 UNC	30	440995	1	BO PNST 6-125

POLINOX, set PNL/Z/R



SET PNL/Z/R

Paslanmaz çelik (INOX) bileşenlerde küçük ve orta büyüklükte yüzeylerde temizleme, fırça matlama ve çok hassas taşlama için PFERD takımları ve yüksek çıkışlı elektrikli düz taşlama motorları içeren set.

İçindekiler:

- Elektrikli düz taşlama motoru UGER 5/90 SI, elektronik devir hızı ayarlı (4.000-9.000 RPM)
- 2 farklı saplı mob zımpara
- 10 POLINOX saplı taşlama diskleri, farklı tip ve tanecik büyüklükleri ile
- POLIFAN flap disk PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU

Avantajları:


- Farklı takımların kullanımı için ideal, kademesiz devir hızı regülasyonu.
- En yaygın versiyonlar koordineli şekilde seçilmiştir.

Sipariş notları:

- Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 9.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220		Tanım
60	323274	1	SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

PNL tipi

Elyaf aşındırıcı malzeme, dairesel olarak dizilidir. Katmanların sıkı sarımı, uzun takım ömrü sağlar. Genellikle geniş yüzeylerde çalışma için kullanılmaktadır.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

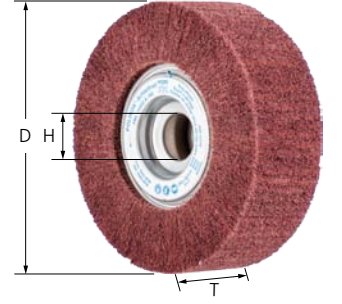
Uygun makineler:


Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru, masa üstü taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
			100	180	280					
EAN 4007220										
150	50	25,4	479667	479674	479681	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	PNL 15050/25,4 A ...
200	50	44	479698	479704	479711	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	PNL 20050/44 A ...

PNZ tipi

Elyaf aşındırıcı malzeme, aralarında zımpara katmanları ile dairesel olarak dizilidir. Bu yapı daha yüksek talaş kaldırımına olanak tanır ve daha kaba yüzey ortaya çıkarır.

Genellikle geniş yüzeylerde çalışma için kullanılmaktadır.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

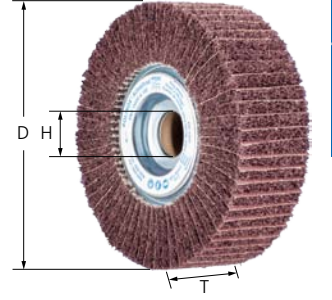
Uygun makineler:


Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru, masa üstü taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:

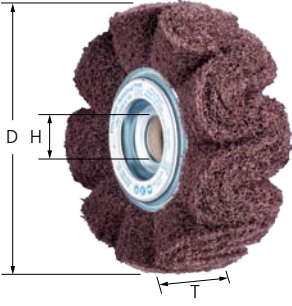


D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
			100	180					
EAN 4007220									
150	50	25,4	479728	479735	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	PNZ 15050/25,4 A ...
200	50	44	479759	479766	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	PNZ 20050/44 A ...



Elyaf takımlar

POLINOX dairesel elyaf zımparalar



PNG tipi

Birkaç katlı dalgalı elyaf kanatlar, sap etrafına dizilidir.

Elyaf bezin dalgalı yapısı, görünür takım izleri olmaksızın yüzeylerin matlaştırılmasına imkan sağlar.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Uygun makineler:


Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru, masa üstü taşlama motoru

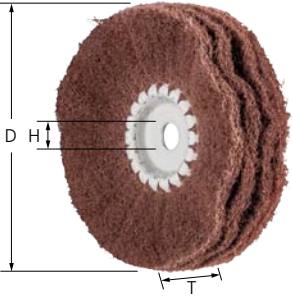
Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
			100	180	280					
			EAN 4007220							
150	50	25,4	479780	479797	479803	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	PNG 15050/25,4 A ...
200	50	44	479810	479827	479834	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	PNG 20050/44 A ...



PNR tipi

Birkaç katlı hafif dalgalı elyaf kanatlar, sap etrafına dizilidir.

Elyaf aşındırıcı malzemenin yüksek esnekliği ve açık düzeni, konturlara sıra dışı şekilde uyum gösterilmesini sağlar. Yüzey, profil ve borularda izsiz matlama için uygundur.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Uygun makineler:


Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru, masa üstü taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
			180	280					
			EAN 4007220						
100	35	10	293546	293560	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1	PNR 10035/10 A ...
150	40	20	293577	293584	2.000	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PNR 15040/20 A ...



Tutucular

POLINOX dairesel moblar için uygun tutucu.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.



Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220		Tanım
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50
25,4	12	40	25-50	479643	1	FR/VR 12/25,4 100-165
44	12	40	25-50	479650	1	FR/VR 12/44,0 200-250

POLINOX FR çap düşürme flanşları

RF FR

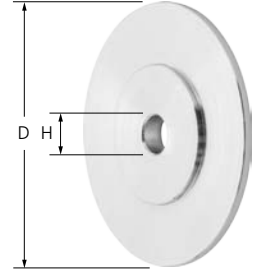
Makine miline POLINOX delikli elyaf diskler ile delikli mob zımparaları monte etmek için. Sıkma flanşları, takım içerisinde gömülü duracak şekilde tasarlanmıştır.

Avantajları:

- Delinerek mevcut makine millerine adapte edilebilir.
- Özel bağlantı sistemi sayesinde kenarlara çok yakın ve açılara sahip olarak yüzüstü kullanılabilir.

Sipariş notları:

- Teslimata dahil olanlar: 1 çift



Uygun takım çapları [mm]	D [mm]	H [mm]	Azami merkez delik çapı [mm]	EAN 4007220		Tanım
150	40	12	22,2	509876	1	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200	83	12	40	498460	1	RF FR 200-250 Bo. 12-40

POLINOX vidalı elyaf moblar

PNL tipi

Elyaf aşındırıcı malzeme, dairesel olarak dizilidir. Katmanların sıkı sarımı, uzun takım ömrü sağlar. Takım; hızı ayarlanabilir açılı taşlama motorları ve dolgu kaynağı taşıyıcılarla orta büyüklükte yüzeylerde çalışmak için tasarlanmıştır ve ek sıkma aparatlarına gerek duymaksızın sistem miline doğrudan takılabilir.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

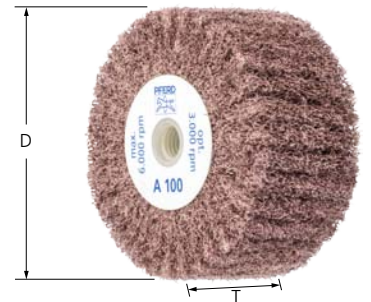
Uygun makineler:

Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

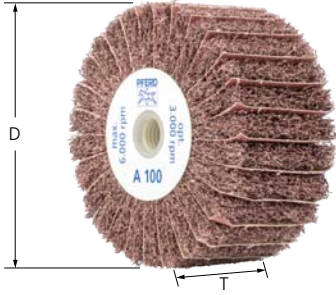
PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Vida	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			100	180	280				
EAN 4007220									
100	50	M14	003329	003336	003343	3.000	6.000	5	PNL 10050 M14 A ...
		5/8-11	003367	003374	003381	3.000	6.000	5	PNL 10050 5/8-11 A ...

Elyaf takımlar

POLINOX vidalı elyaf moblar



PNZ tipi

Elyaf aşındırıcı malzeme, aralarında zımpara katmanları ile dairesel olarak dizilidir. Bu yapı daha yüksek talaş kaldırımına olanak tanır ve daha kaba yüzey ortaya çıkarır.

Takım; hızı ayarlanabilir açılı taşlama motorları ve dolgu kaynağı taşıyıcılarla orta büyüklükte yüzeylerde çalışmak için tasarlanmıştır ve ek sıkma aparatlarına gerek duymaksızın sistem miline doğrudan takılabilir.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A


Uygun makineler:
Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Vida	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			100	180					
			EAN 4007220						
100	50	M14	003411	003428	3.000	6.000	5	PNZ 10050 M14 A ...	
		5/8-11	003398	003404	3.000	6.000	5	PNZ 10050 5/8-11 A ...	



PNG tipi

Birkaç katlı dalgalı elyaf kanatlar, sap etrafına dizilidir. Elyaf bezin dalgalı yapısı, görünür takım izleri olmaksızın yüzeylerin matlaştırılmasına imkan sağlar.

Takım; hızı ayarlanabilir açılı taşlama motorları ve dolgu kaynağı taşıyıcılarla orta büyüklükte yüzeylerde çalışmak için tasarlanmıştır ve ek sıkma aparatlarına gerek duymaksızın sistem miline doğrudan takılabilir.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A


Uygun makineler:
Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Vida	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			100	180	280				
			EAN 4007220						
100	50	M14	003268	003275	003282	3.000	6.000	5	PNG 10050 M14 A ...
		5/8-11	003299	003305	003312	3.000	6.000	5	PNG 10050 5/8-11 A ...
125	50	M14	002643	002650	002667	2.300	3.800	2	PNG 12550 M14 A ...
		5/8-11	002674	002681	002698	2.300	3.800	2	PNG 12550 5/8-11 A ...



PNL tipi

Elyaf aşındırıcı flaplar bir fiber altlık üzerine yerleştirilmiştir, yani diskler dikey kullanılabilir. Katmanların sıkı sarımı, uzun takım ömrü sağlar.

Takım, hızı ayarlanabilir açılı taşlama motorları ile geniş yüzeylerde çalışmak için tasarlanmıştır.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Uygun makineler:


Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			100	180	280				
			EAN 4007220						
115	20	22,23	104224	104231	104248	2.500	5.300	5	PNL 115-22,23 A ...
125	20	22,23	104286	104293	104309	2.300	3.800	5	PNL 125-22,23 A ...

PNZ tipi

Elyaf ve bez zımpara flapları bir fiber altlık üzerine yerleştirilmiştir, yani diskler geniş yüzeylerde dikey kullanılabilir. Katmanların sıkı sarımı, uzun takım ömrü sağlar.

Takım, hızı ayarlanabilir açılı taşlama motorları ile geniş yüzeylerde çalışmak için tasarlanmıştır.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Uygun makineler:


Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			100	180				
			EAN 4007220					
115	20	22,23	104316	104323	2.500	5.300	5	PNZ 115-22,23 A ...
125	20	22,23	104330	104347	2.300	3.800	5	PNZ 125-22,23 A ...

Elyaf takımlar

Genel bilgi – POLINOX kamalı elyaf moblar

POLINOX kamalı elyaf moblar özellikle düz yüzeylerde çalışmaya uygundur.

Avantajları:

- Sıkı dizilmiş flaplar sayesinde uzun takım ömrü.
- İş parçası üzerinde düşük ısı yükleri ve soğuk taşlama.
- Elyaf malzemenin yüksek esnekliği ve açık yapı sayesinde tıkanma yapmaz.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.



Uygulamalar:

- Kaba işleme
- Çapak alma
- Yüzey iyileştirme
- Temizleme
- Yapılandırma (mat finisaj, fırça matlaştırma ve saten finisaj)
- Adım adım hassas taşlama

Uygun Makineler:

- Kamalı taşlama motorları

Sipariş notları:

- 19 mm merkez delik çapı ile 4 kama oluğu, tüm geleneksel kamalı taşlama motorlarına uygundur.
- Diğer kamalı takımlar sayfa 90, 134 ve Katalog 8'de bulunmaktadır.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
PNL-W = POLINOX kamalı elyaf moblar
100100 = Dış çap D x genişlik T [mm]
A = Aşındırıcı
100 = Tanecik büyüklüğü

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.

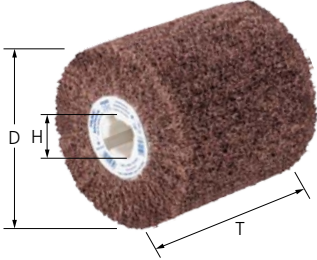


PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için POLINOX kamalı mobları tavsiye etmektedir.



POLINOX kamalı elyaf moblar



PNL-W tipi

Elyaf aşındırıcı malzeme, dairesel olarak dizilidir. Katmanların sıkı sarımı, uzun takım ömrü sağlar.

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
			80	100	180	280			
			EAN 4007220						
100	100	19	855904	593523	593530	593547	2.500	4.800	1 PNL-W 100100 A ...



PNZ-W tipi

Elyaf aşındırıcı malzeme, dairesel olarak dizilidir. Ayrıca flaplar arasında bez zımpara mevcuttur. Flap yapısı daha yüksek talaş kaldırımına imkan tanır ve daha kaba bir yüzey finisajı ortaya çıkarır.

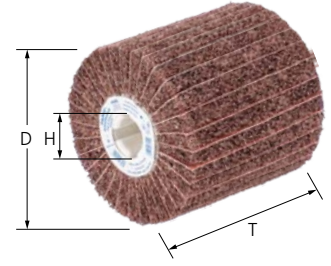
Aşındırıcılar:


Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			60	80	120				
			EAN 4007220						
100	100	19	593554	593561	593578	2.500	4.800	1	PNZ-W 100100 A ...

PNG-W tipi

Birkaç katlı dalgalı elyaf kanatlar, merkez etrafına dizilidir. Elyaf aşındırıcı malzemenin dalgalı yapısı, büyük yüzeylerde izsiz matlamaya imkan tanır.

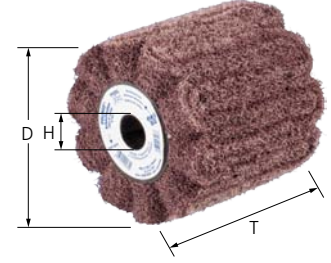
Aşındırıcılar:


Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			100	180	280				
			EAN 4007220						
100	100	19	002612	002629	002636	2.500	4.800	1	PNG-W 100100 A ...



Elyaf takımlar

Genel bilgi – POLINOX elyaf diskler

POLINOX elyaf diskler, komplike takım konturlarında esnek çalışmaya uygun olup, çevresel taşlama uygulamalarında kullanılmaktadır.

Avantajları:

- Çok uzun takım ömrü ile yüksek esneklik sayesinde konturlarda optimum adaptasyon.
- Derin yarıklar veya iç taraflar gibi ulaşılmaz zor yerlere erişim.
- Elyaf malzemenin yüksek esnekliği ve açık yapı sayesinde tıkanma yapmaz.

İşlenebilecek materyaller:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Kaba işleme
- Seviyeleme
- Yüzey iyileştirme
- Temizleme
- Isı kaynaklı solmaların giderilmesi
- Boyanın giderilmesi
- Pas giderme
- Oksit katmanlarının giderilmesi
- Kaynak dikişlerinde çalışma
- Yapılandırma (mat finisaj, fırça matlaştırma ve saten finisaj)
- Adım adım hassas taşlama

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen tutucuları ayrı sipariş ediniz.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**505847**
PVR 15008-13 A **100**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
PVR = POLINOX elyaf diskler
15008 = Dış çap D x genişlik T [mm]
13 = Merkez delik çapı H [mm]
A = Aşındırıcı
100 = Tane büyüklüğü

Aksesuarlar:

- POLINOX elyaf diskler için tutucular

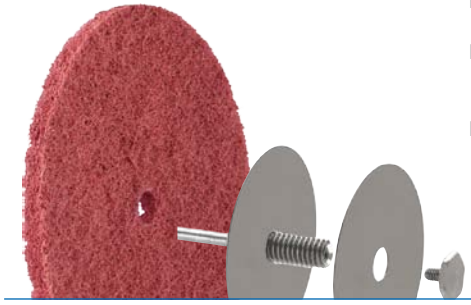
Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.

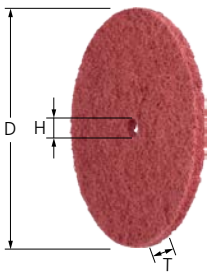


PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için POLINOX disklerini tavsiye etmektedir.



POLINOX diskleri



PVR tipi

POLINOX elyaf diskler, komplike takım konturlarında esnek çalışmaya uygun olup, çevresel taşlama uygulamalarında kullanılmaktadır.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- Kullanım genişliğini arttırmak için üç diske kadar birbiri arkasına monte edilebilir.
- En iyi performans için 10–25 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular	Tanım	
			100	280					
			EAN 4007220						
50	10	6	955796	955802	3.500–9.500	12.250	BO 6/6 3-10	10	PVR 5008-6 A ...
75	10	6	955819	955826	2.500–6.400	8.150	BO 6/6 3-10	10	PVR 7508-6 A ...
100	10	13	955833	955840	1.900–4.700	6.150	PVR 6/13 1-25	10	PVR 10008-13 A ...
125	10	13	955857	955864	1.500–3.800	4.900	PVR 6/13 1-25	10	PVR 12508-13 A ...
150	10	13	505847	505861	1.300–3.100	4.100	PVR 6/13 1-25	10	PVR 15008-13 A ...

PVR tutucu

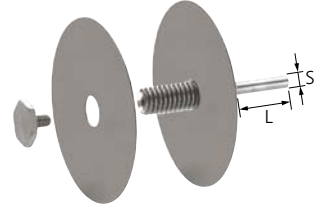
POLINOX elyaf diskler için tutucular.


Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

Kullanım için tavsiyeler:

- Tutucu sap tarafındaki altıgen somun üzerinden sıkma derinliğini önceden ayarlayınız.
- Yanal esnekliği değiştirmek için 50 ve 80 mm çapa sahip yan diskler ile temin edilmektedir.
- Takım değişimini kolaylaştırmak için, öndeki montaj vidasını gevşetiniz. Bunu yaparken tutucuyu makineye takılı halde bırakınız.



Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220		Tanım
13	6	35	1-25	505878	1	PVR 6/13 1-25

ADB maskeleme bandı

ADB

Kendinden yapışkanlı maskeleme bantları bitişik alanlardaki farklı taşlama modelleri arasında belirgin ayrımları korumak için kullanılmaktadır. Maskeleme bantları işlenmiş veya işlenmemesi gereken yüzeyleri korur.

Avantajları:

- ADB 20: Yüksek elastiklik ve yırtılma mukavemeti.
- ADB 50 INOX: Tekrar kullanılabilir ve son derece yüksek dayanıklılık.
- Yüksek kenar istikrarı.


Kullanım için tavsiyeler:

- ADB 20: Sadece yumuşak, esnek takımlarla finisaj işlemesi sırasında kullanınız, örn. elyaf takımlar.
- Yanlışlıkla çıkması için maskeleme bandının sadece takımın çalışma yönünde yüklendiğinden emin olunuz.



İşlenebilecek malzemeler:

Alüminyum, paslanmaz çelik (INOX)

L [m]	T [mm]	EAN 4007220		Tanım
25	20	726372	1	ADB 20
3	50	025352	1	ADB 50 INOX



Elyaf takımlar

POLINOX mermer deseni takımları

POLINOX mermer deseni takımları, yüzeylerde mermer deseni oluşturmak için tasarlanmış özel takımlardır.

Avantajları:

- Su ve yağ geçirmez.

İşlenebilecek materyaller:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.



Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Elektrikli matkaplar
- Sütunlu matkaplar
- Düz taşlama motorları

Sipariş notları:

- Lütfen mermer deseni takım tutucularını ayrı olarak sipariş ediniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**156964**
MKRK 40 A **100**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
MKRK = Mermer deseni diskleri
40 = Dış çap D₁ [mm]
A = Aşındırıcı tipi
100 = Tanecek büyüklüğü

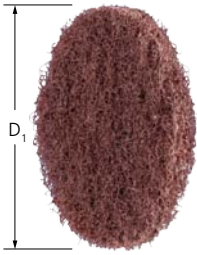
Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS, titreşim ve gürültü oluşumunun ciddi miktarda azaltılması ve çalışma konforunun artırılması için POLINOX mermer deseni takım tutucu disklerini tavsiye etmektedir.



POLINOX mermer deseni diski MKRK

Mermer deseni yüzeyleri için özel takımlar.

Avantajları:

- Oldukça esnek olup kontura ideal ayar sağlar.
- Yüksek aşındırıcı performansı ve takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.
- Elyaf malzemenin boşluklu yapısı ve yüksek esnekliği takım tıkanmasını önler.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:


- POLINOX mermer deseni diskleri, uygun takım tutucularla kullanılmalıdır.

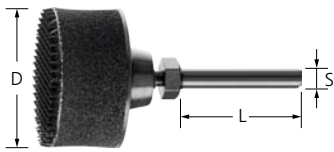
Sipariş notları:

- Lütfen mermer deseni takım tutucularını ayrı olarak sipariş ediniz.
- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Uygun tutucular		Tanım
	100	180	280				
	EAN 4007220						
40	156964	156971	156988	600–1.400	MK 6/40/6	100	MKRC 40 A ...
50	156995	157008	157015	600–1.400	MK 6/50/6	100	MKRC 50 A ...
60	157022	157039	157046	600–1.400	MK 6/60/6	100	MKRC 60 A ...




POLINOX mermer deseni takımı tutucular MK

Mermer deseni diskleri için POLINOX mermer deseni takım tutucuları. Oldukça elastik bir ara katman Velcro bağlantı sistemini taşır.

Avantajları:

- Oldukça esnek olup kontura ideal ayar sağlar.
- Yüksek aşındırıcı performansı ve takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Uygun takım	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
40	6	40	MKRC 40	156933	4.700	1	MK 6/40/6
50	6	40	MKRC 50	156940	3.800	1	MK 6/50/6
60	6	40	MKRC 60	156957	3.200	1	MK 6/60/6

PFERD, POLIVLIES flap diskleri ve kendinden yapışkanlı diskleri çeşitli tanecik büyüklükleri, çap ve tiplerde tedarik etmektedir. Paslanmaz çelikten (INOX) yapılmış geniş yüzeylerde çalışma için özelliklerle uygundur.

Avantajları:

- Uzun takım ömrü ve yüksek aşındırıcı performansı sayesinde yüksek kârlılık.
- Yeni ve keskin aşındırıcı malzemesi sürekli olarak ortaya çıktığından, tüm takım ömrü boyunca tutarlı bir yüzey kalitesi sağlanır.
- Yüksek esneklik sayesinde konturlarda optimum adaptasyon.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygun Makineler:

- Açılı taşlama motorları
- Akülü açılı taşlama motorları

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildirin. Lütfen tanımı, talep edilen tanecik büyüklüğü ile tamamlayınız.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**748343**
- **Sipariş örneği açıklaması:**
PVL = POLIVLIES flap diskler
115 = Dış çap D [mm]
A = Aşındırıcı
180 M = Tanecik büyüklüğü

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Elyaf flap diskler PVL

Endüstriyel ve profesyonel işlerde, kaba taşlamadan hassas taşlamaya üniversal uygulamalar için.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Mevcut POLIVLIES tanecik büyüklükleri:

- 100 G = kaba (sarı-kahverengi)
- 180 M = orta (kırmızı-kahverengi)
- 240 F = hassas (mavi)


Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 30–35 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			100 G	180 M	240 F				
EAN 4007220									
115	18	22,23	748336	748343	748350	5.000–5.800	13.300	5	PVL 115 A ...
125	18	22,23	748367	748374	748381	4.600–5.300	12.200	5	PVL 125 A ...

Elyaf kombine flap diskler PVZ

Isıyı iyi iletmeyen sert malzemeler üzerinde azami talaş kaldırma performansı ile agresif taşlama için. Kendini bileyen seramik oksit tane sayesinde sürekli yüksek performans. Kaplamadaki taşlama katkı maddeleri, talaş kaldırımını bariz şekilde artırır, tıkanmayı önler ve daha soğuk taşlamaya olanak tanır.

Aşındırıcılar:

Aşındırıcı kanat: Seramik tanecik CO-COOL

Elyaf materyaller: Alüminyum oksit A

Mevcut POLIVLIES tanecik büyüklükleri:

- 100 G = kaba (sarı-kahverengi)
- 180 M = orta (kırmızı-kahverengi)
- 240 F = hassas (mavi)


Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 30–35 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			CO-COOL 60 / A 100 G	CO-COOL 80 / A 180 M	CO-COOL 120 / A 240 F				
EAN 4007220									
115	18	22,23	106334	106341	106358	5.000–5.800	13.300	5	PVZ 115 CO-COOL ...
125	18	22,23	106365	106372	106389	4.600–5.300	12.200	5	PVZ 125 CO-COOL ...

Elyaf takımlar

POLIVLIES elyaf diskler



Kendinden yapışkanlı elyaf diskler PVKR

POLIVLIES kendinden yapışkanlı elyaf diskler, geniş yüzeylerin taşlanması için uygundur. Esnek sistem; bir POLIVLIES kendinden yapışkanlı disk ile, konturlarda çalışmaya imkan sunan uygun POLIVLIES kendinden yapışkanlı disk tutucudan oluşmaktadır. Önceden delinmiş delikler ideal şekilde merkezlenebilir ve çeşitli altlıklarla kullanılabilir.

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A
 Mevcut POLIVLIES tanecik büyüklükleri:
 100 G = kaba (sarı-kahverengi)
 180 M = orta (kırmızı-kahverengi)
 240 F = hassas (mavi)

Sipariş notları:

- Lütfen POLIVLIES kendinden yapışkanlı disk tutucuları ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 15–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.
- POLIVLIES kendinden yapışkanlı disk tutucular ile kullanınız.
- Önceden delinmiş merkez deliğini gerekirse çıkarınız.

D ₁ [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
	100 G	180 M	240 F					
	EAN 4007220							
115	354230	297469	354254	3.300	5.300	PVKRH 115	10	PVKR 115 A ...
125	354261	297452	354278	3.000	4.850	PVKRH 125	10	PVKR 125 A ...
180	354285	354292	354308	2.200	3.500	PVKRH 180	10	PVKR 180 A ...

Kendinden yapışkanlı disk tutucular PVKRH



Kendinden yapışkanlı disk tutucular PVKRH

POLIVLIES kendinden yapışkanlı diskler için tutucular.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.
- Gözle görülür geçiş yerleri olmadan yüzey finisajı yapılmasına imkan tanır.
- PVKRH-22: Daha hızlı merkezi sıkma imkanı.

D [mm]	Vida	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
Merkezleme pimsiz					
115	M14	316962	5.300	1	PVKRH 115 M14
125	M14	316979	4.850	1	PVKRH 125 M14
180	M14	354223	3.500	1	PVKRH 180 M14
Merkezleme pimli					
115	M14	095713	5.300	1	PVKRH 115-22 M14
125	M14	095775	4.850	1	PVKRH 125-22 M14
180	M14	095782	3.500	1	PVKRH 180-22 M14



POLICLEAN, aşındırıcı tanecek ile sentetik fiberlerin özel bir kombinasyonundan geliştirilen, kaba yapılı, aşındırıcı, elyaf bir temizleme malzemesidir.

Kapsamlı POLICLEAN takım çeşitleri şunları içermektedir:

- POLICLEAN dairesel diskleri
- POLICLEAN saplı takımlar
- COMBIDISC POLICLEAN diskler (bkz. COMBIDISC takımları, sayfa 38)
- POLICLEAN diskleri

Avantajları:

- Yüksek esneklik ve açık yapı sayesinde takımda tıkanma olmaksızın konturlara ideal adaptasyon sağlar.
- Standart tip (siyah) daha hassas yüzey finisajları elde eder ve daha esnekler.
- PLUS tipi (mavi) çok agresif olup çok uzun takım ömrü ve ciddi oranda daha yüksek talaş kaldırma oranı sunar.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Kaba işleme
- Yüzey iyileştirme
- Temizleme
- Isı kaynaklı solmaların giderilmesi
- Boyanın giderilmesi
- Pas giderme
- Tufal giderme
- Oksit katmanlarının giderilmesi

Aşındırıcı:

- Standart (siyah) = Silisyum karbür SiC
- PLUS (mavi) = Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

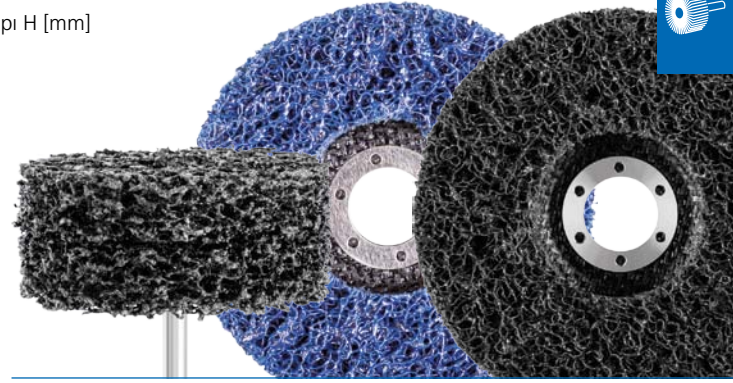
- En iyi performans için 15–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220**471470**
PCLS 7513/6
- **Sipariş örneği açıklaması:**
PCLS = POLICLEAN diskler
75 = Dış çap D [mm]
13 = Genişlik T [mm]
6 = Merkez delik çapı H [mm]

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

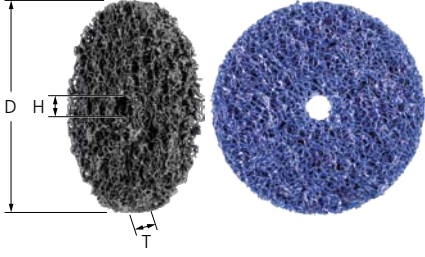
PCLS 7513/6

Kesim hızı: 15–20 m/s

Devir hızı: **3.800–5.000 RPM**

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]				
	10	15	20	30	40
	Devir hızları [RPM]				
75	2.500	3.800	5.000	7.600	10.100
100	1.900	2.800	3.800	5.700	7.600
115	1.600	2.400	3.300	4.900	6.600
125	1.500	2.200	3.000	4.500	6.100
150	1.200	1.900	2.500	3.800	5.000





POLICLEAN kazıma diskleri PCLS ve PCLS PLUS

Boya, tufal, ısı kaynaklı solma, pas ve çevresel taşlamadaki yapışkan kalıntıları gidermek gibi kaba temizleme işleri için.

POLICLEAN PLUS diskleri çok uzun takım ömrü ile yüksek talaş kaldırma performansı sunar.

Kullanım için tavsiyeler:


- Geniş yüzeylerde çalışmak için uygun tutucu ile birden fazla POLICLEAN diskini paketleyiniz.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, matkap motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.

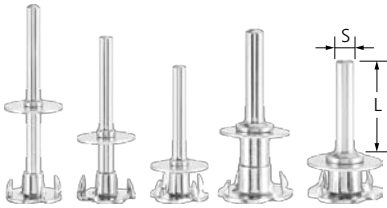
D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
--------	--------	--------	-------------	----------------------	--------------------------	-----------------	---	-------

PCLS tipi (siyah)

75	13	6	471470	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	PCLS 7513/6
100	13	13	471487	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	PCLS 10013/13
150	13	13	471494	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	PCLS 15013/13

PCLS PLUS tipi (mavi)

75	13	6	069257	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	PCLS PLUS 7513/6
100	13	13	069264	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	PCLS PLUS 10013/13
150	13	13	069271	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	PCLS PLUS 15013/13



POLICLEAN tutucular PCLB


POLICLEAN diskleri için tutucular. Farklı çeşitler 1, 2 veya 3 disk için yer sağlar.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

Kullanım için tavsiyeler:

- Taşları değiştirirken tutucuyu makineye takılı halde bırakınız.

Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Uygun takım	EAN 4007220	Paketleme		Tanım
6	6	40	PCLS 7513/6	471562	1 disk	1	PCLB 6/6/13
				471579	2 disk	1	PCLB 6/6/26
				471586	3 disk	1	PCLB 6/6/39
13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	532928	1 disk	1	PCLB 6/13/13
				532935	2 disk	1	PCLB 6/13/26
				471593	1 disk	1	PCLB 8/13/13
				471609	2 disk	1	PCLB 8/13/26

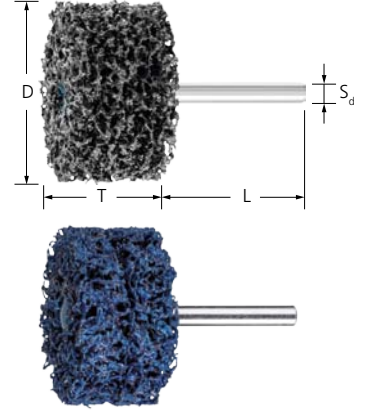
**POLICLEAN saplı takımlar PCLZY,
POLICLEAN saplı takımlar PCLZY PLUS**


Boya, tufal, ısı kaynaklı solma, pas ve çevresel taşlamadaki yapışkan kalıntıları gidermek gibi kaba temizleme işleri için.



Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, matkap motoru, düz taşlama motoru



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
PCLZY tipi (siyah)								
50	13	6	40	661321	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY 5013/6
	26	6	40	661369	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY 5026/6
75	13	6	40	661376	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY 7513/6
	26	6	40	661383	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY 7526/6
100	13	6	40	661406	3.000–3.800	7.500	5	PCLZY 10013/6
PCLZY PLUS tipi (mavi)								
50	13	6	40	098547	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY PLUS 5013/6
	26	6	40	098639	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY PLUS 5026/6
75	13	6	40	098905	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY PLUS 7513/6
	26	6	40	101025	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY PLUS 7526/6
100	13	6	40	101032	3.000–3.800	7.500	5	PCLZY PLUS 10013/6

POLICLEAN diskleri PCLD ve PCLD PLUS

Elyaf temizleme malzemesi, cam elyaf tabana yapıştırılmıştır. Bu da POLICLEAN disklerini dikey taşlama uygulamaları için uygun kılar.

Boya, tufal, ısı kaynaklı solma, pas ve yapışkan kalıntıları gidermek gibi kaba temizleme işleri için.

POLICLEAN PLUS diskleri çok uzun takım ömrü ile yüksek talaş kaldırma performansı sunar.

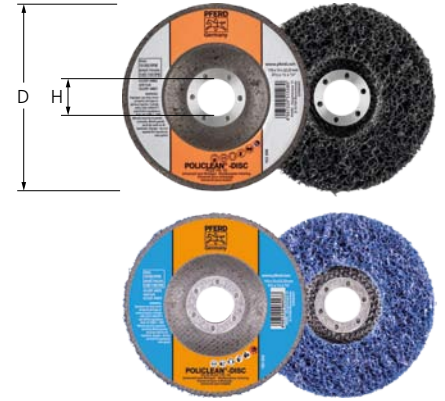



Kullanım için tavsiyeler:

- Tercihen, düşük devir hızlarında çalışan açılı taşlama makinelerinde kullanım içindir.
- En iyi performans için 30–35 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Uygun makineler:

Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
PCLD tipi (siyah)							
115	13	22,23	515280	5.000–7.000	10.000	5	PCLD 115-13
125	13	22,23	515297	5.000–7.000	10.000	5	PCLD 125-13
PCLD PLUS tipi (mavi)							
100	13	16	069202	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 100-13
115	13	22,23	069233	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 115-13
125	13	22,23	069240	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 125-13

Poliflex takımları

Genel bilgi

Poliflex hassas taşlama takımları; yüksek şekil hassasiyeti, sıra dışı şekilde tutarlı kalite ve sıkı boyut toleranslarıyla üretilmektedir.

Hassas taşlama, yapılandırma ve parlatma çalışması hazırlıkları için ideal olup, takım ve kalıp yapımı uygulamalarında son derece sık şekilde kullanılmaktadırlar.

Avantajları:

- Çok iyi yüzey kalitesi standartları elde etmek içindir.
- Uzun takım ömrü ve yüksek talaş kaldırma performansı sayesinde yüksek kârlılık.
- Hassas eş merkezlik sayesinde sıra dışı çalışma konforu.

Uygulamalar:

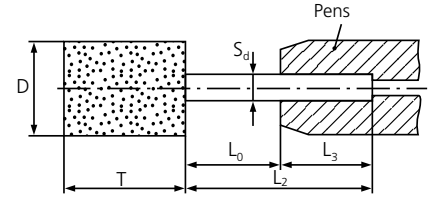
- Yapılandırma (mat finisaj, fırça matlaştırma ve saten finisaj)
- Adım adım hassas taşlama

Kullanım için tavsiyeler:

- Uygulamaya bağlı olarak düşük devir hızında elmas taş düzeltme takımları veya seramik bileme taşları ile profilleyiniz. Bileme takımları hakkında detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 3.

EN 12413'e göre kod sisteminin açıklaması:

- D = Dış çap
T = Genişlik
S_d = Sap çapı
L₀ = Desteklenmeyen sap uzunluğu
L₂ = Sap uzunluğu
L₃ = Sap bağlama derinliği



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

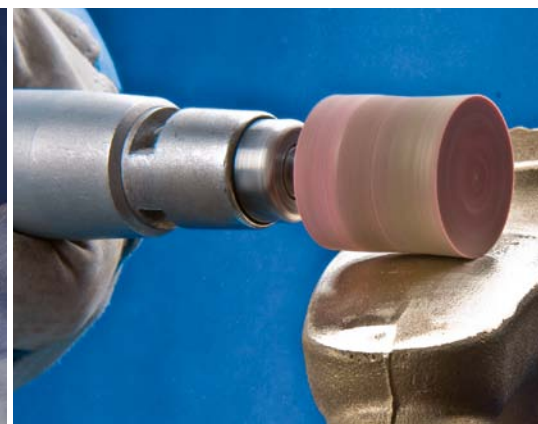
PF KU 15/6 AR 120 GR

Takım çapı: 15 mm

Kesim hızı: 15 m/s

Devir hızı: **19.000 RPM**

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]						
	10	12	15	20	25	30	50
	Devir hızları [RPM]						
4	47.700	57.200	71.600	95.400	119.300	143.200	238.700
6	31.800	38.100	47.700	63.600	79.500	95.400	159.100
8	23.800	28.600	35.800	47.700	59.600	71.600	119.300
10	19.000	22.900	28.600	38.100	47.700	57.200	95.400
12	15.900	19.000	23.800	31.800	39.700	47.700	79.500
15	12.700	15.200	19.000	25.400	31.800	38.100	63.600
20	9.500	11.400	14.300	19.000	23.800	28.600	47.700
25	7.600	9.100	11.400	15.200	19.000	22.900	38.100
30	6.300	7.600	9.500	12.700	15.900	19.000	31.800
32	5.900	7.100	8.900	11.900	14.900	17.900	29.800
40	4.700	5.700	7.100	9.500	11.900	14.300	23.800
50	3.800	4.500	5.700	7.600	9.500	11.400	19.000
60	3.100	3.800	4.700	6.300	7.900	9.500	15.900
75	2.500	3.000	3.800	5.000	6.300	7.600	12.700
100	1.900	2.200	2.800	3.800	4.700	5.700	9.500
125	1.500	1.800	2.200	3.000	3.800	4.500	7.600
150	1.200	1.500	1.900	2.500	3.100	3.800	6.300

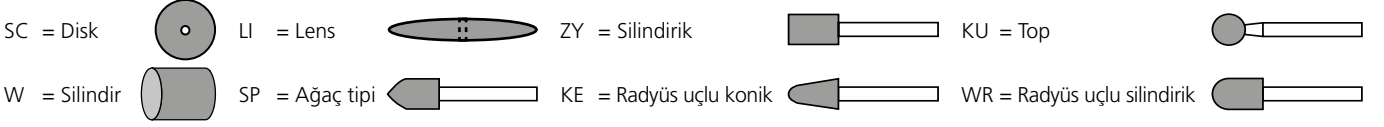


PF ZY 2030 6 AR 120 GR
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Ürün kodu

PF = Poliflex'in kısaltması

② Şekiller



③ Boyutlar

Saplı taş dış çapı D x saplı taş genişliği T [mm]
20 mm x 30 mm = 2030

④ Montaj seçenekleri

Poliflex hassas taşlama uçları

Sap çapı S_d x sap uzunluğu L_2 [mm]
3 mm x 30 mm
6 mm x 40 mm
8 mm x 40 mm

Poliflex hassas taşlama diskleri

İlgili disk boyutuna bağlı olarak merkez delik çapları 2, 3, 6, 10 veya 20 mm olabilir.

Poliflex mermer deseni takımları

Dişi vida M8

⑤ Aşındırıcı

Genel olarak, ISO 525'e göre uluslararası tanımlı kodlamalara göre iki tanecik tipi kullanılmaktadır:

A = Alüminyum oksit (Al_2O_3)

C = Silisyum karbür (SiC)

Aşağıdaki kısaltmalar ISO 525 ötesinde daha hassas şekilde tanecik karışımlarını belirtmek için kullanılmaktadır:

AW = Alüminyum oksit, beyaz

CN = Silisyum karbür, yeşil

ANCN = AN + CN karışımı

AR = Alüminyum oksit, pembe

CU = Silisyum karbür, gri

AN = Alüminyum oksit, standart

AWCN = AW + CN karışımı

⑥ ISO 525 ve ISO 8486'ya göre tanecik büyüklükleri

PFERD hassas taşlama uçlarında kullanılan tanecik büyüklükleri, hassas taşlama ucunun şekil ve çapına göre belirlenmektedir.

⑦ Bağ

Aşağıdaki bağ tipleri mevcuttur:

PUR = Poliüretan (yumuşak, orta-sert)

PU-STRUC = Poliüretan

TX = Tekstil

GR = Kauçuk

GHR = Kauçuk, sert

LR = Deri

LHR = Deri, sert

Güvenlik notları:

Aşağıdaki azami çalışma hızları, Poliflex hassas taşlama takımları için izin verilen hızlardır:

PUR	15 m/s	Çeşitli sap uzunlukları ve sap çaplarına göre azami devir hızı seviyeleri EN 12413'e göre DIN 69170 tanımlıdır. Kullanım esnasında sapın zarar görmemesi adına bu kurallara uyulmalıdır.
GR	15 m/s	
LR	30 m/s	Sap uzunluğuna bakılmaksızın, sap sıkma uzunluğu (L_3) en az 10 mm olmalıdır.
TX	30 m/s	
PUR-STRUC	15 m/s	EN 12413'e göre hesaplanan azami devir hızları aşağıdaki faktörlere göre belirlenmektedir: ■ Takımın şekli ve boyutları ■ Çelik sap çapı S_d ■ Desteklenmeyen sap uzunluğu L_0
GHR	30 m/s	
LHR	50 m/s	

Her bir PFERD hassas taşlama uçları paket birimi, ilgili diskin desteklenmeyen sap uzunluğu (L_0) için tavsiye edilen devir hızı tablolarıyla birlikte tedarik edilmektedir. Makede herhangi bir denge hatası olmadığından ve doğru bağlantı yapıldığından emin olunmalıdır.

Tüm Poliflex hassas taşlama uçları ürün yelpazesi için izin verilen azami devir hızlarına dair tablolar talep üzerine mevcuttur.



Poliflex takımları

En iyi takıma giden en hızlı yol

Doğru Poliflex hassas taşlama takımını seçmeyi daha kolay hale getirmek için ürün çeşitlerimizi malzeme grupları, ana uygulama alanları ve özel operasyonel gereksinimler başlıkları altında tasarladık.

Bu genel bakış tablosu, hangi aşındırıcı ve bağ tiplerinin eldeki işler açısından ve malzeme çeşidine göre tavsiye edildiğini göstermektedir.

Malzeme, uygulama ve yüzey finisajı açısından seçim kriterlerindeki ayırım, en iyi takımı bulmak için gereklidir. Takım bağı ve tanecik karışımı; aşındırıcı performansı, takım ömrü ve takımın agresifliği üzerinde büyük bir etkiye sahiptir. Dahası, yüzey görünüşünü de belirlerler.

En uygun Poliflex hassas taşlama takımının seçimi

1 Malzeme

İşlenecek bileşenin malzemesi genelde evelden bilinir. Çeşitli malzeme grupları renk kodlarına sahip olarak, en uygun hassas taşlama takımının seçilmesi için başlangıç adımı oluştururlar.

1 Malzeme grupları			2 Uygulama		Bağ tipi
					Aşındırıcı (tanecik karışımları)
					4 Tanım/bağ
					Tavsiye edilen kesim hızı
					5 Yüzey kalitesi
Çelik, döküm çeliği	1.200 N/mm ² 'ye kadar çelikler (38 HRC altı)	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş çelikler, döküm çeliği	Yüzey taşlama	Mat yüzey	
			Parlak yüzey		
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm ² üzerinde ısı işlem uygulanmış çelikler (38 HRC üstü)	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, alaşımlı döküm çeliği	Kenar taşlama yüksek boyutsal istikrar	Mat yüzey	
			Parlak yüzey		
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler	Yüzey taşlama	Mat yüzey	
			Parlak yüzey		
			Kenar taşlama yüksek boyutsal istikrar	Mat yüzey	
			Parlak yüzey		
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, piriç, bakır, çinko	Yüzey taşlama	Mat yüzey	
			Parlak yüzey		
	Sert demir içermeyen metaller	Bronz, titanyum, titanyum alaşımları, sert alüminyum alaşımları (yüksek Si içeriği)	Kenar taşlama yüksek boyutsal istikrar	Mat yüzey	
			Parlak yüzey		
	Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlar (motor ve türbin yapımı)	Yüzey taşlama	Mat yüzey	
			Parlak yüzey		
Kenar taşlama yüksek boyutsal istikrar		Mat yüzey			
		Parlak yüzey			

● = Çok uygun

○ = Uygun

5 Katalog sayfası

2 Uygulama

Malzeme seçiminden sonra uygulama seçilmelidir:

■ Genel kullanım

■ Yüzey taşlama

■ Kenar taşlama

3 İstenilen yüzey kalitesi

Daha sonra istenilen iş sonuçları seçilmelidir:

■ Mat yüzey

■ Parlak yüzey

■ Yapılandırılmış yüzey

4 Takım bağı

Uygulamanın ve istenilen yüzey finisajının belirlenmesinden sonra uygun bağ tipi genel bakış tablosunun sağındaki seçeneklerden seçilebilir. "Çok uygun" olan tip dolu siyah nokta ile gösterilmiştir (●). Diğer "uygun" tipler beyaz nokta ile gösterilmiştir (○).

5 Katalog sayfası referansı

Seçilen bağ, takım şekilleri, takım boyutları ve tanecik büyüklüklerine dair daha fazla bilgi, tabloda belirtilen ilgili katalog sayfalarında mevcuttur.

Poliüretan bağlayıcı			Elastomer bağlayıcı				Reçine bağlayıcı
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
W (yumuşak)	PUR MH (orta sert)	STRUC	GR	GHR	LR	LHR	TX
10-12 m/s	10-15 m/s	5-10 m/s	10-12 m/s	20-25 m/s	15-20 m/s	30-40 m/s	20-25 m/s
○	●		○				
			●		○		
	○		○				●
○	●		○	●		○	
			○		●		
	○			○		●	●
●	○						
			●		○		
	○						●
				●	○		
○	○	●					
●	○						○
			○		●		●
			○	○			●
	○		○	●			●
			○	○			●
				○		●	●
	○			○			●
			●	○			●
	○			○			●
				○		●	
130-131	130-131	133-134	135-137	135-137	138-139	138-139	140-142

Poliflex takımları

PUR bağı



PUR bağılayıcı Poliflex hassas taşlama takımları, yeşil silisyum karbür (SiC) ile üretilmektedir. PUR bağı yumuşak bir bağ olup, iki farklı sertlik derecesinde (PUR-W, PUR-MH) mevcuttur. Aşındırıcı tanecikle homojen şekilde serpilmektedir.

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlar.
- Açık yapı ve elastik bağ sayesinde soğuk, çok yumuşak taşlama.
- Hassas, mat yüzey finisajı elde etmek için.

Aşındırıcı:

- Silisyum karbür SiC

Kullanım için tavsiyeler:

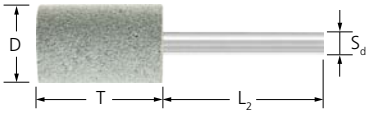
- Uygulamaya bağlı olarak düşük devir hızında elmas taş düzeltme takımları veya seramik bileme taşları ile profilleyiniz. Bileme takımları hakkında detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 3.
- En iyi performans için 10-15 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildirin.

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Sap sıklama uzunluğu en az 10 mm olmalıdır.



Poliflex hassas taşlama uçları PF ZY PUR

Silindirik şekilli hassas taşlama ucu, küçük yüzeylerde hassas taşlama için.



Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				80	150	220				
Sap çapı 3 mm PUR-W										
8	12	3	30	535004	535028	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 CN ... PUR-W
Sap çapı 6 mm PUR-W										
10	25	6	40	535042	535073	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 CN ... PUR-W
15	30	6	40	535141	535165	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 CN ... PUR-W
20	30	6	40	535233	535257	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 CN ... PUR-W
25	30	6	40	297841	297865	-	7.500	11.400	10	PF ZY 2530/6 CN ... PUR-W
Sap çapı 3 mm PUR-MH										
8	12	3	30	-	535011	535035	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 CN ... PUR-MH
Sap çapı 6 mm PUR-MH										
10	25	6	40	-	535059	535080	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 CN ... PUR-MH
15	30	6	40	535134	535158	535172	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 CN ... PUR-MH
20	30	6	40	535325	535240	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 CN ... PUR-MH
32	32	6	40	535288	535295	-	6.000	8.900	5	PF ZY 3232/6 CN ... PUR-MH

Poliflex diskler PFD PUR

Geniş yüzeylerde hassas dikey taşlama için.

Kullanım için tavsiyeler:

- Tercihen, düşük devir hızlarında çalışan açılı taşlama makinelerinde kullanım içindir.


Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



Uygun makineler:

Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tip	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				60	150				
				EAN 4007220					
115	14	22,23	yumuşak	536377	536391	2.400	5.300	5	PFD 115-22 CN ... PUR-W
			orta-sert	536346	536360	2.400	5.300	5	PFD 115-22 CN ... PUR-MH

Poliflex hassas taşlama diskleri PF SC PUR

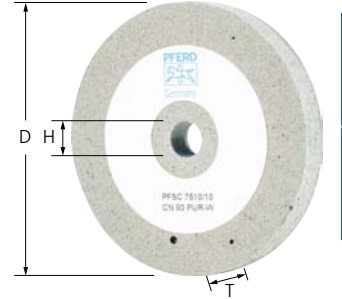
Orta-büyük yüzeylerde hassas çevresel taşlama için.


Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
			80	150					
			EAN 4007220						
75	10	10	144749	-	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5	PF SC 7510/10 CN ... PUR-W
125	20	20	144794	-	1.500	2.300	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PF SC 12520/20 CN ... PUR-W
150	25	20	298428	298435	1.200	1.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PF SC 15025/20 CN ... PUR-W

Tutucular

Tutucular BO

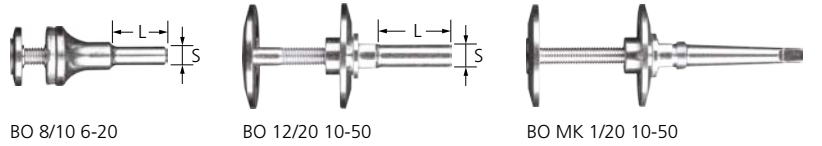
Poliflex hassas taşlama diskleri PF SC için uygun tutucu.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

Uygun makineler:


Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru



BO 8/10 6-20

BO 12/20 10-50

BO MK 1/20 10-50

Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220		Tanım
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50

Poliflex takımları

PUR bağı



Poliflex blokları PUR


Paralel kenarlı şekil, köşeler gibi ulaşılması zor yerlere yorulmadan çalışma imkanı sunar.

Bir elmas kesme taşı ile bloklar minimize edilebilir ve gerektiği şekilde ilgili uygulamaya adapte edilebilir.

Uygun makineler:
Manuel uygulama

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü				Tanım
			60	120	240		
			EAN 4007220				
115	60	30	298671	298688	298695	5	PFB 1156030 CU ... PUR



Poliflex blok seti PSO PUR

Farklı Poliflex PUR blokları içeren set.

İçindekiler:


- Toplam 9 adet, her kategoriden 3 Poliflex bloğu
- 60 kum (kaba)
 - 120 kum (orta)
 - 240 kum (hassas)

Avantajları:

- Promosyonel teşhir kutusu.

Uygun makineler:

Manuel uygulama

L x B x H [mm]	EAN 4007220		Tanım
285 x 150 x 60	298886	1	PSO 11560



Poliflex mermer deseni takımı PFZY PUR

Mermer deseni yüzeyleri için M8 dişli vidalı takımlar.

Kullanım için tavsiyeler:


- Alın taşlama için 1.000–4.000 RPM'de kullanınız.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	Vida	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
			30	80					
			EAN 4007220						
50	40	M8	146194	146200	1.000–4.000	5.700	BO 6/8	5	PF ZY 5040 M8 CN ... PUR



Tutucular BO

Poliflex mermer deseni takımı PFZY için uygun tutucu.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

S [mm]	L [mm]	Vida	EAN 4007220		Tanım
6	40	M8	062104	1	BO 6/8

PU-STRUC bağına sahip Poliflex yapılandırma takımları, gri silisyum karbür ile üretilmektedir. Paslanmaz çelik (INOX) bileşenlerde çalışmak için idealdirler. PU-STRUC bağı, yüksek aşındırıcı tanecek oranıyla homojen serpilmektedir.

Avantajları:

- Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlar.
- Açık yapı ve elastik bağ sayesinde soğuk, yumuşak taşlama.
- Kusurlu yerleri ve geçiş izlerini hızlı ve etkili bir şekilde doğrusal dokular biçiminde düzeltir.

Aşındırıcı:

- Silisyum karbür SiC

Kullanım için tavsiyeler:

- Uygulamaya bağlı olarak düşük devir hızında elmas taş düzeltme takımları veya seramik bileme taşları ile profilleyiniz. Bileme takımları hakkında detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 3.
- En iyi performans için 5–10 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildirin.

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Sap bağlama derinliği en az 10 mm olmalıdır.

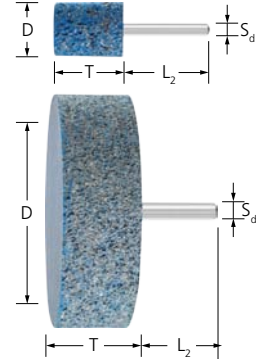



Poliflex saplı desen taşları PF ZY PU-STRUC

Küçük-orta büyüklükte yüzeylerin yapılandırılması için silindirik şekle sahip saplı desen taşı.

Uygun makineler:

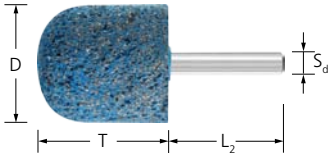
Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
Sap çapı 6 mm								
20	30	6	40	752029	4.750–9.550	14.000	10	PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC
25	30	6	40	752036	3.800–7.600	11.500	10	PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC
32	32	6	40	752043	3.000–6.000	9.000	5	PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC
Sap çapı 8 mm								
100	30	8	40	752074	1.000–1.900	2.800	1	PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC

Poliflex takımları

PU-STRUC bağ




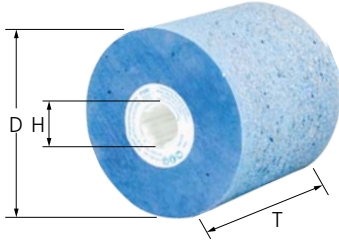
Poliflex saplı desen taşları PF WR PU-STRUC

Küçük yüzeylerin, geçiş yerlerinin ve iç radyüslerin yapılandırılması için radyüs uçlu, silindirik şekilli saplı desen taşı.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
30	45	8	40	752081	3.150–6.350	9.500	5	PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC
40	45	8	40	752104	2.350–4.750	7.000	5	PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC
50	45	8	40	752111	1.900–3.800	5.700	5	PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC



Poliflex desen merdaneleri PF W PU-STRUC


Büyük yüzeylerin yapılandırılması için.

Uygun makineler:

Kamalı taşlama

Sipariş notları:

- 4 kamalı 19 mm çapındaki merkez deliği, tüm yaygın kamalı makineler ile uyumludur.
- Diğer kamalı takımlar sayfa 90'da set içinde ve Katalog 8'de sayfa 116–117'de bulunmaktadır.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcılar	EAN 4007220	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
100	100	19	SiC	752159	1.000–1.900	2.800	1	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC



GR bağı Poliflex hassas taşlama takımları, pembe alüminyum oksit ile üretilmektedir. GR bağı elastomer bazlı yumuşak bir bağdır. Yüzeylerde kullanmak için uygundur.

GHR bağı Poliflex hassas taşlama takımları, alüminyum oksit ile silisyum karbürden (SiC) oluşan bir aşındırıcı tanecik karışımıyla üretilmektedir. GHR bağı yumuşak ama dayanıklı bir elastomer bazlı bağdır. Kenarlarda kullanmak için uygundur.

Avantajları:

- Hassas, parlak yüzey finisajı elde etmek için.
- **GR:** Yumuşak, elastik bağ sayesinde yumuşak taşlama.
- **GHR:** Daha uzun takım ömrü ile yumuşak taşlama.

Aşındırıcı:

- Beyaz alüminyum oksit AW
- Silisyum karbür SiC

Uygulamalar:

- Adım adım hassas taşlama

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Kullanım için tavsiyeler:

- Uygulamaya bağlı olarak düşük devir hızında elmas taş düzeltme takımları veya seramik bileme taşları ile profilleyiniz. Bileme takımları hakkında detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 3.
- **GR:** En iyi performans için 10–12 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.
- **GHR:** En iyi performans için 20–25 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Sap bağlama derinliği en az 10 mm olmalıdır.



4



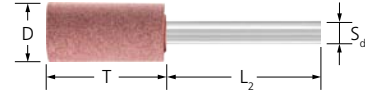
Poliflex hassas taşlama uçları PF ZY GR/GHR

Silindirik şekilli hassas taşlama ucu, küçük yüzeylerde hassas taşlama için.

Sipariş notları:

- 400 tanecik büyüklüğüne sahip Poliflex hassas taşlama uçları, aşındırıcı AW beyaz alüminyum oksitten üretilmektedir.

- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
				46	80	120	220	400			
EAN 4007220											


Sap çapı 3 mm GR

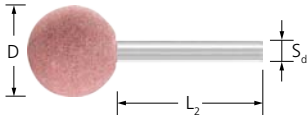
4	8	3	30	-	-	144800	-	-	47.500	71.600	10	PF ZY 0408/3 AR ... GR
6	10	3	30	-	-	144824	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 0610/3 AR ... GR
8	8	3	30	-	-	144848	144855	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0808/3 AR ... GR
	12	3	30	-	-	144886	144893	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 AR ... GR
10	6	3	30	-	-	145838	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1006/3 AR ... GR
	10	3	30	-	-	144947	144954	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1010/3 AR ... GR
	15	3	30	-	-	145036	145043	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1015/3 AR ... GR
12	8	3	30	-	-	145883	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1208/3 AR ... GR
	12	3	30	-	-	145203	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1212/3 AR ... GR
	20	3	30	-	-	145265	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1220/3 AR ... GR

Sap çapı 6 mm GR

10	10	6	40	-	-	144992	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1010/6 AR ... GR
	15	6	40	-	-	145081	145098	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1015/6 AR ... GR
	25	6	40	-	533925	145128	145135	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 AR ... GR
12	8	6	40	-	-	145913	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1208/6 AR ... GR
	12	6	40	-	-	145234	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1212/6 AR ... GR
	20	6	40	-	-	145296	145302	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1220/6 AR ... GR
15	15	6	40	-	-	145371	-	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1515/6 AR ... GR
	25	6	40	-	-	145418	145425	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1525/6 AR ... GR

Bir sonraki sayfada devam etmektedir

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü					Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				46	80	120	220	400				
EAN 4007220												
15	30	6	40	-	-	145470	145487	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 AR ... GR
20	12	6	40	-	-	145982	-	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2012/6 AR ... GR
	20	6	40	-	-	145562	145579	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2020/6 AR ... GR
25	30	6	40	-	534113	145630	-	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 AR ... GR
	15	6	40	-	-	146026	-	-	7.500	14.300	10	PF ZY 2515/6 AR ... GR
30	25	6	40	-	-	145708	145715	-	7.500	11.400	10	PF ZY 2525/6 AR ... GR
	20	6	40	-	-	146057	-	-	6.500	9.500	5	PF ZY 3020/6 AR ... GR
	30	6	40	-	-	145760	-	-	6.500	9.500	5	PF ZY 3030/6 AR ... GR
Sap çapı 8 mm GR												
40	25	8	40	-	-	146095	-	-	4.500	9.500	5	PF ZY 4025/8 AR ... GR
Sap çapı 3 mm GHR												
4	8	3	30	-	-	-	-	533734	100.000	143.200	10	PF ZY 0408/3 AW ... GHR
8	12	3	30	-	-	533765	-	-	60.000	71.600	10	PF ZY 0812/3 ANCN ... GHR
						-	-	533772	60.000	71.600	10	PF ZY 0812/3 AW ... GHR
10	10	3	30	-	-	533871	-	-	45.000	57.200	10	PF ZY 1010/3 ANCN ... GHR
	15	3	30	-	-	533895	-	-	45.000	52.000	10	PF ZY 1015/3 ANCN ... GHR
Sap çapı 6 mm GHR												
10	25	6	40	-	-	533956	-	-	45.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 ANCN ... GHR
						-	-	533970	45.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... GHR
15	30	6	40	145555	534069	-	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1530/6 ANCN ... GHR
20	30	6	40	145692	-	-	-	-	24.000	28.600	10	PF ZY 2030/6 ANCN ... GHR
25	25	6	40	145753	-	-	-	-	19.000	22.900	10	PF ZY 2525/6 ANCN ... GHR




Poliflex hassas taşlama uçları PF KU GR/GHR

İç radyüs, konturlarda ve geçiş yerlerinde hassas taşlama için top tipinde hassas taşlama uçları.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			120	EAN 4007220				
Sap çapı 3 mm								
8	3	30	146217		24.000	35.800	10	PF KU 08/3 AR ... GR
10	3	30	146231		19.000	28.600	10	PF KU 10/3 AR ... GR
Sap çapı 6 mm								
12	6	40	146255		16.000	23.800	10	PF KU 12/6 AR ... GR
15	6	40	146279		12.500	19.000	10	PF KU 15/6 AR ... GR
20	6	40	146293		9.500	14.300	10	PF KU 20/6 AR ... GR
25	6	40	146316		7.500	11.400	10	PF KU 25/6 AR ... GR
30	6	40	146323		6.500	9.500	5	PF KU 30/6 AR ... GR

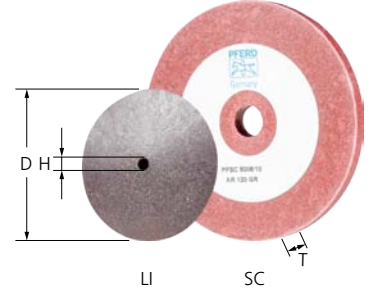
Poliflex hassas taşlama diskleri/lensleri PF SC/LI GR/GHR

Tüm metalik malzemelerde çok hassas taşlama için idealdir, örn. takım ve kalıp yapımı, dış hekimliği sektörü ve mücevher sektörü.

Yapılarından ötürü küçük çaplı çeşitler, dar ve ulaşılmaması zor yerlerde çalışmaya özellikle uygundur.

Sipariş notları:

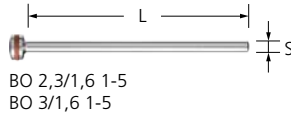
- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



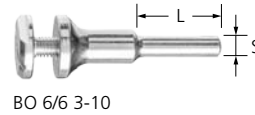
D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular	Tanım
			120	220				
Disk şekli GH 								
25	3	2	146699	-	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100 PF SC 2503/2 AR ... GR
30	6	6	144695	-	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5 PF SC 3006/6 AR ... GR
50	6	6	144718	-	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5 PF SC 5006/6 AR ... GR
80	6	10	144756	-	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5 PF SC 8006/10 AR ... GR
100	20	10	144787	-	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1 PF SC 10020/10 AR ... GR
Disk şekli GHR 								
25	3	2	-	146705	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100 PF SC 2503/2 CU ... GHR
Lens şekli GHR 								
16	4	2	-	146675	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100 PF LI 1604/2 CU ... GHR
24	3	2	-	146682	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100 PF LI 2403/2 CU ... GHR

Tutucular BO

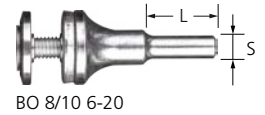
Poliflex hassas taşlama diskleri ve lensleri PF SC/LI için uygun tutucu.



BO 2,3/1,6 1-5
BO 3/1,6 1-5



BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220	Tanım
1,6	2,34	43	1-5	151570	BO 2,3/1,6 1-5
	3	43	1-5	151587	BO 3/1,6 1-5
6	6	25	3-10	297650	BO 6/6 3-10
10	8	30	6-20	297667	BO 8/10 6-20

Poliflex takımları

LR/LHR bağı



LR bağı Poliflex hassas taşlama takımları, beyaz alüminyum oksit ile üretilmektedir. LR bağı sert, dayanıklı bir bağıdır. Yüzeylerde kullanmak için uygundur.

LHR bağı Poliflex hassas taşlama takımları, beyaz alüminyum oksit ile belirli bir oranda yeşil silisyum karbürden oluşan bir aşındırıcı tanecik karışımıyla üretilmektedir. LHR bağı sert, dayanıklı bir bağıdır. Kenarlarda kullanmak için uygundur.

Avantajları:

- Hassas, parlak yüzey finisajı elde etmek için.
- Uzun takım ömrü ve yüksek aşındırıcı performansı sayesinde yüksek kârlılık.

Aşındırıcı:

- Alüminyum oksit A
- Silisyum karbür SiC

Uygulamalar:

- Adım adım hassas taşlama

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Kullanım için tavsiyeler:

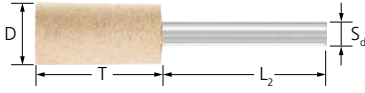
- Uygulamaya bağlı olarak düşük devir hızında elmas taş düzeltme takımları veya seramik bileme taşları ile profilleyiniz. Bileme takımları hakkında detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 3.
- **LR:** En iyi performans için 15–20 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.
- **LHR:** En iyi performans için 30–40 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Sap sıkma uzunluğu en az 10 mm olmalıdır.



Poliflex hassas taşlama uçları PF ZY LR/LHR

Silindirik şekilli hassas taşlama ucu, küçük yüzeylerde hassas taşlama için.

Sipariş notları:

- 60 tanecik büyüklüğüne sahip Poliflex LHR hassas taşlama uçları, bir AWCN beyaz alüminyum oksit ve yeşil silisyum karbür karışımından üretilmektedir.

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				60	120	220	400				

Sap çapı 3 mm LR

4	8	3	30	-	144817	-	533697	95.000	143.200	10	PF ZY 0408/3 AW ... LR
6	10	3	30	-	144831	-	-	64.000	95.400	10	PF ZY 0610/3 AW ... LR
8	8	3	30	-	144862	-	-	47.500	71.600	10	PF ZY 0808/3 AW ... LR
	12	3	30	-	144909	144916	533758	47.500	71.600	10	PF ZY 0812/3 AW ... LR
10	10	3	30	-	144961	144978	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1010/3 AW ... LR
	15	3	30	-	145050	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1015/3 AW ... LR
12	12	3	30	-	145210	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1212/3 AW ... LR
	20	3	30	-	145272	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1220/3 AW ... LR

Sap çapı 6 mm LR

10	10	6	40	-	145012	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1010/6 AW ... LR
	15	6	40	-	145104	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1015/6 AW ... LR
	25	6	40	-	145142	145159	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... LR
12	12	6	40	-	145258	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1212/6 AW ... LR
	20	6	40	-	145319	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1220/6 AW ... LR
15	15	6	40	-	145395	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1515/6 AW ... LR
	25	6	40	-	145449	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1525/6 AW ... LR
	30	6	40	-	145500	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1530/6 AW ... LR

Bir sonraki sayfada devam etmektedir

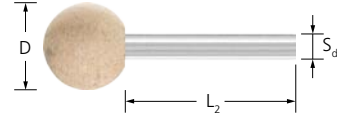
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				60	120	220	400				
				EAN 4007220							
20	20	6	40	-	145593	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 2020/6 AW ... LR
	30	6	40	-	145661	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 2030/6 AW ... LR
25	25	6	40	-	145739	-	-	15.000	22.900	10	PF ZY 2525/6 AW ... LR
30	30	6	40	-	145791	-	-	12.500	19.000	5	PF ZY 3030/6 AW ... LR
Sap çapı 3 mm LHR											
8	12	3	30	-	144923	-	-	47.000	76.700	10	PF ZY 0812/3 AW ... LHR
Sap çapı 6 mm LHR											
10	25	6	40	145166	-	-	-	75.000	83.200	10	PF ZY 1025/6 AWCN ... LHR
				-	145173	-	-	75.000	83.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... LHR
20	20	6	40	-	145616	-	-	38.000	47.700	10	PF ZY 2020/6 AW ... LHR

Poliflex hassas taşlama uçları PF KU LR/LHR

İç radyüs, konturlarda ve geçiş yerlerinde hassas taşlama için top tipinde hassas taşlama uçları.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			120				
			EAN 4007220				
Sap çapı 3 mm							
8	3	30	146224	47.000	71.600	10	PF KU 08/3 AW ... LR
10	3	30	146248	38.000	57.200	10	PF KU 10/3 AW ... LR
Sap çapı 6 mm							
15	6	40	146286	29.500	38.100	10	PF KU 15/6 AW ... LR
20	6	40	146309	19.000	28.600	10	PF KU 20/6 AW ... LR





TX bağı Poliflex hassas taşlama takımları, standart alüminyum oksit ile üretilmektedir. Bez dolgu TX bağını çok sert, dayanıklı bir bağ haline getirir. Kenarlarda kullanmak için uygundur.

Avantajları:

- Hassas, mat yüzey finisajı elde etmek için.
- Uzun takım ömrü ve yüksek aşındırıcı performansı sayesinde yüksek kârlılık.

Aşındırıcı:

- Alüminyum oksit A

Uygulamalar:

- Adım adım hassas taşlama

Uygun Makineler:

- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları

Kullanım için tavsiyeler:

- Uygulamaya bağlı olarak düşük devir hızında elmas taş düzeltme takımları veya seramik bileme taşları ile profilleyiniz. Bileme takımları hakkında detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 3.
- En iyi performans için 20–30 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız.
- 19 x 2,5 mm boyutlu tip, izlerin taşlanması için ideal olarak uygundur.

Sipariş notları:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Sap sıkma uzunluğu en az 10 mm olmalıdır.



Poliflex hassas taşlama uçları PF ZY TX

Silindirik şekilli hassas taşlama ucu, küçük yüzeylerde hassas taşlama için.

Kullanım için tavsiyeler:

- 19 x 2,5 mm boyutları temizleme ve oluk taşlama uygulamaları için özel tasarlanmıştır. Yolcu uçlarında bağlama rayları temizliğinde ve pas gidermede kullanılabilir.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

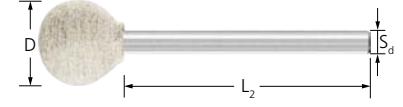
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				80	120				
				EAN 4007220					
Sap çapı 3 mm									
6	10	3	30	298060	298077	63.000	95.400	10	PF ZY 0610/3 AN ... TX
8	12	3	30	298084	298091	47.500	71.600	10	PF ZY 0812/3 AN ... TX
Sap çapı 6 mm									
10	25	6	40	297780	297889	38.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AN ... TX
16	32	6	40	297919	297940	24.000	35.800	10	PF ZY 1632/6 AN ... TX
19	2,5	6	40	067857	-	20.000	30.100	10	PF ZY 192,5 6 AN ... TX
20	32	6	40	297957	297964	19.000	28.600	10	PF ZY 2032/6 AN ... TX
25	32	6	40	297988	297995	15.000	22.900	10	PF ZY 2532/6 AN ... TX

Poliflex hassas taşlama uçları PF KU TX

İç radyüs, konturlarda ve geçiş yerlerinde hassas taşlama için top tipinde hassas taşlama uçları.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
			80	120				
			EAN 4007220					

Sap çapı 3 mm

6	3	30	298145	298152	63.000	95.400	10	PF KU 06/3 AN ... TX
8	3	30	-	298176	47.500	71.600	10	PF KU 08/3 AN ... TX
10	3	30	-	298190	38.000	57.200	10	PF KU 10/3 AN ... TX

Poliflex hassas taşlama uçları PF KE TX

İç radyüs, konturlarda ve geçiş yerlerinde hassas taşlama için konik tip hassas taşlama uçları.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				80	120				
				EAN 4007220					

Sap çapı 6 mm

10	25	6	40	298121	298138	38.000	57.200	10	PF KE 1025/6 AN ... TX
16	45	6	40	298015	-	24.000	38.800	10	PF KE 1645/6 AN ... TX
25	70	6	40	298008	-	15.000	22.900	10	PF KE 2570/6 AN ... TX

Poliflex hassas taşlama uçları PF SP TX

İç radyüs, konturlarda ve geçiş yerlerinde hassas taşlama için ağaç tipi hassas taşlama uçları.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				80	120				
				EAN 4007220					

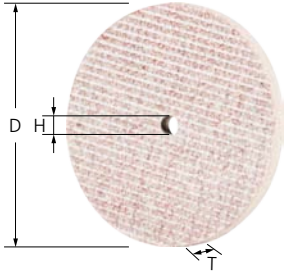
Sap çapı 3 mm

10	20	3	30	298107	298114	38.000	57.200	10	PF SP 1020/3 AN ... TX
----	----	---	----	--------	--------	--------	--------	----	------------------------

Sap çapı 6 mm

20	32	6	40	298039	298046	19.000	28.600	10	PF SP 2032/6 AN ... TX
----	----	---	----	--------	--------	--------	--------	----	------------------------





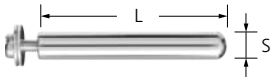
Poliflex hassas taşlama diskleri PF SC TX

Küçük yüzeylerde hassas çevresel taşlama için.

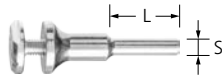
Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
			80 EAN 4007220	120					
25	3	3	505502	505519	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	PF SC 2503/3 A ... TX
	6	3	-	505540	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	PF SC 2506/3 A ... TX
40	3	3	505564	505571	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	PF SC 4003/3 A ... TX
	6	6	-	505618	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	PF SC 4006/6 A ... TX



BO 6/3 1-6



BO 6/6 3-10

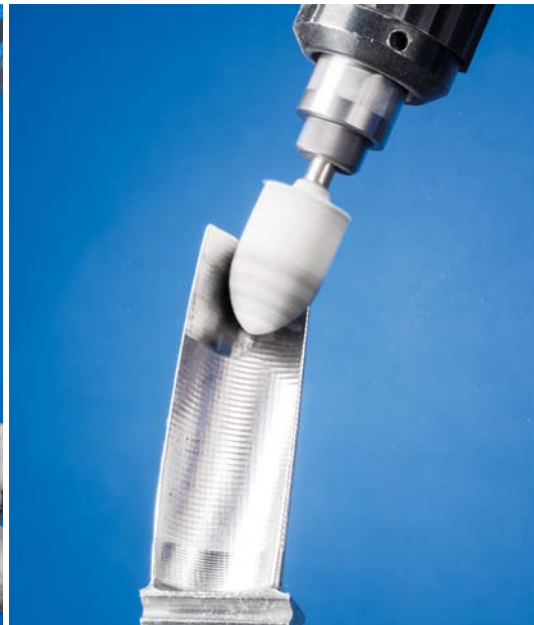
Tutucular BO

Poliflex hassas taşlama diskleri PF SC için uygun tutucu.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220		Tanım
3	6	40	1-6	505694	1	BO 6/3 1-6
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10



Seramik fiber eğeler, özel bir reçine bağlayıcıya yönsel açıdan gömülü yüksek dereceli seramik fiberden yapılmıştır. Takım ve kalıp yapımında ulaşılması zor alanlarda ve yüzeylerde kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Uzun takım ömrü ve yüksek aşındırıcı performansı sayesinde yüksek kârlılık.
- Çok iyi yüzey kalitesi standartları elde etmek içindir.

Aşındırıcı:

- Seramik fiberler
- Tanecik büyüklüğü renk kodu:
180 = Altın rengi
280 = Açık kahverengi
400 = Turuncu
700 = Mavi

İşlenebilecek malzemeler:

- Alüminyum
- Bakır
- Paslanmaz çelik (INOX)
- Çelik, döküm çeliği

Uygulamalar:

- Yüzey iyileştirme
- Finisaj
- Adım adım hassas taşlama

Uygun Makineler:

- Manuel uygulama
- Manuel eğeleme makinesi

Kullanım için tavsiyeler:

- En yüksek talaş kaldırma performansı için eğeleri 45° açıyla kullanınız.

Güvenlik notları:



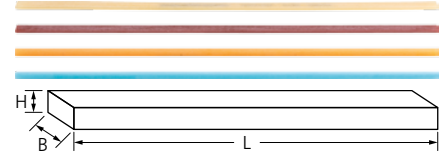
Seramik Fiber Eğeler

KFF

Farklı şekiller, takım yapma uygulamalarında zorlu geometriler üzerinde çalışmaya imkan tanır.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.



H [mm]	B [mm]	L [mm]	Tane büyüklüğü				Tanım	
			180	280	400	700		
			EAN 4007220					
Düz □								
0,5	4	150	668887	668894	668900	668917	1	KFF 0,5 x 4 x 150 A ...
1	4	150	668924	668931	668948	668955	1	KFF 1,0 x 4 x 150 A ...
2	4	150	668962	668979	668986	668993	1	KFF 2,0 x 4 x 150 A ...
0,5	6	150	669006	669013	669020	669037	1	KFF 0,5 x 6 x 150 A ...
1	6	150	669044	669051	669068	669075	1	KFF 1,0 x 6 x 150 A ...
2	6	150	669082	669099	669105	669112	1	KFF 2,0 x 6 x 150 A ...
1	10	150	669129	669136	669143	669150	1	KFF 1,0 x 10 x 150 A ...
Yuvarlak ○								
2,35	-	150	026724	026748	026755	026762	1	KFF RD 2,35 x 150 A ...
3	-	150	026779	026786	026793	026809	1	KFF RD 3 x 150 A ...
Üçgen △								
3	3	150	026816	026823	026830	026847	1	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A ...



Taşlama ve parlatma taşlarına dair ayrıntılı bilgiler için bkz. Katalog 3.

Parlatma takımları

Genel bilgi

Kapsamlı parlatma takımı çeşitleri şunları içermektedir:

- Saplı keçeler
- Saplı mob keçeler
- Dairesel keçeler
- Keçe flap diskler
- Dairesel parlatma bezleri

Saplı keçeler ve diskler iki tipte mevcuttur:

■ **Metal dolgusuz saplı keçeler/diskler:**

Bunlar ağırlıklı olarak yüksek parlaklık cilası için kullanılırlar.

■ **Metal dolgulu (MS) saplı keçeler/diskler:**

Bunlar elmas parlatma pastalarıyla ön parlatma yaparken daha yüksek talaş kaldırma için kullanılırlar.

Avantajları:

- Saplı keçeler ve diskler: Bu takımların sertliği sayesinde geometrik şekiller hassas şekilde korunur.
- Keçe flap diskler, dairesele parlatma bezleri ve saplı keçeler: Yüksek esneklik sayesinde konturlara ideal adaptasyon sağlar.
- Serbestçe şekillendirilebilir, diğer deyişle karmaşık geometrilere sahip takımlar için kullanılabilirler.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Parlatma

Kullanım için tavsiyeler:

- En iyi performans için 5–10 m/s'lik tavsiye edilen kesim hızı ile kullanınız. Bu hız talaş kaldırma miktarı, elde edilen yüzey kalitesi ve malzeme üzerinde oluşan ısı girdisi arasında ideal bir denge sağlar.
- **Saplı keçeler ve diskler:** Elmas parlatma pastaları ve parlatma pastaları kullanınız.
- **Dairesel parlatma bezleri ve saplı keçeler:** Parlatma ve taşlama pastaları kullanınız.
- Parlatma pastasını değiştirirken yeni bir parlatma takımı kullanınız.

Sipariş bilgileri:

- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.
- **Sipariş verme örneği:**
EAN 4007220295243
FK ZYA 0610/3 M
- **Sipariş örneği açıklaması:**
FK = Saplı keçe
ZYA = Silindirik şekil
0610 = Dış çap D x genişlik T [mm]
3 = Sap çapı S_d [mm]
M = Orta sertlik

Güvenlik notları:

- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.



Tavsiye edilen devir hızı aralığı

Örnek:

FK ZYA 2530/6 ST-BO

Kesim hızı: 5–10 m/s

Devir hızı: 3.800–7.600 RPM

Örnek:

TR 10010 ST/10

Kesim hızı: 10–15 m/s

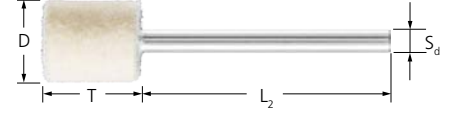
Devir hızı: 1.900–2.800 RPM

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]					
	5	10	15	20	25	32
	Devir hızları [RPM]					
6	15.900	31.800	47.700	63.600	79.500	101.800
8	11.900	23.800	35.800	47.700	59.600	76.300
10	9.500	19.000	28.600	38.100	47.700	61.100
12	7.900	15.900	23.800	31.800	39.700	50.900
15	6.300	12.700	19.000	25.400	31.800	40.700
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	30.500
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	24.400
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	20.300
45	2.100	4.200	6.300	8.400	10.600	13.500
60	1.500	3.100	4.700	6.300	7.900	10.100
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.600
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	6.100
115	800	1.600	2.400	3.300	4.100	5.300
125	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.800
150	600	1.200	1.900	2.500	3.100	4.000
200	400	900	1.400	1.900	2.300	3.000

Şekil ZYA

Silindirik ZYA şekli çevresel olarak kullanılmaktadır. Uç delikli (ST-BO) çeşidi özellikle dikey kullanıma uygundur.

Metal insörtlü saplı keçeler (MS), elmas parlatma pastaları ile ön parlatma yaparken arttırılmış talaş kaldırımı için kullanılmaktadır.



Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

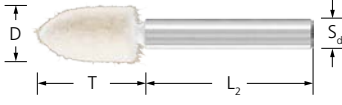
Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tip			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				M (orta)	H (sert)	MS (metal insört)				
				EAN 4007220						
Sap çapı 2,35 mm										
4	12	2,35	34	035757	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/2,35 ...
6	10	2,35	35	035771	035788	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/2,35 ...
8	10	2,35	35	035818	035825	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/2,35 ...
Sap çapı 3 mm										
4	12	3	37	035764	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/3 ...
6	10	3	35	295243	035795	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/3 ...
8	10	3	35	295250	035832	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/3 ...
10	12	3	34	035849	035856	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/3 ...
	15	3	32	153871	035887	295304	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/3 ...
12	20	3	28	035917	035924	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/3 ...
Sap çapı 3 mm – uç delikli										
15	20	3	28	035955	035962	-	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/3 ... ST-BO
Sap çapı 6 mm										
10	12	6	42	035863	035870	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/6 ...
	15	6	40	153772	035894	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/6 ...
12	20	6	36	035931	035948	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/6 ...
Sap çapı 6 mm – uç delikli										
15	20	6	38	294727	035979	295311	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/6 ... ST-BO
20	25	6	43	153802	035986	295328	5.000–10.000	23.500	10	FK ZYA 2025/6 ... ST-BO
25	30	6	40	153888	036006	295335	4.000–8.000	19.000	10	FK ZYA 2530/6 ... ST-BO

Parlatma takımları

Saplı keçeler FK



Şekil SPK


Sivri uçlu konik tip SPK, genel olarak dairesel hacimler ve konturlarda çalışmak için kullanılmaktadır.

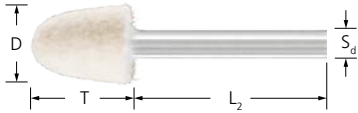
Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tip		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				M (orta)	H (sert)				
EAN 4007220									
Sap çapı 2,35 mm									
6	10	2,35	37	036013	036020	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/2,35 ...
	18	2,35	33	036044	036068	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/2,35 ...
8	12	2,35	36	036099	036105	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/2,35 ...
Sap çapı 3 mm									
6	10	3	37	588666	036037	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/3 ...
	18	3	33	036051	036075	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/3 ...
8	12	3	36	295267	036112	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/3 ...
10	18	3	33	153925	036129	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/3 ...
12	18	3	33	295274	-	8.000–16.000	39.500	10	FK SPK 1218/3 ...
Sap çapı 6 mm									
10	18	6	41	153796	036136	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/6 ...
15	20	6	42	153932	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1520/6 ...
	30	6	45	153949	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1530/6 ...
20	25	6	47	294734	-	5.000–10.000	23.500	10	FK SPK 2025/6 ...
25	30	6	45	588710	-	4.000–8.000	19.000	10	FK SPK 2530/6 ...
30	35	6	42	588727	-	3.200–6.350	15.500	10	FK SPK 3035/6 ...



Şekil KEL


Konik tip KEL, genelde radyüslerde çalışmak için kullanılmaktadır.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tip		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				M (orta)	H (sert)				
EAN 4007220									
Sap çapı 2,35 mm									
6	10	2,35	37	036143	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/2,35 ...
Sap çapı 3 mm									
6	10	3	37	588734	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/3 ...
10	15	3	34	588765	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/3 ...
Sap çapı 6 mm									
10	15	6	40	588840	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/6 ...
15	20	6	42	294741	-	6.000–12.000	31.500	10	FK KEL 1520/6 ...
20	25	6	47	153956	036150	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2025/6 ...
	30	6	45	036167	036174	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2030/6 ...
25	30	6	45	153819	-	4.000–8.000	19.000	10	FK KEL 2530/6 ...
30	35	6	42	153826	-	3.200–6.350	15.500	10	FK KEL 3035/6 ...

Şekil WRC

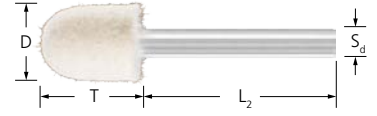
Radyüs uçlu silindirik WRC, genel olarak küçük içbükey konturlarda çalışmak için kullanılmaktadır.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tip	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				M (orta)				
				EAN 4007220				
Sap çapı 2,35 mm								
6	10	2,35	37	036181	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036204	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036211	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/2,35 ...
Sap çapı 3 mm								
6	10	3	36	588451	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/3 ...
8	12	3	43	295281	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/3 ...
10	14	3	35	295298	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/3 ...
Sap çapı 6 mm								
15	20	6	42	153895	6.000–12.000	31.500	10	FK WRC 1520/6 ...
20	25	6	47	153901	5.000–10.000	23.500	10	FK WRC 2025/6 ...
25	30	6	45	153918	4.000–8.000	19.000	10	FK WRC 2530/6 ...

Şekil TRE

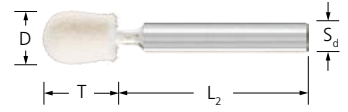
Oval TRE şekli, genel olarak küçük dairesel hacimlerde çalışmak için kullanılır.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

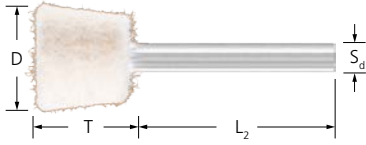
■ Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tip	Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				M (orta)				
				EAN 4007220				
Sap çapı 2,35 mm								
6	10	2,35	37	036228	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036242	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036266	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/2,35 ...
Sap çapı 3 mm								
6	10	3	37	036235	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/3 ...
8	12	3	36	036259	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/3 ...
10	14	3	35	036273	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/3 ...
Sap çapı 6 mm								
10	14	6	43	153789	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/6 ...

Parlatma takımları

Saplı keçeler FK



Şekil WKN


Konik WKN şekli genel olarak iç açılarda çalışmak için kullanılmaktadır.

Uygun makineler:

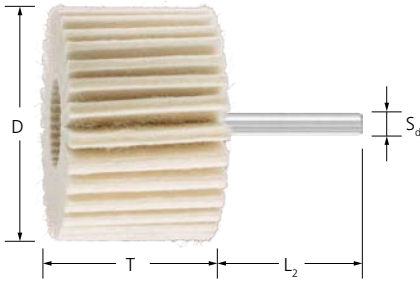
Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tip		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				M (orta)	H (sert)				
Sap çapı 2,35 mm									
10	15	2,35	32	036280	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/2,35 ...
12	12	2,35	34	036303	036327	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/2,35 ...
Sap çapı 3 mm									
10	15	3	32	036297	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/3 ...
12	12	3	36	036310	036334	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/3 ...
15	15	3	32	036341	036358	6.000–12.000	31.500	10	FK WKN 1515/3 ...
20	16	3	28	036365	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/3 ...
Sap çapı 6 mm									
20	16	6	38	294758	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/6 ...

Saplı mob keçeler FLS



FLS

Saplı mob keçeler, küçük-orta büyüklükte iş parçaları üzerinde ön parlatma ve yüksek parlaklık cilası için kullanılmaktadır.

Avantajları:

■ İş parçasında düşük termal yük.

Kullanım için tavsiyeler:

■ Sert tipi düz yüzeylerde ön parlatma ve yumuşak tipi yüksek parlaklık cilası için ve çok sayıda konturlu iş parçalarının işlenmesi için kullanınız.


■ Eğer çok hassas bir yüzey elde edilmesi gerekiyorsa, iki tip ardarda kullanılabilir.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

■ Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tip		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir		Tanım
				W (yumuşak)	H (sert)				
EAN 4007220									
30	20	6	40	936160	936177	6.300	20.000	5	FLS 3020/6 ...
40	20	6	40	936184	936191	4.750	15.000	5	FLS 4020/6 ...
50	30	6	40	936207	936214	3.800	12.000	5	FLS 5030/6 ...
60	40	6	40	936221	936238	3.150	10.000	5	FLS 6040/6 ...
80	50	6	40	936245	936252	2.400	7.500	5	FLS 8050/6 ...

FK SC/LI

Dairesel keçeler ve lensler genelde çevresel olarak kullanılmaktadır.

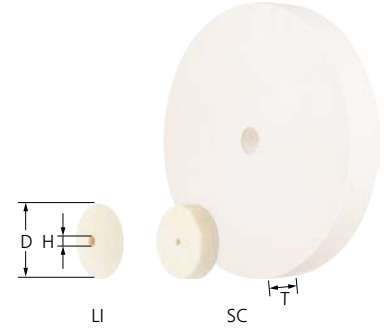
Metal insörtlü dairesel keçeler (MS), elmas parlatma pastaları ile ön parlatma yaparken arttırılmış talaş kaldırımı için kullanılmaktadır.

Uygun makineler:

Esnek shaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.
- Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tip			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular	Tanım
			M (orta)	H (sert)	MS (metal insört)				
EAN 4007220									

Lensler

17	5	2	-	036402	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 1705/2 ...
22	5	2	-	036419	-	4.300–8.650	21.700	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 2205/2 ...

Diskler

17	5	2	036372	-	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 1705/2 ...
20	5	2	036389	-	-	5.000–10.000	23.500	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 2005/2 ...
30	5	2	036396	-	-	3.000–6.000	20.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 3005/2 ...
			153864	-	-	3.000–6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	FK SC 3007/6 ...
45	9	6	153840	-	-	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	FK SC 4509/6 ...
60	10	6	297605	-	-	1.500–3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	FK SC 6010/6 ...
80	10	10	154069	-	295342	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	FK SC 8010/10 ...
100	20	10	297612	-	295359	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	FK SC 10020/10 ...
125	20	20	297629	-	295366	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 12520/20 ...
150	25	20	297636	-	-	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 15025/20 ...
200	30	20	297643	-	-	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 20030/20 ...

Keçe flap diskler FFS

FFS

Keçe flap diskler, orta ve büyük boyutlu iş parçalarında ön parlatma ve yüksek parlaklık cilası uygulamaları içindir.

Avantajları:

- İş parçasında düşük termal yük.

Kullanım için tavsiyeler:

- Sert tipi düz yüzeylerde ön parlatma ve yumuşak tipi yüksek parlaklık cilası için ve çok sayıda konturlu iş parçalarının işlenmesi için kullanınız.
- Eğer çok hassas bir yüzey elde edilmesi gerekiyorsa, iki tip ardarda kullanılabilir.

Uygun makineler:

Açılı taşlama motoru, akülü açılı taşlama motoru

Sipariş notları:

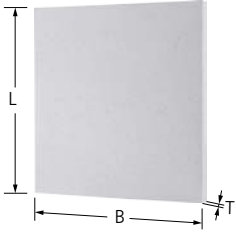
- Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Tip		Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Tanım
			W (yumuşak)	H (sert)			
EAN 4007220							
115	22	22,23	936085	936139	1.650	8.350	FFS 115/22,23 ...
125	22	22,23	936146	936153	1.500	7.650	FFS 125/22,23 ...

Parlatma takımları

Tabaka keçeler FK P



FK P

Tabaka keçeler çok çeşitli parlatma uygulamaları için uygundur. Uygulama potansiyelini genişleten iki farklı sertlik derecesi mevcuttur.

Avantajları:

- Gereksinimlere bağlı olarak hızlı ve kolay şekilde herhangi bir şekle (dikdörtgen, kare, çubuk veya dairesel) göre kesilebilir veya delinebilir.

Uygun makineler:

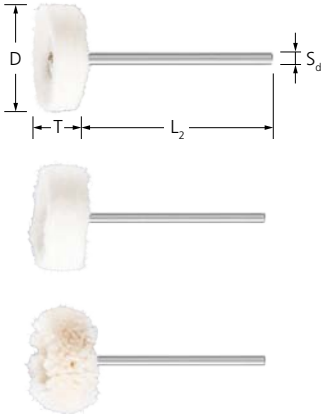
Manuel uygulama

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

L [mm]	B [mm]	T [mm]	Tip		1	Tanım
			M (orta)	H (sert)		
			EAN 4007220			
250	250	3	036433	-	1	FK P 250-250-3 ...
		6	036440	036457	1	FK P 250-250-6 ...
		12	036464	036471	1	FK P 250-250-12 ...

Parlatma Bezleri



TR saplı parlatma bezleri

Saplı parlatma bezleri takım ve kalıp yapımı uygulamalarında parlatma pastalarıyla ön parlatma, parlaklık cilası ve yüksek parlaklık cilası için kullanılmaktadır.

Saplı parlatma bezleri üç tipte mevcuttur:

BW (pamuk) = Çok hassas yüksek parlaklık cilası, toz giderme ve perdah

FZ (keçe bez) = Uygun parlatma pastalarıyla birlikte ön parlatma ve parlaklık cilası

FL (flanel) = Uygun parlatma pastalarıyla birlikte perdah, parlaklık cilası ve yüksek parlaklık cilası

Kullanım için tavsiyeler:

- Parlatma sırasında takımın aşırı ısınmadığından emin olunuz.
- Yeterli miktarda parlatma pastası kullanınız.

Sipariş notları:

- Parlatma pastalarına dair ayrıntılı bilgiler ve sipariş bilgileri için bkz. sayfa 153-154.
- Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tip			Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	10	Tanım
				BW	FZ	FL				
				EAN 4007220						

Sap çapı 2,35 mm

22	10	2,35	40	034538	034545	034552	13.000	17.350	10	TR 2210/2,35 ...
----	----	------	----	--------	--------	--------	--------	--------	----	------------------

Sap çapı 3 mm

22	10	3	40	034569	034576	034583	13.000	17.350	10	TR 2210/3 ...
----	----	---	----	--------	--------	--------	--------	--------	----	---------------

TR merkez delikli dairesel parlatma bezleri

Dairesel parlatma bezleri, parlatma pastalarıyla ön parlatma ve yüksek parlaklık cilası için kullanılmaktadır. Eğer çok düzgün yüzey finisajları isteniyorsa, arka arkaya birkaç hatta tüm çeşitleri kullanınız.

Dairesel parlatma bezleri dört tipte mevcuttur:

- ST (sisal bez) = Kaba ön parlatma
- TH (sert bez) = Ön parlatma
- TW (yumuşak bez) = Yüksek parlaklık cilası
- FL (flanel) = Yüksek parlaklık cilası/perdah

Kullanım için tavsiyeler:

- INOX ve çelikte ön parlatma: Dairesel parlatma bezleri ST veya TH; PP 1 VP STEELOX parlatma pastası ile.
- Pirinç ve alüminyumda ön parlatma: Dairesel parlatma bezleri ST veya TH; PP 2 VP ALU parlatma pastaları ile.
- Demir dışı metallerin ön parlatması: Dairesel parlatma bezleri ST veya TH; PP 3 VP NON-FERROUS parlatma pastası ile.
- Tüm metallerde yüksek parlaklık cilası: Dairesel parlatma bezleri TW veya FL; parlatma pastaları PP 4 HGP UNIVERSAL.
- Plastiklerde yüksek parlaklık cilası: Dairesel parlatma bezleri TW veya FL; parlatma pastaları PP 5 HGP PLAST.
- TW ve FL tipi dairesel parlatma bezleri en iyi performansı tavsiye edilen kesim hızı 5–15 m/s'de elde etmektedir.
- ST ve TH tipi dairesel parlatma bezleri en iyi performansı tavsiye edilen kesim hızı 10–15 m/s'de elde etmektedir.

Uygun makineler:

Esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru

Sipariş notları:

- Lütfen tutucuları ayrı sipariş ediniz.
- TR 12510 tip ST: 10 mm delik (25,4/6-kenar, tutucu FR/VR 12/25,4).
- Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

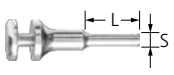


D [mm]	Kullanılan genişlik [mm]	H [mm]	Tip				Tavsiye edilen devir	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular	Tanım	
			ST	TH	TW	FL					
			EAN 4007220								
50	10	6	-	804315	804322	804339	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	TR 5010-6 ...
80	10	10	294086	294093	294109	294116	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5	TR 8010-10 ...
100	10	10	294123	294130	294147	294154	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5	TR 10010-10 ...
125	10	20	294161	294178	294185	294192	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 12510-20 ...
150	10	20	294208	294215	294222	294239	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 15010-20 ...
200	10	20	294246	294253	294260	294277	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 20010-20 ...

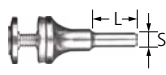


Parlatma takımları

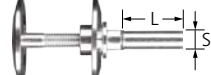
Tutucular



BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Dairesel keçeler ve polisaj bezleri için tutucular BO


Dairesel keçeler ve dairesel parlatma bezleri için uygun tutucular.

Avantajları:

- Takım çok hızlı değiştirilebildiğinden yüksek ekonomik verim.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tip ile tamamlayınız.

Uygun merkez delik çapları [mm]	S [mm]	L [mm]	Sıkma genişliği [mm]	EAN 4007220		Tanım
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
-	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50

Aşağıdaki ürün ailelerinde başka keçe parlatma takımları da mevcuttur:



COMBICLICK:
CC-FR, sayfa 18



COMBIDISC:
CD-FR, sayfa 42



Keçe bantlar:
P-BA, sayfa 51



PFERD; keçe parlatma takımları ve dairesel parlatma bezleri ile parlatma hazırlığı olarak ve valf yataklarını, şaft yataklarını taşıma gibi son derece hassas taşıma çalışmalarında kullanım için taşıma pastaları sunmaktadır.

PFERD, ilgili uygulamalara göre kolayca seçilmelerine imkan sunacak şekilde farklı renklerle işaretli beş farklı parlatma pastası sunmaktadır. İlgili renklere dair açıklama aşağıdaki tabloda yer almaktadır.

Avantajları:

- Yüksek üretkenlik.
- Hızlı sonuçlar.
- Koordine sistem.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:


- Parlatma
- Adım adım hassas taşıma



Taşıma pastaları SFP

Keskin kenarlı SiC taneçikli yağda çözünür taşıma pastaları.



Tane büyüklüğü	İçerik [g]	EAN 4007220		Tanım
90	250	153963	1	SFP 90
150	250	153970	1	SFP 150
280	250	153987	1	SFP 280
360	250	153994	1	SFP 360
600	250	298664	1	SFP 600
800	250	154007	1	SFP 800

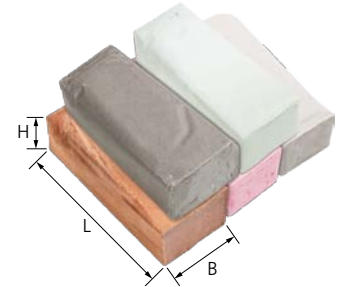
Parlatma pastaları PP

Keçe takımlarla kullanılmayan dışında parlatma pastaları ayrıca ön parlatma ve yüksek parlaklık cilası için dairesel parlatma bezleri ile birlikte de kullanılmaktadır. Eğer çok düzgün yüzey finisajları isteniyorsa, arka arkaya birkaç hatta tüm çeşitleri kullanınız.

Farklı tiplerin amaçlanmış uygulamaları şunlardır:

- ST (sisal bez) = PP 1, PP 2 veya PP 3 ile kaba ön parlatma
- TH (sert bez) = PP 1, PP 2 veya PP 3 ile ön parlatma
- TW (yumuşak bez) = PP 4 veya PP 5 ile yüksek parlaklık cilası
- FL (flanel) = PP 4 veya PP 5 ile yüksek parlaklık cilası/perdah

Parlatma pastaları küçük ve büyük paketler halinde mevcuttur.



Tip	Kullanım yeri	İçerik [g]	EAN 4007220	Renk	B [mm]	H [mm]	L [mm]		Tanım	
Büyük paket	ön parlatma	Çelik + paslanmaz çelik (INOX)	1.100	294567	yeşil	70	50	140	1	G-PP 1 VP STEELOX
		Alüminyum + pirinç	1.300	294574	gri	70	50	140	1	G-PP 2 VP ALU
		Demir dışı metaller	1.150	294581	kahverengi	70	50	140	1	G-PP 3 VP NON-FERROUS
yüksek parlaklık cilası	Tüm metaller		1.150	294598	pembe	70	50	140	1	G-PP 4 HGP UNIVERSAL
		Plastikler	1.100	294604	bej	70	50	140	1	G-PP 5 HGP PLAST
Küçük paket	ön parlatma	Çelik + paslanmaz çelik (INOX)	108	955666	yeşil	25	30	90	1	K-PP 1 VP STEELOX
		Alüminyum + pirinç	142	955673	gri	25	30	90	1	K-PP 2 VP ALU
		Demir dışı metaller	111	955680	kahverengi	25	30	90	1	K-PP 3 VP NON-FERROUS
yüksek parlaklık cilası	Tüm metaller		132	955697	pembe	25	30	90	1	K-PP 4 HGP UNIVERSAL
		Plastikler	104	955703	bej	25	30	90	1	K-PP 5 HGP PLAST

Taşılama yağları ve parlatma pastaları

Elmas parlatma pastaları



Elmas parlatma pastaları, çok sert malzemelerde, örneğin karbürler ve sertleştirilmiş çeliklerde çalışmak için kullanılmaktadır. Keçe parlatma elemanları veya diskler ile birlikte kullanılırlar. Elmas parlatma pastaları su ve alkol ile seyreltilip çözülebilir.

ECO tipi elmas parlatma pastaları daha ucuz bir alternatif teşkil eder.

Mevcut taneçik büyüklükleri:

30 (kaba)	= P 500
15 (orta)	= P 1200
10 (orta-hassas)	= P 2000
7 (hassas)	= P 3000
3 (çok hassas)	= P 5000
1 (ultra-hassas)	= P 14000

(P = Taneçik büyüklüğü ISO 6344'e göre.)

Avantajları:

- Yüksek üretkenlik.
- Hızlı sonuçlar.
- Hassas şekilde koordine edilmiş tane sıraları.

İşlenebilecek malzemeler:

- Tungsten karbür ve sertleştirilmiş çelikler gibi neredeyse tüm çok sert malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Parlatma
- Adım adım hassas taşıma

Sipariş notları:

- Taneçik büyüklükleri µm cinsinden ifade edilir.
- Lütfen tanımı talep edilen içerikler ile tamamlayınız.
- Sipariş verirken lütfen EAN kodunu veya tam tanımını bildiriniz.



Elmas parlatma pastaları DPP, Elmas parlatma pastaları tip ECO DPP


Elmas parlatma pastaları özellikle takım ve kalıp yapımında verimli ve hızlı çalışmayı garantiler.

Kullanım için tavsiyeler:

- Elmas parlatma pastalarını kullanırken, kaba pastayı önce kullanınız.
- Kapsamlı yüzey iyileştirmesi gerektiğinde birbiri ardına çeşitli taneçik büyüklükleri kullanınız; pastalar arasında temizlik yapınız ve her birisi öncekinden daha ince olmalıdır.
- Lütfen tane büyüklüğünü değiştirdiğinizde, yeni ve temiz bir takım (örneğin saplı keçeler veya dairesel keçeler) kullanıldığından emin olunuz.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

Tane büyüklüğü [µm]	İçerik [g]			Kapak rengi		Tanım
	5	20	10			
EAN 4007220						

DPP						
30	294543	535981	-	kahverengi	1	DPP 30-...
15	294536	535998	-	mavi	1	DPP 15-...
10	025468	025499	-	açık mavi	1	DPP 10-...
7	294505	536001	-	kırmızı	1	DPP 7-...
3	294499	536018	-	yeşil	1	DPP 3-...
1	025451	025475	-	sarı	1	DPP 1-...

ECO DPP						
30	-	-	025550	kahverengi	1	DPP ECO 30-...
15	-	-	025543	mavi	1	DPP ECO 15-...
10	-	-	025536	açık mavi	1	DPP ECO 10-...
7	-	-	025529	kırmızı	1	DPP ECO 7-...
3	-	-	025512	yeşil	1	DPP ECO 3-...
1	-	-	025505	sarı	1	DPP ECO 1-...


PSP elmas parlatma pastaları için özel inceltici

İnceltici, parlatma çalışması sırasında iş parçası ile takım arasındaki yağlayıcı katmanı tutarlı halde tutmak için kullanılmaktadır.

Kullanım için tavsiyeler:

- İnceltici, son derece tutumlu şekilde kullanılmalıdır. Aşırı kullanım, elmas taneji pastadan çıkaracak ve parlatma performansını düşürecektir.



	İçerik [ml]	EAN 4007220		Tanım
	125	294550	1	PSP 125

Taşılama yağı

Üç tip taşılama yağı tedarik edilmektedir:

- **"Fe" çelik içindir:** Korozyona karşı koruma sağlar.
- **"NE" demir dışı metaller ile paslanmaz çelik (INOX) içindir:** Özellikle paslanmaz çelik yüzeyler olmak üzere iş parçasında istenmeyen izleri önler.
- **"ALU" alüminyum içindir:** Taşılama takımının tıkanmasını önler.

Avantajları:

- Daha uzun takım ömrü.
- Yağlama ve soğutma etkisi sayesinde daha düşük sıcaklık oluşumu.
- Aşındırıcı kaplamaya daha az talaş yapışır.
- Daha iyi bir yüzey finisajı sağlar.

Uygulamalar:

- Parlatma
- Adım adım hassas taşılama

Sipariş notları:

- Aerosol kutularının havadan, denizden ve demiryoluyla ulaştırılması mümkün değildir.



4




İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Taşılama yağı

Taşılama taşları, kaplanmış aşındırıcılı takımlar içeren uygulamalarda kullanılmaktadır.



	Kullanım yeri	İçerik [ml]	EAN 4007220		Tanım
Sprey					
	Çelik	400	147597	1	410 Fe
	Demir dışı metaller, paslanmaz çelik (INOX)	400	147603	1	411 NE
	Alüminyum	400	791332	1	412 ALU
Teneke kutu 1 l					
	Çelik	1.000	294444	1	410/1 Fe
	Demir dışı metaller, paslanmaz çelik (INOX)	1.000	294451	1	411/1 NE
	Alüminyum	1.000	791349	1	412/1 ALU
Teneke kutu 5 l					
	Çelik	5.000	294468	1	410/5 Fe
	Demir dışı metaller, paslanmaz çelik (INOX)	5.000	294475	1	411/5 NE
	Alüminyum	5.000	791356	1	412/5 ALU

Taşıma yağları ve parlatma pastaları

Temizleyici



Oldukça etkili temizleyiciler ve bakım ürünleri pratik olarak son derece çeşitli iş parçaları üzerinde uygulanabilmektedir.

İşlenebilecek malzemeler:

- Neredeyse tüm malzemelerde kullanılabilir.

Uygulamalar:

- Temizleme
- Muhafaza etme
- Koruma



Üniversal temizleyici UC-S


Boyama hazırlığı olarak iş parçalarının temizlenmesi ve yağının giderilmesi için oldukça etkili üniversal atölye temizleyicisi. Parlatma pastalarının kalıntılarını, işlemede kullanılan yağları, korozyona karşı koruma yağlarını, hafif vaksları ve diğer tipte kirlenmeleri giderir.

Avantajları:

- Biyolojik olarak parçalanabilir sürfaktanlar.
- Kısa kuruma süresi.
- Yanmaz.
- Çok yönlü kullanım için uygundur.

Kullanım için tavsiyeler:

- Püskürtün, kısa süre bırakın ve uygun bir bezle silip temizleyin.

İçerik [ml]	EAN 4007220		Tanım
500	027349	1	UC-S 500



INOX SHINER IS-S bakım ürünleri


Paslanmaz çelik (INOX), alüminyum, demir dışı metaller, cam ve plastiğin korunması ve bakımı için bakım ürünleri. Toz, parmak izi, yağ ve hafif tufal kalıntılarını giderir.

Avantajları:

- Kuru ve cilalı bir koruyucu film bırakır.
- Çok kolay kullanım.
- Temizlik izi bırakmaz.
- Çok yönlü kullanım için uygundur.

Kullanım için tavsiyeler:

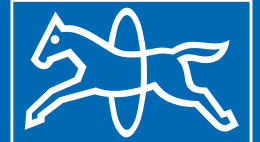
- Püskürtün, kuru ve yumuşak bir bezle veya kağıt havluyla yüzeye eşit şekilde uygulayın ve kuruyana kadar silin.
- Ayna finisajı ile yüzeylerde önceden bir uygunluk testi yapınız.

İçerik [ml]	EAN 4007220		Tanım
500	027332	1	INOX SHINER IS-S 500

VICTO GRAIN

**Yüksek performanslı aşındırıcı tanecik
VICTOGRAIN hakkında daha fazla bilgi ve tüm ilgili
ürünlere dair genel bilgiler devam eden sayfalarda mevcuttur.**

PFERD



www.pferd.com

MAVİYE GÜVEN

VICTOGRAIN ürünleri dünya çapındaki en etkili taşlama takımlarındandır.

PFERD'in üçgen, hassas şekillendirilmiş aşındırıcı tanecikleri özgün yüksek aşındırıcı performansı elde eder.

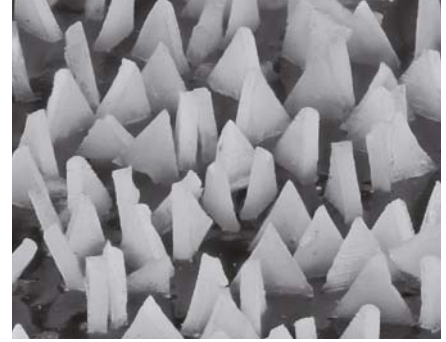
VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikleri şekil ve büyüklük açısından özdeş olup, kesici kenarları iş parçasına ideal açıdan uygulanır, diğer bir ifadeyle taneciklerin iş parçasına nüfuz etmek için çok az enerjiye ihtiyacı vardır. Bu şekilde kullanıcılar verimli bir işleme sürecinde çeşitli faydalar elde eder:

- hızlı çalışma,
- uzun takım ömrü,
- iş parçasında daha az ısı oluşumu, ve
- makine için daha az çıkış gücü gerekmesi.

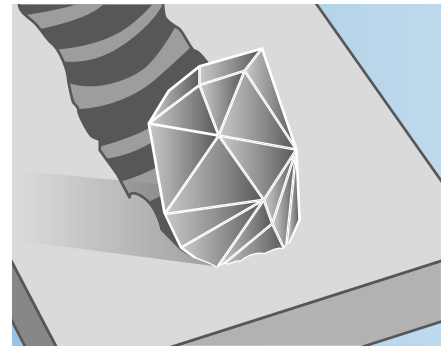
VICTOGRAIN üçgen aşındırıcı tanecikler bir yanlarından altlık malzemesine sabitlenir. Diğer bir deyişle yerlerine güvenle sabitlenmişlerdir ve ince tasarımlarıyla beraber işleme verimini daha da arttırmak için son derece geniş talaş boşluğu sunarlar.

Üçgen **VICTOGRAIN** yapısı ayrıca sonuçları maksimize edecek şekilde özel olarak uyarlanmıştır. Üçgenler içindeki çok küçük kristaller keskin kesme kenarları daima açıkta kalırken optimum aşınma karakteristiklerinin varlığını garantiler ve sadece minimum miktarda aşındırıcı tanecik/üçgen kırılması olur.

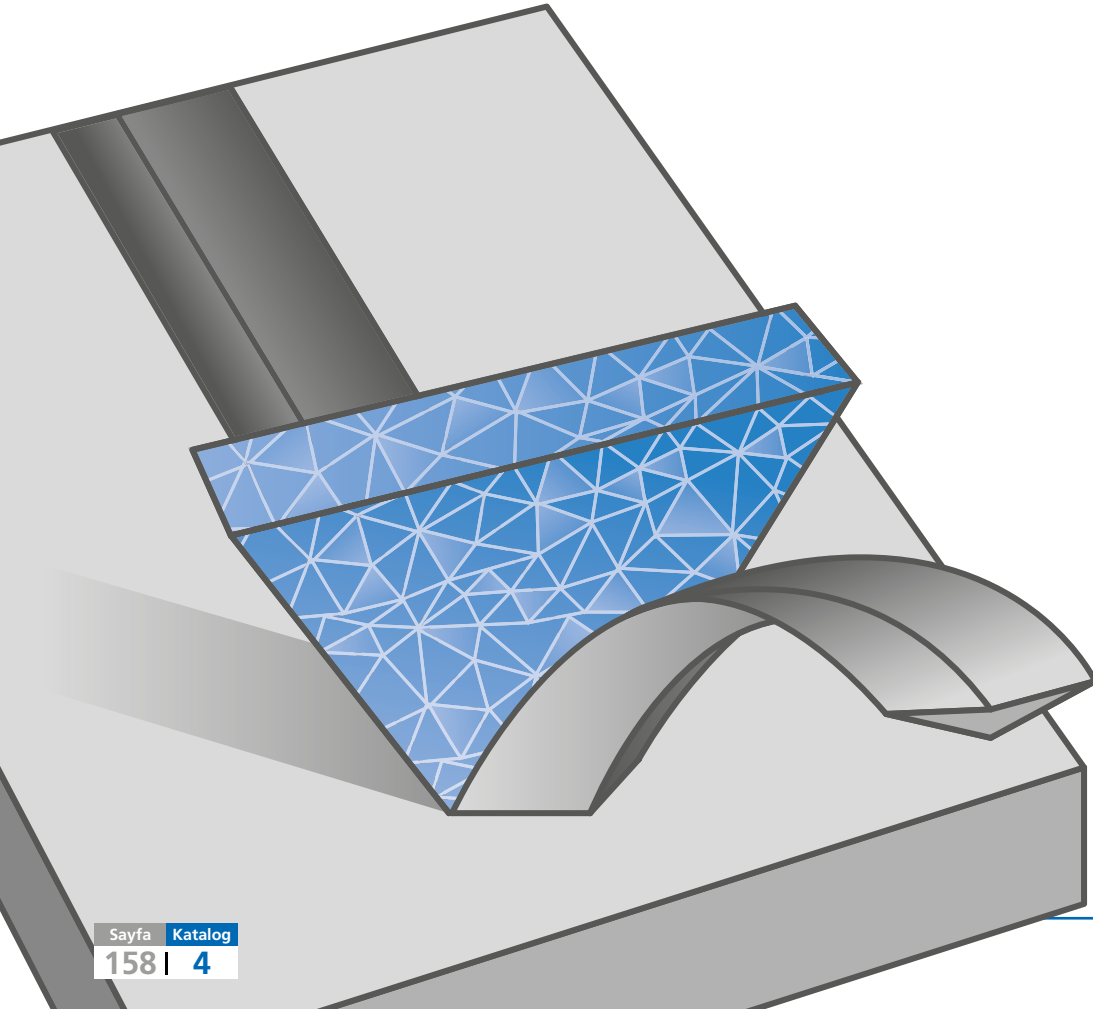
Tüm bu özelliklerin bir araya gelmesi sayesinde kullanıcılar, tutarlı iş parçası yüzey pürüzlülüğünün ve son derece uzun takım ömrünün soğuk taşlama sırasında tutarlı ve ideal performansından faydalanır.



VICTOGRAIN aşındırıcı taneciği ideal şekilde hizalanmıştır







Geleneksel aşındırıcı tanecik



VICTOGRAIN aşındırıcı taneciği

Burada, Katalog 4'te bulunan tüm VICTOGRAIN ürünlerine dair genel bir bakış sunulmaktadır:

Resim	Açıklama	Sayfa
	COMBICLICK fiber zımparalar VICTOGRAIN-COOL	15
	Fiber zımparalar VICTOGRAIN-COOL	23
	COMBIDISC aşındırıcı diskler VICTOGRAIN-COOL	36
	COMBIDISC mini fiber zımparalar VICTOGRAIN-COOL	36



Burada, Katalog 6'da bulunan tüm VICTOGRAIN ürünlerine dair genel bir bakış sunulmaktadır:

Resim	Açıklama	Sayfa
	CC-GRIND taşlama diskleri CC-GRIND-SOLID SGP STEEL	49
	CC-GRIND taşlama diskleri CC-GRIND-SOLID SGP INOX	49
	CC-GRIND taşlama diskleri CC-GRIND-FLEX SGP STEEL	50





Katalog 1

Egeler



Katalog 2

Freze takımları



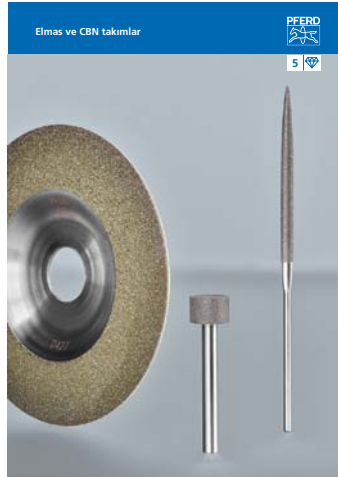
Katalog 3

Saplı taşlar



Katalog 4

Hassas taşlama ve parlatma takımları



Katalog 5

Elmas ve CBN takımlar



Katalog 6

Kesme taşları, flap diskler ve taşlama taşları



Katalog 7

Sabit Tezgah Kesme Taşları



Katalog 8

Endüstriyel Tel Fırçalar



Katalog 9

Makineler