

5



5



Elmas ve CBN takımlar İçindekiler listesi

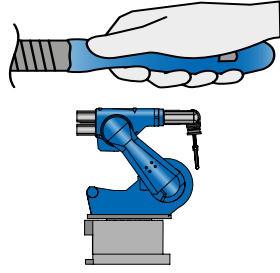
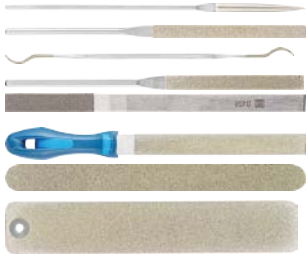
Genel bilgi	4
En iyi takıma giden en hızlı yol	6
Aşındırıcılar, malzemeler, tanecik büyüklükleri	8
Bağ tiplerinin karşılaştırması	9
Tavsiye edilen kesim hızları	10
Tavsiye edilen devir hızları ve güvenlik notları	11

Elmas ve CBN takımlar elektroliz bağlayıcılı



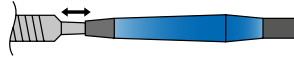
Müşteriye özel takım çözümleri

14

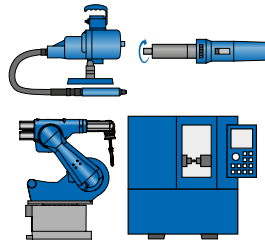


Elmas eğeler

- Elmas hassas eğeler 16
- Elmas saatçi eğeleri 17
- Elmas kalıpcı eğeleri 18
- Elmas pratik eğeleri 19
- Konik elmas eğeler 19
- Elmas tesviyeci eğeleri 20
- Esnek elmas eğeler 21
- Elmas şeritler 21

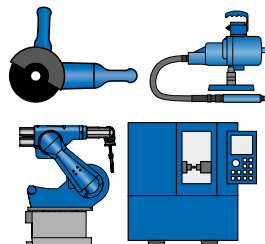


- Manuel eğeleme makineleri için elmas eğeler 22



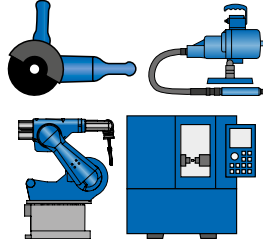
Elmas ve CBN saplı taşlar ve taşlama diskleri

- Elmas taşlama uçları 24
- Elmas taşlama diskleri 29
- CBN taşlama uçları 30
- CBN taşlama diskleri 33



Elmas kesme taşları

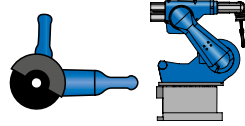
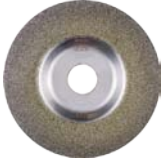
- Elmas kesme taşları 34



Dökümhaneler için elmas takımlar

- Dökümhaneler için elmas kesme taşları
- Dökümhaneler için elmas saplı taşlar

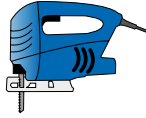
36
36



Elmas taşlama diskleri

- Elmas taşlama diskleri
- CC-GRIND-SOLID-DIAMOND

38

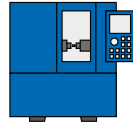


Elmas emdirilmiş dekapaj testereler

- Elmas emdirilmiş dekapaj testereler

38

Elmas ve CBN takımlar, reçine bağlayıcı



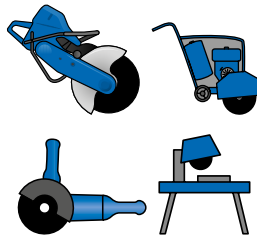
Elmas ve CBN taşlama takımları

- Elmas taşlama takımları
- CBN taşlama takımları
- Manuel bileme taşları
- Müşteriye özel takım çözümleri

41
42
43
44



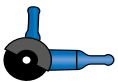
İnşaat endüstrisi için elmas kesme taşları



Elmas kesme taşları

- Segmentli tip
- Sürekli kenar tipi (TURBO)
- Sürekli kenar tipi
- DSB manuel bileme taşları

50
51
52
52



Açılı taşlama motorları



Tezgahlar



Eğeleme makinesi



Düz taşlama motoru



Manuel uygulama eğeleri



Dekapaj testere motoru



Masaüstü testere makinesi



Robot



Benzinli kesme motoru



Pek çok endüstride kullanılmaktadır

Yüzey işlemleri ya da malzeme kesimi amacıyla kullanılan takımların verimli şekilde kullanılması, pek çok endüstrideki pek çok süreçte kârlılığın garantilenmesi için önemli bir faktördür.

Elmas veya CBN (kübik bor nitrit) gibi süper sert aşındırıcılar, pek çok malzeme ve uygulama için geleneksel takımlara göre maliyet verimli alternatifler sunar.

Yüksek sertlikleri sayesinde özellikle uzun takım ömürleri vardır ve pek çok endüstride kabul edilmiş sorun çözücülerdir:

- Otomotiv endüstrisi ve tedarikçileri
- Enerji endüstrisi
- Dökümhaneler (pik ve sfero döküm)
- Seramik endüstrisi
- Plastik işleme (GRP/CRP)
- Makine üretimi
- Medikal ekipmanlar
- Takım ve kalıp yapımı
- Takım endüstrisi



PFERD kalitesi

PFERD elmas ve CBN taşlama takımları en yüksek kalite ve güvenlik standartlarına uymaktadır ve Avrupa Güvenlik Standardı EN 13236 onayıyla üretilmiş ve etiketlenmiştir.

Yüksek kalite standartlarına ek olarak sağlık, güvenlik ve ergonomi büyük öneme sahiptir.

PFERD kalite yönetimi ISO 9001 sertifikalıdır.



PFERD TOOL-CENTER

PFERD'in satış noktası olan TOOL-CENTER üzerinde en uygun PFERD takımlarının seçilmesi için gereken tüm önemli bilgileri bulabilirsiniz.

Bölge bayınız veya PFERD satış danışmanımız, istediğiniz her soruyu cevaplamaktan memnuniyet duyacaktır.



Paketleme

Elmas ve CBN takımların paketlemesi endüstrinin gereksinimlerini karşılamaktadır. Takımları kirden ve hasardan ideal şekilde korumaktadırlar. Paket birimleri, sonraki sayfalarda ürün tablolarında gösterilmiştir.

Elmas eğe setleri, elmas tesviyeci eğeleri ve elmas şerit eğeler dayanıklı plastik kutularda tedarik edilmektedir. Takımların iş tezgahında veya takım arabasında saklanması için idealdirler.

Özellikle müşteri talebine göre üretilen büyük ve ağır ürünlerin nakliye esnasında zarar görmemeleri adına dayanıklı ahşap kasalarda tedarik edilmeleri sağlanır.



Tüm takımlar
ve daha fazla bilgi için:
www.pferd.com

PFERDVALUE – PFERD'in sağladığı katma değerler.

PFERD test laboratuvarlarında ve bağımsız test kuruluşlarında yapılan ürün testlerinden elde edilen sonuçlar kanıtlamaktadır: PFERD takımları ölçülebilir seviyede katma değer sağlamaktadır.

PFERDERGONOMICS ve **PFERDEFFICIENCY** keşfedin:

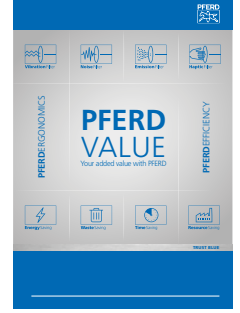
PFERDERGONOMICS'in bir parçası olarak PFERD, daha fazla güvenlik ve konforlu çalışma imkanı sağlayarak sağlığın korunmasına katkıda bulunan, ergonomik olarak optimize edilmiş takımlar ve makinalar sunmaktadır.



PFERDEFFICIENCY'nin bir parçası olarak PFERD, üstün katma değerli makinalar ve yenilikçi, yüksek performanslı takım çözümleri sunmaktadır.



Bu konuda daha fazla bilgi için lütfen "PFERDVALUE – PFERD'in sağladığı katma değerler" broşürümüze bakınız.



Elektroliz bağlı elmas ve CBN takımları düşük toz oluşumu sağlar.

Elmas tesviyeci eğeleri ergonomik eğe sapı ile tedarik edilmektedir.

Organizasyonlar

PFERD, Alman Aşındırıcı Ürünler Birliği (VDS), Avrupa Aşındırıcı Takım Üreticileri Federasyonu (FEPA) ve Aşındırıcı Ürünlerin Güvenliği Organizasyonu'nun (oSa) aktif üyesidir. Bu organizasyonların ulusal ve uluslararası çalışmaları, güvenlik, standardizasyon, sınıflandırma ve kalite güvencesi alanlarını kapsamaktadır.



PFERD ürün çeşitlerinde yer alan diğer elektroliz bağlayıcılı elmas takımlar

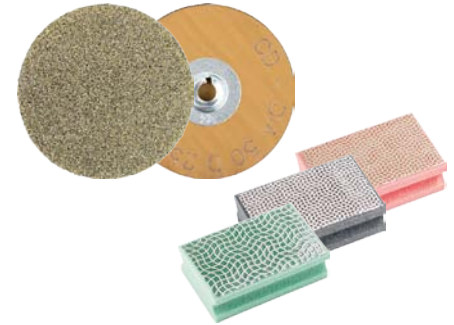
COMBIDISC elmas zımparalar:

COMBIDISC, yüzeylerde çalışmak için kapsamlı bir ürün yelpazesi sunar. COMBIDISC elmas zımparaları; tungsten karbür, krom karbür, titanyum karbür vs. malzemelerden yapılmış aşınmaya dirençli kaplamalar ve sert dış yüzeyler üzerinde çalışmak için idealdir.

Elmas sünger zımparalar:

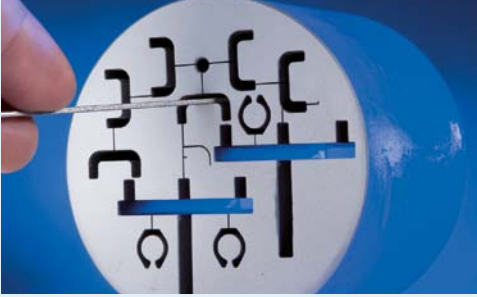





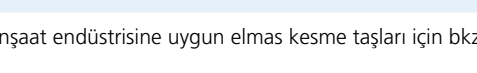

Elmas sünger zımparalar, tungsten karbür, krom karbür, titanyum karbür gibi aşınma dayanımı yüksek kaplamalar ve sert dış yüzeyler üzerinde çalışmak için idealdir.

Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. Katalog 4.

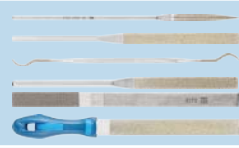






















Elmas ve CBN takımlar

En iyi takıma giden en hızlı yol

Genel uygulama	Malzeme	Uygulama
Eğeleme 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sertleştirilmiş çelikler ■ Tungsten karbür ■ Seramik ■ Cam ■ Ferrit ■ Nikel ve titanyum bazlı alaşımlar <ul style="list-style-type: none"> ■ Fiber takviyeli plastikler (GRP/CRP) 	<p>Hassas eğeleme</p> <p>Havalı eğeleme makineleri ile hassas eğeleme İç bükey ve dış bükey yüzeylerin işlenmesi</p> <p>Çapak alma, pah kırma ve köşe kırma</p>
Taşlama 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tungsten karbür ■ Seramik ■ Cam ■ Ferrit (manyetik malzemeler) ■ Nikel ve titanyum bazlı alaşımlar 	<p>Deliklerde, radyüslerde, konturlarda ve profillerde çapak alma, pah kırma ve taşlama</p> <p>Deliklerin iç taşlaması</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tungsten karbür 	<p>Tungsten karbür takımların bilenmesi</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sertleştirilmiş çelik malzemeler, 54 HRC 	<p>Deliklerde, radyüslerde, konturlarda ve profillerde çapak alma, pah kırma ve taşlama</p> <p>Deliklerin iç taşlaması</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ HSS (Yüksek hız çeliği) 	<p>HSS takımların bilenmesi</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fiber takviyeli plastikler (GRP/CRP) 	<p>Çapak alma, pah kırma ve genel taşlama uygulamaları</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pik ve sfero döküm 	<p>Yanıkların, kum kalıntılarının ve yapışmaların taşlanması</p>
Kesme 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tungsten karbür ■ Seramik ■ Cam ■ Ferrit ■ Nikel ve titanyum bazlı alaşımlar ■ Fiber takviyeli plastikler (GRP/CRP) <ul style="list-style-type: none"> ■ Pik ve sfero döküm 	<p>Kesme</p> <p>Kesme, düzeltme, düz konturların kesilerek biçimlendirilmesi</p> <p>Testereleme, düzeltme, kesme, radyüslü konturların kesilerek biçimlendirilmesi</p> <p>Yollukların, çapakların, besleyicilerin, cürufaların kesimi</p>

İnşaat endüstrisine uygun elmas kesme taşları için bkz. Sayfa 48.

Takımlar		Sayfa
Elmas eğeler		16
Havali eğeleme makineleri için elmas eğeler		22
Esnek elmas eğeler		21
Elmas Şerit Eğeler		21
Elmas tesviyeci eğeleri, tanecik büyüklüğü D 251		20
Elektroliz bağlı elmas saplı taşlar		24
Elmas taşlama diskleri CC-GRIND-SOLID-DIAMOND		38
Elektroliz bağlı elmas saplı taşlar, silindirik ZY		24
Elektroliz bağlı elmas taşlama diskleri		29
Reçine bağlı elmas taşlama diskleri		40
Elektroliz bağlı CBN taşlama uçları		30
Elektroliz bağlı CBN taşlama uçları, silindirik ZY		30
Elektroliz bağlı CBN taşlama diskleri		33
Reçine bağlı CBN taşlama diskleri		42
Elektroliz bağlı elmas taşlama uçları, radyüs uçlu silindirik WR, tanecik büyüklüğü D 357		26
Elmas taşlama diskleri CC-GRIND-SOLID-DIAMOND		38
Dökümhaneler için saplı taşlar		36
Elmas kesme taşları, tanecik büyüklüğü D 64/D 151		34
Elmas kesme taşları, tanecik büyüklüğü D 357/D 427		34
Elmas dekupaj testereleri		38
Elmas kesme taşları, tanecik büyüklüğü D 852		34

Elmas ve CBN takımlar

Aşındırıcılar, malzemeler, tane büyüklükleri

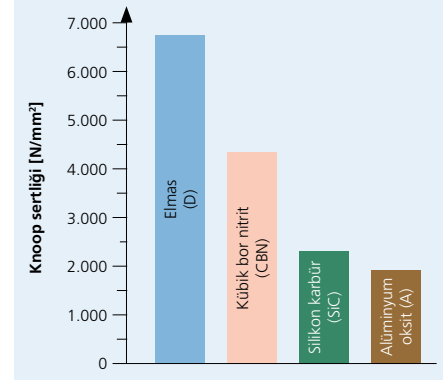
Süper sert aşındırıcılar

Elmas ve CBN süper sert aşındırıcılar grubunu oluşturmaktadır.

Elmas doğada bulunan en sert doğal maddedir. Kristal yapı içerisinde saf karbon atomlarından oluşmaktadır. Taşlama takımlarında kullanılan elmaslar, yüksek basınç ve sıcaklık altında sentetik olarak üretilirler. Aşındırıcıların özellikleri takımların kullanılacağı uygulamaya göre optimize edilebilir.

CBN (kübik bor nitrit) bilinen ikinci en sert maddedir. Kristal yapı içerisinde bor ve zottan oluşmaktadır.

Bazı malzemelerle çalışırken elmas ve CBN takımları, alüminyum oksit ve silikon karbür gibi geleneksel aşındırıcı takımlara göre ekonomik bir alternatif teşkil eder. Elmas ve CBN tanecekleri çok daha serttir ve kesim kenarları körelmeye yüksek direnç gösterir. Elmas ve CBN takımları bu sebeple çok uzun kullanım ömrüne sahiptir.



Malzemeler

Elmas ve CBN takımları, alüminyum oksit veya silikon karbür gibi geleneksel aşındırıcıların yetersiz kaldığı malzemelerin işlenmesi için kullanılmaktadır. Ayrıca pek çok uygulama için daha ekonomik bir çözüm sunarlar.

Yüksek kimyasal aşınmadan dolayı dönen elmas takımlar çelik üzerinde çalışmaya uygun değildir. Bu uygulamalar için CBN takımlar kullanılmaktadır. Bu iki aşındırıcı birbirlerini ideal olarak tamamlamaktadır. Bitişikteki listede aşındırıcılarla ilişkili çeşitli malzemelerin listesi bulunmaktadır.


Renk kodları sayesinde takıma uygun aşındırıcılar anında bulunabilir.

Elmas = mavi



- Duroplastikler, özellikle cam veya karbon fiber takviyeli plastikler (GRP ve CRP)
- Ferit (manyetik malzemeler)
- Cam
- Grafit ve sentetik karbon
- Pik ve sfero döküm
- Tungsten karbür
- Nikel ve titanyum bazlı süper alaşımlar
- Teknik seramikler
- Aşınmaya dirençli kaplamalar (toz metal alaşımlar ve sert kaplama alaşımları)

CBN = kırmızı





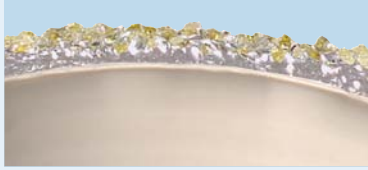
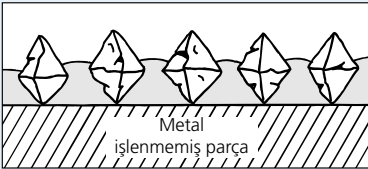

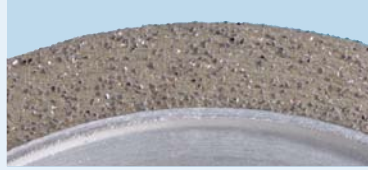
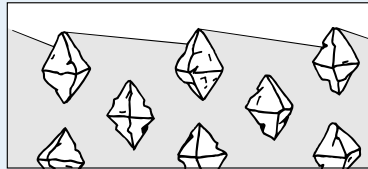
- Dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler
- Makaralı ve biyalı rulman çelikleri
- Takım çelikleri
- 54 HRC ve üzeri diğer sertleştirilmiş çelikler

Tanecek büyüklükleri

Elmas ve CBN takımlar için tanecek büyüklüğü µm cinsinden ortalama büyüklükleri olarak tanımlanmıştır. Bu nedenle tane büyüklüğü olarak belirtilen sayı arttıkça tane büyüklüğü de artar. Kaba tanecek büyüklüğü kullanımı talaş kaldırma miktarını artırır ve daha kaba bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Optimum tanecek büyüklüğünün seçimi, istenilen uygulamaya, işlenecek malzemeye, kullanılacak makineye ve diğer pek çok faktöre bağlıdır. Genel bir kural olarak, işlenecek malzemenin sertliği arttıkça ve düşük yüzey pürüzlüğü isteniyorsa, daha ince tanecek seçilmelidir.

Tanecek büyüklükleri	Tanecek büyüklüğü tanımları [µm] ISO 6106 (FEPA Standardı)		US mesh numarası/iç US Mesh büyüklüğü
	Elmas	CBN	
Mikro tanecek	D 25 / D 30	-	-
	D 46	B 46	325/400
	D 54	B 54	270/325
	D 64	B 64	230/270
	D 76	B 76	200/230
	D 91	B 91	170/200
	D 107	B 107	140/170
	D 126	B 126	120/140
	D 151	B 151	100/120
	D 181	B 181	80/100
	D 213	B 213	70/80
	D 251	-	60/70
	-	B 252	60/80
	D 301	B 301	50/60
	D 357	B 357	45/50
	D 427	B 427	40/50
	D 502	-	35/45
	D 602	-	30/40
	D 711	-	25/30
	D 852	-	20/30
	D 1001	-	16/20

	Elektroliz bağlayıcı	Reçine ve metal bağ
Bağ tipi	  	  
Takım yapısı	<p>Elektroliz bağlı takımların temel özelliği tek katmanlı elmas veya CBN kaplama yapılmasıdır. Kaplama aşındırıcı tanelerin metal profil üzerine elektrokimyasal nikel katmanı olarak sabitlenmesi ile oluşturulur. Nikel katmanının kalınlığı kullanılan tane çapının yaklaşık yarısına eşittir.</p>	<p>Reçine bağlı elmas ve CBN takımların aşındırıcı kaplaması, aşındırıcı tane, bağ ve dolgu maddesinden oluşmaktadır. Bağ çok yoğun sıkılaştırıldığı için gözenek bulunmamaktadır.</p> <p>Metal bağ reçine bağa sıkıca bağlantılıdır. Reçine bağ ile kıyaslandığında yüksek tane tutma kuvveti ve boyutsal kararlılığa sahiptir.</p>
Avantajları	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kaplama tipi sayesinde kısa iş süreleri ■ Bileme ve profilleme gerekmediğinden dolayı kayıp zamanların azaltılması ■ Tek katmanlı kaplama ve yeniden kaplama imkanı sayesinde düşük takım maliyeti ■ Özgün takım profili ■ Tek katmanlı kaplama sayesinde sabit takım geometrisi <p>Elektroliz bağlı takımların avantajları ve daha fazla bilgi için bkz. sayfa 13.</p>	<p>Reçine bağ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Reçine bağın karakteristik yapısı uygulamaya göre adapte edilebilir ■ Kolay düzeltme imkanı <p>Metal bağ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Yüksek boyutsal kararlılık ve aşınma direnci
Uygulamalar	<p>Elektroliz bağlı takımlar çok çeşitli malzemelerde ve özellikle sert ve aşındırıcı malzemelerde uygulama problemlerinin çözümü olarak kullanılmaktadır. Diğer özelliklerin yanı sıra, elektro kimyasal olarak kaplanmış takımların karakteristikleri tanecik büyüklüklerinin seçilmesiyle uygulamaya özel ayarlanabilmektedir.</p> <p>Elektroliz bağlayıcılı elmas ve CBN takımlar kuru ve sulu taşlama uygulamalarında kullanılabilir.</p>	<p>Reçine bağlayıcılı elmas ve CBN taşlama diskleri diğer üretim taşlama süreçlerinin yanı sıra sıklıkla HSS veya tungsten karbür takımların taşlanması ve bilenmesinde kullanılmaktadır.</p> <p>Metal bağlı takımlar cam ve endüstriyel seramiklerin taşlanmasında kullanılmaktadır.</p> <p>Reçine ve metal bağlayıcılı elmas ve CBN takımlar kuru ve sulu taşlama uygulamalarında kullanılabilir.</p>
	Sayfa 12–38	Sayfa 39–47

Elmas ve CBN takımlar

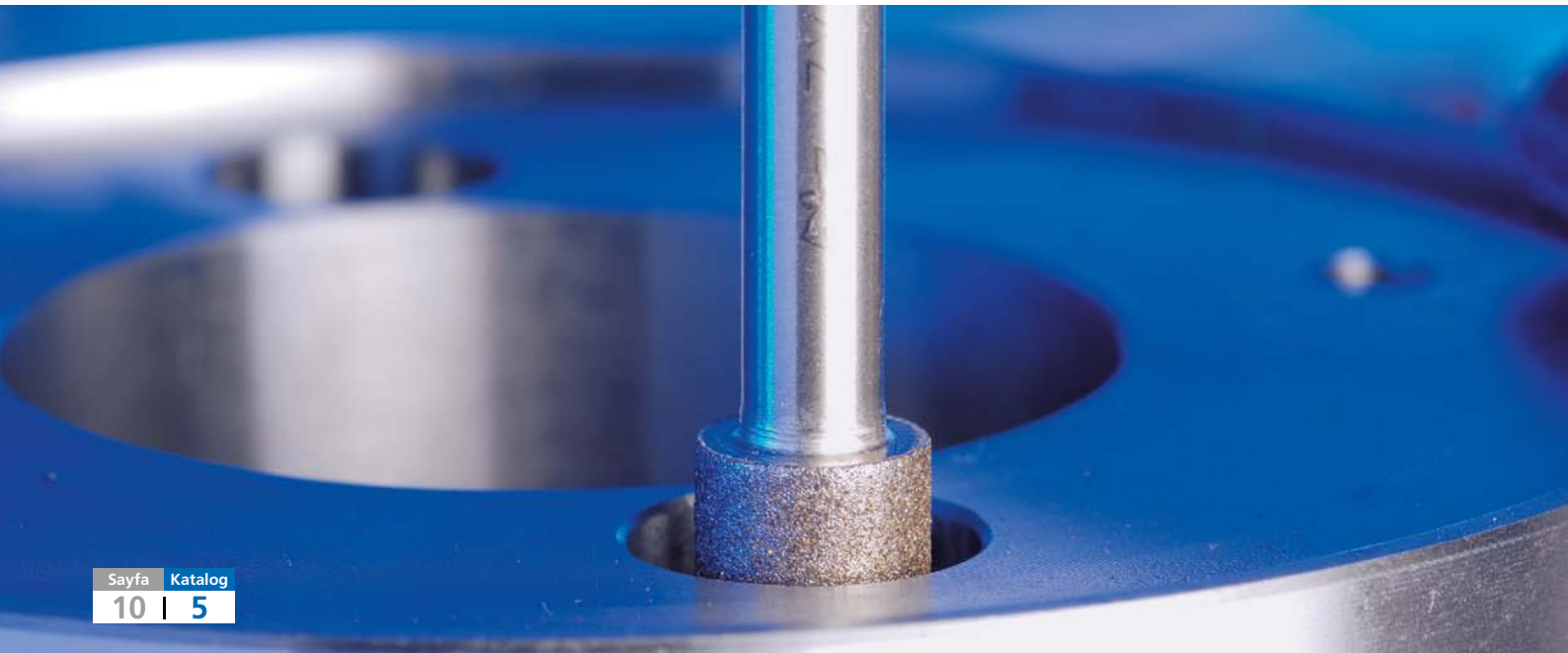
Tavsiye edilen kesme hızları

Tavsiye edilen kesim hızı aralığı uygulamaya göre farklılık gösterir ve izin verilen azami devir hızı asla aşılmamalıdır. Elektroliz bağlı elmas ve CBN takımların gerçekleştirdiği uygulamaların geniş çeşitliliği ve kullanılan makinenin büyük etkisi nedeniyle genel olarak geçerli bir kesim hızı tanımlamak mümkün değildir. Aşağıdaki tabloda verilen değerler referans değerler olarak görülmelidir.

Genel olarak aşağıdakiler geçerlidir:

- Kuru taşlamada elmas takımları iş parçasına hasar verebilecek ısılardan oluşmaması adına çok yüksek hızlarda çalıştırmayınız.
- Mümkünse CBN takımlarını belirtilen kesim hızlarından aşağıda kullanmayınız. İdeal kesim hızı kullanılan takımların ekonomik verimliliğine direkt olarak etki eder.
- Taşlama işleminde tüm parametreler birbirleri ile uyumlu olmalıdır. Kesim hızı değiştiğinde, besleme hızı ve soğutucu tedariki de uygun olarak değiştirilmelidir.
- Elektroliz bağlayıcılı elmas ve CBN takımları, 125 m/s hıza kadar sabit tezgah uygulamalarında kullanılabilir.

Kesim hızı [m/s] ▶			5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Elektroliz bağlayıcı	Elmas	Kuru taşlama			8–18 m/s					30–80 m/s Fiberglas, termoplastik, sert kauçuklar, pik ve sfero döküm için			
		Sulu taşlama				15–25 m/s							
	CBN	Kuru taşlama				15–25 m/s							
		Sulu taşlama					20–40 m/s						
Reçine bağlayıcı	Elmas	Kuru taşlama			15–20 m/s								
		Sulu taşlama				20–30 m/s							
	CBN	Kuru taşlama				18–30 m/s							
		Sulu taşlama					25–40 m/s						
Metal bağ	Elmas	Kuru taşlama		10–15 m/s									
		Sulu taşlama				15–30 m/s							
	CBN	Sulu taşlama					25–30 m/s						



Takım çapına ve kesim hızına bağlı olarak tavsiye edilen devir hızları için tabloya bakınız.

Örnek:
Elmas saplı taş
Çap: 20 mm
Kesim hızı: 25 m/s
Devir hızı (yuvarlatılmış değer):
23.900 RPM

Takım çapı [mm]	Kesim hızı [m/s]												
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125	
	Devir hızı (yuvarlanmış) [RPM]												
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000	-
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000	-
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000	-
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000	-
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000	-
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000	-
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000	-
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500	-
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600	-
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700	-
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700	-
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800	-
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900	-
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100	-
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900	-
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600	-
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900	-
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400	-
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500	-
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000	-
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800	-
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000	-
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300	-
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800	-
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000	-



Güvenlik notları:

Taşıma uygulaması esnasında doğru makinenin kullanımı, doğru tutuş, ve taşıma takımının doğru kullanımından operatör sorumludur.



= Koruyucu gözlük takınız!



= Kulak koruyucu takınız!



= Güvenlik talimatlarını okuyunuz!



= Toz maskesi takınız!




= Güvenlik eldiveni giyiniz!




PFERD

D357


RPM max 20372
EN 13236

PFERD

D151

RPM max 30558
EN 13236

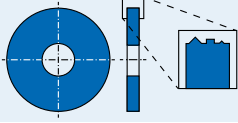
PFERD

D427

RPM max 6112
EN 13236

PFERD

D 427

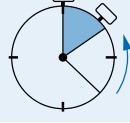
Elektroliz bağlayıcı elmas ve CBN taşlama takımlarının avantajları

Özgün takım geometrisi



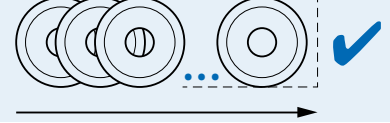
- Hemen hemen her makineyle üretilmiş herhangi bir işlenmemiş takım geometrisi kullanılabileceğinden, elektrolizle bağlanmış elmas ve CBN takımları takım profilleri açısından maksimum esneklik sunarlar.

Daha kısa işlem süresi



- Birbirinden ayrı elmas veya CBN tanecikleri elektroliz bağlayıcıdan iyi çıkıntı oluştururlar. Ortaya çıkan geniş çapak alanları, çok yüksek talaş kaldırma performansı sağlarken takım yükünü azaltır. Keskin köşeli yüksek sertliğe sahip taneciklerle birlikte maksimum kesim karakteristiği ve çok yüksek talaş kaldırma performansı sunarlar.

Tutarlı takım geometrisi



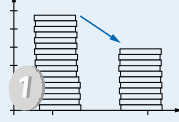
- Elektroliz bağlayıcı takımların geometrileri, tek katmanlı kaplama sayesinde korunmaktadır. Bu da zamanı israf eden profillemeye ihtiyacını ortadan kaldırır. Tutarlı takım çapı; robotlarda kullanılmasına imkan tanır, toz oluşumunu en aza indirir ve çok sayıda iş parçası için geride kalan alanlarda çalışma imkanı sunar.

Zaman israfını azaltır

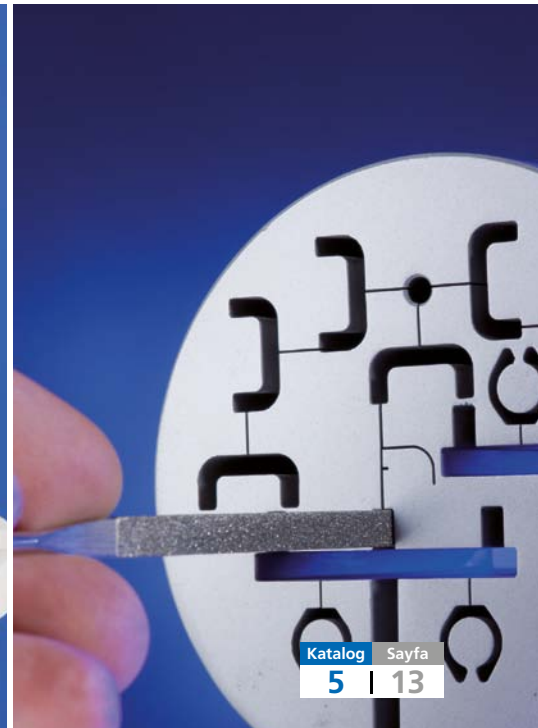
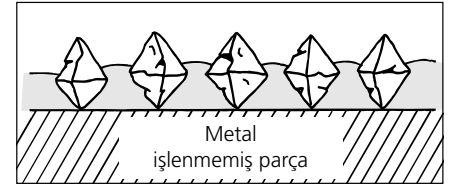
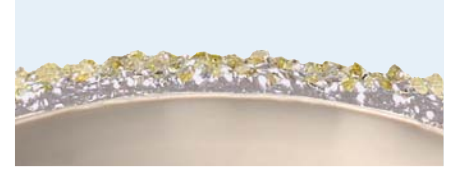


- Yüksek sertliğe sahip elmas veya CBN aşındırıcıları ile elektroliz bağlayıcı kombinasyonu çok uzun takım ömrü demektir, bu da takım değiştirmek için daha az zamanın harcanması anlamına gelir.
- Bileme süreci pahalı ve karmaşık değildir. Elektroliz bağlayıcı elmas ve CBN takımları, tek katmanlı kaplamaları sayesinde kullanıma hazırdır.

Takım maliyetlerini azaltır



- Elektroliz bağlayıcı takımlar, tek katmanlı kaplamaları sayesinde diğer bağlayıcı tiplerine sahip takımlara göre daha ucuzdur. Ayrıca küçük partilerin üretilmesi için ekonomik bir çözüm sunarlar.
- Kompleks ve/veya büyük boy işlenmemiş takım parçaları tekrar kaplanabilir ve tekrar kullanılabilir.



Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcı

Müşteriye özel takım çözümleri



PFERD, müşteriye özel elektroliz bağlayıcı elmas ve CBN takımların üretim ve danışmanlığında uzmandır.

Neredeyse tüm işlenmemiş takım geometrileri çeşitli tanecik büyüklükleriyle kaplanabilir. Elektroliz bağ küçük miktarlardaki üretimleri ekonomik kılmaktadır. İmkanlarımızın çeşitliliği sayesinde yüksek esnekliğe sahip şekilde özel müşteri gereksinimlerine göre üretim yapabiliyoruz.

Teknik uzmanlarımız sizleri ziyaret ederek, uygulamalarınız için takım çözümleri geliştirmekten memnuniyet duyacaklardır.

En zorlu çözümler için ulaşılabilecek en iyi tavsiyeleri alacaksınız!

1. Süreç analizi ve takımların geliştirilmesi

www.pferd.com üzerinden bizimle temasa geçerek tecrübeli satış temsilcilerimiz ve teknik danışmanlarımız ile bir görüşme ayarlayabilirsiniz.

İstediğiniz takıma dair kesin fikirleriniz varsa bize istediğiniz aşındırıcılar ve tanecik büyüklüklerine dair bilgiler ile boyutlandırılmış taslaklar veya teknik çizimler verebilirsiniz.

Çalışanlarımız **uygulamalarınızı sizinle yerinde analiz ederek** size özel en ekonomik takım çözümünü geliştirecektir. Hemen ardından bir fiyat teklifi alacaksınız. Üç üretim şekli mümkündür:

2. Üretim

Komple üretim

Tasarımdan yapılandırmaya, işlenmemiş takımın üretiminden (çelik, paslanmaz çelik veya pirinç) elmas veya CBN taneciklerle kaplanmasına, tamamlanan takımın dengelenme sürecine kadar PFERD, tüm üretim aşamalarını tek bir kaynaktan sunar. Bu da en yüksek kalite seviyesini, esnekliği ve zamanında teslimatı garantiler.

Kaplama

Müşteri tarafından işlenmemiş olarak sağlanan çelik, paslanmaz çelik veya pirinç malzemeler elmas ya da CBN taneciklerle kaplanabilmektedir. Erken bir aşamada yakın işbirliği önerilmektedir.

Tekrar kaplama

PFERD, değiştirme üretimine ekonomik bir alternatif olarak işlenmemiş çelik veya paslanmaz çelik malzemeler ile kör takımların tekrar kaplanma hizmetini sunmaktadır. İşlenmemiş pirinç malzemeli takımlar tekrar kaplanamaz.

3. Kullanım

Esnek üretim hattımız ve küresel lojistik ağıımız yeni takımınızın zamanında sizlere ulaşacağını garantilemektedir.

İstediği takdirde kişisel satış temsilciniz ve teknik danışmanınız, tüm süreç parametrelerini sizinle birlikte belirleyecektir.

PFERD takımlarının kalitesini, performansını ve sunduğu ekonomik değeri bizzat test ediniz!

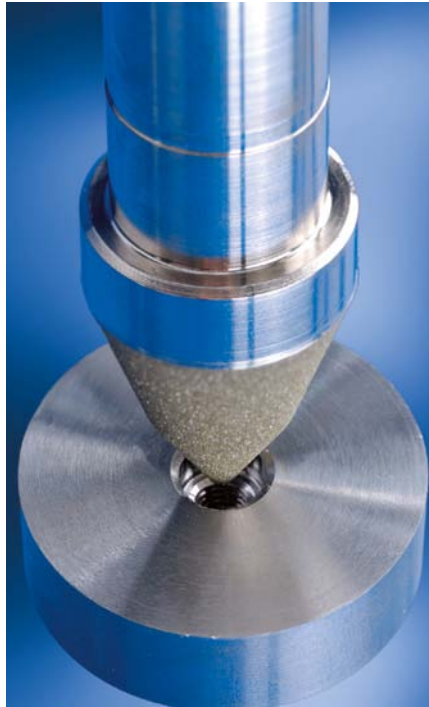
PFERD, kesimler ve yüzey çalışmalarına dair çeşitli konularda kapsamlı bilgiler sunmaktadır.

PRAXIS broşürümüz "Plastiklerde kullanılmak için PFERD takımları" plastikler ve özelliklerine dair bilgiler, değerli pratik ipuçları ve püf noktalarının yanı sıra bu malzemeyle ilgili yüksek seviyeli talepleri karşılayan uygun takımların ne olduğuna dair pek çok bilgi içermektedir.

Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz!

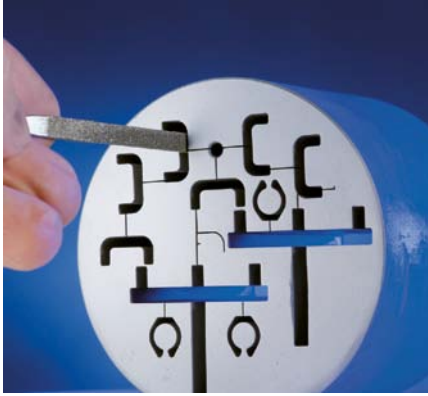
"Elektroliz bağlayıcı elmas takımlar – pik ve sfero dökümün ekonomik şekilde işlenmesi" broşüründe pik ve sfero döküm üzerinde kullanım amaçlı standart ve özel ürün çeşitlerimizi bir araya getirdik.





Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Elmas eğeler ve şerit eğeler



Elmas eğeler ve elmas şeritler, işlenen malzemelerin sertliği nedeniyle geleneksel eğelerin çalışmadığı yerlerde özellikle kullanıma uygundur.

Kullanım için tavsiyeler:

- Çalışma esnasında eğeye sadece hafif bir baskı uygulayınız, özellikle iş parçasının köşe bölgelerinde.
- Tıkanmış elmas eğeler gaz yağı veya antistatik plastik temizleyici ile bir eğe fırçası yardımıyla temizlenebilir. Alternatif olarak ultrasonik temizleme de mümkündür. Genellikle eğeyi sert bir nesneye hafifçe vurmak yeterli olacaktır.
- Eğelerin kullanımı esnasında yağ ile temas etmemesine dikkat ediniz.

Notlar:

Elmas eğeler ve elmas şeritler sertleştirilmiş çeliğin işlenmesi için de kullanılmaktadır. Çalışma sıcaklıkları düşük olduğundan dolayı kimyasal aşınma gerçekleşmez. Böylece elmas tanenin yüksek sertlik derecesinde daha uzun takım ömründen faydalanılması sağlanır.

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tanecik büyüklüğü ile tamamlayınız.

Elmas hassas eğeler



Elmas hassas eğeler

Elmas hassas eğeler, takım yapımında ve hassas teknisyen çalışmalarında çok küçük şekillerde kullanılmaktadır. Dövülmüş sapları sayesinde eğe sapı olmaksızın kullanılabilirler. D 25 ve D 46 tanecik büyüklükleri ultra hassas yüzey finisajları sağlar.

PFERDVALUE:



Profil	Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	Tane büyüklüğü				Tanım	
				D 25	D 46	D 91	D 126		
				EAN 4007220					
yarım yuvarlak	4,2 x 1,5	140	40	535530	323625	254622	254639	1	DF 3608 ...
oval kesitli	3,8 x 1,8	140	40	535516	323632	254462	254479	1	DF 3609 ...
baret	4 x 1,2	140	40	535509	323649	254493	254509	1	DF 3610 ...
üçgen	3	140	40	535561	323656	254554	254578	1	DF 3614 ...
lama	4 x 1,2	140	40	535578	323663	254523	254530	1	DF 3617 ...
kare	2 x 2	140	40	535547	323670	254592	254608	1	DF 3619 ...
yuvarlak	1,8	140	40	535523	323687	254653	254660	1	DF 3621 ...



Elmas Hassas Eğe Setleri

Elmas hassas eğe setleri, aşınma ve hasara karşı koruma sağlayan plastik muhafazada tedarik edilmektedir. Çalışma tezgahında veya takım arabasında tutmak için idealdir.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- DF 3608 (yarım yuvarlak)
- DF 3614 (üçgen)
- DF 3617 (lama)
- DF 3619 (kare)
- DF 3621 (yuvarlak)

PFERDVALUE:






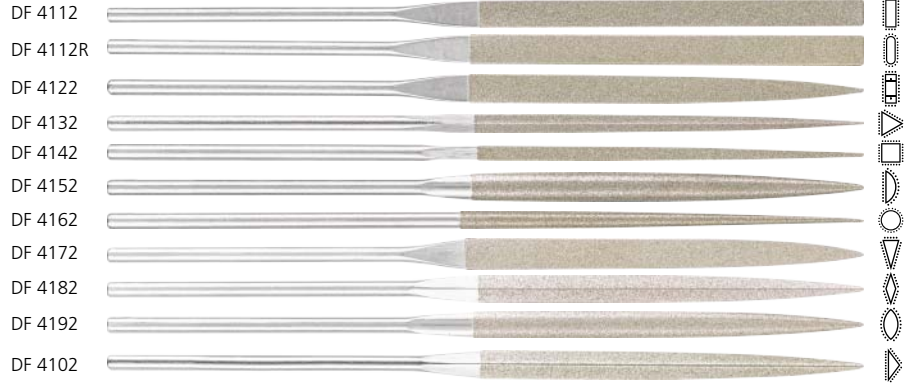
Tane büyüklüğü				Tanım
D 25	D 46	D 91	D 126	
EAN 4007220				
535639	323700	323694	017364	1

Elmas saatçi eğeleri

Elmas saatçi eğeleri, takım yapımında genel amaçlı kullanım için tasarlanmıştır. Ekstra ince tasarımı (S) elmas saatçi eğeleri özellikle ulaşması zor yerlerde ve dar konturlarda çalışmak için uygundur.

Aksesuarlar:

- Hızlı montaj sapı SH 220 (EAN 4007220806555) 
- Saatçi eğesi tutucu NFH 212 (EAN 4007220669532) 
- Saatçi eğesi tutucu NFH 211 (EAN 4007220267783) 



Profil	Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	Tane büyüklüğü			Tanım
				D 91	D 126	D 181	

Saatçi eğeleri, ekstra ince (S)

Profil	Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	D 91	D 126	D 181	Tanım
lamba	5,3 x 1,3	140	70	-	806227	-	DF 4112S ...
üçgen	2,8	140	70	-	806258	-	DF 4132S ...
kare	2,3	140	70	-	806289	-	DF 4142S ...
yuvarlak	2,8	140	70	-	806319	-	DF 4162S ...

Saatçi eğeleri

Profil	Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	D 91	D 126	D 181	Tanım
lamba	5,5 x 1,6	140	70	016664	016671	016688	DF 4112 ...
lamba tip, yuvarlak kenarlı	5,5 x 1,6	140	70	016695	016701	016718	DF 4112R ...
düz	5,5 x 1,6	140	70	016725	016732	016749	DF 4122 ...
üçgen	3,5	140	70	016756	016763	016770	DF 4132 ...
kare	2,6 x 2,6	140	70	016787	016794	016800	DF 4142 ...
yarım yuvarlak	5,5 x 1,6	140	70	016817	016824	016831	DF 4152 ...
yuvarlak	3,2	140	70	016848	016855	016862	DF 4162 ...
bıçak	5 x 1,8	140	70	016879	016886	016893	DF 4172 ...
baklava tipi	5 x 2,4	140	70	016909	016916	-	DF 4182 ...
oval kesitli	5 x 2,2	140	70	016930	016947	-	DF 4192 ...
baret	5 x 2	140	70	016633	016640	-	DF 4102 ...

Elmas Saatçi Eğesi Setleri

Elmas saatçi eğe setleri, hasara karşı koruma sağlayan dayanıklı plastik muhafazada tedarik edilmektedir. Çalışma tezgahında veya takım arabasında tutmak için idealdir.

DF 4205 içeriği:

- Her birinden 1 adet:
- DF 4112 (lamba)
 - DF 4132 (üçgen)
 - DF 4142 (kare)
 - DF 4152 (yarım yuvarlak)
 - DF 4162 (yuvarlak)

DF 4211 içeriği:

- Her birinden 1 adet:
- DF 4112 (lamba)
 - DF 4112R (lamba tip, yuvarlak kenarlı)
 - DF 4122 (düz)
 - DF 4132 (üçgen)
 - DF 4142 (kare)
 - DF 4152 (yarım yuvarlak)
 - DF 4162 (yuvarlak)
 - DF 4172 (bıçak)
 - DF 4182 (baklava tipi)
 - DF 4192 (oval)
 - DF 4102 (baret)



D 91	Tane büyüklüğü		Tanım
	D 126	D 181	
017371	017388	017395	DF 4205 ...
017401	017418	017425	DF 4211 ...

Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Elmas kalıpcı eğeleri



Elmas kalıpcı eğeleri

Elmas kalıpcı eğeleri, ulaşılması zor yerler ve karmaşık geometriler için kullanılmaktadır. Eğelerin iki tarafında da kaplama uzunluğu 25mm'dir.

Aksesuarlar:

■ Kalıpcı eğesi tutucu RFH 150
(EAN 4007220015322)



Profil	Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Çift taraflı kaplama uzunluğu [mm]	Tane büyüklüğü			Tanım
				D 91	D 126		
				EAN 4007220			
oval kesitli	3,2 x 2	150	25	017029	017036	1	DF 15 ...
	3,7 x 2	150	25	017050	017067	1	DF 16 ...
lama	3,1 x 3	150	25	017081	017098	1	DF 18 ...
kare	2,5 x 2,5	150	25	017111	017128	1	DF 20 ...
üçgen	3	150	25	017142	017159	1	DF 22 ...
yuvarlak	3	150	25	017173	017180	1	DF 24 ...
lama	3,8 x 1,6	150	25	016961	016978	1	DF 914 ...
	4 x 2	150	25	016992	017005	1	DF 918 ...




Elmas kalıpcı eğesi seti

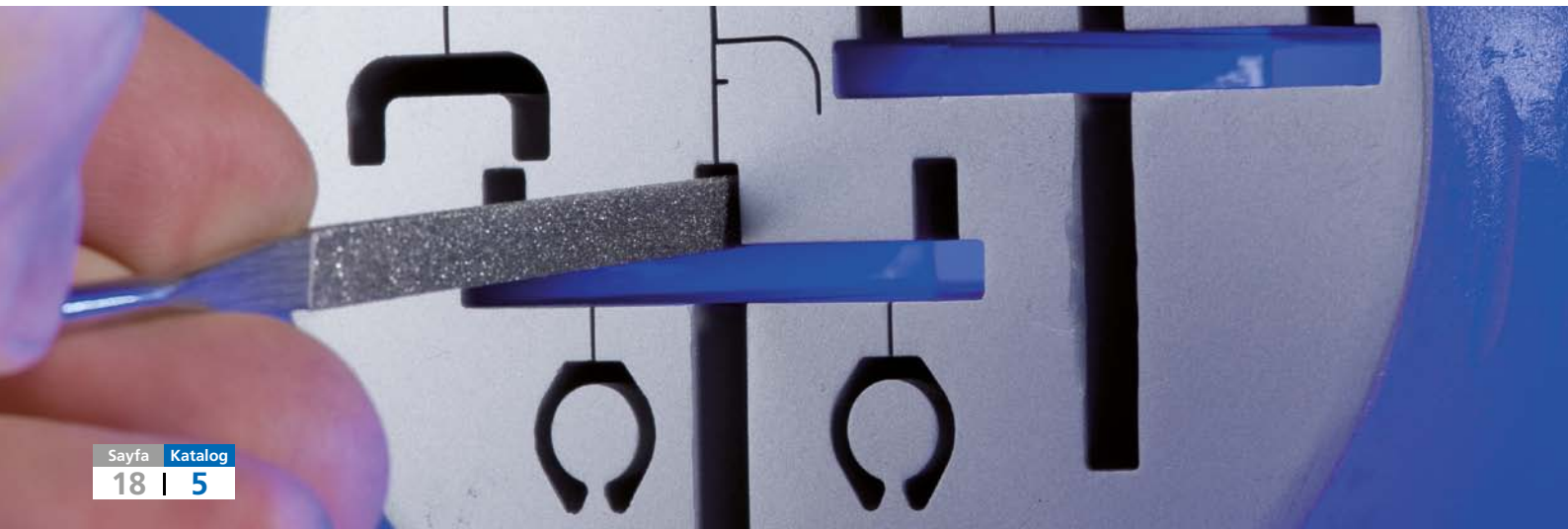
Elmas kalıpcı eğesi setleri, hasara karşı koruma sağlayan dayanıklı plastik muhafazada tedarik edilmektedir. Çalışma tezgahında veya alet arabasında tutmak için idealdir.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- DF 16 (oval)
- DF 18 (lama)
- DF 20 (kare)
- DF 22 (üçgen)
- DF 24 (yuvarlak)

Tane büyüklüğü		Tanım
D 126		
EAN 4007220		
355381	1	DF 1624 D 126



Elmas pratik eğeler

Elmas pratik eğeler, dövülmüş sapları sayesinde eğe sapı olmaksızın kullanılabilirler.

PFERDVALUE:



Profil	Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım	
				D 126	D 181		
				EAN 4007220			
lama	10,3 x 2,8	215	100	017302	535455	1	DF 2601 ...
yarım yuvarlak	12,5 x 3,8	215	100	017319	535462	1	DF 2602 ...
üçgen	10	215	100	017326	535479	1	DF 2607 ...
kare	5,5 x 5,5	215	100	017333	535486	1	DF 2608 ...
yuvarlak	6,7	215	100	017340	535493	1	DF 2610 ...

Elmas pratik eğe setleri

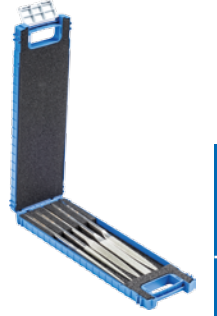
Elmas uzman eğe setleri, hasara karşı koruma sağlayan dayanıklı plastik muhafazada tedarik edilmektedir. Çalışma tezgahında veya alet arabasında tutmak için idealdir.

İçindekiler:

Her birinden 1 adet:

- DF 2601 (lama)
- DF 2602 (yarım yuvarlak)
- DF 2607 (üçgen)
- DF 2608 (kare)
- DF 2610 (yuvarlak)

PFERDVALUE:



Tane büyüklüğü		Tanım	
D 126	D 181		
EAN 4007220			
017357	535585	1	DF 2627 ...

Konik elmas eğeler

Konik elmas eğeler

Konik elmas eğeler özellikle takım yapımında dar, derin konturlarda kullanılmaktadır. Dövme sapları sayesinde sapsız kullanılabilirler.



Genişlik A [mm]	Kalınlık B [mm]	Kalınlık B ₁ [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	Tane büyüklüğü			Tanım	
					D 46	D 91	D 126		
					EAN 4007220				
4,0	2,0	0,5	170	50	070635	070659	070666	1	DF-K 170-4-2-0,5 ...
6,0	2,4	0,5	170	50	070673	070680	070697	1	DF-K 170-6-2,4-0,5 ...
8,0	2,4	0,5	170	50	070703	070710	070727	1	DF-K 170-8-2,4-0,5 ...
10,0	2,5	0,5	170	50	070734	070741	070758	1	DF-K 170-10-2,5-0,5 ...

Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Elmas Tesviyeci Eğeleri



Elmas Tesviyeci Eğeleri

Elmas tesviyeci eğeleri, diğer uygulamaların yanı sıra özellikle takım yapımında kullanılmaktadır. D 251 tanecek büyüklüğü, fiber takviyeli plastik malzemelerde (GRP/CRP) çalışmak için de uygundur.

Elmas tesviyeci eğeleri, ergonomik sapla tedarik edilmektedir.

PFERDVALUE:



Profil	Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	Tane büyüklüğü			Tanım	
				D 126	D 151	D 251		
				EAN 4007220				
lama	10 x 3,2	100	85	255117	805954	805961	1	DF 1112/100 ...
	11,2 x 4,2	125	110	255131	955888	-	1	DF 1112/125 ...
	13 x 5	150	135	255155	805978	805985	1	DF 1112/150 ...
	22,5 x 5,5	200	180	-	017203	017210	1	DF 1112/200 ...
üçgen	7	100	85	255179	955895	-	1	DF 1132/100 ...
	14	200	180	-	017227	017234	1	DF 1132/200 ...
kare	7,5 x 7,5	200	180	-	017241	-	1	DF 1142/200 ...
yarım yuvarlak sivri uçlu	12 x 4	100	85	255193	955901	-	1	DF 1152/100 ...
	22 x 6,5	200	180	-	017265	017272	1	DF 1152/200 ...
yuvarlak	8	200	180	-	017289	-	1	DF 1162/200 ...



Esnek elmas eğeler

Esnek elmas eğeler, iş parçası yüzeyine mükemmel uyum sağlar. Esnekliği sayesinde küçük radyüslü içbükey ve dışbükey konturlarda kullanılabilirler.

Kullanım için tavsiyeler:

- Sadece 15 mm'lik bükme radyüsüne kadar eğeler kullanınız.

Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama tipi	Tane büyüklüğü			Tanım	
			D 76	D 126	D 181		
			EAN 4007220				
0,5 x 14	165	bir yüz	004920	004951	004968	5	DF-FLEX 14-165 ...

Elmas Şerit Eğeler

Elmas Şerit Eğeler

Elmas şeritler büyük yüzeylerde çalışmaya son derece uygundur. İçbükey ve dışbükey konturlarda daha az eforla çalışılabilir.

Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama tipi	Tane büyüklüğü		Tanım	
			D 64	D 126		
			EAN 4007220			
0,7 x 30	170	tam	806371	955925	1	DBL 30-0,7-170 ...
1,3 x 35	350	tam	955918	806388	1	DBL 35-1,3-350 ...



Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Eğeleme makineleri için elmas eğeler



DF 5301-5309



DF 5390-5392



DF 5352-5362



DF 5310-5314



DF 5331-5347



DF 5380-5382



DF 5316



DF 5365-5375



DF 0103, DF 0106



Eğeleme makineleri için elmas eğeler


Havali eğeleme makinesi için elmas eğeler ayrıca makinelerde kullanım ve manuel eğeleme için uygundur.

Elmas eğelerin sap çapı 3 mm'dir.

Aksesuarlar:

■ Havali eğeleme makinesi PFGA 07/220 (EAN 4007220657638): Detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için lütfen bkz. Katalog 9.



Profil	Kaplama kesit [mm]	Tam boy [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	Kaplama tipi	Tane büyüklüğü		Tanım
					D 126 EAN 4007220		
lama	2 x 1	50	15	bir yüz	256718	1	DF 5301 D 126
	3 x 1	50	15	bir yüz	256749	1	DF 5303 D 126
	4 x 1	50	15	bir yüz	256817	1	DF 5305 D 126
	5 x 2	50	15	bir yüz	256848	1	DF 5307 D 126
	5 x 2	60	25	bir yüz	256879	1	DF 5309 D 126
	2 x 1	50	15	iki yüz	256909	1	DF 5310 D 126
	3 x 1	50	15	iki yüz	256930	1	DF 5311 D 126
	4 x 1	50	15	iki yüz	256961	1	DF 5312 D 126
	5 x 2	50	15	iki yüz	256992	1	DF 5313 D 126
	5 x 2	60	25	iki yüz	257029	1	DF 5314 D 126
kare	0,5 x 4	50	15	dar yüz	257050	1	DF 5316 D 126
	1,5 x 1,5	50	15	tam	257296	1	DF 5390 D 126
	3 x 3	50	15	tam	257326	1	DF 5391 D 126
4 x 4	4 x 4	50	15	tam	257357	1	DF 5392 D 126
	1	50	15	tam	257418	1	DF 5331 D 126
yuvarlak	2	50	15	tam	257449	1	DF 5335 D 126
	3	50	15	tam	257470	1	DF 5339 D 126
	4	50	15	tam	257500	1	DF 5345 D 126
	2	60	25	tam	257531	1	DF 5337 D 126
	3	60	25	tam	257562	1	DF 5343 D 126
	4	60	25	tam	257593	1	DF 5347 D 126
	üçgen	2	50	15	tam	257173	1
3,5		50	15	tam	257203	1	DF 5367 D 126
3,5		60	25	tam	257234	1	DF 5371 D 126
4,5		60	25	tam	257265	1	DF 5375 D 126
oval kesitli	2 x 1	50	15	tam	257623	1	DF 5352 D 126
	3,5 x 2	50	15	tam	257654	1	DF 5356 D 126
	6 x 3	50	12	tam	257685	1	DF 5360 D 126
	3,5 x 2	60	25	tam	257715	1	DF 5358 D 126
	6 x 3	60	25	tam	257746	1	DF 5362 D 126
bıçak	1 x 4	50	15	tam	257777	1	DF 5380 D 126
	2 x 6	50	15	tam	257807	1	DF 5382 D 126
düz konik	3,3 x 1	55	16	tam	665862	1	DF 0103 D 126
	6,3 x 1	55	16	tam	665879	1	DF 0106/55 D 126
	6,3 x 1	73	16	tam	665886	1	DF 0106/73 D 126

Güçlü takımlar

Uygun makinalar:

- Tezgah
- Robot
- Düz taşlama motoru
- Esnek şaftlı taşlama motoru

Kullanım koşulları:

- Tek katmanlı kaplamadan dolayı makine milleri ve takım tutucular yüksek eşmerkezliliğe sahip olmalıdır. Kullanılan tanecik büyüklüğü ne kadar inceyse, eşmerkezlilik o kadar hassas olmalıdır.
- Yük altında dahi gerekli devir hızını sağlayabilmesi için taşlama mili üzerinde takım sürücüsünün yeterli tahrik gücü olmalıdır.
- Sabit tezgah takım sürücüleri için takım ve iş parçası tutucusu yeterince rijit olmalıdır.
- İş parçası stabil durumda olmalıdır.

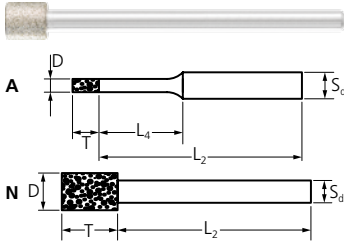
Kullanım için tavsiyeler:

- Elektroliz bağlayıcı elmas ve CBN takımları kuru ve sulu taşlama uygulamalarında kullanılabilir. Mümkünse, termal hasar riskine karşı ve takım aşınmasını azaltmak amacıyla ıslak taşlama tercih edilmelidir.
- Genel olarak aşağıdakiler geçerlidir: Optimum kârlılık için gerektiği kadar ince ve gerektiği kadar kaba olan bir tanecik büyüklüğü seçiniz. Gereken yüzey kalitesi ve malzemenin sertliği, belirleyici faktörlerdendir.
- Yüklü takımlar ultrasonla temizlenebilir. Kaplamada güçlü bir kirlenme olması halinde DSB 2005025 manuel bileme taşıyla temizleyiniz (EAN 4007220168332). Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. sayfa 52.
- İş parçasıyla temas eden elmas veya CBN tanecik sayısını arttıracığından, mümkün olduğunca geniş bir takım çapı seçiniz. İç taşlama için maksimum takım çapı, taşlanacak çapın 3/4'üdür.
- İç taşlama için uzunlamasına besleme oranı, her bir iş parçası rotasyonuna göre toplam genişliğin 2/3'ünü geçmemelidir. Besleme; işlenecek malzemeye, kesim hızına, takım istikrarına, tutucuya ve takım sürücüsüne bağlıdır.



Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Elmas taşlama uçları



Silindirik ZY

ZY silindirik şekli deliklerin, yarı çapların ve konturların sabit tezgah veya elle tutulan ekipmanlarla taşlanması için uygundur. 8 mm veya daha büyük çapa sahip taşlama uçlarında ön yüzeyde bir girinti bulunmaktadır.

A = kademeli sap
N = kadesiz sap



Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tane büyüklüğü				Tanım
				D 64	D 91	D 126	D 181	
				EAN 4007220				

Sap çapı 3 mm

0,5 x 2	3	38	5	354322	-	-	-	5	DZY-A 0,5-2/3 ...
0,8 x 2	3	38	5	354339	-	-	-	5	DZY-A 0,8-2/3 ...
1,0 x 4	3	36	9	354346	257883	257890	-	5	DZY-A 1,0-4/3 ...
1,2 x 4	3	36	9	354353	354360	354377	-	5	DZY-A 1,2-4/3 ...
1,4 x 4	3	36	9	354384	354391	354407	-	5	DZY-A 1,4-4/3 ...
1,6 x 4	3	36	10	-	354421	354438	-	5	DZY-A 1,6-4/3 ...
1,8 x 4	3	36	10	-	354452	354469	-	5	DZY-A 1,8-4/3 ...
2,0 x 4	3	36	10	354476	260784	119181	-	5	DZY-A 2,0-4/3 ...
2,2 x 4	3	36	14	-	354490	354506	-	5	DZY-A 2,2-4/3 ...
2,4 x 4	3	36	14	-	354520	354537	-	5	DZY-A 2,4-4/3 ...
2,6 x 4	3	36	14	-	354551	354568	-	5	DZY-A 2,6-4/3 ...
2,8 x 4	3	36	14	-	354582	354599	-	5	DZY-A 2,8-4/3 ...
3,0 x 4	3	36	19	354605	260821	119204	-	5	DZY-A 3,0-4/3 ...
3,5 x 5	3	45	-	-	260845	119211	-	5	DZY-N 3,5-5/3 ...
4,0 x 5	3	45	-	-	260869	119228	260876	5	DZY-N 4,0-5/3 ...
4,5 x 5	3	45	-	-	260883	119235	-	5	DZY-N 4,5-5/3 ...
5,0 x 5	3	45	-	-	260906	119242	260913	5	DZY-N 5,0-5/3 ...
5,5 x 6	3	44	-	-	257944	257951	257968	5	DZY-N 5,5-6/3 ...

Sap çapı 6 mm

6,0 x 6	6	54	19	-	260920	119259	260937	1	DZY-A 6,0-6/6 ...
7,0 x 8	6	52	-	-	-	119266	-	1	DZY-N 7,0-8/6 ...
8,0 x 8	6	52	-	-	260968	119273	260975	1	DZY-N 8,0-8/6 ...
9,0 x 8	6	52	-	-	-	258040	-	1	DZY-N 9,0-8/6 ...
10,0 x 8	6	52	-	-	260982	119280	260999	1	DZY-N 10,0-8/6 ...
12,0 x 8	6	52	-	-	261002	119297	261019	1	DZY-N 12,0-8/6 ...
15,0 x 10	6	50	-	-	-	119303	-	1	DZY-N 15,0-10/6 ...
18,0 x 10	6	50	-	-	-	258163	-	1	DZY-N 18,0-10/6 ...
20,0 x 10	6	50	-	-	-	258194	-	1	DZY-N 20,0-10/6 ...

Sap çapı 10 mm

15,0 x 10	10	110	-	-	-	355091	-	1	DZY-N 15,0-10/10 ...
-----------	----	-----	---	---	---	--------	---	---	----------------------

Sap çapı 12 mm

25,0 x 10	12	110	-	-	-	355138	-	1	DZY-N 25,0-10/12 ...
-----------	----	-----	---	---	---	--------	---	---	----------------------

Özel şekil ZY

Özel şekil ZY, ulaşılmaz zor alanlardaki oluk ve yarıkların taşlanması için uygundur.

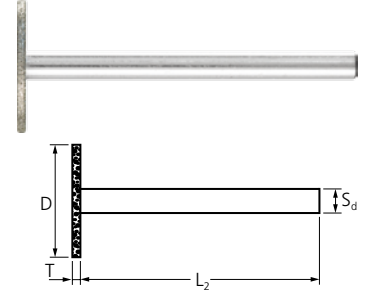
Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
			D 64	D 91	
			EAN 4007220		

Sap çapı 3 mm

8,0 x 0,5	3	35	353240	-	1	DZY-N 8,0-0,5/3 ...
14,0 x 0,5	3	35	353257	-	1	DZY-N 14,0-0,5/3 ...
14,0 x 1	3	35	353264	353271	1	DZY-N 14,0-1,0/3 ...

Küre KU

Küresel şekilli KU, genelde manuel uygulamalarda kullanılmaktadır. Bu şekil gravür, kontur taşlama ve çapak alma görevleri için çok uygundur.

A = kademeli sap

N = kadememesiz sap

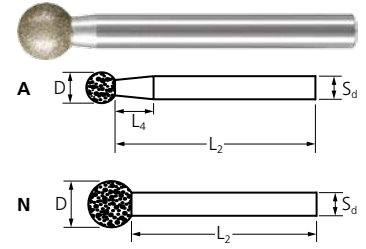
Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tane büyüklüğü				Tanım
				D 64	D 91	D 126	D 181	
				EAN 4007220				

Sap çapı 3 mm

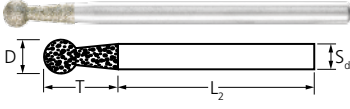
1,0	3	44	10	354926	258620	258637	258644	5	DKU-A 1,0/3 ...
2,0	3	43	8	354933	258651	258668	258675	5	DKU-A 2,0/3 ...
3,0	3	42	6	354940	258682	258699	258705	5	DKU-A 3,0/3 ...
4,0	3	41	5	-	258712	258729	258736	5	DKU-A 4,0/3 ...
5,0	3	40	2	-	258743	258750	258767	5	DKU-A 5,0/3 ...
6,0	3	39	-	-	258774	258781	258798	1	DKU-N 6,0/3 ...

Sap çapı 6 mm

8,0	6	52	10	-	-	258842	-	1	DKU-A 8,0/6 ...
10,0	6	50	5	-	-	258903	-	1	DKU-A 10,0/6 ...
12,0	6	48	-	-	-	258965	-	1	DKU-N 12,0/6 ...

Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Elmas taşlama uçları



Özel şekil KU

Özel KU şekli genelde manuel uygulamalarda plastik profillerde çapak alma için kullanılmaktadır. Bu şekil ayrıca kademeli saptaki taşlama ucunun top şekilli parçası altında tanecikle kaplanmıştır. Takımın özel şekli profil işlemede ideal sonuçlar elde edilmesini sağlar.

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

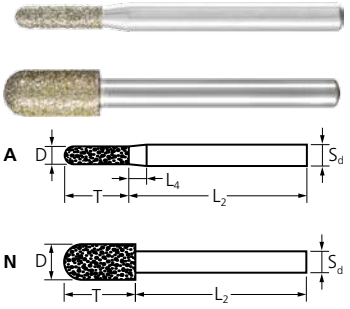
PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
			D 181	EAN 4007220	

Sap çapı 3 mm

3,0 x 10	3	40	353844	1	DKU 3,0-10/3 D 181
4,0 x 10	3	40	353868	1	DKU 4,0-10/3 D 181



Radyüs uçlu silindirik WR

WR radyüs uçlu silindirik şekil manuel uygulamalar için ideal olup çok çeşitli çapak alma ve taşlama görevleri için de kullanılabilir. Kaba tanecik büyüklüğü D 357, fiber takviyeli plastiklerin (GRP/CRP) işlenmesi için idealdir.

- A = kademeli sap
- N = kademesiz sap

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

Sipariş notları:

- Lütfen tanımı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
				D 126	D 357	

Sap çapı 6 mm

5,0 x 18	6	50	5	955932	353981	1	DWR-A 5,0-18/6 ...
6,0 x 18	6	50	5	955949	353998	1	DWR-A 6,0-18/6 ...
10,0 x 20	6	50	-	955956	354001	1	DWR-N 10,0-20/6 ...



Plastik malzemeler için daha fazla PFERD takımı, tüyolar ve tavsiyeler "Plastik malzemeler için PFERD takımları" PRAXIS broşürlerimizde yer almaktadır. Lütfen bizimle temasa geçiniz.

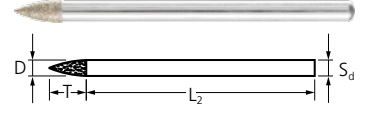
Sivri uçlu ağaç Tipi SPG

SPG ağaç tipi, gravür çalışmalarının yanı sıra küçük delik ve oyukların işlenmesi için idealdir.

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
			D 126	EAN 4007220	
Sap çapı 3 mm					
3,0 x 7	3	43	536421	1	DSPG 3,0-7/3 D 126
3,0 x 13	3	37	806203	1	DSPG 3,0-13/3 D 126
Sap çapı 6 mm					
6,0 x 18	6	50	955963	1	DSPG 6,0-18/6 D 126

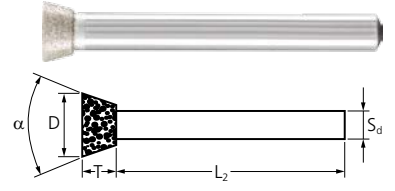
Çanak şekli KT

KT çanak tipi; silindirik yüzey hasar görmeksizin profillerde, düzlemsel yüzeylerde ve çıkıntılarda çalışmak için idealdir.

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

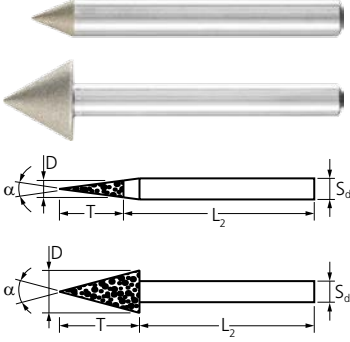
PFERDVALUE:



D x T [mm]	α	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
				D 126	EAN 4007220	
Sap çapı 3 mm						
3,0 x 7	8°	3	43	354018	1	DKT 3,0-8°/3 D 126
Sap çapı 6 mm						
10,0 x 5	30°	6	50	354025	1	DKT 10,0-30°/6 D 126

Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Elmas taşlama uçları



Sivri uçlu konik SK

SK sivri uçlu konik tip; oyuklarda çapak alma, merkez deliklerinde tekrar taşlama ve pah kırma için oldukça uygundur.



Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D x T [mm]	α	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
				D 64	D 126	
				EAN 4007220		
Sap çapı 6 mm						
6,0 x 45	7°	6	50	354049	955970	1 DSK 6,0-7°/6 ...
6,0 x 26	12°	6	50	354056	955987	1 DSK 6,0-12°/6 ...
6,0 x 21	15°	6	50	354063	955994	1 DSK 6,0-15°/6 ...
6,0 x 11	30°	6	50	354032	954070	1 DSK 6,0-30°/6 ...
6,0 x 5	60°	6	50	393390	956007	1 DSK 6,0-60°/6 ...
10,0 x 9	60°	6	50	806128	806135	1 DSK 10,0-60°/6 ...
10,0 x 5	90°	6	50	806142	806159	1 DSK 10,0-90°/6 ...
15,0 x 13	60°	6	50	806166	806173	1 DSK 15,0-60°/6 ...
15,0 x 7,5	90°	6	50	806180	806197	1 DSK 15,0-90°/6 ...



Elmas saplı taş setleri

Sette en yaygın şekil ve boyutlarda D 126 tanecek büyüklüğüne sahip 10 adet elmas saplı taş bulunmaktadır. Dayanıklı plastik kutu, takımları kir ve hasara karşı korur.

İçindekiler:

- Her birinden 1 adet:
- DZY-A 1,0-4/3 D 126
 - DZY-A 2,0-4/3 D 126
 - DZY-N 4,0-5/3 D 126
 - DZY-N 5,0-5/3 D 126
 - DZY-N 14,0-1,1/3 D 126
 - DKU-A 2,0/3 D 126
 - DKU-A 4,0/3 D 126
 - DKU-N 6,0/3 D 126
 - DSPG 3,0-7/3 D 126
 - DKT 3,0-8°/3 D 126

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

PFERDVALUE:



S _d [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
	D 126	EAN 4007220	
3	103845	1	D-Set/3 D126

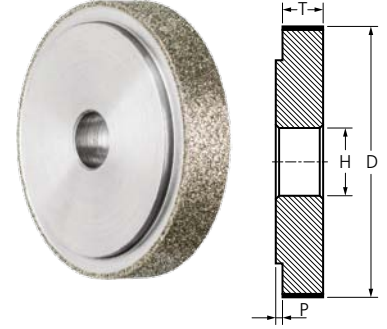
Taşlama diskleri 1A1

Elmas taşlama diskleri, sabit makinelerde kullanım için üretilmişlerdir. Dış çapı 18 mm veya daha geniş olan taşlama diskleri, makine miline daha doğru oturabilmesi için ek merkezleme desteğine sahiptir. Güçlü bir mandrelle kombine haldeki bu takımlar, derin veya uzun oyuklarda taşlama için idealdir.

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 8–18 m/s
- Sulu taşlama: 15–25 m/s

PFERDVALUE:

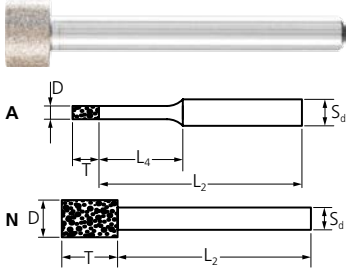


D x T [mm]	H [mm]	P [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
			D 151	EAN 4007220	
12,0 x 10	8	-	665893	1	D1A1 12-10-8 D 151
14,0 x 10	8	-	665961	1	D1A1 14-10-8 D 151
16,0 x 10	8	-	665978	1	D1A1 16-10-8 D 151
18,0 x 10	8	2	665992	1	D1A1 18-10-8 D 151
20,0 x 10	8	2	354629	1	D1A1 20-10-8 D 151
30,0 x 10	10	2	354636	1	D1A1 30-10-10 D 151
40,0 x 10	10	2	354643	1	D1A1 40-10-10 D 151
50,0 x 10	10	2	354131	1	D1A1 50-10-10 D 151



Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

CBN taşlama uçları



Silindirik ZY

ZY silindirik şekli deliklerin, yarı çapların ve konturların sabit tezgah veya elle tutulan ekipmanlarla taşlanması için uygundur. 8 mm veya daha büyük çapa sahip taşlama uçlarında ön yüzeyde bir girinti bulunmaktadır.

A = kademeli sap
 N = kademesiz sap



Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 15–25 m/s
- Sulu taşlama: 20–40 m/s

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tane büyüklüğü		Emission Filter	Energy Saving	Waste Saving	Time Saving	Resource Saving	Tanım
				B 64	B 126						
				EAN 4007220							
Sap çapı 3 mm											
0,5 x 2	3	38	5	354650	-	5					BZY-A 0,5-2/3 ...
0,8 x 2	3	38	5	354667	-	5					BZY-A 0,8-2/3 ...
1,0 x 4	3	36	9	354674	258224	5					BZY-A 1,0-4/3 ...
1,2 x 4	3	36	9	354681	354698	5					BZY-A 1,2-4/3 ...
1,4 x 4	3	36	9	-	354711	5					BZY-A 1,4-4/3 ...
1,6 x 4	3	36	10	354728	354735	5					BZY-A 1,6-4/3 ...
1,8 x 4	3	36	10	-	354759	5					BZY-A 1,8-4/3 ...
2,0 x 4	3	36	10	354766	119310	5					BZY-A 2,0-4/3 ...
2,2 x 4	3	36	14	-	354780	5					BZY-A 2,2-4/3 ...
2,4 x 4	3	36	14	354797	354803	5					BZY-A 2,4-4/3 ...
2,6 x 4	3	36	14	354810	354827	5					BZY-A 2,6-4/3 ...
2,8 x 4	3	36	14	-	354841	5					BZY-A 2,8-4/3 ...
3,0 x 4	3	36	19	354858	119334	5					BZY-A 3,0-4/3 ...
3,5 x 5	3	45	-	354865	119341	5					BZY-N 3,5-5/3 ...
4,0 x 5	3	45	-	354872	119358	5					BZY-N 4,0-5/3 ...
4,5 x 5	3	45	-	-	119365	5					BZY-N 4,5-5/3 ...
5,0 x 5	3	45	-	354896	119372	5					BZY-N 5,0-5/3 ...
5,5 x 6	3	44	-	-	258286	5					BZY-N 5,5-6/3 ...
Sap çapı 6 mm											
6,0 x 6	6	54	19	354919	119389	1					BZY-A 6,0-6/6 ...
7,0 x 8	6	52	-	-	119396	1					BZY-N 7,0-8/6 ...
8,0 x 8	6	52	-	-	119402	1					BZY-N 8,0-8/6 ...
9,0 x 8	6	52	-	-	258408	1					BZY-N 9,0-8/6 ...
10,0 x 8	6	52	-	-	119419	1					BZY-N 10,0-8/6 ...
12,0 x 8	6	52	-	-	119426	1					BZY-N 12,0-8/6 ...
13,0 x 10	6	50	-	-	258460	1					BZY-N 13,0-10/6 ...
14,0 x 10	6	50	-	-	258491	1					BZY-N 14,0-10/6 ...
15,0 x 10	6	50	-	-	119433	1					BZY-N 15,0-10/6 ...
18,0 x 10	6	50	-	-	258521	1					BZY-N 18,0-10/6 ...
20,0 x 10	6	50	-	-	258552	1					BZY-N 20,0-10/6 ...
Sap çapı 10 mm											
15,0 x 10	10	110	-	-	355145	1					BZY-N 15,0-10/10 ...

Karbür saplı silindirik uçlar

Tungsten karbür saplı silindirik taşlama uçları, sabit makinelerde iç taşlama için kullanılmaktadır. Tungsten karbür sapın elastiklik katsayısı, çelik sapından yaklaşık 3 kat yüksektir. Elastiklik katsayısı, uygulanan bir yükün sonucu olarak bir gövdenin geçirdiği deformasyon miktarını belirtir. İç taşlama uygulamalarında, tungsten karbür saplı takımlar yüksek talaş kaldırma oranları, üstün yüzey nitelikleri ve daha uzun takım ömrü sağlar.

A = kademeli sap
N = kademesiz sap

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 15–25 m/s
- Sulu taşlama: 20–40 m/s

PFERDVALUE:



Emission Filter



Energy Saving



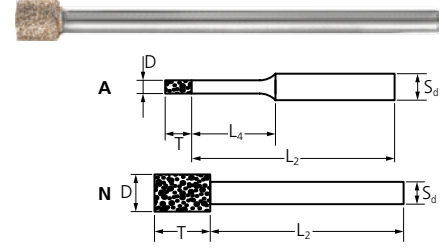
Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
				B 151	EAN 4007220	
Sap çapı 3 mm						
4,0 x 5	3	43	-	353714	1	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
5,0 x 5	3	43	-	353721	1	BZY-N 5,0-5/3 HM B 151
Sap çapı 6 mm						
6,0 x 6	6	98	19	353691	1	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8,0 x 8	6	98	-	353738	1	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12,0 x 8	6	98	-	956014	1	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151

Küre KU

Küresel şekilli CBN taşlama uçları çoğunlukla gravür, kontur taşlama ve çapak alma uygulamaları için kullanılmaktadır.

A = kademeli sap
N = kademesiz sap

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 15–25 m/s
- Sulu taşlama: 20–40 m/s

Sipariş notları:

- Lütfen tanımlı talep edilen tane büyüklüğü ile tamamlayınız.

PFERDVALUE:



Emission Filter



Energy Saving



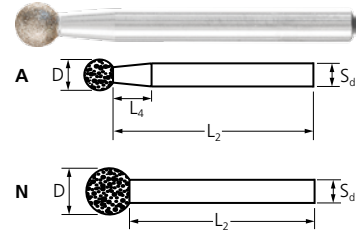
Waste Saving



Time Saving



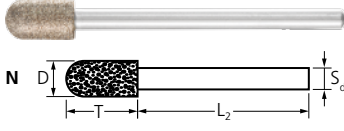
Resource Saving



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
				B 64	B 126	
Sap çapı 3 mm						
1,0	3	44	10	354957	258996	BKU-A 1,0/3 ...
2,0	3	43	8	354964	259023	BKU-A 2,0/3 ...
3,0	3	42	6	354971	259054	BKU-A 3,0/3 ...
4,0	3	41	5	-	259085	BKU-A 4,0/3 ...
5,0	3	40	2	-	259115	BKU-A 5,0/3 ...
6,0	3	39	-	-	259146	BKU-N 6,0/3 ...
Sap çapı 6 mm						
8,0	6	52	10	-	259207	BKU-A 8,0/6 ...
10,0	6	50	5	-	259269	BKU-A 10,0/6 ...
12,0	6	48	-	-	259320	BKU-N 12,0/6 ...

Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

CBN taşlama uçları



Radyüs uçlu silindirik WR

WR radyüs uçlu silindirik şekil manuel uygulamalar için ideal olup çok çeşitli çapak alma ve taşlama görevleri için de kullanılabilir.

N = kademesiz sap

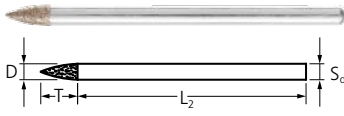
Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 15–25 m/s
- Sulu taşlama: 20–40 m/s

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü	Tanım
			B 126 EAN 4007220	
Sap çapı 3 mm				
5,0 x 10	3	40	354087	1 BWR-N 5,0-10/3 B 126
6,0 x 10	3	40	354094	1 BWR-N 6,0-10/3 B 126



Sivri uçlu ağaç Tipi SPG

SPG ağaç tipi, gravür çalışmalarının yanı sıra küçük delik ve oyukların işlenmesi için idealdir.

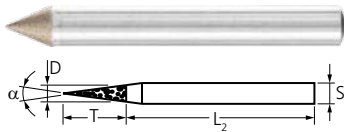
Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 15–25 m/s
- Sulu taşlama: 20–40 m/s

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü	Tanım
			B 126 EAN 4007220	
Sap çapı 3 mm				
3,0 x 7	3	43	354100	1 BSPG 3,0-7/3 B 126
Sap çapı 6 mm				
6,0 x 18	6	50	354117	1 BSPG 6,0-18/6 B 126



Sivri uçlu konik SK

SK sivri uçlu konik tip; oyuklarda çapak alma, merkez deliklerinde tekrar taşlama ve pah kırma için oldukça uygundur.



Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 15–25 m/s
- Sulu taşlama: 20–40 m/s

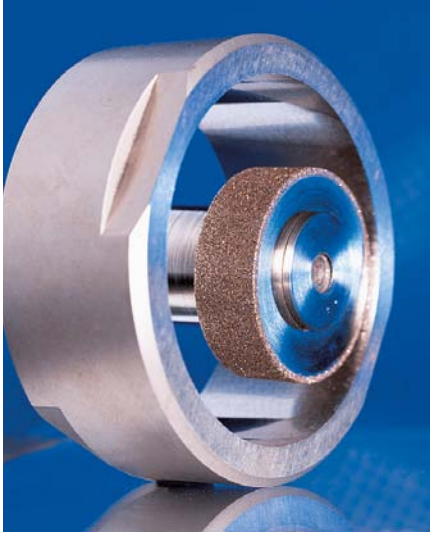
PFERDVALUE:



D x T [mm]	α	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü	Tanım
				B 64 EAN 4007220	
Sap çapı 6 mm					
6,0 x 7	45°	6	50	393406	1 BSK 6,0-45°/6 B 64
6,0 x 5	60°	6	50	393413	1 BSK 6,0-60°/6 B 64

Taşlama diskleri 1A1

CBN taşlama disklerinin sabit makinelerde kullanılması amaçlanmıştır. Taşlama disklerinde ek bir merkezleme desteği olup, makine miline hassas şekilde montelenip hizalanmalarına olanak tanır. Güçlü bir mandrelle kombine haldeki bu takımlar, derin veya uzun oyuklarda taşlama için idealdir.



Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 15–25 m/s
- Sulu taşlama: 20–40 m/s

PFERDVALUE:



Emission Filter



Energy Saving



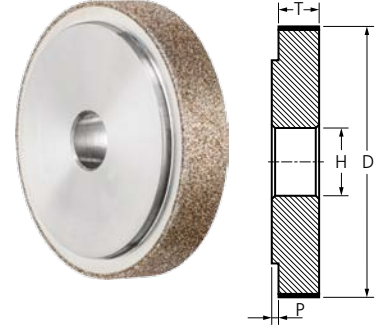
Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



D x T [mm]	H [mm]	P [mm]	Tane büyüklüğü	Tanım
			B 151	
20,0 x 10	8	2	355015	B1A1 20-10-8 B 151
30,0 x 10	10	2	355039	B1A1 30-10-10 B 151
40,0 x 10	10	2	355053	B1A1 40-10-10 B 151
50,0 x 10	10	2	355077	B1A1 50-10-10 B 151



Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Elmas kesme taşları



Elektroliz bağlayıcılı elmas kesme diskleri, verimliliği yüksek kesim performansları ile karakterize olmuştur.

Uygun Makineler:

- Açılı taşlama motorları
- Esnek şaftlı taşlama motorları
- Düz taşlama motorları
- Sabit tezgah makineleri

Notlar:

- Talebiniz üzerine özel ölçülerde de üretim yapmaktayız. Müşteriye özel takım çözümleri hakkında daha fazla bilgi için bkz. sayfa 14.

Takım seçimi için tavsiyeler:

- Cam, seramik veya tungsten karbür kesimi için ince tanecik büyüklüğü D 64 veya D 151 kullanınız.
- Sinterlenmiş seramik kesimi için kaba tanecik büyüklüğü D 357 veya D 427 kullanınız.
- Fiber takviyeli plastiklerin (GRP/CRP) kesimi veya trimlenmesi için kaba tanecik büyüklüğü D 357 veya D 427 kullanınız. İnce tanecik büyüklükleri D 64 ve D 151 küçük geometriler için de kullanılabilir.
- Tanecik büyüklüğü D 852, pik ve sfero döküm malzemelerde (GG ve GGG veya GJL ve GJS) olağanüstü performans ve verimlilik sağlarlar.

Şekil D
(sürekli kaplama)



Sürekli kaplama özellikle çok hassas ayrımlı kesimler için uygundur.

Şekil G
(koruyucu segmentler ile)



Koruyucu segmentlere sahip sürekli kaplama, optimum serbest kesim imkanı sağlar.

Şekil S 2
(segmentli)



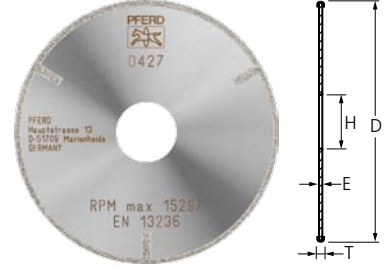
Segmentasyon özellikle iyi çapak temizleme imkanı sağlar.



Elmas kesme taşları

Elektroliz bağlayıcılı elmas kesme taşları, tungsten karbür veya seramik ve fiber takviyeli plastikler (GRP/CRP) gibi sert malzemelerin kesilmesi için D 64 ile D 427 arası tanecek büyüklükleri ile kullanılmaktadır.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Şekil	Her bir yandaki koruyucu segmanlar	Tane büyüklüğü				Tanım
						D 64	D 151	D 357	D 427	
						EAN 4007220				

Sert malzemeler, örn. cam, seramikler veya tungsten karbür

22	0,5	0,3	1,7	D	yok	355190	-	-	-	1	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1,0	0,6	10	D	yok	-	355206	-	-	1	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1,0	0,6	10	D	yok	-	355213	-	-	1	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1,0	6	D	yok	-	355220	-	-	1	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
			10	D	yok	-	666043	-	-	1	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
125	1,4	1,0	20	D	yok	-	355237	-	-	1	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD

Fiber takviyeli plastikler (GRP ve CRP) veya ön sinterli ve yeşil seramik

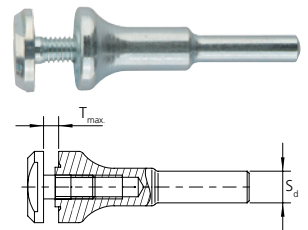
50	2,0	1,0	6	D	yok	-	-	308790	-	1	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
			6	G	3	-	-	168530	-	1	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
			10	D	yok	-	-	666067	-	1	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
			10	G	3	-	-	666050	-	1	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
75	2,0	1,0	10	D	yok	-	-	956038	-	1	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	-	-	393420	-	1	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2,0	1,0	22,23	D	yok	-	-	-	805992	1	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806005	1	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2,0	1,0	22,23	D	yok	-	-	-	806012	1	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806029	1	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2,0	1,0	22,23	D	yok	-	-	-	806036	1	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806043	1	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2,0	1,0	22,23	D	yok	-	-	-	806050	1	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	yok	-	-	-	806074	1	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	yok	-	-	-	806081	1	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	yok	-	-	-	806098	1	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	yok	-	-	-	806104	1	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	yok	-	-	-	806111	1	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

Elmas kesme taşları için tutucular

75 mm çapına kadar olan elmas kesme disklerinin bağlanması için aksesuarlar.

Güvenlik notları:

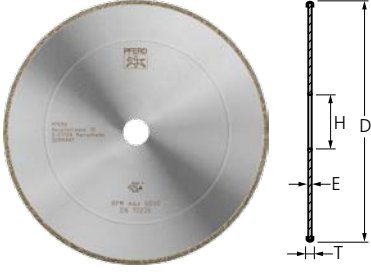
- Güvenlik nedenleriyle, belirtilen devir aralığında çalışması zorunludur.



S _d [mm]	Uygun merkez delik çapları [mm]	Azami takım genişliği T _{max} [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir	Tanım
3	1,7	1,0	443606	28.000	BO 3/1,7 1
6	10	3,0	956045	30.000	BO 6/10 3
8	10	3,0	806401	30.000	BO 8/10 3

Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağlayıcılı

Dökümhaneler için elmas kesme taşları ve saplı taşlar



Pik ve sfero döküm için elmas kesme taşları

D 852 taneçik büyüklüğüne sahip elektroliz bağlayıcılı elmas kesme taşları pik ve sfero döküm (GG ve GGG veya GJL ve GJS) işlemek ve robotlarda kullanım için idealdir. 230 mm çapı standart açılı taşlama motorları için uygunken, 400 mm çapındakiler sabit tezgah uygulamaları için uygundur.

Avantajları:

- Çok uzun takım ömrü.
- İstikrarlı takım çapı sayesinde derindeki alanlarda çalışmak için idealdir.
- Metal katışıklığının kolay ve hızlı bir şekilde ortadan kaldırılmasını sağlar.
- Tek katmanlı kaplama ve kaba talaşlar sayesinde toz oluşumu en az olur.

İşlenebilecek malzemeler:

Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)

Uygun Makineler:

Açılı taşlama motoru, sabit tezgah makineleri

Aksesuarlar:

- İnce 180/230 mm kesme taşları için SFS 76 sıkma flanşı seti, manuel uygulamalar sırasında gürültüyü azaltmaya yardımcı olur (M14 vida dişi: EAN 4007220**595275**, 5/8" vida: EAN 4007220**895856**).



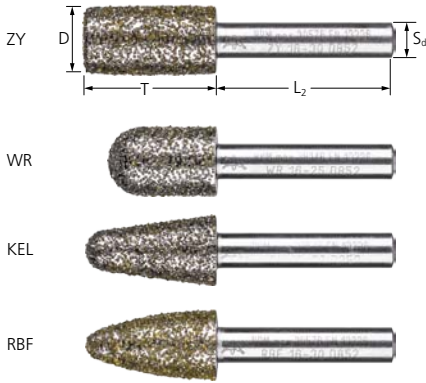
PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Şekil	Her bir yandaki koruyucu segmanlar	Tane büyüklüğü		Tanım
						D 852	EAN 4007220	

Pik ve sfero dökme demir (GG ve GGG veya GJL ve GJS)

230	3,8	1,8	22,23	D	yok	956021	1	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	yok	947449	1	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD



Pik ve sfero döküm için elmas saplı taşlar

D 852 taneçik büyüklüğüne sahip elmas kesme taşları, pik ve sfero dökümün (GG ve GGG veya GJL ve GJS) işlenmesi için idealdir.

Avantajları:

- Mükemmel takım ömrü.
- Mümkün olan en yüksek talaş kaldırma performansı ile hızlı ve agresif taşlama.
- Süper sert bir aşındırıcı olan elmas sayesinde metal katışıklığının kolay ve hızlı bir şekilde ortadan kaldırılmasını sağlar.
- Taşlama esnasında takım formu ve boyutları stabil kaldığı ve elmas takımda aşınma olmadığı için düşük toz yükü.

İşlenebilecek malzemeler:

Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)

Uygulamalar:

Taşlama, kaynak temizleme, çapak alma

Kullanım için tavsiyeler:

- Kuru taşlama: 30–50 m/s

Uygun Makineler:

esnek şaftlı taşlama motoru, düz taşlama motoru, sabit tezgah makineleri

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
			D 852	EAN 4007220	

Silindirik ZY

16,0 x 30	8	40	103708	1	DZY-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	103753	1	DZY-N 20-30/8 D 852

Radyüs uçlu silindirik WR

10,0 x 20	6	40	097366	1	DWR-N 10-20/6 D 852
12,0 x 25	6	40	097373	1	DWR-N 12-25/6 D 852
16,0 x 25	8	40	097472	1	DWR-N 16-25/8 D 852

Radyüs uçlu konik tip KEL

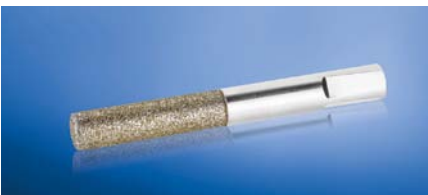
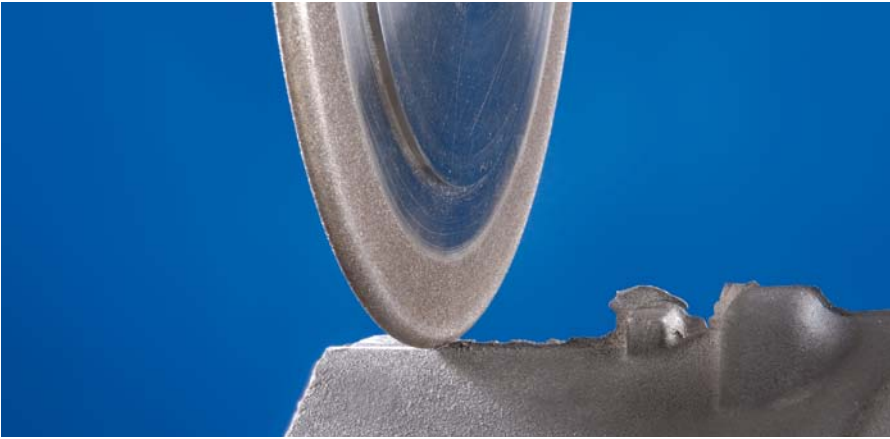
16,0 x 30	8	40	097489	1	DKEL-N 16-30/8 D 852
-----------	---	----	--------	---	----------------------

Radyüs Uçlu Ağaç Tipi RBF

12,0 x 25	6	40	102800	1	DRBF-N 12-25/6 D 852
16,0 x 30	8	40	103692	1	DRBF-N 16-30/8 D 852



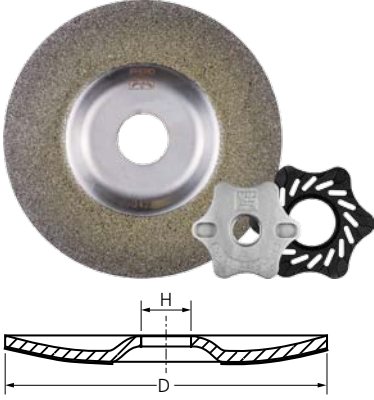
Pik ve sfero döküm için müşteriye özel takım çözümleri



Müşteriye özel takım çözümleri hakkında daha fazla bilgi için bkz. sayfa 14.

Elmas ve CBN takımlar, elektroliz bağılayıcı

Elmas taşlama diskleri CC-GRIND-SOLID-DIAMOND



CC-GRIND-SOLID-DIAMOND

CC-GRIND-SOLID-DIAMOND, alüminyum oksit veya silisyum karbürden yapılmış geleneksel takımlarla işlenmesi mümkün olmayan sert malzemeler üzerindeki uygulamalar için özel geliştirilmiştir.

İşlenebilecek malzemeler:

Tufal, aşınmaya dirençli kaplamalar (toz metal alaşımlar ve sert kaplama alaşımları), teknik seramikler, fiber takviyeli duroplastikler (GRP/CRP), tungsten karbür, nikel veya titanyum bazlı süper alaşımlar, pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)

Kullanım için tavsiyeler:

- Diskin sadece yüzeyini kullanınız, çevresel taşlama için uygun değildir.
- Kabuk ve aşınmaya dirençli kaplamalar üzerindeki uygulamalarda taşlama diskinin takım ömrünü uzatmak için, hızı ayarlanabilir açılı taşlama motoru kesme hızını 30–40 m/s'ye düşürünüz.
- İdeal sonuçlar için CC-GRIND-SOLID/FLEX sıkma flanşı seti ile kullanınız.
- 5/8-11 vidalı açılı taşlama motorları üzerinde kullanıldığında uygun sıkma flanşı seti ayrı sipariş edilmelidir.

Sipariş notları:

- Uyumlu sıkma flanşı seti (M14 vida dişi) teslimata dahildir.

PFERDVALUE:

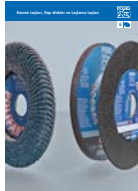


D [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Bağlama flanş seti dahildir	Azami izin verilen devir	Tanım
		D 427	D 852			
		EAN 4007220				
100	16,0	068335	068366	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	15.300	1 CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 100-16,0 ...
115	22,23	068342	068373	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	13.300	1 CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 115-22,23 ...
125	22,23	068359	068380	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	12.200	1 CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 125-22,23 ...



Uygun sıkma flanşı seti:
5/8-11 makine mil vidası:
 SFS CC-GRIND-SOLID
 115/125 5/8"
 (EAN 4007220887592):

Detaylı bilgi ve sipariş bilgileri için bkz. Katalog 6.



CC-GRIND ürün yelpazesine dair daha fazla bilgi için bkz. Katalog 6.



Elmas emdirilmiş dekapaj testereler



Elmas emdirilmiş dekapaj testereler

Elmas dekapaj testereler fiber takviyeli plastikler (GRP/CRP) üzerinde çalışmak için idealdir, örn. konteyner yapımında kesimler yapmak veya prefabrik plakların kesimi için. Uzun takım ömrünün yanı sıra özellikle çok çeşitli geometriler oluşturmak için esnek kesim hatlarına sahip olmaları ile karakterize olmaktadır. Tüm Bosch-socketli dekapaj testereleri için uygundur.

İşlenebilecek malzemeler:

Fiber takviyeli duroplastikler (GRP/CRP)

Uygun Makineler:

Dekapaj testere makinesi

Uygulamalar:

Delik kesme, kesme

Tam boy [mm]	Toplam genişlik [mm]	Kaplama uzunluğu [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
			D 357	EAN 4007220	
75	2	50	535950	1	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	535967	1	DIA-SSB 75/100 D 357



Elmas ve CBN takımlar, reçine bağlayıcı

Genel bilgi



Reçine bağlayıcı elmas ve CBN taşlama diskleri diğer üretim taşlama süreçlerinin yanı sıra sıklıkla HSS veya tungsten karbür takımların taşlanması için kullanılmaktadır. Hem kuru hem sulu taşlama için uygundur.

Avantajları:

- Reçine bağın karakteristik yapısı uygulamaya göre adapte edilebilir.
- Kolay düzeltme imkanı.

Uygun Makineler:

- Tezgah

Kullanım için tavsiyeler:

- Daha büyük bir D çapı, daha iyi termal ve kinematik koşullardan ötürü daha yüksek kârlılık sağlar.
- Kaplama kalınlığı, W veya U, işlenecek parçanın kesitinden daha dar olacak şekilde seçilmelidir.
- Geniş kaplama kalınlıkları, X, elmas veya CBN ve bağ tipi için malzeme maliyetlerini etkiler. Ancak üretim maliyetleri üzerinde çok az etkisi vardır. Daha geniş kaplama kalınlığı, X, dolayısıyla genelde daha ekonomiktir.
- Lütfen tavsiye edilen kesim hızları için bkz. sayfa 10.

Bileme

Reçine bağlı takımların bilenmesi kolaydır. Farklı takım konturları aynı takımla işlenebilir. Bileme sonrasında kaplamanın manuel bileme taşı SBL 1002413 ile işlenmesini sağlayarak takımındaki kolay kesim karakteristiklerinin tekrar kazanılmasını sağlayınız. Daha detaylı bilgi ve sipariş bilgisi için bkz. sayfa 43.

Soğutucu

Mümkünse sulu taşlama kuru taşlamaya tercih edilir. Bu, iş parçasında termal hasar riskini ve takım aşınmasını azaltır. Bazı durumlarda kuru taşlama için tasarlanmış bağ tipleri ayrıca sulu taşlama için de kullanılabilir.

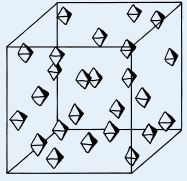
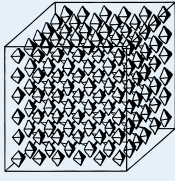
Elmas taşlama diskleri:

Emülsiyon %1-5

CBN taşlama diskleri:

EP katkıları içeren emülsiyonlar (%5-8) veya düşük viskoziteli mineral yağları

Yoğunluk bilgisi	Birim hacim başına karat ağırlığı [ct/cm ³]	Aşındırıcı kaplamanın hacimsel tanecik yüzdesi
C 25	1,1	6,25
C 38	1,65	9,50
C 50	2,2	12,50
C 75	3,3	18,75
C 100	4,4	25,00
C 125	5,5	31,25

Konsantrasyon	
düşük örn. C 25	yüksek örn. C 125
	

Konsantrasyon

Konsantrasyon, kaplama içerisinde santimetre küp başına ne kadar karat cinsinden tanecik [ct] (= 0,2 g) bulunduğu gösterir. Konsantrasyon C 100 hacim cinsinden 4,4 ct/cm³ ve yaklaşık % 25 bağ içerisindeki aşındırıcı miktarına denk gelir. Soldaki tabloda konsantrasyonun olağan yayılımı gösterilmektedir.

Yüksek konsantrasyon takımı aşınmaya karşı daha dirençli kılar. Bu özellik tüm taşlama uygulamaları için istenen bir özelliktir.


Kural olarak yüksek konsantrasyondan kaynaklanan daha uzun bir takım ömrü (daha yüksek elmas veya CBN tanecik hacminden kaynaklanan) daha yüksek takım maliyetlerin telafi eder. Yüksek konsantrasyonun daha büyük taşlama kuvvetlerine ve daha yüksek işlem sıcaklıklarına yol açabileceğini unutmayınız. Dolayısıyla teknolojik ve ekonomik açıdan daima en iyi çözüm değildir.

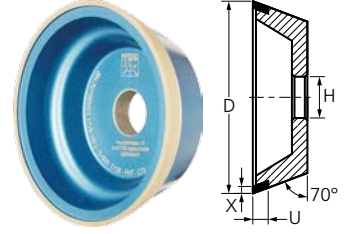
Bağ tipleri

PHT	PHN	PH 4.1 (sadece CBN)	PH 4.2 (sadece CBN)	PHST
Yüksek performanslı kuru taşlama için fenolik reçine bağ. PHT bağ tipi, soğutucu dahi kullanmadan soğuk taşlama imkanı sağlar ve kuru taşlama için tasarlanmıştır.	Yüksek performanslı sulu taşlama için fenolik reçine bağ. PHN bağ tipi sulu taşlama için tasarlanmıştır. Nispeten serttir mükemmel takım ömrü ve boyutsal istikrar sağlar.	En yüksek talaş kaldırma oranları için fenolik reçine bağ tipi. Çok uzun takım ömrü. Sulu ve kuru taşlama için kullanılabilir.	Düşük besleme oranlarında soğuk kuru taşlama için yüksek performanslı bağ tipi. Sadece 11V9 ve 12V9 için ve 150 mm'ye kadar çap genişliğine kadar mevcuttur.	Çok yüksek talaş kaldırma oranlarında kuru taşlama için fenolik reçine bağ tipi. PHST bağ tipi yüksek yüklerle dayanabilmektedir, örn. iş parçasına termal hasar verilmeden daha yüksek besleme oranına imkan tanır. Daha kısa takım ömrüne karşı taşlama sürelerinden tasarruf edilmesine olanak tanır.


Listelenen bağ tiplerine ek olarak teknik danışmanlarımızın önerisine göre özel taşlama uygulamalarınız için kullanılacak olan çok geniş bir özel bağ yelpazesi mevcuttur. Teknik destek uzmanlarımız sizlere yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır.

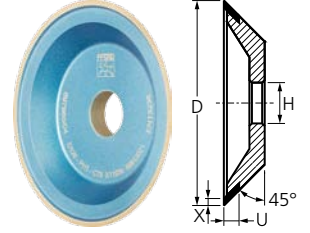
Şekil 11V9

Şekil	D - X - U - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
11V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	D 126	168592	1
	100 - 3 - 10 - 20	PHST	C 75	D 126	168622	1




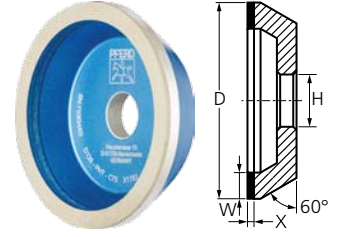
Şekil 12V9

Şekil	D - X - U - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
12V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	D 126	168646	1




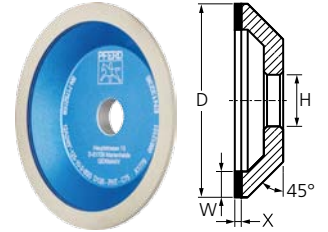
Şekil 11A2/60°

Şekil	D - W - X - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
11A2/60°	100 - 8 - 2 - 20	PHT	C 75	D 64	261965	1
				D 126	261972	1




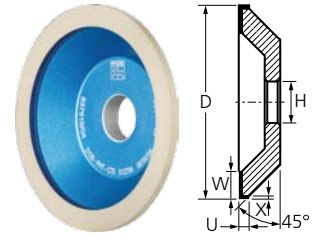
Şekil 12A2/45°

Şekil	D - W - X - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
12A2/45°	125 - 10 - 2 - 20	PHT	C 50	D 64	168677	1
				D 126	168660	1




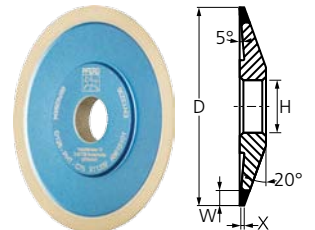
Şekil 12C9

Şekil	D - W - U - X - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
12C9	100 - 10 - 4 - 3 - 20	PHT	C 75	D 126	956052	1



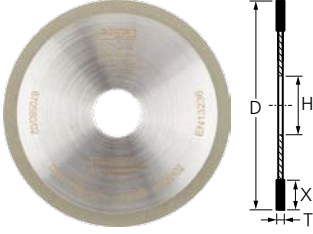
Şekil 4BT9

Şekil	D - W - X - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
4BT9	100 - 6 - 1 - 20	PHT	C 75	D 126	350119	1



Elmas ve CBN takımlar, reçine bağlayıcı

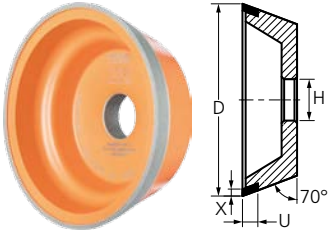
Elmas taşlama takımları



Şekil 1A1R

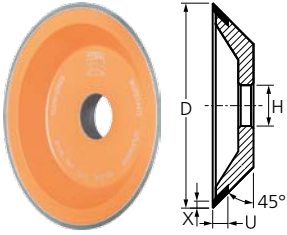
Şekil	D - T - X - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
1A1R	100 - 1 - 5 - 20	PHT	C 75	D 151	350096	1
	150 - 1 - 7 - 20	PHT	C 75	D 151	806357	1

CBN taşlama takımları



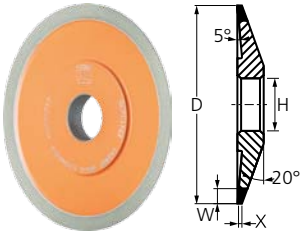
Şekil 11V9

Şekil	D - X - U - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
11V9	100 - 2 - 10 - 20	PH 4.1	C 75	B 126	350171	1
		PH 4.2	-	B 151	535646	1



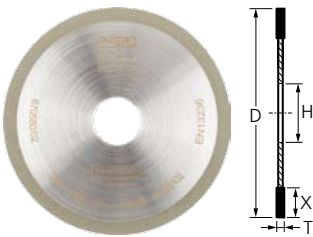
Şekil 12V9

Şekil	D - X - U - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
12V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	B 126	168707	1



Şekil 4BT9

Şekil	D - W - X - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
4BT9	100 - 6 - 1 - 20	PHT	C 75	B 126	350126	1



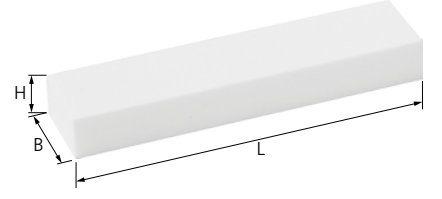
Şekil 1A1R


Şekil	D - T - X - H [mm]	Bağlayıcı	Tane konsant-rasyonu	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	
1A1R	100 - 1 - 5 - 20	PHT	C 100	B 151	350102	1

Elmas ve CBN takımları için bileme taşı

Bu bileme taşı, reçine bağlayıcı elmas ve CBN taşlama takımlarının keskinliğini geri kazandırmak için kullanılmaktadır.

Bileme taşı öncelikle soğutucuda ıslatılır, ardından elle veya uygun besleme aygıtıyla içeri besleme yapılır. Bileme bloğu ile taşlama, taşlama takımlarınızın keskinliğini hızlıca geri kazandıracaktır.



L [mm]	B [mm]	H [mm]	EAN 4007220		Tanım
100	24	13	255605	5	SBL 1002413



Elmas ve CBN takımlar, reçine bağlayıcı

Müşteriye özel takım çözümleri

Standart reçine bağlı elmas ve CBN takımlara ek olarak, müşteriye özel takım çözümleri de mevcuttur.

Taleplerinizde lütfen işlenecek malzeme, gerçekleştirilecek uygulama ve kullanılacak makine hakkında bilgi veriniz.

Aşağıdaki tablolarda, tüm mevcut şekiller ve boyutlar gösterilmiştir. Taksim işareti ile ayrılmış boyutlar için talep ettiğiniz boyutu bildiriniz.

Tanım açıklamaları ISO 6104'e göredir:

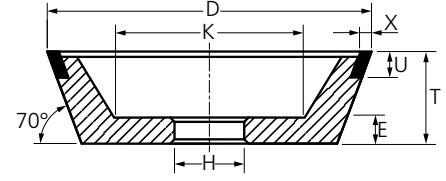
11V9 100 - 2 - 10 - 20 D126 PHT C75

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

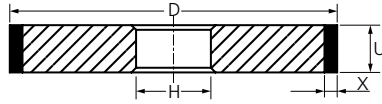
- ① Takım şekli ve tanımı ISO 6104'e göredir
- ② Dış çap D [mm]
- ③ Kullanılabilir aşındırıcı kaplama kalınlığı X [mm]
- ④ Kaplama genişliği U [mm]
- ⑤ Delik çapı H [mm]
- ⑥ Tanecik büyüklüğü (D = elmas, B = CBN)
- ⑦ Bağ tipi
- ⑧ Tane konsantrasyonu (C)

Kısaltma	Açıklama
α	Bağlantı açısı
D [mm]	Dış çap
E [mm]	Alt kalınlık
H [mm]	Merkez delik çapı
J [mm]	En küçük çap

Kısaltma	Açıklama
K [mm]	İç çap
L_2 [mm]	Sap uzunluğu
L_4 [mm]	İndirgenmiş çap uzunluğu
R [mm]	Radyüs
S_1 [mm]	İndirgenmiş çap



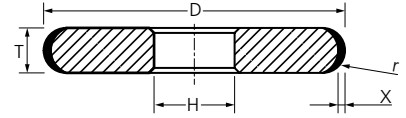
Şekil 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Lütfen belirtiniz!
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Sipariş verme örneği: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

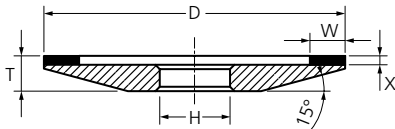
Şekil 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Lütfen belirtiniz!
	8		4	
	10		5	
75	6	3	3	Lütfen belirtiniz!
	8		4	
	10		5	
100	6	3	3	Lütfen belirtiniz!
	8		4	
	10		5	
125	6	3	3	Lütfen belirtiniz!
	8		4	
	10		5	
150	6	3	3	Lütfen belirtiniz!
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Sipariş verme örneği: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

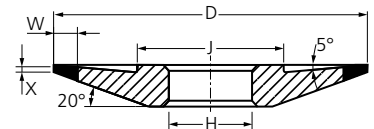
Şekil 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Lütfen belirtiniz!	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	Lütfen belirtiniz!	6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Sipariş verme örneği: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Şekil 4BT9

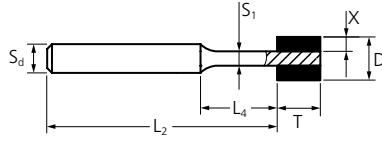


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Lütfen belirtiniz!	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Sipariş verme örneği: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Diğer boyutlar talep üzerine mevcuttur!

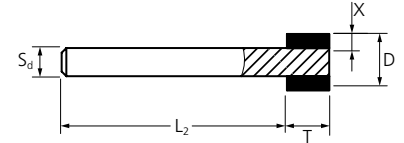
Şekil 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	S ₁ [mm]	L ₄ [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Sipariş verme örneği: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

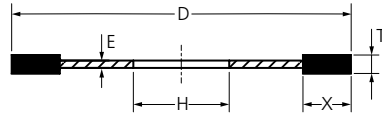
Şekil 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Sipariş verme örneği: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

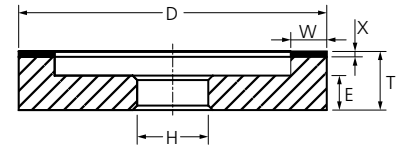
Şekil 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	20 mm ya	0,8
100	1	5	da daha	0,8
125	1	5	büyük	0,8
150	1	7	Lütfen	0,8
175	1,2	7	belirtiniz!	0,9
200	1,2	7		0,9

Sipariş verme örneği: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

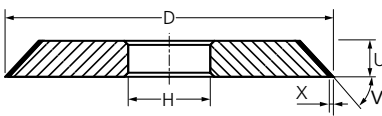
Şekil 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T-X [mm]	E [mm]
50	3/5	2/3/4	Lütfen belirtiniz!	20	10
75	3/5/10			20	10
100	5/8/10/12,5/15			20	10
125	4/6/8/10/12,5/15/20/25			23	10
150	6/8/10/12,5/15/20/25			23	10

Sipariş verme örneği: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

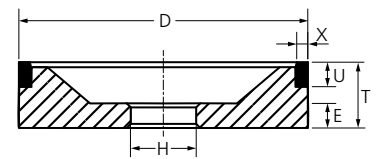
Şekil 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V [mm]	H [mm]
50	6/8	3/4	20°-89°	Lütfen belirtiniz!
75	6/8/10			
100	8/10		Lütfen belirtiniz!	
125	8/10			
150	8/10			
175	10			
200	12/15			
250	15/20			
300	15/20			

Sipariş verme örneği: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Şekil 6A9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6/10	Lütfen belirtiniz!	25	10
	2	6/10		25	10
	3	6/10		25	10
100	1,5	6/10		30	10
	2	6/10		30	10
	3	6/10		30	10
125	1,5	6/10		30	10
	2	6/10		30	10
	3	6/10		30	10
150	1,5	6/10		35	10
	2	6/10		35	10
	3	6/10		35	10

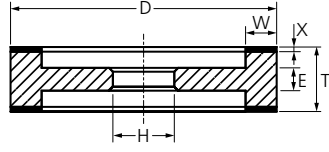
Sipariş verme örneği: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Diğer boyutlar talep üzerine mevcuttur!

Elmas ve CBN takımlar, reçine bağlayıcılı

Müşteriye özel takım çözümleri

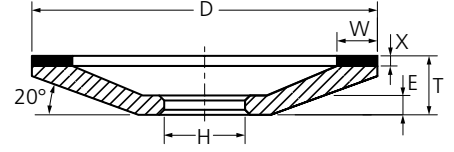
Şekil 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Lütfen belirtiniz!	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Sipariş verme örneği: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

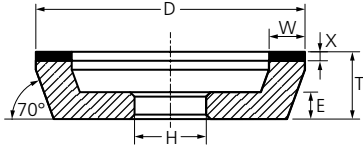
Şekil 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Lütfen belirtiniz!	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Sipariş verme örneği: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

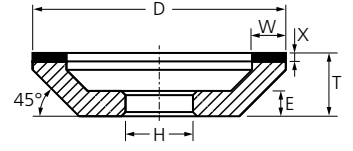
Şekil 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Lütfen belirtiniz!	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Sipariş verme örneği: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

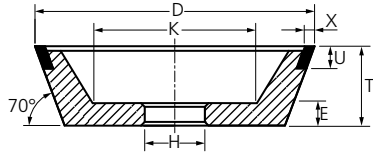
Şekil 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Lütfen belirtiniz!	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Sipariş verme örneği: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

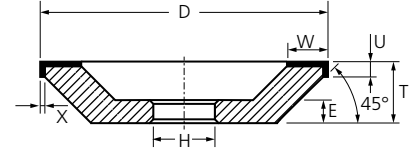
Şekil 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Lütfen belirtiniz!	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Sipariş verme örneği: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

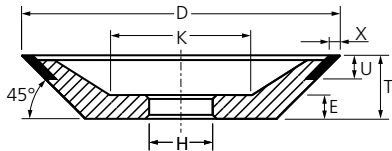
Şekil 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Lütfen belirtiniz!	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Sipariş verme örneği: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Şekil 12V9

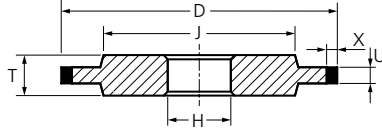


D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Lütfen belirtiniz!	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

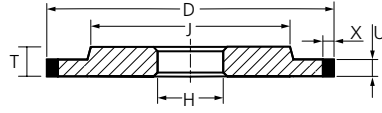
Sipariş verme örneği: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

Diğer boyutlar talep üzerine mevcuttur!

Şekil 14A1



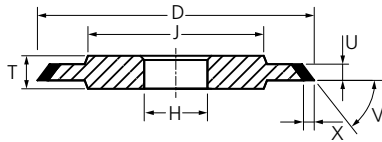
Şekil 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1/2	3/6	Lütfen belirtiniz!	6	50
	3/4/5	3/4/6		6	50
100	1/2	3/6	Lütfen belirtiniz!	6	80
	3/4/5	3/4/6		6	70
125	1/2	3/6	Lütfen belirtiniz!	7	105
	3/4/5/6	3/4/6		7	100
150	1/2	3/6	Lütfen belirtiniz!	8	130
	3/4/5/6	3/4/6		8	120
175	1/2	3/6	Lütfen belirtiniz!	10	150
	3/4/5/6/8	3/4/6		10	140
200	1/2	6	Lütfen belirtiniz!	12	175
	3/4/5/6/8/10	3/4/5/6		12	160
225	6/8/10	3/4/5	Lütfen belirtiniz!	12	180
250	6/8/10/12	3/4/5	Lütfen belirtiniz!	15	200
300	8/10/12	3/4/5/6	Lütfen belirtiniz!	15	250
350	10/12/15	3/4/5/6	Lütfen belirtiniz!	20	300
400	10/12/15/20	3/4/5/6	Lütfen belirtiniz!	25	350
450	10/12/15/20	3/4/5/6	Lütfen belirtiniz!	25	400
500	15/20/25	3/4/5/6	Lütfen belirtiniz!	30	450
600	15/20/25/30	3/5	Lütfen belirtiniz!	35	550

Sipariş verme örneği: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

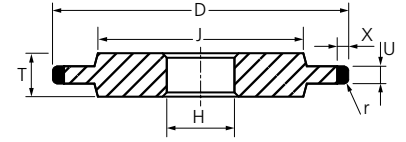
Şekil 14V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3/4/5	2/3/4	20°-89°	Lütfen belirtiniz!	6	30
75	3/4/5	2/3/4	20°-89°		6	45
100	4/6	2/3/4	Lütfen belirtiniz!	Lütfen belirtiniz!	8	70
125	4/6	2/3/4			8	100
150	4/6	2/3/4	Lütfen belirtiniz!	Lütfen belirtiniz!	8	120
175	4/6/8	2/3/4			10	140
200	4/6/8/10	2/3/4	Lütfen belirtiniz!	Lütfen belirtiniz!	12	160
250	4/6/8/10/12	2/3/4			15	200
300	4/6/8/10/12	2/3/4	Lütfen belirtiniz!	Lütfen belirtiniz!	15	250

Sipariş verme örneği: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

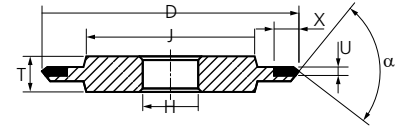
Şekil 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3/4/5/6	1	Lütfen belirtiniz!	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2	3/4/5/6	1	Lütfen belirtiniz!	6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2	3/4/5/6	1	Lütfen belirtiniz!	6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2	3/4/5/6	1	Lütfen belirtiniz!	6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2	3/4/5/6	1	Lütfen belirtiniz!	8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2	3/4/5/6	1	Lütfen belirtiniz!	8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

Sipariş verme örneği: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

Şekil 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	alpha	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1/2	6	35°/45°/60°/90°	Lütfen belirtiniz!	6	32
75	1/2	6	35°/45°/60°/90°		6	50
100	1/2	6	35°/45°/60°/90°	Lütfen belirtiniz!	6	70
125	1/2	6	35°/45°/60°/90°		8	100
150	1/2	6	35°/45°/60°/90°	Lütfen belirtiniz!	8	120

Sipariş verme örneği: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Diğer boyutlar talep üzerine mevcuttur!



PFERD elmas kesme taşları en yüksek kalite ve güvenlik standartlarına uygun üretilmiştir. Beton, agregalı beton, klinker, sert taş, granit ve diğer aşındırıcı yapı malzemeleri gibi çeşitli malzemelerde en iyi kesimi garantileyerek ekonomik çalışma imkanı tanır. Geniş ürün yelpazesi her uygulama için en iyi takımı sunmaktadır.

Avantajları:

- Yüksek elmas kalitesi.
- Mükemmel kesim özellikleri ve kısa kesim süreleri.
- Uzun takım ömrü.
- Kesim kolaylığı.
- Yüksek kârlılık.

Kullanım için tavsiyeler:

- Mümkünse sulu taşlama kuru taşlamaya tercih edilir. Bu, iş parçasında termal hasar riskini, tozu ve takım aşınmasını azaltır.
- Takımın aşırı ısınmasını önlemek için düşük basınçla kesiniz.

Uygun Makineler:

- Açılı taşlama motoru
- Benzinli kesme motoru
- Masaüstü testere makinesi
- Derz makinesi



Sipariş tanımı açıklaması

DS 230 x 2,8 x 22,23 SG

① ② ③ ④ ⑤

① Takımın tanımı ve şekli

- DS = Elmas, hızlı kesim için segmentli tip
- DG = Elmas, kolay kesim için sürekli kenarlı tip (TURBO)
- DG FL = Elmas, çok hassas kesim için sürekli kenarlı tip, örn. fayans ve sırlı fayans

② Dış çap

Dış çap D [mm]

③ Disk genişliği

Disk genişliği T [mm]

④ Delik çapı

Delik çapı H [mm]

⑤ PFERD ürün tanımı

- Üniversal seri PSF
- Performans serisi SG

PFERD tanımı EN 13236 tanımına göre uyumludur.

Şekil DS



Şekil DG



Şekil DG FL



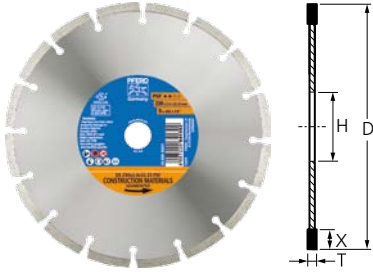
En iyi takıma giden en hızlı yol

Uygulama	Malzeme	Takımlar	Sayfa
Agresif, hızlı kesim	<ul style="list-style-type: none"> ■ Beton (orta-sert, takviyeli, sert) ■ Gözenekli beton ■ Ponza ■ Tuğla ■ Yumuşak klinker tuğlası ■ Kumlu kireç tuğlası 	DS PSF ve SG tipi kesme taşları	50
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Taze beton ■ Şap ■ Ateş tuğlası 	DG SG tipi kesme taşları	50
Yüksek kesim kalitesiyle kolay kesim	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kumtaşı ■ Kil tuğlası ■ Kayağantaşı ■ Granit ■ Mermer 	DG PSF ve SG tipi kesme taşları	51
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sırlı fayans ■ Seramik fayans ■ Porselen keramik ■ Kayağantaşı ■ Mermer 	DG FL PSF ve SG tipi kesme taşları	52



İnşaat endüstrisi için elmas kesme taşları

Hızlı kesim için segmentli tip



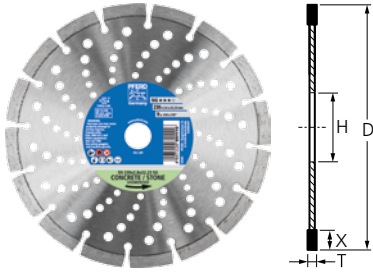
DS PSF tipi

Agresif, hızlı kesim, yüksek kesim performansı ve uzun takım ömrü için çok amaçlı segmentli takım.

Kullanım için tavsiyeler:

- Tüm çıkış gücü seviyelerindeki açılı taşlama motorlarında kullanıma uygundur.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
115	2,2	641361	22,23	7	13.300	1	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	641378	22,23	7	12.200	1	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
178	2,4	641385	22,23	7	8.600	1	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	641392	22,23	7	6.600	1	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF



DS SG tipi

Sert malzemeleri hızlı kesmek için yüksek kesim performanslı ve çok uzun takım ömürlü segmentli takım.

Kullanım için tavsiyeler:

- 300–400 mm'lik çapa sahip DS tipi bir elmas kesme taşı için azami çalışma hızı: 100 m/s.
- Tüm çıkış gücü seviyelerindeki açılı taşlama motorlarında kullanıma uygundur.

Sipariş notları:

- 25,4 mm merkez delik çapına sahip tüm elmas kesme taşları, açılı taşlama motorlarında kullanım için 22,23 mm'ye kadar çap düşürme halkası ile tedarik edilmektedir.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
115	2,4	801086	22,23	10	13.300	1	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	801093	22,23	10	12.200	1	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
178	2,6	801109	22,23	10	8.600	1	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	801116	22,23	10	6.600	1	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	801123	20,0	10	6.400	1	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		801147	25,4 (22,23)	10	6.400	1	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	801154	20,0	10	5.400	1	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		801161	25,4 (22,23)	10	5.400	1	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	801178	25,4 (22,23)	10	4.800	1	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG

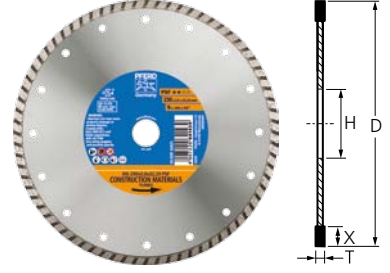



DG PSF tipi

Kolay kesim, yüksek kesim performansı ve uzun takım ömrü için çok amaçlı sürekli kenarlı takım.

Kullanım için tavsiyeler:

- Tüm çıkış gücü seviyelerindeki açılı taşlama motorlarında kullanıma uygundur.



D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
115	2,1	641408	22,23	7	13.300	1	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	641415	22,23	7	12.200	1	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	641422	22,23	7	8.600	1	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	641439	22,23	7	6.600	1	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF


DG SG tipi

Kolay kesim, yüksek kesim performansı ve çok uzun takım ömrü için yüksek performanslı sürekli kenarlı takım.

Kullanım için tavsiyeler:

- Tüm çıkış gücü seviyelerindeki açılı taşlama motorlarında kullanıma uygundur.



D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
115	2,2	801000	22,23	8	13.300	1	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	801024	22,23	8	12.200	1	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
178	2,5	801031	22,23	8	8.600	1	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	801048	22,23	8	6.600	1	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

İnşaat endüstrisi için elmas kesme taşları

Çok hassas kesim için sürekli kenar tipi



DG FL PSF tipi

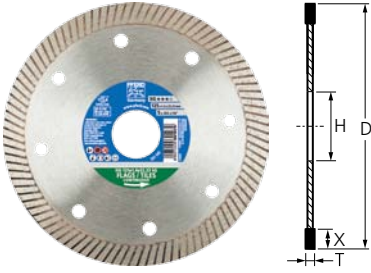
Yüksek kaliteli yüzeylere sahip iş parçalarında kenar kırılmaları olmadan kesim için çok amaçlı sürekli kenarlı takım. Yüksek kesim performansı ve uzun takım ömrü.



Kullanım için tavsiyeler:

- Tüm çıkış gücü seviyelerindeki açılı taşlama motorlarında kullanıma uygundur.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
115	1,6	800973	22,23	7	13.300	1	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	800980	22,23	7	12.200	1	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF



DG FL SG tipi

Yüksek kaliteli yüzeylere sahip iş parçalarında kenar kırılmaları olmadan kesim için yüksek performanslı sürekli kenarlı takım. Yüksek kesim performansı ve çok uzun takım ömrü.

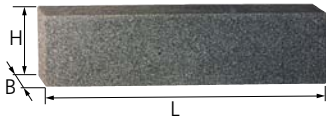


Kullanım için tavsiyeler:

- Tüm çıkış gücü seviyelerindeki açılı taşlama motorlarında kullanıma uygundur.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
115	1,4	801055	22,23	8	13.300	1	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	801079	22,23	8	12.200	1	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG

Bileme Taşı



Bileme taşı DSB

Manuel bileme taşı, metal bağlayıcılı elmas kesme taşlarını tekrar bilemek için kullanılır (örn. yağlama malzemelerini kestikten sonra).

Tip:

Silisyum karbür aşındırıcı, yumuşak poliüretan bağlayıcı

Kullanım için tavsiyeler:

- Manuel bileme taşından ince dilimler kesmek taşlama diskinizin keskinliğini anında geri kazandırır.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Tane büyüklüğü		Tanım
			80 EAN 4007220		
200	50	25	168332	1	DSB 2005025