



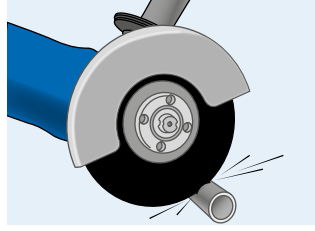
Kesme taşları, flap diskler ve taşlama taşları



Kesme taşları, flap diskler ve taşlama taşları İçindekiler listesi

Genel bilgi	3
En iyi takıma giden en hızlı yol	4
Paslanmaz çelik (INOX) ve alüminyum için çözümler	6
Teknik bilgiler ve güvenlik notları	7

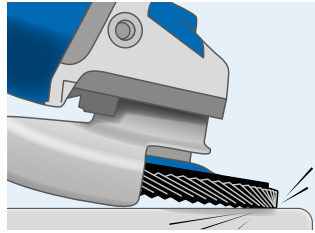
Kesme



Kesme taşları

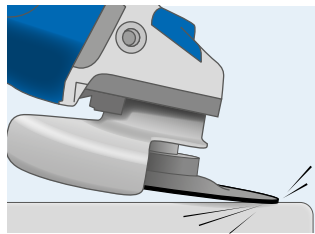
10

Taşlama / Kaba işleme



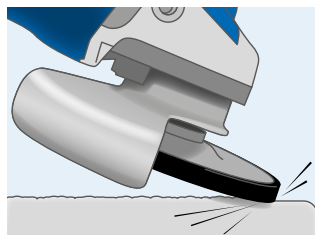
POLIFAN flap diskler

31



CC-GRIND taşlama diskleri

43



Taşlama taşları

52

Çanak taşlar

62

Dik taşlama diskleri

63



Mükemmel yüzey finisajı için hassas taşlama ve parlatma takımları (örn. fiber zımparalar, COMBICLICK, POLYLIES flap diskler, saplı mob zımparalar, vs.) için bkz. Katalog 4.



Taş ve beton, pik ve sfero dökme demir ve plastik işleme amaçlı elmas kesme taşları için bkz. Katalog 5.



Tüm takımlar ve daha fazla bilgi için:
www.pferd.com

Kalite

Tüm PFERD takımları en katı kalite standartlarına göre geliştirilmekte, üretilmekte ve test edilmektedir. Aşındırıcı Ürünlerin Güvenliği Organizasyonu (oSa) kurucu üyesi olan PFERD, EN 12413 ve EN 13743 gereksinimlerinden daha zorlu muayene gereksinimlerini geçmeye kendini adanmıştır.

PFERD kalite yönetimi ISO 9001 sertifikalıdır.



Destek ve eğitim

PFERD, uygulama sorunlarınızın çözümü için size özel teknik destek sunmaktadır. PFERD'in tecrübeli satış temsilcileri ve teknik danışmanları size yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaktır. Dünya çapındaki satış ofislerimiz için: www.pferd.com

PFERDAKADEMIE'de taşlama ve kesme dünyasına ait yüksek seviyede uzmanlık ve pratik uygulama bilgileri sunuyoruz. Seminerler birbirlerinin devamı olarak hazırlandığından, adım adım siz de bir PFERD takım uzmanı olacaksınız.



PFERD TOOL-CENTER

PFERD TOOL-CENTER üzerinde en uygun PFERD takımının seçimi hakkında gereken tüm bilgileri bulabilirsiniz. Bölge bayimiz veya PFERD satış danışmanımız, istediğiniz her soruyu cevaplamaktan memnuniyet duyacaktır. Size en yakın uzman PFERD perakendecisini bulmak için şu adresi ziyaret ediniz: www.pferd.com



Uygulamalarınız için özel ürünler

Standart ürün çeşitlerimizde uygulamanıza özel çözümü bulamazsanız PFERD, talebiniz üzerine size özel kesme taşları, flap diskler ve takviyeli taşlama taşları üretebilir.

Çalışma koşullarını, işlenecek malzemeleri ve sürecin amacını hesaba katarak size en uygun ve en ekonomik çözümü bulma amacıyla size özel tavsiyeler sunuyoruz.

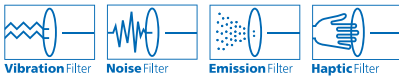


PFERDVALUE – PFERD'in sağladığı katma değerler

PFERD test laboratuvarlarında ve bağımsız test kuruluşlarında yapılan ürün testlerinden elde edilen sonuçlar kanıtlamaktadır: PFERD takımları ölçülebilir seviyede katma değer sağlamaktadır.

PFERDERGONOMICS ve **PFERDEFFICIENCY** keşfedin:

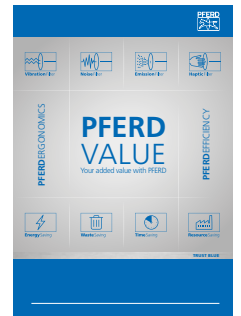
PFERDERGONOMICS'in bir parçası olarak PFERD, daha fazla güvenlik ve konforlu çalışma imkanı sağlayarak sağlığın korunmasına katkıda bulunan, ergonomik olarak optimize edilmiş takımlar ve makineler sunmaktadır.



PFERDEFFICIENCY'nin bir parçası olarak PFERD, üstün katma değerli makineler ve yenilikçi, yüksek performanslı takım çözümleri sunmaktadır.







Bu konuda daha fazla bilgi için lütfen **"PFERDVALUE – PFERD'in sağladığı katma değerler"** broşürümüze bakınız.



Kesme taşları, flap diskler ve taşlama taşları

En iyi takıma giden en hızlı yol

Takım seçimi

Kesme	Taşlama/Kaba işleme		
	Kaplanmış aşındırıcılar		Bağlayıcılı aşındırıcılar
			
Kesme taşları:	POLIFAN flap diskler sayfa 31	CC-GRIND taşlama diskleri sayfa 43	Taşlama taşları sayfa 52
Açılı taşlama motorları sayfa 10			Çanak taşlar sayfa 62
Düz taşlama motorları sayfa 26			Dik taşlama diskleri sayfa 63
Benzinli kesme motorları sayfa 28			

Ürün serileri ve renk kodları

Üniversal Seri PSF ★★☆☆	Performans Serisi SG ★★☆☆	Profesyonel Seri SGP ★★☆☆
 <p>Üniversal Seri PSF giriş düzeyi çeşitleri en yaygın malzemeleri işlemek için dayanıklı takımlar içermektedir. Üniversal Seri PSF takımları yüksek ekonomik verimlilik ile iyi sonuçlar elde etmenizi sağlar.</p>	 <p>Kapsamlı Performance Serisi SG çeşitleri her uygulama ve malzeme için yüksek performanslı takım çözümleri sunar. Performans Serisi SG takımları maksimum ekonomik verimlilik ile ideal sonuçları elde etmenizi sağlar.</p>	 <p>Profesyonel Seri SGP takımları geleneksel ürünlere göre kilit avantajlar sağlamaktadır ve belirli görevler için özel olarak geliştirilmiştir. Dahası, Profesyonel Seri SGP, özellikle kullanım sırasındaki yüksek performansları sayesinde en yüksek ekonomik verimi sunan takımları kapsamaktadır.</p>

Malzemeler ve renk kodları

Çelik, döküm çeliği	1.200 N/mm ² 'ye kadar çelikler (38 HRC altı)	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, döküm çeliği, alaşımlı çelikler															
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm ² üzerinde ısıtılmış işlem uygulanmış çelikler (38 HRC üstü)	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler, döküm çeliği															
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler, örn. <table border="1"> <thead> <tr> <th>İsimler</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	İsimler	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
İsimler	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
Alüminyum	Sertleştirilmemiş ve sertleştirilmiş dövme alaşımlar, düşük silikon içerikli dökme alüminyum alaşımları, silikonsuz dökme alüminyum alaşımları																
Diğer demir dışı metallere	Demir dışı metallere, yumuşak	Pirinç, bakır, çinko															
	Demir dışı metallere, sert	Bronz, titanyum															
	Yüksek ısı dayanımlı malzemeler	Inconel, Hastelloy															
Dökme demir	Gri dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG)															
	Tavlama dökme demir	Beyaz tavlama dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah tavlama dökme demir EN-GJMB (GTS)															
Taş, beton	Asfalt, cotto, ponza, hafif beton, kum taşı, beton, betonarme, beton bloklar, kiremitler, granit, klinker, agregalı beton, fayans, seramik fayans, kayrak																

Etiket

oSa – Aşındırıcı Ürünlerin Güvenliği Organizasyonu

oSa'nın kurucu üyesi olarak PFERD, üretilen takımların en yüksek güvenlik standartlarına uyması amacıyla gönüllü olarak çalışmaktadır. oSa üyesi firmalar kendilerini devamlı ürün güvenliği ve kalite denetlemelerine adanmışlardır.

Güvenlik bilgisi

Taşlama takımlarının güvenli kullanım bilgileri için bkz. sayfa 7 ve 8.

Son kullanım tarihi ve parti numarası

Malzeme bilgisi

Her etiketin alt kısmı, takımın uygun olduğu malzemelerin hangileri olduğunu belirtmektedir.

Bilgi çubuğu

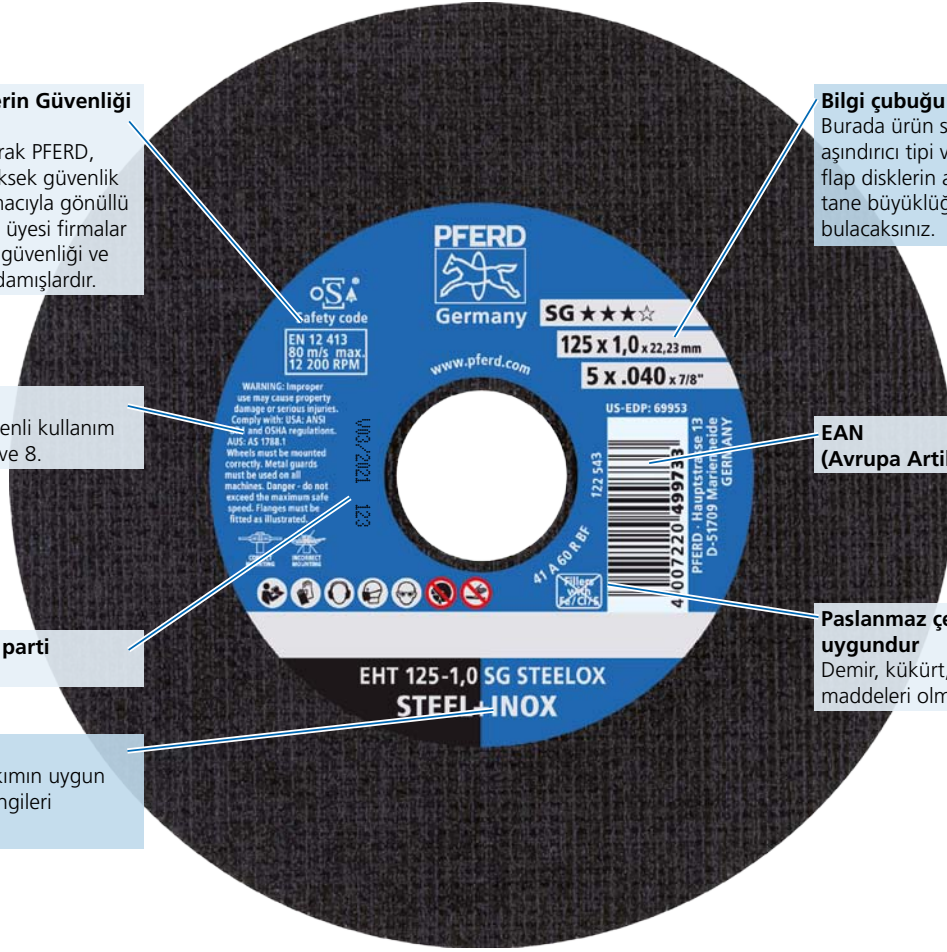
Burada ürün serisi, boyutları, aşındırıcı tipi ve POLIFAN flap disklerin aşındırıcı tane büyüklüğü bilgilerini bulacaksınız.

EAN

(Avrupa Artikel Numarası)

Paslanmaz çelik (INOX) için uygundur

Demir, kükürt, klor katkı maddeleri olmadan üretilmiştir.



Paketleme

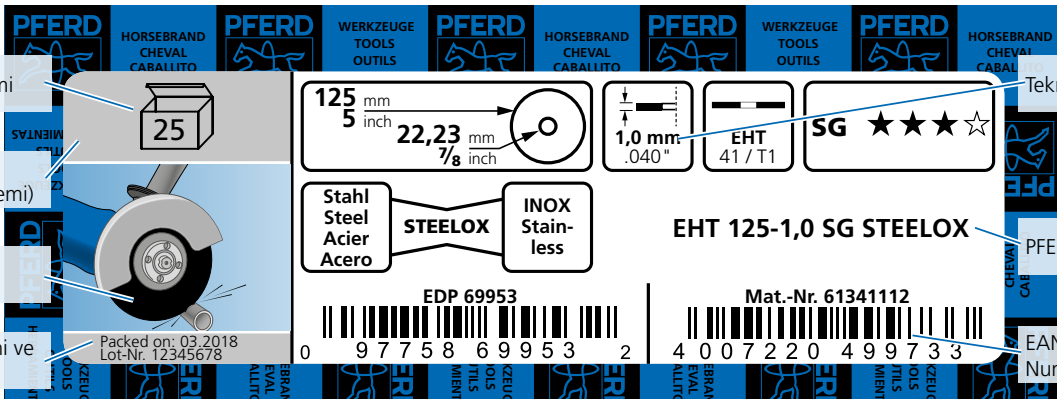
PFERD; kesme taşlarını, flap diskleri ve taşlama taşlarını, takımları hasara karşı koruyan dayanıklı endüstriyel paketlerde tedarik etmektedir. Tüm önemli teknik bilgiler ve sipariş bilgileri paket etiketinde mevcuttur.

Paketleme birimi

Ürün serisi (renk kodu sistemi)

Takım tipi

Paketleme tarihi ve parti numarası



Teknik bilgi

PFERD açıklaması

EAN (Avrupa Artikel Numarası)

Kesme taşları, flap diskler ve taşlama taşları

Paslanmaz çelik (INOX) ve alüminyum için çözümler

Paslanmaz çelik (INOX) taşlama


Paslanmaz çelik (INOX); korozyon direnci, dayanıklılığı, yüksek mekanik kuvveti ve sıra dışı estetik özellikleri ile karakterize olmaktadır. Sıra dışı malzeme özellikleri sayesinde paslanmaz çelik pek çok uygulama imkanı sunmakta ancak taşlama takımlarında özel talepleri de beraberinde getirmektedir.

PFERD, geleneksel ürünlere göre daha az ısı oluşumuna yol açan ve iş parçasında kirlenmeye yol açmayan özel geliştirilmiş takımlardan oluşan geniş bir yelpaze sunmaktadır. Bu da korozyonu önlemektedir.



Korozyonun önlenmesi için 8 ipucu

Doğru taşlama takımını kullanınız!

1.  Sadece özel olarak paslanmaz çelik (INOX) için tasarlanmış olan ve demirli (Fe), klorlu (Cl) veya kükürtlü (S) dolgular içermeyen taşlama takımları kullanınız. Bu, korozyona yol açabilecek istenmeyen kalıntıları önlemektedir. Uygun takımlarda **INOX** veya **STEELOX** (çelik+INOX) dışında yukarıdaki simge de bulunmaktadır.
2. Korozyonun işaretlerini önlemek için iş parçasındaki ısı oluşumu azaltılmalıdır. Mümkün olan en büyük tanecek büyüklüğü ile paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kullanım için özel geliştirilmiş taşlama takımları kullanınız.

Kullanım sırasında gözlem yapınız!

3. Özellikle ince iş paralarında ısı kaynaklı renk bozulmasını önlemek için daha az temas baskısı ve salınımlı hareket ile çalışınız.
4. Daha önce çelikte kullanılan takımlar paslanmaz çelik (INOX) üzerinde çalışmak için kullanılmamalıdır. Yapışan çelik parçacıkları safsızlığa ve korozyona yol açabilir.
5. Mümkün olduğunca, iş parçasında talaş kalmadığından ve iş parçasına kıvılcım düşmediğinden emin olunuz.

Önemli: Doğrudan finisaj işlemiyle devam ediniz!

6. İstenilen yüzey kalitesini elde etmek için doğrudan finisaj işlemiyle devam ediniz! Uygun ürünler "Hassas taşlama ve parlatma takımları" başlıklı Katalog 4'te yer almaktadır.
7. Eğer taşlama sırasında ısı kaynaklı renk bozulması/ oksitlenme meydana gelirse, aşağıdaki hassas taşlama süreci ile giderilmesi gerekir.
8. Tüm mekanik çalışmaların tamamlanmasından sonra her bir iş parçasını tamamen temizleyiniz.

Alüminyumun işlenmesi

"Alüminyum" terimi, alüminyum kimyasal elementinin ana bileşen olduğu alaşım serilerini belirtmektedir. Bunlar yumuşaktan sert alüminyum alaşımlara kadar çeşit çeşittir.

Çelik için olan normal taşlama takımları alüminyum üzerinde çalışma gerçekleştirmek için çoğu zaman kullanılamaz. Özellikle yumuşak, yağlamalı alaşımlarda taşlama takımı tıkanması ve malzeme yapışması meydana gelebilir. PFERD bu sebeple alüminyumun işlenmesi için özel takımlardan oluşan bir seri geliştirmiştir.

Bu ürünler iş parçası üzerinde istenmeyen kalıntıları bırakan dolgu maddeleri içermez. Böylece kesme veya taşlama sonrasında yüzeyler derhal kaynaklanabilir.



Alüminyum üzerinde kullanım amaçlı özel ürünler



SG ALU taşlama taşları



POLIFAN flap diskler **A-COOL SG ALU + INOX** (talaş yapışmasını önleyen özel geliştirilmiş kaplama)



POLIFAN flap diskler **A SGP CURVE ALU** dolgu kaynağı taşlamak içindir (talaş yapışmasını önleyen özel geliştirilmiş kaplaması ve çevresel flapları olan tek flap disk)

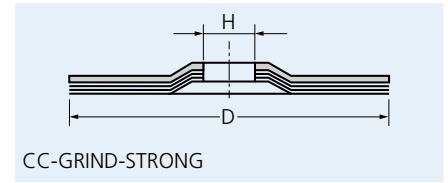
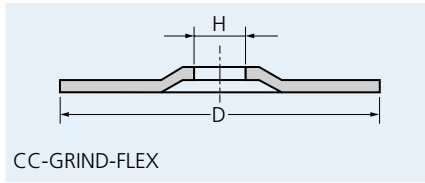
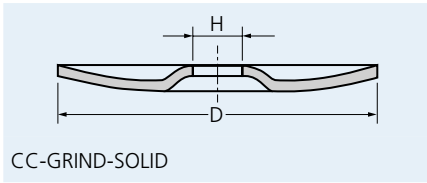
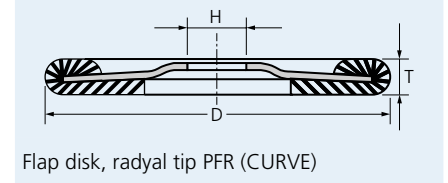
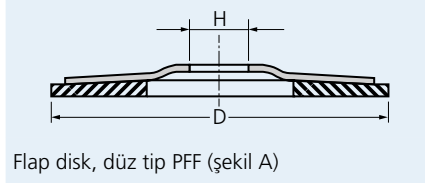
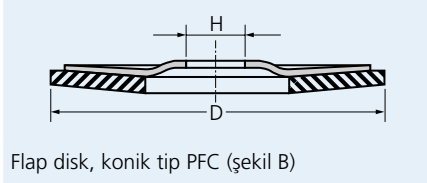
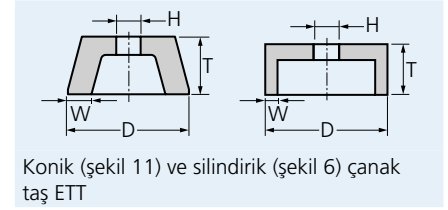
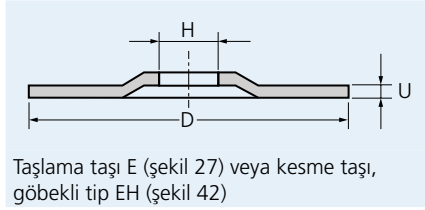
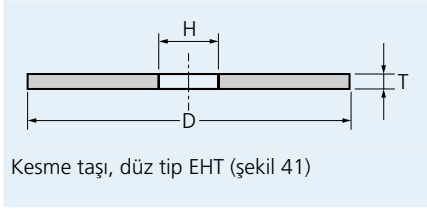


SG ALU ve **PSF ALU + STONE** kesme taşları



Yenilikçi **ALUMASTER** High Speed Disc için bkz. Katalog 2.

Şekillere ve harf simgelerine genel bakış



Kesme ve taşlama sırasında güvenlik



Kesme ve taşlama sırasında güvenliğin sağlanmasında taşlama takımı üreticileri, makine üreticileri ve kullanıcılar eşit katkıda bulunurlar.

PFERD tüm takımları belirtilen güvenlik yönetmeliklerine göre üretmektedir. Kesme ve taşlama sırasında takımların doğru elleçlenip kullanılmasından ve makinenin doğru kullanımından kullanıcı sorumludur.

Taşlama taşlarının, kesme taşlarının, çanak taşların, mob zımparaların POLIFAN flap disklerin ve CC-GRIND taşlama disklerinin güvenli kullanımını için gerekli bilgiler burada özetlenmektedir. Bunların yanı sıra çalışma esnasında sağlığa ve güvenliğe dair geçerli yasal hükümler ve kullanılan taşlama makinesiyle ilgili kullanıcı bilgileri de daima gözetilmelidir.

Taşlama takımlarının etiketlerine dair açıklama

- Taşlama takımındaki, taşlama makinesindeki ve eşlik eden tüm kullanıcı bilgilerindeki talimatlar daima uyunuz.
- Sadece en güncel güvenlik standartlarına uyan taşlama takımlarını kullanınız. Bu ürünlerde ilgili EN standardı numarası ve "oS" işaretini yer alır:
 - Bağlı aşındırıcılara sahip taşlama takımları (taşlama taşları, kesme taşları, çanak taşlar ve dik taşlama diskleri) için EN 12413.
 - Kaplanmış aşındırıcılar (POLIFAN flap diskler, CC-GRIND taşlama diskler) için EN 13743.
- İlgili uygulamaya uygun taşlama takımlarını kullanınız. Kesin olarak tanımlanamayan bir takım asla kullanılmamalıdır.
- Bağ tipi B (örneğin çanak taşlar) ve BF (taşlama taşları, kesme taşları ve dik taşlama diskleri) olan elde taşlama amaçlı taşlama takımları EN 12413'e göre belirtilen son kullanım tarihinden sonra kullanılmamalıdır. Son kullanım tarihi ay ve yıl olarak belirtilir, örn. 04/2021. Bağ tipi daima etikette işaretlenmiştir.
- Kullanım kısıtlamalarına, uyarılarına ve güvenlik talimatlarına uyunuz:



= El ile kullanılan makinelerde kullanım için izin verilmemiştir!



= Alın taşlama için izin verilmemiştir!



= Sulu taşlamaya izin verilmez!



= Hasarlıya kullanmayınız!



= Güvenlik talimatlarına uyunuz!



= Koruyucu gözlük takınız!



= Kulak koruyucu takınız!



= Güvenlik eldiveni giyiniz!



= Toz maskesi takınız!



= Minimum temas açısına dikkat ediniz!

Kesme taşları, flap diskler ve taşlama taşları

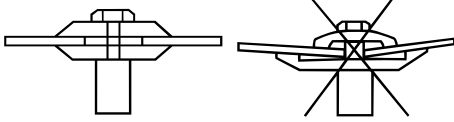
Teknik bilgiler ve güvenlik notları

Taşlama takımlarının saklanması

- Mekanik hasardan kaçınmak için taşlama takımları nem, donma veya sıcaklıkta büyük değişikliklerden kaynaklanabilen herhangi bir yan etkiyi önleyecek şekilde saklanmalıdır. Ağır nem, rutubet veya yüksek sıcaklıklara maruz kalmış kaplanmış aşındırıcılar kullanan taşlama takımları veya reçine bağlı taşlama takımları kullanmayınız.

Taşlama takımlarının takılması

- Sadece ilgili takımla kullanılması amaçlanan taşlama makinelerini kullanınız.
- İyi durumda olmayan taşlama makinelerini asla kullanmayınız.
- Sadece taşlama makinesinin özelliklerine uyan dış çapa, delik çapına ve/veya vida özelliğine sahip taşlama takımlarını kullanınız.
- Hasarlı taşlama takımlarını kullanmayınız. Her kullanım öncesinde muhtemel hasarlara karşı taşlama takımları görsel kontrolden geçmelidir.
- Takma bileşenlerini temiz ve mekanik durumlarını iyi durumda tutunuz. Hasar alır veya aşınırlarsa değiştiriniz. Taşlama makinesi üreticisi taşlama takımını (örn. anahtar gibi) güvene almak için bazı araçlar sağlıyorsa, bunlar kullanılmalıdır. Sıkma mekanizmasını elinizle sıkınız.
- İlkesel olarak, sadece temas eden tarafı özdeş şekilli olan, aynı dış çapa sahip temas yüzeyli sıkma flanşları kullanılabilir.



- Tedarik ediliyorsa taşlama takımı ve sıkma bileşenleri arasında kurutma kağıtları kullanınız.
- Güç kaynağı bağlantısını keserek taşlama takımını değiştirmeden veya takmadan önce taşlama makinesinin kazara açılmasını önleyiniz.
- Asla hiçbir taşlama takımının azami çalışma hızını aşmayınız. Taşlama makinesi devir hızının (devir/dk, 1/dk, RPM veya min⁻¹) taşlama takımındaki, yanındaki etiketteki veya paketteki izin verilen azami hızı asla aşmadığından emin olunuz. Aşınmış taşlama takımlarının daha küçük taşlama makinelerine tekrar kullanım için takılmasına izin verilmez.
- Taşlama takımlarında izin verilmeyen değişiklikler yapmayınız.
- Bir takım her takıldığında, koruyucu kapağı uygun şekilde takılı olarak en az 30 saniye boyunca çalıştırma hızında deneme yapınız. Deneme sırasında taşlama makinesini öyle bir şekilde tutunuz ki, taşlama takımında herhangi bir sorun çıkması halinde herhangi bir parçacık size çarpmasın.
- Sabit tezgah kesme taşları sadece uygun sabit tezgah kesme taşlama makinelerinde kullanılmalıdır. El ile kullanılan makinelerde veya manuel kullanım için izin verilmemiştir. Kesme taşında azami makine çıkış gücü belirtiliyorsa, bu değer asla aşılmamalıdır.

Taşlama takımlarının kullanılması

- İlgili uygulamaya uygun taşlama takımlarını kullanınız. Kesin olarak tanımlanamayan bir takım asla kullanılmamalıdır.
- Taşlama takımlarının kullanımı sırasında daima potansiyel tehlikelerin farkında olunuz.
- Taşlama makinesi çalıştırma talimatlarına göre daima koruyucu ekipman ve muhafazaları kullanınız ve taşlama makinesini açmadan önce iyi durumda olduklarından ve uygun şekilde takıldıklarından emin olunuz. Muhafaza daima operatör ve takım arasında bulunacak şekilde konumlandırılmalıdır. Kıvılcıklar operatör yönüne uçmamalıdır.
- İş parçası kendi ağırlığıyla veya uygun sıkma aygıtlarıyla gerilim olmadan sabitlenmelidir.
- Taşlama makinesi daima taşlama takımı iş parçasıyla temas etmeden önce açılmalıdır.

- Daima taşlama takımlarını iş parçası yüzeyiyle dikkatli şekilde temas ettiriniz.
- Kesme taşlarını daima düz hat halinde yönlendiriniz. Kesme taşına yanıl yük uygulanmamalıdır ve alın taşlama için kullanılmamalıdır.
- Taşlama makineleri sadece kapatılıp tamamen durduktan sonra bırakılabilirler.

Taşlama takımında takım kırılması, aşındırıcı parçacıkları, kıvılcıklar, toz, duman, gürültü, titreşim ve bedensel temas kaynaklı tehlikeler

- Mekanik darbeler, aşındırıcı parçacıkları, kıvılcıklar, toz ve dumanlar, gürültü ve titreşim koruması sağlamak için tüm taşlama operasyonlarında kişisel koruyucu ekipman giyilmesi gerekmektedir. Bunlar göz koruma, kulak koruma, solunum koruma ve el koruma ekipmanlarını kapsamaktadır. Uzun kollu, ateşe dirençli giysiler ve uygun güvenlik ayakkabıları kullanılmalıdır. Saçınız uzunsa toplayınız ve gevşek giysiler, bağlar veya mücevher vs. giymeyiniz. Bu kurallar sadece taşlama makinesi operatörü için değil aynı zamanda çalışma ortamındaki herhangi bir kişi için de geçerlidir.
- Taşlama tozunun solunması akciğer hasarına yol açabilir. Taşlama çalışması sırasında uygun toz emişi veya diğer tedbirlerin yeterince sağlandığından emin olunuz.
- Taşlama takımlarını yanıcı malzemeler yakınında kullanmayınız. İşe başlamadan önce yanıcı ve patlayıcı madde varsa çalışma ortamından uzaklaştırılmalıdır. Bunlar, örneğin toz kalıntılarını (özellikle alüminyum tozu), karton, paketleme malzemesi, tekstil, ahşap ve tahta talaşları ile yanıcı sıvı ve gazları kapsar.
- Taşlama tozlarının düzgün şekilde dışarı atıldığına emin olunuz ve tutuşma kaynaklarından sakınınız, zira alüminyum kesilirken ve taşlanırken patlayıcı tozlar oluşabilmektedir. Alüminyum ve çeliklerden çıkan taşlama tozları karıştırılmamalıdır.
- Aşırı titreşim olması halinde taşlama makinesini durdurunuz ve titreşim sebebinin araştırınız. Bir taşlama takımını kullanırken ellerinizde veya kollarınızda karıncalanma, iğnelenme veya uyuşukluk hissetmeye başlarsanız derhal harekete geçiniz.
- Taşlama makinelerinden asla takılı güvenlik aygıtlarını sökmeyiniz ve taşlama makinesini başlatmadan önce iyi durumda ve uygun şekilde kurulu olduklarından emin olunuz.
- Taşlama makinesini kapattıktan sonra tek başına bırakmadan önce tam olarak durduğundan emin olunuz.

Taşlama takımlarının bertaraf edilmesi

- Aşınmış veya kusurlu taşlama takımları tüm geçerli yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf edilmelidir.
- Belirli malzemelerle çalışınca taşlama takımlarında kontaminasyon olabileceğini unutmayınız.
- Bertaraf edilecek taşlama takımları tekrar kullanılmasını önlemek için açıkça görülür şekilde imha edilmelidirler.
- Daha fazla bilgi tedarikçinizin gönüllü sağladığı ürün bilgilerinden ve güvenlik bilgi formlarından elde edilebilir.



Bir sorunuz mu var?

PFERD'in tecrübeli satış temsilcileri ve teknik danışmanları size yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaktır. Dünya çapındaki satış ofislerimiz için: www.pferd.com









Kesme taşları







En iyi takıma giden en hızlı yol









Ürün grubu seçimi

Makineler	Uygulama	Ürün serisi	Çelik (STEEL)	Paslanmaz çelik (INOX)	Alüminyum (ALU)	Döküm malzemesi (CAST)	Taş, beton (STONE)		
Açılı taşlama motorları	Kesme	Üniversal Seri PSF ★★★☆☆	 PSF STEEL Sayfa 13	 PSF STEELOX Sayfa 14	 PSF STEELOX Sayfa 14	 PSF ALU+STONE Sayfa 16	 PSF ALU+STONE Sayfa 16		
		Performans Serisi SG ★★★☆☆	 SG STEEL Sayfa 17	 SG STEELOX Sayfa 18	 SG INOX Sayfa 19	 SG STEELOX Sayfa 18	 SG ALU Sayfa 20	 Dökümhaneler için kesme taşları bkz. sayfa 23	
		Profesyonel Seri SGP ★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Sayfa 21	 SGP STEELOX Sayfa 22	 SGP STEELOX Sayfa 22				
	Kesme ve taşlama	Üniversal Seri PSF ★★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Sayfa 15		 PSF DUO STEELOX Sayfa 15				
		Performans Serisi SG ★★★☆☆					 (ZIRKON) SG DUO CAST Sayfa 25		
Düz taşlama motoru (100 mm'den küçük)	Kesme	Performans Serisi SG ★★★☆☆	 SG STEELOX Sayfa 26	 SG STEELOX Sayfa 26	 SG STEELOX Sayfa 26	 SG STEELOX Sayfa 26			
Benzinli kesme ve taşlama motoru (230 mm'den büyük)	Kesme	Performans Serisi SG ★★★☆☆	 SG STEEL Sayfa 28			 SG CAST + STONE Sayfa 29	 SG STONE Sayfa 29	 SG CAST + STONE Sayfa 29	

Kesme taşı kalınlığı seçimi

Çap 76–125 mm			PFERDVALUE
İnce kesme taşları	0,8 mm	Metal levha, sac çalışmaları için maksimum hassaslık ve kesim kalitesi	     
	1,0 mm	Hız, konfor ve kesim kalitesi odaklı üniversal genişlik	
	1,3 ve 1,6 mm	Takım ömrü ve konfor odaklı üniversal genişlik	
Kesme taşları	1,9 mm ya da daha büyük	Ağır iş tipi kullanım	-

Çap 150–230 mm			PFERDVALUE
İnce kesme taşları	2,0 mm ya da daha küçük	Hız, konfor ve kesim kalitesi odaklı üniversal genişlik	     
	2,5 mm	Takım ömrü ve konfor odaklı üniversal genişlik	
Kesme taşları	2,9 mm ya da daha büyük	Ağır iş tipi kullanım	-



Kesme taşları

İnce kesme taşlarına genel bakış

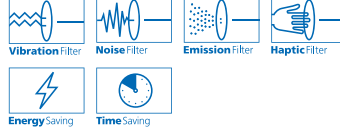
İnce kesme taşları – düz tip EHT (şekil 41)

Aşağıda tüm ürün serilerindeki ince kesme taşlarına dair bir özet yer almaktadır. Ayrı kesme taşlarına dair ayrıntılı bilgiler aşağıdaki ürün sayfalarında mevcuttur.

Avantajları:

- İnce kesimler çapak oluşumunu minimize eder.
- Hızlı kesim sayesinde azami verim.
- Rahat ve güvenlidir.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Çelik		Paslanmaz çelik		Alüminyum
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU	
EAN 4007220						

Üniversal Seri PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

Performans Serisi SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

Profesyonel Seri SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364	← STEELOX	-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Daha fazla yanal istikrar ile hassas yönlendirme amacıyla ince 180/230 mm kesme taşlarına uygun sıkma flanş setleri için bkz. sayfa 22.

Hızlı ve kolay:
İnce kesme taşlarına genel bakış.
 Ayrıntılı bilgi sonraki sayfalarda mevcuttur.



PSF STEEL ★★☆☆☆

Uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı çelik kesme taşı.

Avantajları:

- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik

Uygulamalar:

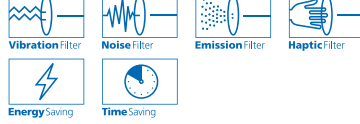
Metal levha, sac, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme


Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Göbekli tip EH (şekil 42)						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL





PSF STEELOX ★★☆☆

Uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı çelik ve paslanmaz çelik (INOX) kesme taşı.

Avantajları:

- Çelik ve paslanmaz çelikte (INOX) çalışmak için uygundur.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.
- İnce kesme taşları, akülü ağıllı taşlama motorları için idealdir.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

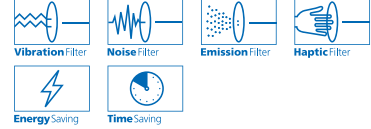
Metal levha, sac, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Göbekli tip EH (şekil 42)						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

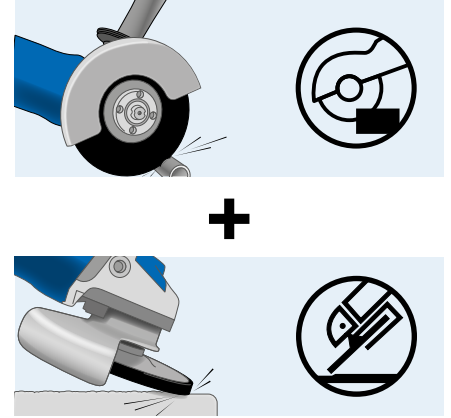


DUODISC

DUODISC kombine taşlar, tek takımla güvenli kesme ve taşlama çözümdür. Kesme ve taşlama taşlarında tüm EN 12413 gereksinimlerini karşılamaktadır.

Avantajları:

- Tek takımla kesme ve alın taşlama için güvenli, standartlara uygun çözümler.
- Daha az değişim sayesinde zamandan tasarruf sağlar.
- Çelik ve paslanmaz çelikte (INOX) çalışmak için uygundur.
- 1,4 ve 1,9 mm kalınlıklar, akülü açılı taşlama motorları için de idealdir.
- Tufal üzerinde taşlama çalışmaları için sorun çözücü.
- Kesme taşlarının aksine, açık tip muhafaza da kullanılabilir.



PSF DUODISC STEELOX kombine disk ★★☆☆☆

Uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için kombine disk.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Uygulamalar:

Kesme, çapak alma, yüzey taşlama, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, kaynak temizleme

PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip E						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
Göbekli tip E (şekil 27)						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX





PSF ALU + STONE ★★☆☆

Uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı, demir dışı metaller ve mineral malzemeler için kesme taşı.

Avantajları:

- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.
- 1,0 mm kalınlık, akülü açılı taşlama motorları için de idealdir.

İşlenebilecek malzemeler:

Alüminyum, titanyum, diğer demir dışı metaller, taş, beton, fayans, duroplastikler, fiber takviyeli duroplastikler (GRP/CRP), dökme demir

Uygulamalar:

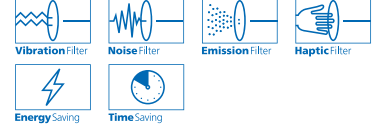
Metal levha, sac, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme

Aşındırıcılar:

Silisyum karbür C

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Göbekli tip EH (şekil 42)						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Tungsten karbür ve seramikler ile fiber takviyeli plastikler (GRP/CRP) gibi sert malzemelerin kesimi amaçlı elmas kesme taşları için bkz. Katalog 5.



Taş ve beton kesme amaçlı elmas kesme taşları için bkz. Katalog 5.



SG STEEL ★★☆☆

Çok uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı çelik kesme taşı.

Avantajları:

- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik

Uygulamalar:

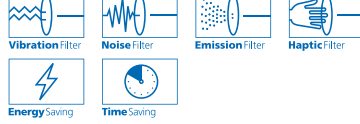
Metal levha, sac, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme


Aşındırıcılar:

Yüksek performanslı alüminyum oksit A

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
Göbekli tip EH (şekil 42)						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL



Kesme taşları

Performans Serisi SG ★★★★★



SG STEELOX ★★★★★

Çok uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı çelik ve paslanmaz çelik (INOX) kesme taşı.

Avantajları:

- Çelik ve paslanmaz çelikte (INOX) çalışmak için uygundur.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

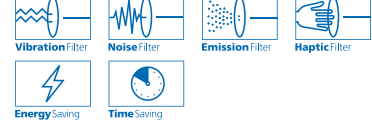
Metal levha, sac, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme

Aşındırıcılar:

Yüksek performanslı alüminyum oksit A

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX

Göbekli tip EH (şekil 42)

115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



SG INOX ★★☆☆

Çok uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı paslanmaz çelik (INOX) kesme taşı.

Avantajları:

- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

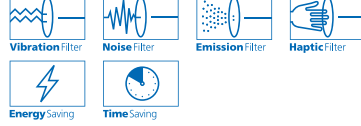
Metal levha, sac, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme


Aşındırıcılar:

Yüksek performanslı alüminyum oksit A

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
Göbekli tip EH (şekil 42)						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX



Kesme taşları

Performans Serisi SG ★★★★★



SG ALU ★★★★★

Çok uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı alüminyum ve diğer demir dışı metaller için kesme taşı.

Avantajları:

- Özel aşındırıcı karışımı ve bağlayıcı teknolojisi kesme taşının yumuşak, zorlu alüminyum üzerinde dahi tıkanmasını önler.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- İş parçası üzerinde istenmeyen kalıntıları bırakan dolgu maddeleri içermez. Bu nedenle yüzey daha fazla işleme maruz kalmadan kolayca kaynaklanabilir.

İşlenebilecek malzemeler:

Alüminyum, diğer demir dışı metaller

Uygulamalar:

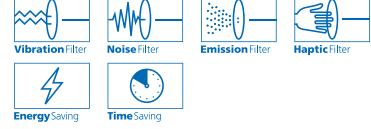
Metal levha, sac, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme

Aşındırıcılar:

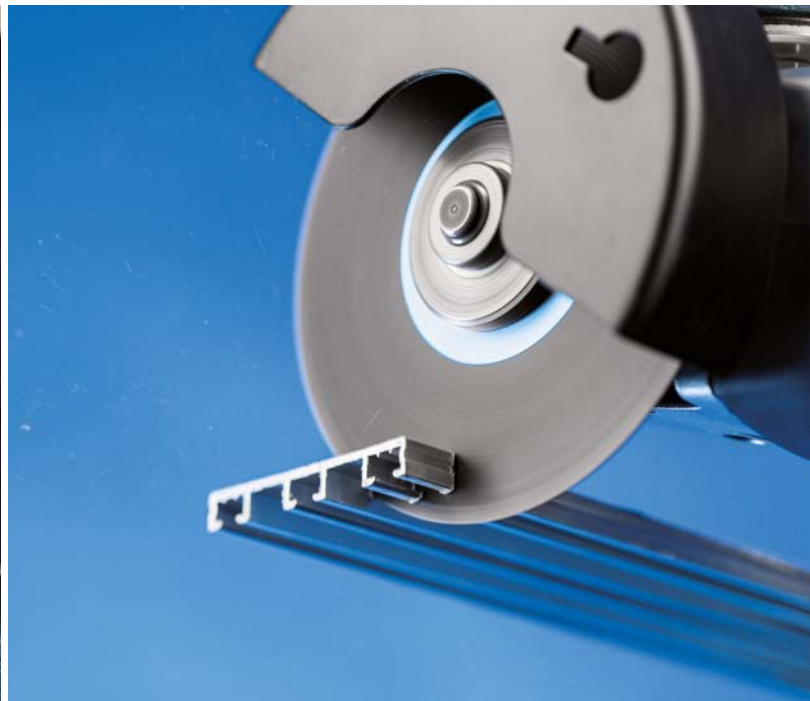
Yüksek performanslı alüminyum oksit A ve silisyum karbür C

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
Göbekli tip EH (şekil 42)						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU



CERAMIC

Çelik için en üst düzey kesme performansı ve sıra dışı takım ömrüne sahip, seramik taneçikli özel kesme taşları. Büyük kesitli çelik iş parçalarında kullanım için optimize edilmiştir.

Avantajları:

- Özel bağ teknolojili ve yüksek performanslı aşındırıcı seramik taneçik sayesinde eşsiz kesme performansı, büyük kesitler üzerinde bile hızlı çalışma süreci sağlar.
- Mükemmel takım ömrü sayesinde maksimum verim.



CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik

Uygulamalar:

Büyük kesitlerin kesilmesi, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme




Aşındırıcılar:

Seramik taneçik CO

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41) 						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Göbekli tip EH (şekil 42) 						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL





SGP STEELOX ★★★★★

Mükemmel takım ömrü ve yüksek kesim performansı ile çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için kesme taşları. İnce şerit ve profiller üzerinde kullanım için özel olarak optimize edilmiştir.



İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

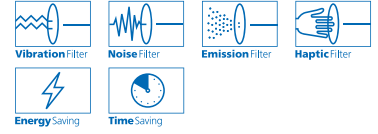
İnce metal levha, saç ve profil kesimi, delik kesme

Aşındırıcılar:

Yüksek performanslı alüminyum oksit A


PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



Avantajları:

- Aşınmaya dirençli bağ sistemi sayesinde ince metal levha ve profillerde mükemmel takım ömrü.
- Çelik ve paslanmaz çelikte (INOX) çalışmak için uygundur.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.


D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Flanşlar



180/230 mm ince kesme diskleri için sıkma flanşı seti

Özellikle 180–230 mm çaplı ve kalınlıkları 1,6–2,0 mm'den başlayan kesme taşları kullanıldığında hassas kılavuz ve yanal istikrarı artırma amaçlı sıkma flanşı seti. Set, M14 veya 5/8"-11 mile sahip herhangi bir standart açılı taşlama motoru ile kullanılabilir.

Milli açılı taşlama motorları için	EAN 4007220	D [mm]		Tanım
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

Dökümhaneler için kesme taşları

Dökümhane ve püskürtme odalarında ağır iş tipi kullanım için PFERD, bu koşullar altında dahi en üst performansı en yüksek güven derecesiyle elde etmenizi garantileyen dayanıklı kesme taşları sunar. Sıkıştırılmış havali türbinlerde ve yüksek frekanslı açılı taşlama motorlarında kullanım için optimize edilmişlerdir.

PFERD, dökümhane ve püskürtme odalarındaki her türlü işleme dair size özel tavsiyeler sunmaktadır. Tecrübeli satış temsilcilerimiz ve teknik danışmanlarımız size yardımcı olmaktan mutluluk duyacaktır. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz.



SG CAST + STEEL ★★☆☆

Yüksek yanıl istikrar, uzun takım ömrü ve yüksek kesim performansı ile dökümhanelerdeki ve döküm temizleme atölyelerindeki zorlu koşullarda kullanım için optimize edilmiş kesme taşları.

Avantajları:

- Zorlu dökümhane uygulamaları için fiber takviyeli zırh, en yüksek güvenlik seviyesini sağlar.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Dökme demir, döküm çeliği


Uygulamalar:

Kesme

Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Göbekli tip EH (şekil 42)						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★☆☆

Yüksek yanıl istikrar, uzun takım ömrü ve yüksek kesim performansı ile dökümhanelerdeki ve döküm temizleme atölyelerindeki zorlu koşullarda kullanım için optimize edilmiş kesme taşları.

Avantajları:

- Zorlu dökümhane uygulamaları için fiber takviyeli zırh, en yüksek güvenlik seviyesini sağlar.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Dökme demir, paslanmaz çelik (INOX), döküm çeliği


Uygulamalar:

Kesme

Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Göbekli tip EH (şekil 42)						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



Kesme taşları

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG CAST + ALU ★★☆☆

Yüksek yanıl istikrar, uzun takım ömrü ve yüksek kesim performansı ile dökümhanelerdeki ve döküm temizleme atölyelerindeki zorlu koşullarda kullanım için optimize edilmiş kesme taşları.

Avantajları:

- Zorlu dökümhane uygulamaları için fiber takviyeli zırh, en yüksek güvenlik seviyesini sağlar.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:


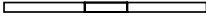

Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS), sert alüminyum alaşımları

Uygulamalar:

Kesme

Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A ve silisyum karbür C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41) 						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
Göbekli tip EH (şekil 42) 						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Yüksek yanıl istikrar, çok uzun takım ömrü ve yüksek kesim performansı ile dökümhanelerde ve döküm temizleme atölyelerinde kullanım için optimize edilmiş kesme taşları.

Avantajları:

- Zorlu dökümhane uygulamaları için fiber takviyeli zırh, en yüksek güvenlik seviyesini sağlar.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:


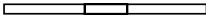
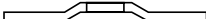
Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)

Uygulamalar:

Kesme

Aşındırıcılar:

Zirkonyum Z ve silisyum karbür C

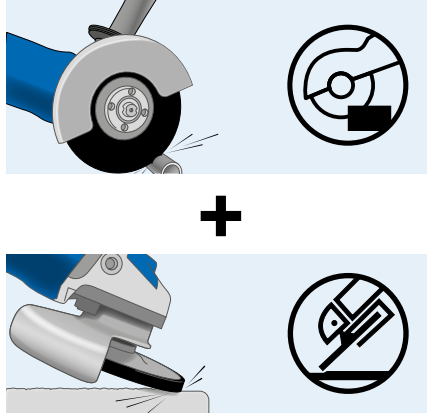
D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41) 						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
Göbekli tip EH (şekil 42) 						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

Dökümhaneler ve püskürtme odaları için DUODISC

DUODISC kombine taşlar, tek takımla güvenli kesme ve taşlama çözüdür. Kesme ve taşlama taşlarında tüm EN 12413 gereksinimlerini karşılamaktadır.

Avantajları:

- Tek takımla kesme ve alın taşlama için güvenli, standartlara uygun çözüdür.
- Daha az değişim sayesinde zamandan tasarruf sağlar.
- Kesme taşlarının aksine, muhafazası açık da kullanılabilir.



SG DUODISC CAST kombine disk ★★☆☆

DUODISC kombine taşları, tek bir takım kullanarak dökümhane ve döküm temizleme atölyelerindeki zorlu koşullarda güvenli kesim ve taşlama için çözüdür sunmaktadır. Kesme ve taşlama taşlarında tüm EN 12413 gereksinimlerini karşılamaktadır.

İşlenebilecek malzemeler:

Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)

Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A ve silisyum karbür C

Uygulamalar:

Kesme, yüzey taşlama, çapak alma

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

ZIRKON SG DUODISC CAST kombine disk ★★☆☆

DUODISC kombine taşları, tek bir takım kullanarak dökümhane ve döküm temizleme atölyelerindeki zorlu koşullarda güvenli kesim ve taşlama için çözüdür sunmaktadır. Kesme ve taşlama taşlarında tüm EN 12413 gereksinimlerini karşılamaktadır.

İşlenebilecek malzemeler:

Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS)

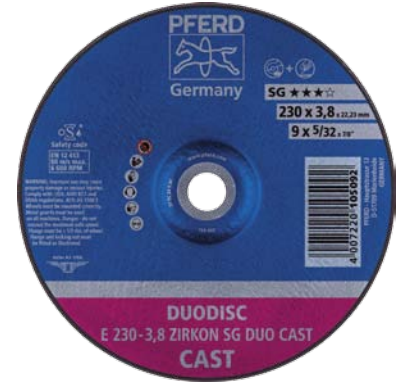
Aşındırıcılar:

Zirkonyum Z ve silisyum karbür C

Uygulamalar:

Kesme, yüzey taşlama, çapak alma

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST

Düz taşlama motorları için kesme taşları

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG STEELOX ★★☆☆

Çok uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı düz taşlama motorları üzerinde kullanım için universal kesme taşları.

Avantajları:

- Ulaşılması zor yerler için idealdir.
- Pek çok farklı malzeme için universal kesme taşı.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX), nikel bazlı alaşımlar (örn. Inconell ve Hasteloy), dökme demir, alüminyum, diğer demir dışı metaller

Uygulamalar:

Metal levha, sac, profil ve dolu malzemelerin kesimi, delik kesme

Aşındırıcılar:

Yüksek performanslı alüminyum oksit A

Sipariş notları:

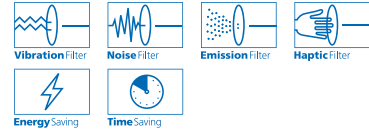
- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.


Güvenlik notları:

- Kesme taşları ve tutucular için azami hızlara uyunuz – daha düşük hızlar öncelik sahibidir.
- Havalı düz taşlama motorlarında 50mm'den başlayan çapa sahip kesme taşları kullanıldığında bir koruyucu kullanılmalıdır (ISO 11148-7).
- Elektrikli düz taşlama motorlarında 55mm'den başlayan çapa sahip kesme taşları kullanıldığında bir koruyucu kullanılmalıdır (EN 60745-2-3).

PFERDVALUE:

İnce kesme taşları:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
Düz tip EHT (şekil 41)						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
65	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
70	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
76	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

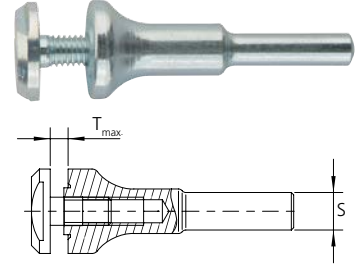
Küçük kesme taşları için tutucular


Düz taşlama motorları üzerine küçük kesme taşları yerleştirmek için aksesuarlar. Çok yüksek sap kırılma direncine sahip istikrarlı düzen.

Kesme taşı çapı [mm]	Azami izin verilen devir
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Güvenlik notları:

- Kesme taşları ve tutucular için azami hızlara uyunuz – daha düşük hızlar öncelik sahibidir (tabloya bakınız).



S [mm]	Kesme taşı göbek deliği çapı [mm]	Azami takım genişliği T _{max} [mm]	EAN 4007220		Tanım
6	6	04	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	04	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	04	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	04	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	04	219157	1	BO 8/10 0-4



Benzinli kesme motorları için kesme taşları

Performans Serisi SG ★★★★★



SG STEEL ★★★★★

Çok uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı benzinli kesme ve taşlama motorları ile kullanım için kesme taşları.

Avantajları:

- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, dökme demir

Uygulamalar:

Kesme

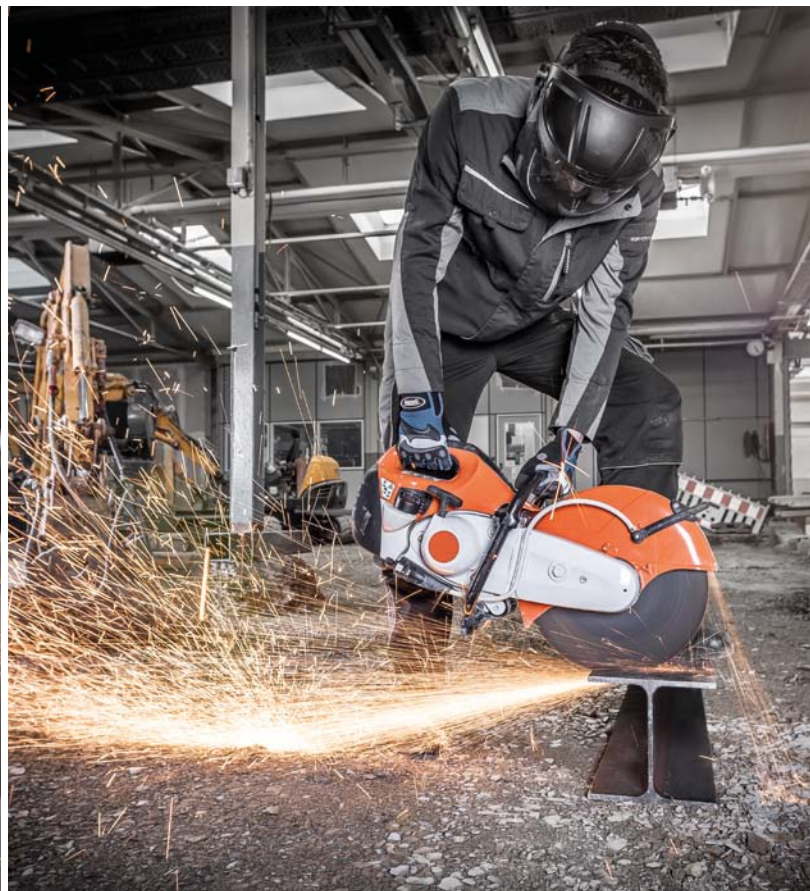
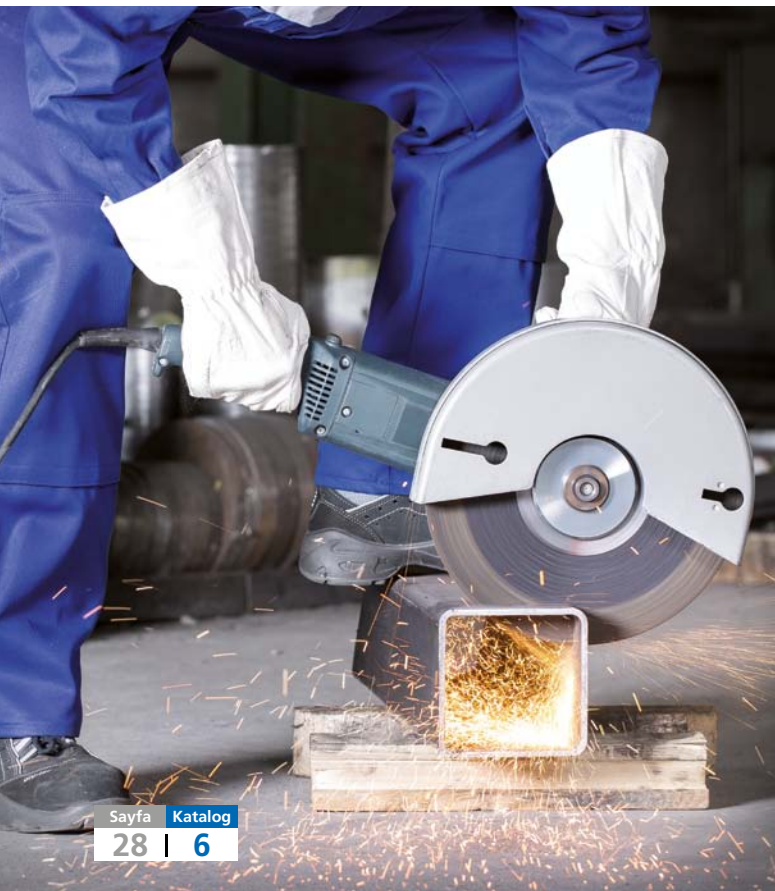
Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A

Güvenlik notları:

- Uygun kesme taşı seçerken benzinli kesme ve taşlama motorlarının azami çalışma hızına dikkat ediniz (80 veya 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tip EHT (şekil 41)						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tip EHT (şekil 41)						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



SG STONE★★☆☆

Çok uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı benzinli kesme ve taşlama motorları ile kullanım için kesme taşları.



Avantajları:

- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Beton, dökme demir, alüminyum, diğer demir dışı metaller, beton, asfalt

Uygulamalar:

Kesme

Aşındırıcılar:

Silisyum karbür C

Güvenlik notları:

- Uygun kesme taşı seçerken benzinli kesme ve taşlama motorlarının azami çalışma hızına dikkat ediniz (80 veya 100 m/s).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tip EHT (şekil 41)						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tip EHT (şekil 41)						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE★★☆☆

Çok uzun takım ömürlü, yüksek kesim performanslı benzinli kesme ve taşlama motorları ile kullanım için kesme taşları.

Avantajları:

- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.

İşlenebilecek malzemeler:

Dökme demir, betonarme, küresel grafitli dökme demir

Uygulamalar:

Kesme

Aşındırıcılar:




















Özel alüminyum oksit A ve silisyum karbür C



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir		Tanım
Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tip EHT (şekil 41)						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4



Ürün grubu seçimi

Uygulama	Ürün serisi	Çelik (STEEL)	Paslanmaz çelik (INOX)	Alüminyum (ALU)	
<ul style="list-style-type: none"> Yüzey taşlama Kaynak dikişlerinde çalışma 	Üniversal Seri PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Sayfa 33	 A PSF STEELOX Sayfa 33	 Z PSF STEELOX Sayfa 33	
	Performans Serisi SG ★★☆☆	 Z SG POWER STEELOX Sayfa 35	 A SG STEELOX Sayfa 34	 CO-FREEZE SG INOX Sayfa 37	 A-COOL SG INOX + ALU Sayfa 34
	Profesyonel Seri SGP ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Sayfa 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Sayfa 39		
<ul style="list-style-type: none"> Pah kırma Çapak alma 	Üniversal Seri PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Sayfa 33	 Z PSF STEELOX Sayfa 33		
	Performans Serisi SG ★★☆☆	 Z SG POWER STEELOX Sayfa 35	 CO-COOL SG STEELOX Sayfa 36	 Z SG POWER STEELOX Sayfa 35	 A-COOL SG INOX + ALU Sayfa 34
	Profesyonel Seri SGP ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Sayfa 38			
<ul style="list-style-type: none"> Dolgu kaynaklarında çalışma 	Profesyonel Seri SGP ★★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Sayfa 40	 CO SGP CURVE STEELOX Sayfa 41	 A SGP CURVE ALU Sayfa 41	

Aşındırıcı: A = alüminyum oksit, Z = zirkonyum, CO = seramik tanecik

Kaplamalar: COOL = Soğuk taşlama için aktif taşlama kaplaması, FREEZE = Ultra soğuk taşlama için aktif taşlama kaplaması

Tanecik büyüklüğü seçimi

		Tanecik büyüklüğü			
		36/40	50/60	80	120
Uygulama	Kaynak dikişlerinde çalışma				
	Pah kırma				
	Çapak alma				
	Yüzeyi düzeltmek için yüzey taşlama				

Notlar: POLIFAN flap diskler ile çalışıldığında fiber zımparalarla elde edilen aynı yüzeyi elde etmek için bir derece daha kaba tanecik seçilebilir.

Şekil seçimi

Şekil	Uygulama
Düz tip PFF	Yüzey taşlama için daha büyük taşlama alanı. 0-15° temas açısında aşındırıcı kanatlardan ideal şekilde faydalanılır.
Konik tip PFC	Kaynak dikişlerinde çalışma, pah kırma ve çapak alma için daha dar taşlama alanı. 10-25° temas açısında aşındırıcı kanatlardan ideal şekilde faydalanılır.
Radyal tip PFR (CURVE)	Dolgu kaynaklarında çalışma uzmanı. Çevresi aşındığında hala klasik flap disk olarak kullanılabilir.

POLIFAN flap diskler

PFERD çeşitlerinden göze çarpan yenilikler



POLIFAN-POWER

Çeliğin işlenmesinde işini bilen kullanıcıların dünya çapında birinci tercihi yüksek performanslı POLIFAN Z SG POWER flap diskleridir. Çok yönlü kullanıma sahip POLIFAN flap diskleri son derece yüksek talaş kaldırma performansı ile sıra dışı takım ömrünü ideal şekilde bir araya getirir.

Avantajları:

- Agresif talaş kaldırma performansı sayesinde hızlı çalışma ve azami verim.
- Tüm takım ömrü boyunca azami agresiflik.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.

Daha fazla bilgi için, bakınız sayfa 35.



POLIFAN-STRONG

En iyi performans isteyen kullanıcılar yenilikçi POLIFAN STRONG flap disklerini seçmektedir. Fark edilir şekilde geleneksel flap disklerden daha iyi performans sunar ve verim standartlarınızı yükseltir. Patentli ve özgün tasarımı sayesinde eşsiz talaş kaldırma performansı elde eder. Ayrıca geleneksel flap disklerle göre sıra dışı uzunlukta takım ömrüne sahiptir.

Avantajları:

- En son aşındırıcı taneciğe kadar tutarlı taşlama agresifliği ile hızlı taşlama.
- Disklerde daha az aşınma ve zaman bazında azami talaş kaldırma performansı sayesinde en yüksek ekonomik verim.
- Son derece uzun takım ömrü.

Daha fazla bilgi için, bakınız sayfa 38–39.



POLIFAN-CURVE

Patentli flap disk POLIFAN-CURVE, dolgu kaynaklarında çalışma yapmak için özel geliştirilmiştir. Radyüs, yan ve arka taşlama yüzlerinde flaplar bulunan dünyadaki tek flap diskidir.

Avantajları:

- Yüksek talaş kaldırma performansı işin hızlıca bitmesine ve ciddi oranda maliyet tasarrufu yapılmasına imkan verir.
- Dolgu kaynağı geometrilerinde hassas ve ideal taşlama.
- Dolgu kaynağı çalışmalarında olağanüstü takım ömrü.

Daha fazla bilgi için, bakınız sayfa 40–41.



A PSF STEELOX ★★☆☆

Yüksek talaş kaldırma performansı ve uzun takım ömrü ile POLIFAN flap disk.

Avantajları:

- Yüksek talaş kaldırma performansı sayesinde hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Uzun takım ömrü.
- Akülü açılı taşlama motorları için de idealdir.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

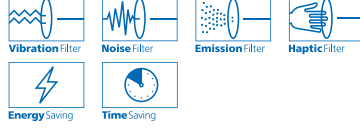
Uygulamalar:


Yüze taşlama, kaynak temizleme

Aşındırıcılar:

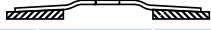
Alüminyum oksit A

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü				H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Düz tip PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

Konik tip PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

Z PSF STEELOX ★★☆☆

Agresif talaş kaldırma performanslı ve uzun takım ömürlü POLIFAN flap disk.

Avantajları:

- Agresif talaş kaldırma performansı sayesinde hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Uzun takım ömrü.
- Düşük güç kullanan açılı taşlama motorları için de uygundur.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

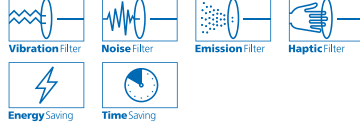
Uygulamalar:


Yüze taşlama, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

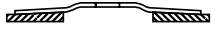
Zirkonyum Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü				H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Düz tip PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15.300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

Konik tip PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15.300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX



POLIFAN flap diskler

Performans Serisi SG ★★☆☆



A SG STEELOX ★★☆☆

Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok uzun takım ömrü ile POLIFAN flap disk.

Avantajları:

- Yüksek talaş kaldırma performansı sayesinde hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

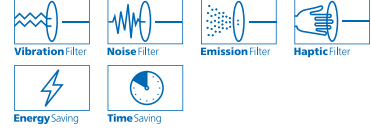
Uygulamalar:


Yüzey taşlama, kaynak temizleme

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü				H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Düz tip PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

Konik tip PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

Alüminyum ve paslanmaz çelik (INOX) gibi zayıf termal iletkenliğe sahip malzemeler üzerinde özellikle soğuk taşlamalı POLIFAN flap disk.

Avantajları:

- Diğer flap disklere kıyasla iş parçasında daha az ısı oluşumu.
- Aktif taşlama aşındırıcı kaplaması örn. yumuşak alüminyumda tıkanmayı önler.

İşlenebilecek malzemeler:

Paslanmaz çelik (INOX), alüminyum, diğer demir dışı metaller

Uygulamalar:

Yüzey taşlama, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

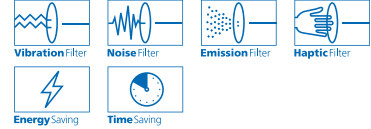
Aşındırıcılar:


Alüminyum oksit A, aktif taşlama, soğutucu kaplama (COOL)

Kullanım için tavsiyeler:

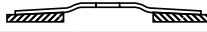
- Alüminyum için sadece 40 ve 60 taneçik büyüklüklerini kullanınız.

PFERDVALUE:



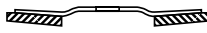
D [mm]	Tane büyüklüğü			H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	40	60	80				
EAN 4007220							

Düz tip PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Konik tip PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Z SG POWER STEELOX ★★★★★

POLIFAN Z SG POWER flap diskleri en yüksek verimlilik seviyelerini elde ederken mükemmel takım ömrü ile agresif talaş kaldırma performansı ile öne çıkmaktadır. Çelik için en iyi geleneksel flap disklerdir.

Avantajları:

- Agresif talaş kaldırma performansı sayesinde hızlı çalışma ve azami ekonomik verim.
- Tüm takım ömrü boyunca azami agresiflik.
- Mükemmel takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

Kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

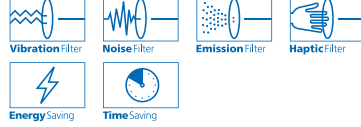
Aşındırıcılar:


Zirkonyum Z

Kullanım için tavsiyeler:

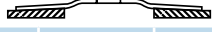
- Ayrıca çelikte yüzey taşlama için de uygundur.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü				H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Düz tip PFF



115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX

Konik tip PFC



115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



POLIFAN flap diskler

Performans Serisi SG ★★☆☆



CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

Yüksek alaşımlı ve pas dirençli çelik, nikel bazlı alaşımlar veya titanyum alaşımları gibi işlenmesi zor malzemeler için özellikle soğuk taşlamalı POLIFAN flap disk.

Avantajları:

- Seramik taneciğin kendini bileme etkisi işlenmesi zor malzemelerde dahi ideal sonuçları garantiler.
- Diğer flap disklere kıyasla iş parçasında daha az ısı oluşumu.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, freze tufalı, paslanmaz çelik (INOX), nikel bazlı alaşımlar (örn. Inconell ve Hasteloy), sert alüminyum alaşımları

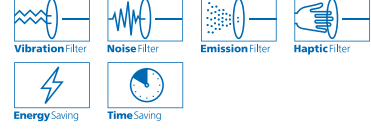
Uygulamalar:

Yüzey taşlama, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Seramik tanecik CO, aktif taşlama, soğutucu kaplama (COOL)

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü		H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	40	60				
	EAN 4007220					
Düz tip PFF						
115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX
Konik tip PFC						
115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



Hassas taşlama amaçlı POLIVLIES flap diskler için bkz. Katalog 4 "Hassas taşlama ve parlatma takımları".

CO-FREEZE SG INOX ★★★★★

POLIFAN flap disk, ultra soğuk taşlamalı paslanmaz çelik (INOX) için özel geliştirilmiştir. Aktif taşlama ve soğutma özel kaplaması (FREEZE) içeren seramik oksit tanecik CO sayesinde termal olarak uygunsuz koşullarda bile ısı kaynaklı solma olmadığından tekrar işleme gerekmez.



İşlenebilecek malzemeler:

Paslanmaz çelik (INOX), nikel bazlı alaşımlar (örn. Inconell ve Hasteloy)

Uygulamalar:

Yüzey taşlama, kaynak temizleme

Aşındırıcılar:

Seramik tanecik CO, aktif taşlama, özel soğutucu kaplama (FREEZE)

Kullanım için tavsiyeler:

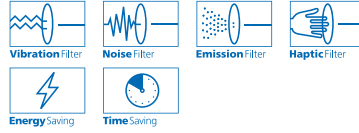
■ POLIFAN CO FREEZE'in ilk kullanımı sırasında dahi flaplar birkaç saniye sonra sıra dışı aşınma davranışı gösterir. Yüksek etkili katkı maddeleri flap zımpara üzerinde soğutucu bir film tabakası oluşturur. Bu, ultra soğuk taşlamanın temelini teşkil eder.

Avantajları:

- FREEZE kaplaması standart flap disklerle kıyasla iş parçasında ısı oluşumunu ciddi oranda düşürür.
- Agresif talaş kaldırma performansı sayesinde hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Tüm takım ömrü boyunca azami agresiflik.
- Mükemmel takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.
- Her zamanki uçuşan kıvılcıklar en aza indirilir. Uçuşan parlak kıvılcıkların paslanmaz çelik iş parçalarına verdiği hasar neredeyse tamamen ortadan kaldırılır.



PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü			H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	36	50	80				
	EAN 4007220						
Düz tip PFF 							
115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX
Konik tip PFC 							
115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

CO-FREEZE SG INOX flap diskleri

Parlak soğutucu film karakteristiği ile tipik aşınma davranışı.



Optimum sonuçlar: düşük termal yük sayesinde mavi renk bozulması olmaz.



Geleneksel bant zımparalı flap disk

Yüksek ısı oluşumundan ötürü ısı kaynaklı renk solması/oksitlenme. Arkasından hassas taşlama gerekmektedir aksi halde yüksek korozyon riski vardır.



POLIFAN flap diskler

Profesyonel Seri SGP ★★★★★

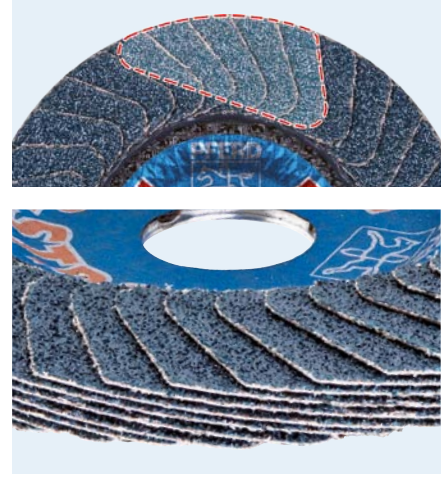


POLIFAN-STRONG STEEL

Yenilikçi POLIFAN-STRONG flap diskleri özellikle yüksek performans seviyesine sahip özgün takımlardır. Patentli tasarım sayesinde geleneksel flap disklere göre ciddi oranda yüksek verimlilik sunarlar.

Avantajları:

- En son aşındırıcı taneciğe kadar tutarlı taşlama agresifliği ile hızlı taşlama imkanı.
- Disklerde daha az aşınma ve zaman bazında azami talaş kaldırma performansı sayesinde en yüksek ekonomik verim.
- Son derece uzun takım ömrü.



Uzun, kompakt düzenli flaplar.



Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:
Çelik

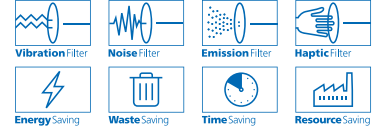
Uygulamalar:
Kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z

Kullanım için tavsiyeler:

- Tanecik büyüklüğü 36, yüksek talaş kaldırma performansı için idealdir, örn. kaynak dikişlerinin işlenmesinde.
- Tanecik büyüklüğü 50, köşelerde çalışma için idealdir, örneğin hassas bir finisaj veya pah kırma için.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü		H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	36	50				
	EAN 4007220					
Konik tip PFC						
115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



POLIFAN-STRONG INOX

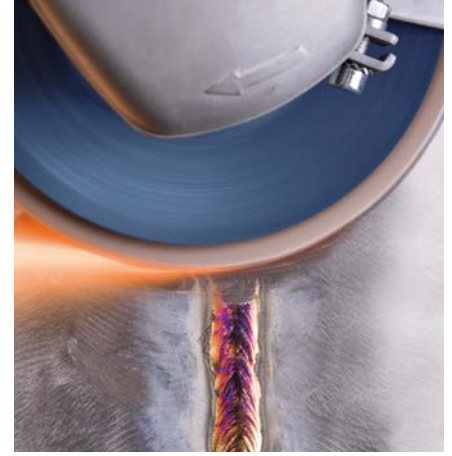
Özel POLIFAN flap diskler; patentli STRONG tasarımı ile uzun kompakt flapları yenilikçi aşındırıcı ile bir araya getirmektedir. Aktif taşlama ve soğutma özel kaplaması (FREEZE) içeren seramik oksit tanecik CO sayesinde termal olarak uygunsuz koşullarda bile ısı kaynaklı renk değişimi olmadığından tekrar işleme gerekmez.

Avantajları:

- Aktif taşlama FREEZE özel kaplaması ile seramik oksit tanecik kendi bileme etkisi ultra soğuk taşlamaya imkan tanımaktadır ve paslanmaz çelik (INOX) gibi ısıyı iyi iletmeyen malzemelerde ısı oluşumunu en aza indirmektedir.
- Her zamanki uçuşan kıvılcımlar en aza indirilir. Uçuşan parlak kıvılcıkların paslanmaz çelik iş parçalarına verdiği hasar neredeyse tamamen ortadan kaldırılır.

Özel nitelikler:

POLIFAN-STRONG INOX'un ilk kullanımı sırasında dahi flaplar birkaç saniye sonra sıra dışı aşınma davranışı gösterir. Yüksek etkili katkı maddeleri flap zımpara üzerinde soğutucu bir film tabakası oluşturur. Bu, ultra soğuk taşlamanın temelini teşkil eder.



POLIFAN-STRONG INOX flap diskler

Parlak soğutucu film karakteristiği ile tipik aşınma davranışı.



Optimum sonuçlar: düşük termal yük sayesinde mavi renk bozulması olmaz.



Klasik flap disk

Yüksek ısı oluşumundan ötürü ısı kaynaklı renk solması/oksitlenme. Arkasından hassas taşlama gerekmektedir aksi halde yüksek korozyon riski vardır.



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:

Paslanmaz çelik (INOX), nikel bazlı alaşımlar (örn. Inconel ve Hasteloy), kobalt bazlı alaşımlar

Uygulamalar:

Yüze taşlama, kaynak temizleme

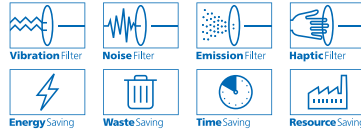
Aşındırıcılar:

Seramik tanecik CO, aktif taşlama, özel soğutucu kaplama (FREEZE)

Kullanım için tavsiyeler:

- Tanecik büyüklüğü 36, yüksek talaş kaldırma performansı için idealdir, örn. kaynak dikişlerinin işlenmesinde.
- Tanecik büyüklüğü 50, hassas bir finisaj için idealdir.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü		H [mm]	Azami izin verilen devir	Tanım	
	36	50				
	EAN 4007220					
Konik tip PFC						
115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX



POLIFAN-CURVE

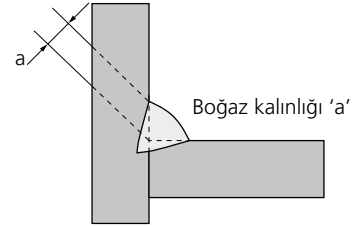
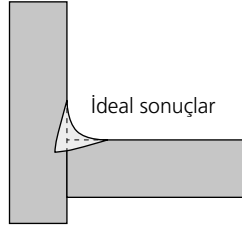
Patentli flap disk POLIFAN-CURVE, dolgu kaynaklarında çalışma yapmak için özel geliştirilmiştir. Radyüs, yan ve arka taşlama yüzlerinde flaplar bulunan dünyadaki tek flap disktr.

Avantajları:

- Yüksek talaş kaldırma performansı için hızlıca bitmesine ve ciddi oranda maliyet tasarrufu yapılmasına imkan verir.
- Dolgu kaynağı çalışmalarında olağanüstü takım ömrü.
- Dolgu kaynağı geometrilerinde hassas ve ideal taşlama.

Kullanım için tavsiyeler:

- Tip M:
Dolgu kaynağı radyüsü 5 mm'den büyük ya da 90° birleşme yerindeki boğaz kalınlığı 6'mm ye eşit ya da daha büyük, radyüs genişliği: 11 mm veya 14 mm (çap 150 mm).
- Tip L:
Dolgu kaynağı radyüsü 8 mm'den büyük ya da 90° birleşme yerindeki boğaz kalınlığı 6'mm ye eşit ya da daha büyük, radyüs genişliği: 14 mm veya 16 mm, çap 150/180 mm.



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

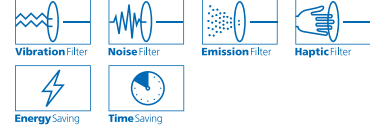
Çelik ve paslanmaz çelik (INOX) üzerinde azami talaş kaldırma için yüksek performanslı flap disk.

İşlenebilecek malzemeler:
Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:
Dolgu kaynaklarında çalışma, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

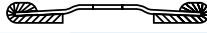
Aşındırıcılar:
Zirkonyum Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Dolgu kaynağı genişliği [mm]	Tane büyüklüğü	Genişlik	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
		40 EAN 4007220					

Radyal tip PFR



115	> 5	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Çelik ve paslanmaz çelik (INOX) üzerinde hassas finisajlar elde etmek için yüksek performanslı flap disk.

İşlenebilecek malzemeler:

Paslanmaz çelik (INOX), çelik

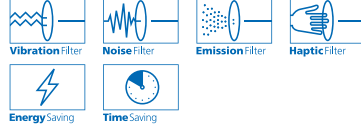
Uygulamalar:


Dolgu kaynaklarında çalışma, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Seramik tanecek CO, aktif taşlama, soğutucu kaplama

PFERDVALUE:



D [mm]	Dolgu kaynağı genişliği [mm]	Tane büyüklüğü	Genişlik	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
		60 EAN 4007220					

Radyal tip PFR



115	> 5	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

A SGP CURVE ALU ★★★★★

Alüminyumda dolgu kaynaklarında çalışmak için özel flap disk.

İşlenebilecek malzemeler:

Alüminyum, diğer demir dışı metaller

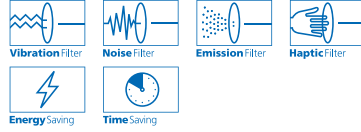
Uygulamalar:


Dolgu kaynaklarında çalışma, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A, aktif taşlama, soğutucu kaplama

PFERDVALUE:



D [mm]	Dolgu kaynağı genişliği [mm]	Tane büyüklüğü	Genişlik	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
		40 EAN 4007220					

Radyal tip PFR



115	> 8	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
	> 8	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





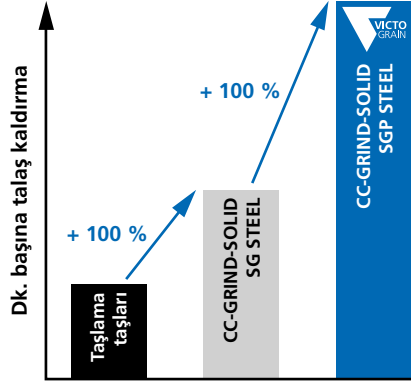
CC-GRIND-SOLID

CC-GRIND-SOLID ile PFERD; geleneksel taşlama taşlarına modern, yüksek performanslı ve ergonomik bir alternatif sunmaktadır.

Avantajları:

- Oldukça agresif aşındırıcı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre ciddi oranda daha ergonomiktir: gürültü ve titreşimler %50 ve toz oluşumu %80 oranında azaltılmaktadır.
- Cam elyaf altlığın katmanlı yapısı, geleneksel taşlama taşı kadar dayanıklı ve güvenli olmasını garantilemektedir.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre açıkça üstün yüzey.

Daha fazla bilgi için bkz. sayfa 45 (SG ★★★★★☆) ve 49 (SGP ★★★★★).



CC-GRIND-FLEX

CC-GRIND-FLEX, CC-GRIND-SOLID'e yapılan yarı esnek ilavedir. Özellikle kaynak dikişlerinde çalışmak için geliştirilmiştir. Alın kaynakları tamamen düzleştirilebilir. Bu da özellikle cilalama veya boyama sonrasında görülür olan herhangi bir çukurunu ve tümseğin giderilmesini sağlar.

Avantajları:

- Oldukça agresif aşındırıcı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre ciddi oranda daha ergonomiktir: gürültü ve titreşimler %50 ve toz oluşumu %80 oranında azaltılmaktadır.
- Cam elyaf altlığın katmanlı yapısı, geleneksel taşlama taşı kadar dayanıklı ve güvenli olmasını garantilemektedir.
- Alın kaynaklarının çukursuz ve tümseksiz şekilde tamamen düzleştirilmesi.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre açıkça üstün yüzey.

Daha fazla bilgi için bakınız sayfa 46 (SG ★★★★★☆) ve 50 (SGP ★★★★★).



CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG, klasik geleneksel taşlama taşı (altlık da taşlamada kullanılmaktadır) ile modern alternatif CC-GRIND-SOLID (hızlı, ergonomik taşlama) arasındaki sıçrama noktasıdır.

Avantajları:

- Tek tek çalışılabilen üç aşındırıcı katman ve taşlamada kullanılabilen altlık sayesinde CC-GRIND-SOLID SG STEEL'e kıyasla üç kat takım ömrü.
- Oldukça agresif aşındırıcı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre ciddi oranda daha ergonomiktir: gürültü ve titreşimler %50 ve toz oluşumu %70 oranında azaltılmaktadır.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre açıkça üstün yüzey.

Daha fazla bilgi için, bakınız sayfa 47.










CC-GRIND taşlama diskleri

En iyi takıma giden en hızlı yol



Ürün grubu seçimi

Uygulama	Ürün serisi	Çelik (STEEL)			Paslanmaz çelik (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
■ Yüzey taşlama ■ Düzleştirme ■ Kaynak dikişlerinde çalışma ■ Pah kırma ■ Çapak alma	Perfor- mans Serisi SG ★★★★☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Sayfa 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Sayfa 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Sayfa 45
	Profesyo- nel Seri SGP ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Sayfa 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Sayfa 49
■ Küt kaynak dikişlerinin düzleştirilmesi	Perfor- mans Serisi SG ★★★★☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Sayfa 46		
	Profesyo- nel Seri SGP ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Sayfa 50		



CC-GRIND-SOLID-DIAMOND
Katalog 5'te yer almaktadır.



CERAMIC COMFORT taşlama
taşları sayfa 56'dadır.



CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:
 Çelik

Uygulamalar:

Yüze taşlama, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

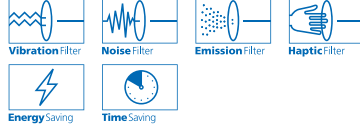
Kullanım için tavsiyeler:

- İdeal sonuçlar için düz bir temas açısıyla ve SFS CC-GRIND sıkma flanşı seti ile kullanınız.
- Diskin sadece yüzeyini kullanınız, çevresel taşlama için uygun değildir.

Sipariş notları:

- Lütfen SFS flanş setini ayrı sipariş veriniz.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
SOLID					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:
 Paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

Kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

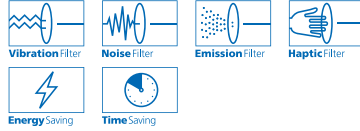
Kullanım için tavsiyeler:

- İdeal sonuçlar için düz bir temas açısıyla ve SFS CC-GRIND sıkma flanşı seti ile kullanınız.
- Diskin sadece yüzeyini kullanınız, çevresel taşlama için uygun değildir.

Sipariş notları:

- Lütfen SFS flanş setini ayrı sipariş veriniz.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
SOLID					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

CC-GRIND flanş setleri

CC-GRIND sıkma flanşı seti, CC-GRIND-SOLID ile -FLEX'i açılı taşlama motoru koruyucusuna ideal şekilde hizalar. Bu çok düz bir temas açısı ve böylece azami verim sağlar.

Siyah altlık, açılı taşlama motorunun orijinal bağlama flanşına yerleştirilir. Gümüş flanş somunu orijinal flanş somununun yerine geçmektedir.



Uygun açılı taşlama motorları	EAN 4007220		Tanım
Metrik			
100 mm, M10 mil	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, M14 mil	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, M14 mil	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Imperial			
115 / 125 mm, 5/8"-11 mil	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, 5/8"-11 mil	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

CC-GRIND taşlama diskleri

Performans Serisi SG ★★☆☆



CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

İşlenebilecek malzemeler:
Çelik

Uygulamalar:
Kaynak temizleme, yüzey taşlama

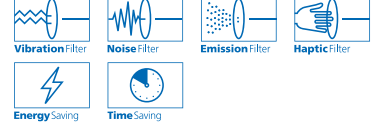
Kullanım için tavsiyeler:

- İdeal sonuçlar için düz bir temas açısıyla ve SFS CC-GRIND sıkma flanş seti ile kullanınız.
- Diskin sadece yüzeyini kullanınız, çevresel taşlama için uygun değildir.

Sipariş notları:

- Lütfen SFS flanş setini ayrı sipariş veriniz.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü		H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
	FINE (hassas)	COARSE (kaba)				
	EAN 4007220					
FLEX						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



CC-GRIND flanş setleri

CC-GRIND sıkma flanş seti, CC-GRIND-SOLID ile -FLEX'i açılı taşlama motoru koruyucusuna ideal şekilde hizalar. Bu çok düz bir temas açısı ve böylece azami verim sağlar.

Siyah altlık, açılı taşlama motorunun orijinal bağlama flanşına yerleştirilir. Gümüş flanş somunu orijinal flanş somununun yerine geçmektedir.

Uygun açılı taşlama motorları	EAN 4007220		Tanım
Metrik			
115 / 125 mm, M14 mil	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Imperial			
115 / 125 mm, 5/8"-11 mil	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"

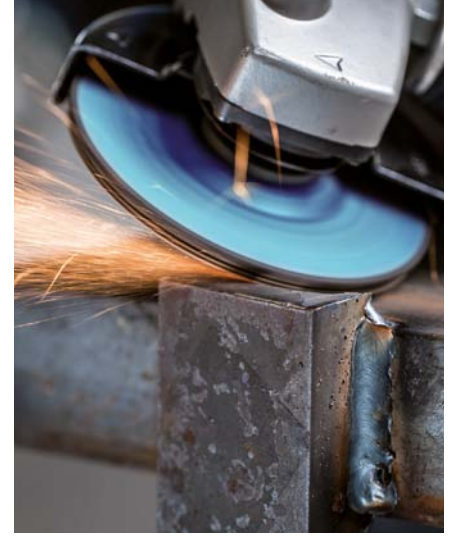


CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG, klasik taşlama taşı (altlık da taşlamada kullanılmaktadır) ile modern alternatif CC-GRIND-SOLID (hızlı, ergonomik taşlama) arasındaki sıçrama noktasıdır.

Avantajları:

- Tek tek çalışabilen üç aşındırıcı katman ve taşlamada kullanılabilen altlık sayesinde CC-GRIND-SOLID SG STEEL'e kıyasla üç kat takım ömrü.
- Oldukça agresif aşındırıcı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre ciddi oranda daha ergonomiktir: gürültü ve titreşimler %50 ve toz oluşumu %70 oranında azaltılmaktadır.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre açıkça üstün yüzey.



CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★☆☆

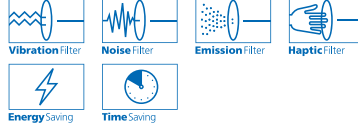
İşlenebilecek malzemeler:



Çelik, tufal

Uygulamalar:

Yüzey taşlama, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
STRONG 					
115	104477	22,23	13.300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
125	104484	22,23	12.200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL

CC-GRIND taşlama diskleri

Profesyonel Seri SGP ★★★★★



Yüksek performanslı VICTOGRAIN aşındırıcı tanecikli takımlar

VICTOGRAIN ürünleri dünya çapındaki en etkili taşlama takımlarındandır.

PFERD'in üçgen, hassas şekillendirilmiş aşındırıcı tanecikleri özgün yüksek aşındırıcı performansı elde eder.

VICTOGRAIN aşındırıcı tanecik üçgenleri şekil ve büyüklük açısından özdeş olup, kesici kenarları iş parçasına ideal açıdan uygulanır, diğer bir ifadeyle taneciklerin iş parçasına nüfuz etmek için çok az enerjiye ihtiyacı vardır. Bu şekilde kullanıcılar verimli bir işleme sürecinde çeşitli faydalar elde eder:

- hızlı çalışma,
- uzun takım ömrü,
- iş parçasında daha az ısı oluşumu, ve
- makine için daha az çıkış gücü gerekmesi.

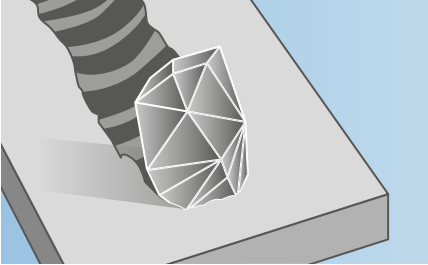
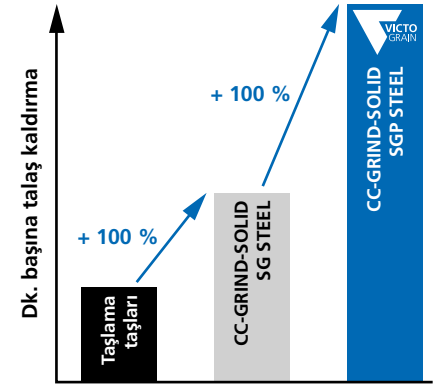
VICTOGRAIN aşındırıcı tanecik üçgenleri bir yanlarından alt maddeye sabitlenir. Diğer bir deyişle yerlerine güvenle sabitlenmişlerdir ve ince tasarımlarıyla beraber işleme verimini daha da arttırmak için son derece geniş talaş boşluğu sunarlar.

Üçgen VICTOGRAIN yapısı ayrıca sonuçları maksimize edecek şekilde özel olarak uyarlanmıştır. Üçgenler içindeki çok küçük kristaller keskin kesme kenarları daima açıkta kalırken optimum aşınma karakteristiklerinin varlığını garantiler ve sadece minimum miktarda aşındırıcı tanecik/üçgen kırılması olur.

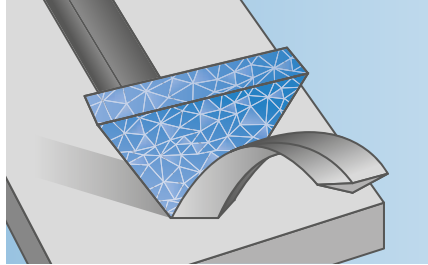
Tüm bu özelliklerin bir araya gelmesi sayesinde kullanıcılar, tutarlı iş parçası yüzey pürüzlülüğünün ve son derece uzun takım ömrünün soğuk taşlama sırasında tutarlı ve ideal performansından faydalanır.

VICTOGRAIN ürünleri, CC-GRIND-SOLID SGP ve CC-GRIND-FLEX SGP; yenilikçi, son teknoloji PFERD takım tasarımları ile mevcut en iyi aşındırıcıyı bir araya getirmektedir:

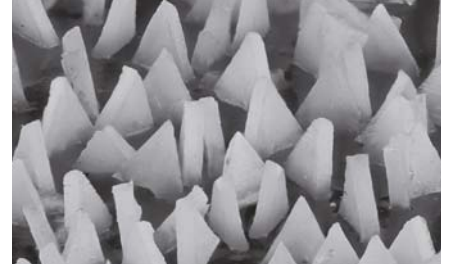
- Süper hızlı çalışmalar için en üst düzey agresif performans sağlanmaktadır.
- VICTOGRAIN takımlarında sadece bir aşındırıcı tanecik katmanı olmasına rağmen, pek çok flap disk ile geleneksel taşlama taşlarını aşan sıra dışı bir takım ömrü sunmaktadır.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre ciddi oranda daha ergonomiktir: gürültü ve titreşimler %50 ve toz oluşumu %80 oranında azaltılmaktadır.
- Cam elyaf altlığın katmanlı yapısı, geleneksel taşlama taşı kadar dayanıklı ve güvenli olmasını garantilemektedir.
- Geleneksel taşlama taşlarına göre açıkça üstün yüzey.



Geleneksel aşındırıcı tanecik



VICTOGRAIN aşındırıcı taneciği



VICTOGRAIN aşındırıcı taneciği ideal şekilde hizalanmıştır



CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:
Çelik

Uygulamalar:

Yüze taşlama, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

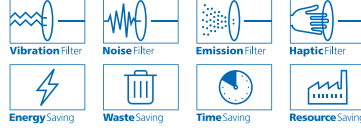
Kullanım için tavsiyeler:


- İdeal sonuçlar için düz bir temas açısıyla ve SFS CC-GRIND sıkma flanşı seti ile kullanınız.
- Diskin sadece yüzeyini kullanınız, çevresel taşlama için uygun değildir.

Sipariş notları:

- Lütfen SFS flanş setini ayrı sipariş veriniz.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
SOLID 					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:
Paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

Kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

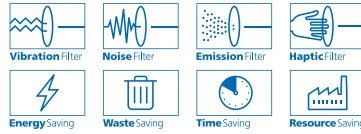
Kullanım için tavsiyeler:

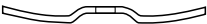
- İdeal sonuçlar için düz bir temas açısıyla ve SFS CC-GRIND sıkma flanşı seti ile kullanınız.
- Diskin sadece yüzeyini kullanınız, çevresel taşlama için uygun değildir.

Sipariş notları:

- Lütfen SFS flanş setini ayrı sipariş veriniz.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
SOLID 					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

CC-GRIND flanş setleri

CC-GRIND sıkma flanş seti, CC-GRIND-SOLID ile -FLEX'i açılı taşlama motoru koruyucusuna ideal şekilde hizalar. Bu çok düz bir temas açısı ve böylece azami verim sağlar.

Siyah altlık, açılı taşlama motorunun orijinal bağlama flanşına yerleştirilir. Gümüş flanş somunu orijinal flanş somununun yerine geçmektedir.



Uygun açılı taşlama motorları	EAN 4007220		Tanım
Metrik			
100 mm, M10 mil	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, M14 mil	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, M14 mil	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Imperial			
115 / 125 mm, 5/8"-11 mil	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, 5/8"-11 mil	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

CC-GRIND taşlama diskleri

Profesyonel Seri SGP ★★★★★



CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:
Çelik

Uygulamalar:
Kaynak temizleme, yüzey taşlama

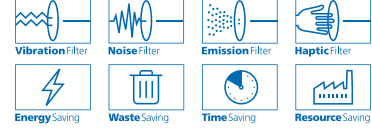
Kullanım için tavsiyeler:

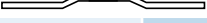
- İdeal sonuçlar için düz bir temas açısıyla ve SFS CC-GRIND sıkma flanş seti ile kullanınız.
- Diskin sadece yüzeyini kullanınız, çevresel taşlama için uygun değildir.

Sipariş notları:

- Lütfen SFS flanş setini ayrı sipariş veriniz.

PFERDVALUE:



D [mm]	Tane büyüklüğü	H [mm]	Azami izin verilen devir	Tanım
	COARSE (kaba)			
	EAN 4007220			
FLEX				
115	105047	22,23	13.300	10
125	105054	22,23	12.200	10



CC-GRIND flanş setleri

CC-GRIND sıkma flanş seti, CC-GRIND-SOLID ile -FLEX'i açılı taşlama motoru koruyucusuna ideal şekilde hizalar. Bu çok düz bir temas açısı ve böylece azami verim sağlar.

Siyah altlık, açılı taşlama motorunun orijinal bağlama flanşına yerleştirilir. Gümüş flanş somunu orijinal flanş somununun yerine geçmektedir.

Uygun açılı taşlama motorları	EAN 4007220	Tanım
Metrik		
115 / 125 mm, M14 mil	887578	1
Imperial		
115 / 125 mm, 5/8"-11 mil	887592	1


















Taşıma taşları

En iyi takıma giden en hızlı yol

Ürün grubu seçimi

Uygulama	Ürün serisi	Çelik (STEEL)	Paslanmaz çelik (INOX)	Alüminyum (ALU)	Döküm malzemesi (CAST)	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Yüzey taşıma ■ Kaynak dikişlerinde çalışma ■ Pah kırma ■ Çapak alma ■ Dolgu kaynağı taşıma ■ Kök dikiş yeri işleme ■ Derz açma 	Üniversal Seri PSF ★★★☆☆	 PSF STEEL Sayfa 53	 PSF STEELOX Sayfa 53	 PSF STEELOX Sayfa 53		
	Performans Serisi SG ★★★☆☆	 SG STEEL Sayfa 54	 CERAMIC SG COMFORT STEEL Sayfa 56	 SG INOX Sayfa 55	 SG ALU Sayfa 55	 Dökümhaneler için taşıma taşları bkz. sayfa 60
	Profesyonel Seri SGP ★★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX Sayfa 59	 ZIRKON SGP STEEL Sayfa 58	 WHISPER SGP STEELOX Sayfa 57	 CERAMIC SGP STEELOX Sayfa 59	 WHISPER SGP STEELOX Sayfa 57



CC-GRIND taşıma diskleri için bkz. sayfa 44.



Kesme ve çapak alma amaçlı DUODISC kombine diskleri için bkz. sayfa 15.



Pik ve sfero döküm kesme ve çapak alma amaçlı DUODISC diskleri için bkz. sayfa 25.



Çanak taşlar için bkz. sayfa 62.



Dik taşıma diskleri için bkz. sayfa 63.

CERAMIC SGP STEELOX taşıma taşı

Hızlı ve ekonomik taşıma için seramik tanecikli yüksek performanslı taşıma taşı.

Avantajları:

- Özel bağ teknolojili ve yüksek performanslı aşındırıcı seramik taneciğin kendini bileme etkisi sayesinde en üst düzey agresiflik ve sıra dışı takım ömrü.
- Geleneksel taşıma taşlarına göre daha hızlı çalışma sağlayarak emek tasarrufuna imkan tanır.
- Emek tasarrufu sağlar.

Daha fazla bilgi için, bakınız sayfa 59.



CERAMIC SG COMFORT STEEL taşıma taşı

CERAMIC SG COMFORT çelik uygulamaları için hibrit taşıma taşıdır. Bir kaplanmış aşındırıcı katmanı ile klasik taşıma taşını bir araya getirmektedir.

Avantajları:

- Yüksek taşıma performansına sahip bir taşıma taşı ile optimum düzene sahip tanecikli aşındırıcı katmanının kombine edilmesi sayesinde CERAMIC SG COMFORT maksimum ekonomik verimle çok hızlı bir çalışma süreci sunar.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.
- Kullanım kısıtlaması yoktur – ayrıca çevre üzerinde de kullanılabilir.
- Geleneksel taşıma taşlarına kıyasla ciddi oranda daha düşük gürültü ve titreşim seviyeleri.

Daha fazla bilgi için, bakınız sayfa 56.



PSF STEEL ★★☆☆☆

Çelik için uzun takım ömürlü ve yüksek taşıma performansı taşıma taşı.

Avantajları:

- Yüksek taşıma performansı sayesinde hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Uzun takım ömrü.
- Düşük güç kullanan açılı taşıma motorları için de uygundur. Yumuşak taşıma karakteristikleri, düşük temas basıncında dahi özellikle yüksek talaş kaldırma performansı elde eder.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, dökme demir

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27) 						
100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆☆

Uzun takım ömrüne, yüksek taşıma performansına sahip çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için taşıma taşı.

Avantajları:

- Çelik ve paslanmaz çelikte (INOX) çalışmak için uygundur.
- Yüksek taşıma performansı sayesinde hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Uzun takım ömrü.
- Düşük güç kullanan açılı taşıma motorları için de uygundur. Yumuşak taşıma karakteristikleri, düşük temas basıncında dahi özellikle yüksek talaş kaldırma performansı elde eder.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma



Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- 4,1 ve 4,6 mm kalınlıklar kök dikişlerinde çalışmak için idealdir.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27) 						
100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX



PSF CAST+STEEL ★★☆☆

Çelik ve döküm demir için yüksek performans ve uzun ömürlü taşıma taşı

Avantajları:

- Yüksek taşıma performansı sayesinde hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Uzun takım ömrü.
- Düşük güç kullanan açılı taşıma motorları için de uygundur. Yumuşak taşıma karakteristikleri, düşük temas basıncında dahi özellikle yüksel talaş kaldırma performansı elde eder.

İşlenebilecek malzemeler:


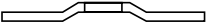
Çelik, dökme demir

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27) 						
180	7,2	477724	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF CAST+STEEL

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG STEEL ★★☆☆

Çok uzun takım ömürlü, çok yüksek taşıma performanslı çelik taşıma taşı.



İşlenebilecek malzemeler:

Çelik

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:


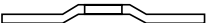
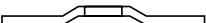
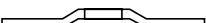
Özel alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- 4,1 mm kalınlık kök dikişlerinde çalışmak için idealdir.

Avantajları:

- Yüksek taşıma performansı sayesinde hızlı çalışma ve azami ekonomik verim.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27) 							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
Göbekli tip E (şekil 27) 							
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
Göbekli tip E (şekil 27) 							
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

* Ayrıca paslanmaz çelik için de uygundur (INOX).

SG INOX ★★☆☆

Çok uzun takım ömürlü, yüksek taşıma performanslı paslanmaz çelik (INOX) taşıma taşı.

Avantajları:

- Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde soğuk taşıma için yumuşak taşıma karakteristikleri.
- Yüksek taşıma performansı sayesinde hızlı çalışma ve azami ekonomik verim.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.

İşlenebilecek malzemeler:

Paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- 4,1 ve 5,2 mm kalınlıklar kök dikişlerinde çalışmak için idealdir.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27)						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★☆☆

Çok uzun takım ömürlü, yüksek taşıma performanslı alüminyum ve diğer demir dışı metaller için taşıma taşı.

Avantajları:

- Yumuşak, yağlanmış malzemelerde bile taşıma taşında tıkanma olmadan çalışma sağlanır.
- Yüksek taşıma performansı sayesinde hızlı çalışma ve azami ekonomik verim.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.
- İş parçası üzerinde istenmeyen kalıntıları bırakan dolgu maddeleri içermez. Bu nedenle yüzey daha fazla işleme maruz kalmadan kolayca kaynaklanabilir.

İşlenebilecek malzemeler:

Alüminyum, diğer demir dışı metaller

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A ve silisyum karbür C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27)						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU



Taşılama taşları

Performans Serisi SG ★★☆☆



CERAMIC COMFORT

CERAMIC SG COMFORT çelik uygulamaları için hibrit taşıma taşıdır. Bir kaplanmış aşındırıcı katmanı ile klasik taşıma taşı bir araya getirmektedir.

Avantajları:

- Yüksek taşıma performansına sahip bir taşıma taşı ile optimum düzene sahip taneçikli aşındırıcı katmanının kombine edilmesi sayesinde CERAMIC SG COMFORT maksimum ekonomik verimle çok hızlı bir çalışma süreci sunar.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.
- Kullanım kısıtlaması yoktur – ayrıca çevresel olarak da kullanılabilir.
- Geleneksel taşıma taşlarına kıyasla ciddi oranda daha düşük gürültü ve titreşim seviyeleri.



CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik

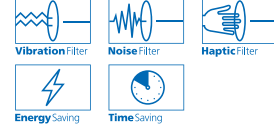
Uygulamalar:

Yüzey taşıma, kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Seramik tanecek CO ve özel alüminyum oksit A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27)						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



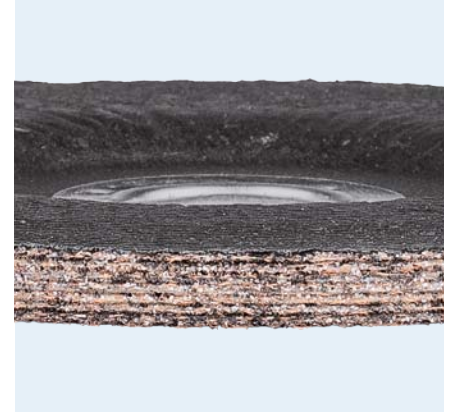
WHISPER

Patentli çok katmanlı tasarımı sayesinde WHISPER taşıma taşları, geleneksel taşıma taşlarına göre ciddi oranda daha az titreşim ve gürültü oluşumuna yol açar. Maruz kalınan gürültü 12 dB(A) azaltılmış olup, bu miktar maruz kalınan gürültünün en az %90 oranında azaltılması anlamına gelmektedir.

Buna ek olarak, esnek takım yapısı yumuşak ve konforlu bir taşıma ve harika bir yüzey kalitesi elde edilmesini sağlar.

Avantajları:

- Çelik ve paslanmaz çelikte (INOX) çalışmak için uygundur.
- Geleneksel taşıma taşlarına kıyasla ciddi oranda daha düşük gürültü ve titreşim seviyeleri.
- Konforlu taşıma.
- Tufal sorunlarını çözer.



SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, tufal, paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:


Yüzey taşıma, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma

Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27)						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Çok iyi taşlama performanslı ve mükemmel takım ömürlü zirkonyum taşlama taşı.

Avantajları:

- Çok iyi taşlama performansı sayesinde çok hızlı çalışma ve azami ekonomik verim.
- Mükemmel takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik

Uygulamalar:


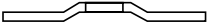
Yüzey taşlama, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Zirkonyum Z ve özel alüminyum oksit A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27) 						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



CERAMIC

Hızlı ve ekonomik taşıma için seramik taneçikli yüksek performanslı taşıma taşı.

Avantajları:

- Özel bağ teknolojili ve yüksek performanslı aşındırıcı seramik taneçikli yüksek performanslı taşıma taşı.
- Geleneksel taşıma taşlarına göre daha hızlı çalışma sağlayarak emek tasarrufuna imkan tanır.
- Emek tasarrufu sağlar.



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, paslanmaz çelik (INOX)

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Seramik taneçik CO

Kullanım için tavsiyeler:

- 4,1 mm kalınlık kök dikişlerinde çalışmak için idealdir.

PFERDVALUE:



HapticFilter



Time Saving



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27) 						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX

Dökümhaneler için taşıma taşları

Dökümhane ve püskürtme odalarında ağır iş tipi kullanım için PFERD, bu koşullar altında dahi en üst performansı en yüksek güven derecesiyle elde etmenizi garantileyen dayanıklı taşıma taşları sunar. Sıkıştırılmış havalı türbinlerde ve yüksek frekanslı açılı taşıma motorlarında kullanım için optimize edilmişlerdir.

PFERD, dökümhane ve püskürtme odalarındaki her türlü işleme dair size özel tavsiyeler sunmaktadır. Tecrübeli satış temsilcilerimiz ve teknik danışmanlarımız size yardımcı olmaktan mutluluk duyacaktır. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz.



SG CAST + ALU ★★☆☆

Çok uzun takım ömrü ile yüksek taşıma performansına sahip taşıma taşları, dökme demir ve alüminyum için dökümhane ve döküm temizleme atölyelerinde kullanım amacıyla optimize edilmiştir.

Avantajları:

- İyi taşıma performansı sayesinde çok hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Çok uzun takım ömrü.

İşlenebilecek malzemeler:



Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS), metal ve kum kirlenmeli kabuk döküm, sert alüminyum alaşımları

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Özel alüminyum oksit A ve silisyum karbür C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27) 						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★☆☆

Çok uzun takım ömrü ile yüksek taşıma performansına sahip taşıma taşları, dökme demir (ayrıca: kabuk döküm) ve sert alüminyum alaşımları için dökümhane ve döküm temizleme atölyelerinde kullanım için optimize edilmiştir.

Avantajları:

- İyi taşıma performansı sayesinde çok hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Çok uzun takım ömrü.

İşlenebilecek malzemeler:



Dökme demir, kabuk döküm, beton, sert alüminyum alaşımları

Uygulamalar:

Yüzey taşıma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Silisyum karbür C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27) 						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Çok uzun takım ömrü ve mükemmel taşlama performansı ile döküm demir ile çelik için dökümhanelerde ve döküm temizleme atölyelerinde kullanım için optimize edilmiş zirkonyum taşlama taşı.

Avantajları:

- İyi taşlama performansı sayesinde çok hızlı çalışma ve yüksek ekonomik verim.
- Çok uzun takım ömrü.

İşlenebilecek malzemeler:

Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS), çelik

Uygulamalar:

Yüzey taşlama, kaynak temizleme, dolgu kaynaklarında çalışma, derz açma, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Zirkonyum Z ve özel alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:

- 4,1 ve 5,2 mm genişlikleri kök dikişlerinde çalışmak için idealdir.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27)						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Mükemmel takım ömrü ve mükemmel taşlama performansı ile döküm demir için dökümhanelerde ve döküm temizleme atölyelerinde kullanım amacıyla optimize edilmiş zirkonyum taşlama taşı.

Avantajları:

- Sıra dışı taşlama performansı sayesinde en hızlı çalışma süreci ve yüksek ekonomik verim.
- Mükemmel takım ömrü.

İşlenebilecek malzemeler:

Pik ve sfero döküm (GG/GJL, GGG/GJS), kabuk döküm

Uygulamalar:

Yüzey taşlama, pah kırma, çapak alma

Aşındırıcılar:

Zirkonyum Z, özel alüminyum oksit A ve silisyum karbür C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
Göbekli tip E (şekil 27)						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

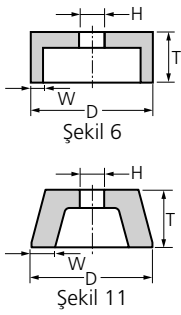


Pik ve sfero döküm kesme ve çapak alma amaçlı DUODISC kombine diskleri için bkz. sayfa 25.



Ürün grubu seçimi

Uygulama	Çelik (STEEL)	Paslanmaz çelik (INOX)	Döküm malzemesi (CAST)	Beton (STONE)
Yüzey taşlama	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Kaynak dikişlerinde çalışma			-	-
Pah kırma	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Çapak alma	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



SG STEELOX ★★☆☆

Uzun takım ömürlü ve yüksek taşlama performanslı çanak taş.



İşlenebilecek malzemeler:
Çelik, paslanmaz çelik (INOX)


Uygulamalar:
Kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma, yüzey taşlama

Aşındırıcılar:
Alüminyum oksit A

Kullanım için tavsiyeler:
■ Kaynak dikişlerinde çalışma için hafif eğimli yerleştiriniz.

Güvenlik notları:
■ İzin verilen azami çalıştırma hızı 50 m/s'dir.

Avantajları:
■ Yüksek taşlama performansı.
■ Uzun takım ömrü.

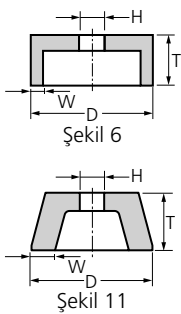
D [mm]	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	H [mm] / vida	T [mm]	W [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
--------	----------------	-------------	---------------	--------	--------	--------------------------	--	-------

Silindirik çanak taş ETT (şekil 6)

80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX

Konik çanak taş ETT (şekil 11)

110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



SG CAST + STONE ★★☆☆

Uzun takım ömürlü ve yüksek taşlama performanslı çanak taş.


Avantajları:
■ Yüksek taşlama performansı.
■ Uzun takım ömrü.

İşlenebilecek malzemeler:
Dökme demir, kabuk döküm, beton, taş

Uygulamalar:
Pah kırma, çapak alma, yüzey taşlama

Aşındırıcılar:
Silisyum karbür C

Güvenlik notları:
■ İzin verilen azami çalıştırma hızı 50 m/s'dir.

D [mm]	Tane büyüklüğü	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Azami izin verilen devir		Tanım
--------	----------------	-------------	--------	--------	--------	--------------------------	--	-------

Silindirik çanak taş ETT (şekil 6)

80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
----	----	--------	-------	----	---	--------	---	--------------------------------

Konik çanak taş ETT (şekil 11)

110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆

Ulaşılması zor alanlarda çalışmak için uzun takım ömürlü ve yüksek taşlama performanslı dik taşlama diskleri.



Avantajları:

- Yüksek taşlama performansı.
- Uzun takım ömrü.

İşlenebilecek malzemeler:

Çelik, döküm çeliği, paslanmaz çelik (INOX), dökme demir

Uygulamalar:

Kaynak temizleme, pah kırma, çapak alma, derz açma

Aşındırıcılar:

Alüminyum oksit A

Sipariş notları:

- Lütfen uyumlu tutucuyu ayrı sipariş ediniz.

Güvenlik notları:

- Düz taşlama motorlarında tutucu ile birlikte, tutucunun dönebileceği azami devir seviyesinde kullanılabilir.
- Sadece çevresel taşlama için kullanınız.
- Havalı düz taşlama motorlarında 50mm'den başlayan çapa sahip dik taşlama diskleri kullanıldığında, bir muhafaza kullanılmalıdır (ISO 11148-7).
- Elektrikli düz taşlama motorlarında 55mm'den başlayan çapa sahip dik taşlama diskleri kullanıldığında bir muhafaza kullanılmalıdır (EN 60745-2-3).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Azami izin verilen devir	Uygun tutucular		Tanım
ER (şekil 1) tipi							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

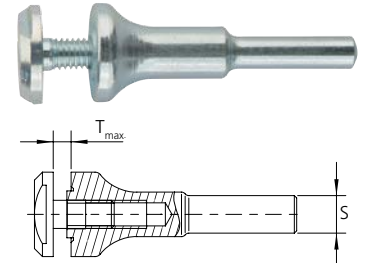
Dik taşlama diskleri için tutucular


Düz taşlama motorlarına dik taşlama diskleri monte etmek için aksesuar. Çok yüksek sap kırılma direncine sahip istikrarlı düzen.

Taşlama disk çapı [mm]	Azami izin verilen devir
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Güvenlik notları:

- Dik taşlama diskleri ve tutucular için azami hızlara uyunuz – daha düşük hızlar öncelik sahibidir (tabloya bakınız).



S [mm]	Taşlama disk göbek deliği çapı [mm]	Azami takım genişliği T_max [mm]	EAN 4007220		Tanım
6	6	310	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	620	297667	1	BO 8/10 6-20
		48	103623	1	BO 8/10 4-8

KENDİNDEN AÇIKLAYICI!



PFERD taşlama takımlarının tasarımı yenilendi.

PFERD

www.pferd.com

MAVİYE GÜVEN